

STÜWE®

# KOŁNIERZ PRZYŁĄCZENIOWY WAŁU PRZEGUBOWEGO TYPU GF



# KOŁNIERZ PRZYŁĄCZENIOWY WAŁU PRZEGUBOWEGO TYPU GF – INFORMACJE OGÓLNE

## Opis zastosowania

Kołnierz przyłączeniowy wału przegubowego typu GF nadaje się do łączenia standardowych wałów przegubowych z cylindrycznymi końcówkami wałów. Charakteryzuje się optymalnym przeniesieniem mocy, prostym montażem, jak również bezpiecznym połączeniem w przypadku zmiennych lub wstrząsowych momentów obrotowych. W standardowym programie dostaw rozróżnia się trzy serie (21, 22, 23), każda z dwoma wzorami, tak aby można było w jak największym stopniu zrealizować idealne dla Państwa połączenie.

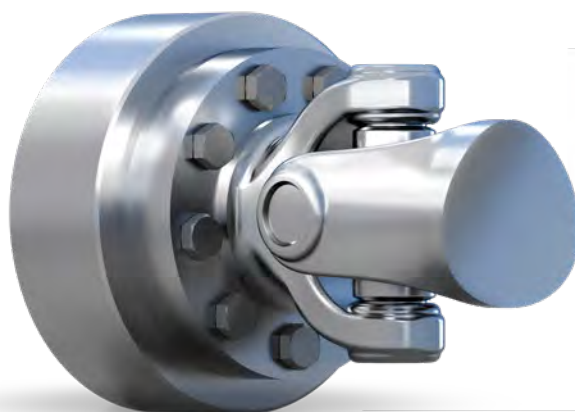
## Obszary zastosowania



Technika napędowa



Technologia pomiarowa i kontrolna



Technologia metalurgiczna i walcownicza

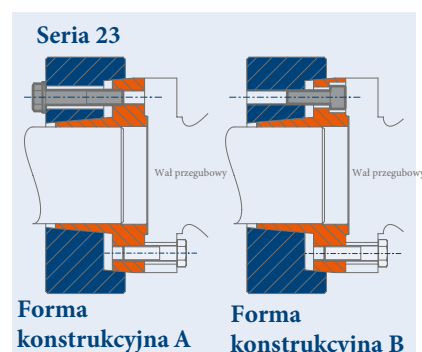
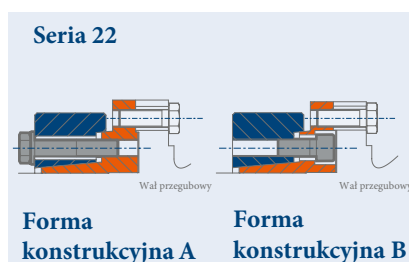
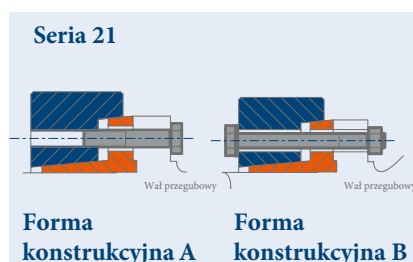


Budowa statków

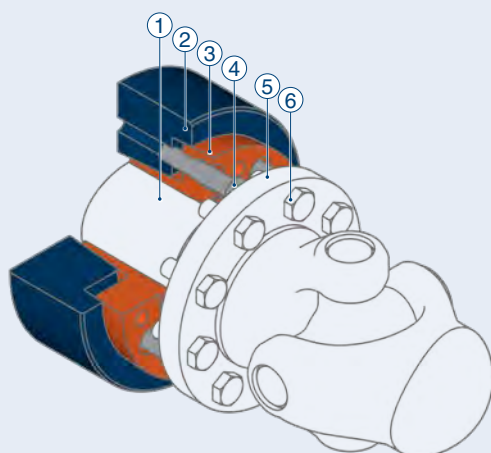


Technologia przenośników

# KOŁNIERZ PRZYŁĄCZENIOWY WAŁU PRZEGUBOWEGO TYPU GF – SERIE



Oznaczenie	Średnica wału	Przenoszone momenty obrotowe	Właściwości
21	20 - 85 mm	0,12 - 9,52 kNm	Śruby kołnierzone są również stosowane do naprężania
22	65 - 220 mm	7 - 229 kNm	Głównie do łączenia małych średnic wałów z dużymi kołnierzami przyłączeniowych wału przegubowego
23	90 - 300 mm	13 - 507 kNm	Głównie do łączenia większych średnic wałów



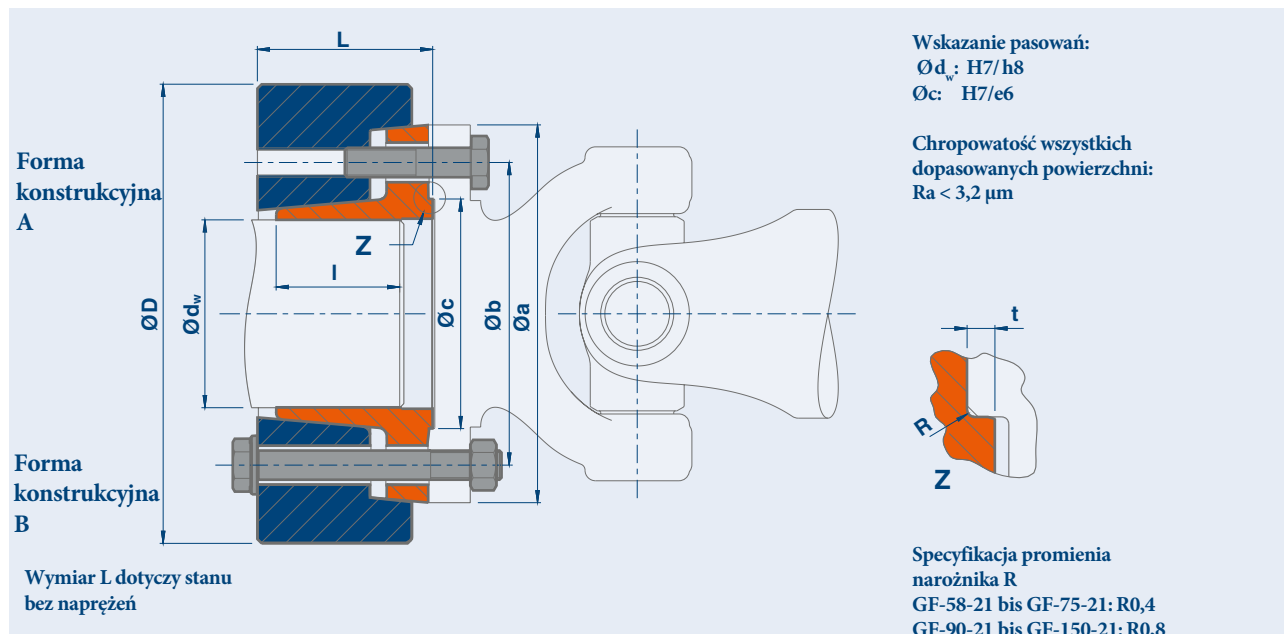
- ① Wał
- ② Pierścień zewnętrzny\*
- ③ Pierścień wewnętrzny\*
- ④ Śruby zaciskowe\*  
z podkładką\*, jeśli wymagane
- ⑤ Wał przegubowy
- ⑥ Śruby kołnierzone

\*Objęte w zakresie dostawy

Wszystkie typy mogą być zabezpieczone przed wpływem środowiska poprzez cynkowanie, niklowanie lub malowanie z odpowiednią klasą ochrony antykorozyjnej. Życzenia kolorystyczne zgodnie z paletą barw RAL oraz produkty ze środkami smarnymi zgodnie z NSF H1. Więcej szczegółów na ten temat znajdziesz w tym katalogu na stronie 151.



# STÜWE® Kołnierz przyłączeniowy wału przegubowego typu GF – Seria 21



## Wyjaśnienia

- $M_t$  Maksymalny przenoszony moment kołnierza przyłączeniowego przy  $P_{ax} = 0$   
 $P_{ax}$  Maksymalna przenoszona siła osiowa sprzęgła wału przy  $M_t = 0$   
 $M_a$  Maksymalny moment dokręcenia śrub zaciskowych (patrz także "Instrukcja montażu i demontażu")

## Kołnierz przyłączeniowy wału przegubowego typu GF – Seria 21

Typ	$d_w^*$ mm	$M_t$ kNm	D mm	l mm	L mm	a mm	b mm	c mm	t mm	Śruby kołnierzowe	$M_a$ Nm	kg
GF 58 - 21	20	0,12	60	18	22	58	47	30	1,3	4 x M5	9	0,5
	24	0,17										
	28	0,24										
GF 65 - 21	20	0,16	72	20	24	65	52	35	1,5	4 x M6	14,5	0,9
	24	0,22										
	30	0,33										
GF 75 - 21	25	0,29	80	22	27	75	62	42	1,8	6 x M6	14,5	1,2
	30	0,41										
	40	0,66										
GF 90 - 21	30	0,38	100	26	31	90	74,5	47	2	4 x M8	35	1,8
	40	0,59										
	45	0,80										
GF 100 - 21	40	0,80	115	26	32	100	84	57	2	6 x M8	35	2,4
	50	1,17										
	55	1,54										
GF 120 - 21	40	1,73	138	28	35	120	101,5	75	2	8 x M10	70	4,0
	60	3,03										
	70	4,24										
GF 150 - 21	50	4,00	170	39	47	150	130	90	2,5	8 x M12	120	7,0
	70	6,53										
	85	9,52										

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

\*Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach \*\*Jakość 10.9

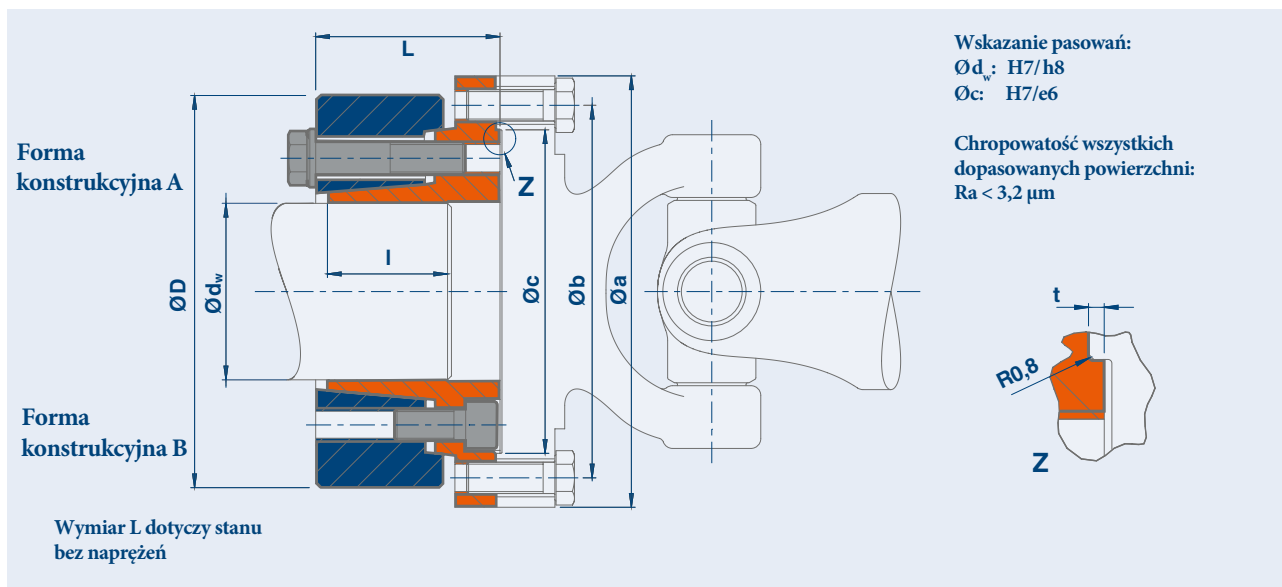
Wymiary przyłączy mogą być dostosowane na życzenie.

Forma konstrukcyjna B: Dla M16 i powyżej stosuje się podkładki zgodne z DIN EN ISO 7416.

**Informacje dotyczące zamawiania:** : (rodzaj x  $\varnothing d_w$  x wykonanie), n.p. GF 120 - 21 x 60 x A

Dodatkowo: wzór otworów, rozmiar i liczba śrub, jeśli się od danych z tabeli różnią.

# STÜWE® Kołnierz przyłączeniowy wału przegubowego typu GF – Seria 22



## Wyjaśnienia

- $M_t$  Maksymalny przenoszony moment kołnierza przyłączeniowego przy  $P_{ax} = 0$   
 $P_{ax}$  Maksymalna przenoszona siła osiowa kołnierza przyłączeniowego przy  $M_t = 0$   
 $M_a$  Maksymalny moment dokręcenia śrub zaciskowych (patrz także "Instrukcja montażu i demontażu")

## Kołnierz przyłączeniowy wału przegubowego typu GF – Seria 22

Typ	$d_w^*$ mm	$M_t$ kNm	śruby zaciskowe	$M_a$ Nm	D mm	l mm	L mm	a mm	b mm	c mm	t mm	śruby kołnierzowe	$M_a$ Nm	kg
GF 180 - 22	65	7	M14	160	170	40	71	180	155,5	110	2	8 x M14	160	10,5
	75	10												
	85	15												
GF 225 - 22	80	12	M16	240	197	51	86	225	196	140	4	8 x M16	240	17,7
	90	17												
	100	24												
GF 250 - 22	90	18	M16	240	215	54	91	250	218	140	4	8 x M18	340	22,5
	100	25												
	110	33												
GF 285 - 22	90	20	M20	470	230	62	102	285	245	175	5	8 x M20	470	31,6
	110	34												
	120	43												
GF 315 - 22	110	37	M24	820	290	73	122	315	280	175	5	8 x M22	640	52,4
	130	58												
	140	71												
GF 350 - 22	130	52	M24	820	320	83	137	350	310	220	7	10 x M22	640	71,2
	160	91												
	180	124												
GF 390 - 22	160	95	M24	820	370	104	154	390	345	250	7	10 x M24	820	100,0
	180	131												
	200	172												
GF 435 - 22	180	136	M27	1210	405	115	181	435	385	280	8	10 x M27	1210	132,6
	200	179												
	220	229												

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

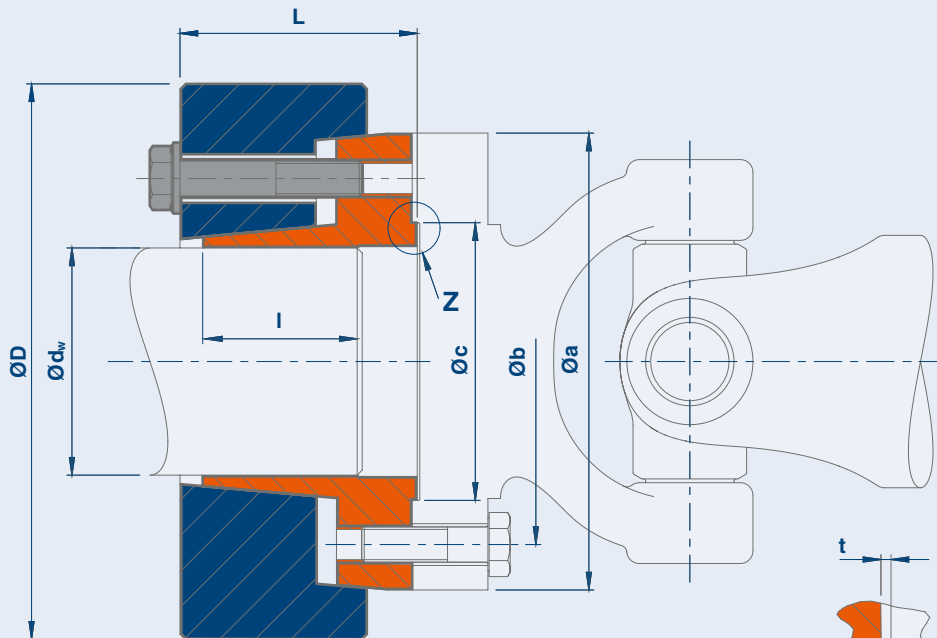
\*Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach \*\*Jakość 10.9

Wymiary przyłączy mogą być dostosowane na życzenie.

Forma konstrukcyjna B: Dla M16 i powyżej stosuje się podkładki zgodne z DIN EN ISO 7416.

**Informacje dotyczące zamawiania:** (rodzaj x  $\text{Ø}d_w$  x wykonanie), n.p. GF 250 - 22 x 100 x A  
 Dodatkowo: wzór otworów, rozmiar i liczba śrub, jeśli się od danych z tabeli różnią.

# STÜWE® Kołnierz przyłączeniowy wału przegubowego typu GF – Seria 23



Forma konstrukcyjna A

Wskazanie pasowań:

$\text{Ød}_w$ : H7/h8

$\text{Øc}$ : H7/e6

Chropowatość wszystkich

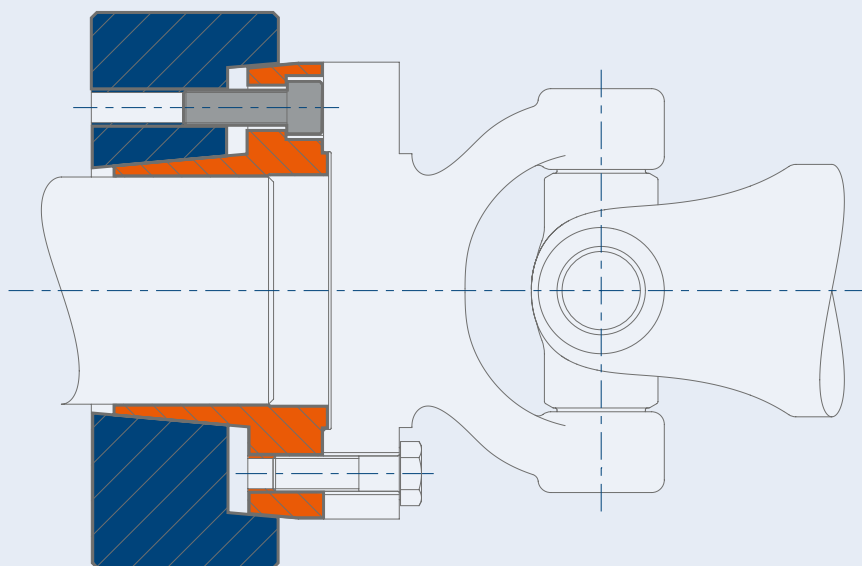
dopasowanych

powierzchni:

$R_a < 3,2 \mu\text{m}$

Wymiar L dotyczy stanu

bez naprężeń



Forma konstrukcyjna B

## Wyjaśnienia

$M_t$  Maksymalny przenoszony moment kołnierza przyłączeniowego przy  $P_{ax} = 0$

$P_{ax}$  Maksymalna przenoszona siła osiowa kołnierza przyłączeniowego przy  $M_t = 0$

$M_a$  Maksymalny moment dokręcenia śrub zaciskowych (patrz także "Instrukcja montażu i demontażu")

## Kołnierz przyłączeniowy wału przegubowego typu GF – Seria 23

Typ	d <sub>w</sub> * mm	M <sub>t</sub> kNm	śruby zaciskowe	M <sub>a</sub> Nm	D mm	l mm	L mm	a mm	b mm	c mm	t mm	śruby kołnierzowe	M <sub>a</sub> Nm	kg
GF 180 - 23	90	13	M14	160	215	42	76	180	155,5	110	2,5	8 x M14	160	14,8
	110	23												
	120	29												
GF 225 - 23	110	26	M16	240	263	50	87	225	196	140	4	8 x M16	240	24,9
	130	41												
	150	60												
GF 250 - 23	120	35	M16	240	300	61	99	250	218	140	5	8 x M18	340	35,6
	150	65												
	170	90												
GF 285 - 23	130	56	M20	470	320	74	117	285	245	175	5	8 x M20	470	49,1
	160	94												
	180	127												
GF 315 - 23	150	81	M24	820	370	88	138	315	280	175	5	8 x M22	640	80,2
	180	131												
	200	171												
GF 350 - 23	190	147	M24	820	430	103	155	350	310	220	7	10 x M22	640	113,0
	220	213												
	240	265												
GF 390 - 23	210	213	M24	820	460	123	177	390	345	250	7	10 x M24	820	146,5
	240	298												
	260	363												
GF 435 - 23	230	262	M27	1210	520	128	192	435	385	280	7	10 x M27	1210	206,0
	260	356												
	300	507												

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

\*Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach \*\*Jakość 10.9

Wymiary przyłączy mogą być dostosowane na życzenie.

Forma konstrukcyjna B: Dla M16 i większych stosuje się podkładki zgodne z DIN EN ISO 7416.

**Informacje dotyczące zamawiania:** (rodzaj x Ød<sub>w</sub> x wykonanie), n.p. GF 250 - 23 x 150 x A

Dodatkowo: wzór otworów, rozmiar i liczba śrub, jeśli się od danych z tabeli różnią.

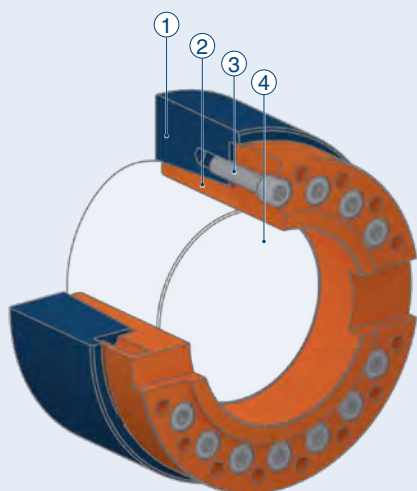
Nie znalazłeś tego, czego szukasz w naszej szerokiej ofercie produktów standardowych?

Z przyjemnością zajmiemy się produkcją specjalną, w tym produkcją z materiałów specjalnych, takich jak 1.3974, oraz wszelkimi nowymi pomysłami dotyczącymi rozwoju. Prosimy o kontakt z nami.

# KOŁNIERZ PRZYŁĄCZENIOWY WAŁU PRZEGUBOWEGO TYPU GF – ROZWIĄZANIA SPECJALNE

## STÜWE® GF z poprzecznym rowkiem czołowym

Łatwy w montażu kołnierz przyłączeniowy wału przegubowego



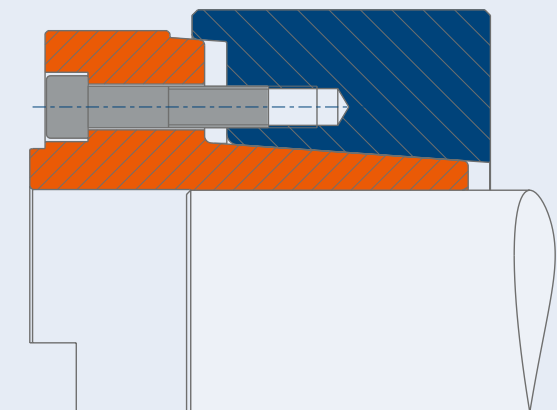
### Zalety

- Przenoszenie większych momentów obrotowych
- Uproszczenie pozycjonowania

- ① Pierścień zewnętrzny\*
- ② Pierścień wewnętrzny\*
- ③ Śruby zaciskowe\* z podkładką\*, jeśli wymagane

- ④ Wał

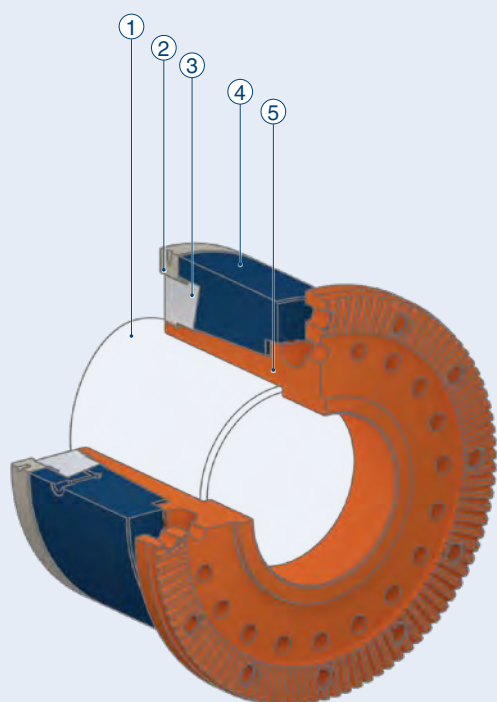
\*Objęte w zakresie dostawy





# STÜWE® GFHYD z uzębieniem Hirtha

Optymalne pozycjonowanie dzięki przedniemu uzębieniu



## Zalety

- Skrócony czas montażu
- Uproszczone pozycjonowanie
- Przenoszenie większych momentów obrotowych

- ① Wał
- ② Nakrętka\*
- ③ Pierścień podporowy\*
- ④ Pierścień zewnętrzny\*
- ⑤ Pierścień wewnętrzny\*

\*Objęte w zakresie dostawy

