

STÜWE®

# SPRZĘGŁO WAŁU TYPU WK I WKL



# SPRZĘGŁO WAŁU TYPU WKI WKL – INFORMACJE OGÓLNE

## Opis zastosowania

Sprzęgła wałowe WK i WKL są odpowiednie wszędzie tam, gdzie wymagane jest bezpieczne, sztywne połączenie dwóch wolnych końców wału przy niewielkim nakładzie pracy. Sprzęgła oferowane są dla wałów o takich samych lub różnych średnicach wałów i tolerancji montażowych. W przypadku większych odległości osiowych między końcami wałów stosuje się sprzęgła wałów typu WKL. Sprzęgła wałów typu WK są odpowiednie dla mniejszych odległości osiowych.

## Obszary zastosowania



Technika napędowa



Technologia metalurgiczna i walcownicza



Technologia rozdrabniania



Technologia przenośników



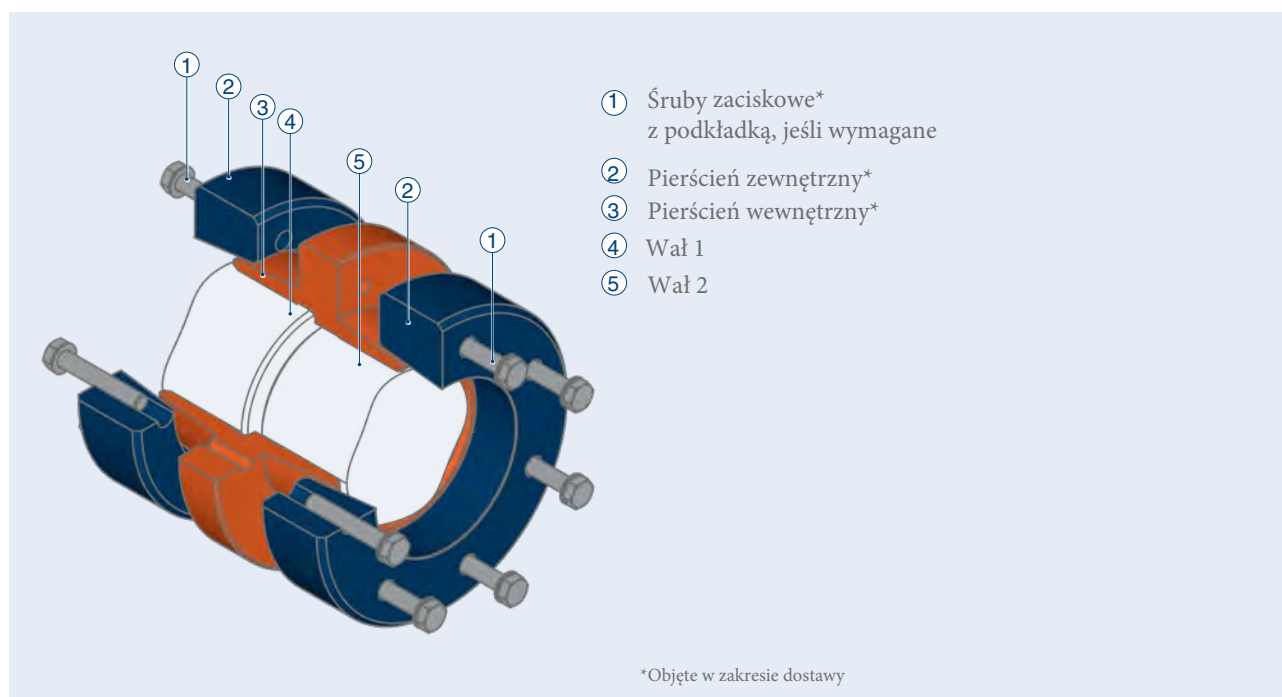
Technologia mieszania & miksowania



Budowa statków

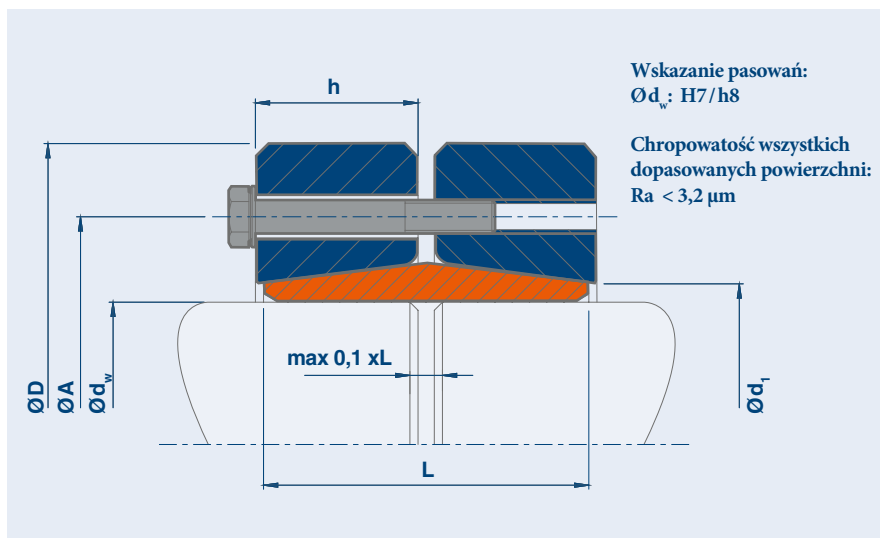
# SPRZĘGŁO WAŁU TYPU WK I WKL – SERIE

Oznaczenie	Średnica wału	Przenoszone momenty obrotowe	Właściwości
WK 12	9 - 750 mm	0,04 - 7116 kNm	Maksymalna odległość między końcami wałów wynosi $0,1 \times L$ .
WKL 12	9 - 750 mm	0,04 - 7116 kNm	Wersja długa



Wszystkie typy mogą być zabezpieczone przed wpływem środowiska poprzez cynkowanie, niklowanie lub malowanie z odpowiednią klasą ochrony antykorozyjnej. Życzenia kolorystyczne zgodnie z paletą barw RAL oraz produkty ze środkami smarnymi zgodnie z NSF H1. Więcej szczegółów na ten temat znajdziesz w tym katalogu na stronie 151.

# STÜWE® Sprzęgło wału typu WK Seria 12



## Wyjaśnienia

- M<sub>t</sub>** Maksymalny przenoszony moment obrotowy tarczy skurczowej przy P<sub>ax</sub> = 0
- P<sub>ax</sub>** Maksymalna przenoszona siła osiowa tarczy skurczowej przy M<sub>t</sub> = 0
- M<sub>a</sub>** Maksymalny moment dokręcenia śrub zaciskowych (patrz także "Instrukcja montażu i demontażu")

## Sprzęgło wału WK – Seria 12

Typ	d <sub>w</sub> * mm	M <sub>t</sub> kNm	P <sub>ax</sub> kN	M <sub>a</sub> Nm	B**	D mm	L mm	h mm	A mm	d <sub>1</sub> mm	kg
WK 10 - 12	9	0,04	8	12	M6	39	20	10	25	13	0,2
	10	0,04	9								
	11	0,05	10								
WK 12 - 12	12	0,07	11	12	M6	44	26	13	28	16	0,3
	13	0,08	12								
	14	0,09	13								
WK 15 - 12	15	0,16	21	29	M8	52	30	15	36	21	0,5
	17	0,20	24								
	19	0,26	27								
WK 20 - 12	20	0,29	29	29	M8	60	34	17	42	25	0,7
	22	0,35	32								
	24	0,41	35								
WK 25 - 12	25	0,49	40	29	M8	66	38	19	48	32	0,9
	27	0,58	43								
	29	0,66	46								
WK 30 - 12	30	0,77	51	29	M8	76	42	21	56	38	1,3
	32	0,87	55								
	35	1,05	60								
WK 40 - 12	36	1,3	70	58	M10	96	50	25	70	47	2,5
	40	1,8	92								
	43	2,3	109								
WK 50 - 12	44	2,3	102	100	M12	112	60	30	84	58	4,2
	50	3,4	137								
	54	4,3	161								
WK 60 - 12	55	4,1	150	100	M12	120	68	34	94	66	4,8
	60	5,5	184								
	62	6,1	197								

\*Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach

\*\*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4017/4014 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød<sub>w</sub>), n.p. WK 40 - 12 x 43

## Sprzęgło wału typu WK – Serie 12

Typ	d <sub>w</sub> <sup>*</sup> mm	M <sub>t</sub> kNm	P <sub>ax</sub> kN	M <sub>a</sub> Nm	B <sup>**</sup>	D mm	L mm	h mm	A mm	d <sub>1</sub> mm	kg
WK 70 - 12	63	6,2	196	100	M12	148	80	40	112	79	9,1
	70	8,6	245								
	73	9,7	266								
WK 80 - 12	74	10	275	160	M14	170	94	44	130	94	13,4
	80	13	320								
	85	15	358								
WK 90 - 12	86	16	381	240	M16	185	104	50	144	104	17,5
	90	19	417								
	95	22	461								
WK 100 - 12	96	23	483	240	M16	197	114	54	156	113	20,9
	100	26	521								
	106	31	578								
WK 120 - 12	107	35	648	240	M16	230	138	65	174	133	34,6
	120	47	787								
	125	53	841								
WK 140 - 12	126	56	881	470	M20	290	160	76	216	160	67,5
	140	74	1052								
	150	88	1178								
WK 160 - 12	150	81	1081	470	M20	320	176	83	234	180	85
	160	96	1202								
	165	104	1264								
WK 180 - 12	165	114	1381	470	M20	340	200	94	260	205	107
	180	143	1594								
	185	154	1665								
WK 200 - 12	185	164	1778	470	M20	370	228	96	290	226	134
	200	201	2011								
	210	228	2169								
WK 220 - 12	210	231	2199	820	M24	405	250	118	320	246	184
	220	260	2362								
	230	291	2527								
WK 240 - 12	230	271	2353	820	M24	430	270	128	340	267	221
	240	302	2513								
	250	334	2675								
WK 260 - 12	240	322	2683	1210	M27	460	290	138	366	288	268
	250	357	2860								
	260	395	3039								
WK 280 - 12	260	424	3265	1210	M27	485	330	166	400	308	347
	270	467	3459								
	280	512	3656								
WK 300 - 12	280	530	3787	1210	M27	520	346	174	420	328	415
	290	579	3990								
	300	629	4195								
WK 320 - 12	300	662	4414	1640	M30	550	376	190	446	348	501
	310	718	4631								
	320	776	4849								
WK 340 - 12	320	806	5038	1640	M30	590	380	194	466	368	589
	330	869	5267								
	340	935	5499								
WK 360 - 12	340	967	5686	2210	M33	650	400	202	500	398	770
	350	1037	5924								
	360	1109	6163								

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

\*Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach

\*\*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4017/4014 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ødw), n.p. WK 40 - 12 x 43



## Sprzęgło wału typu WK – Seria 12

Typ	$d_w^*$ mm	$M_t$ kNm	$P_{ax}$ kN	$M_a$ Nm	$B^{**}$	D mm	L mm	h mm	A mm	$d_1$ mm	kg
WK 390 - 12	370	1195	6459	2210	M33	670	440	224	530	428	891
	380	1274	6706								
	390	1356	6954								
WK 420 - 12	400	1637	8187	2210	M33	740	470	238	560	448	1175
	410	1737	8471								
	420	1839	8758								
WK 460 - 12	430	1841	8561	2210	M33	780	500	246	590	498	1291
	450	2050	9112								
	460	2160	9390								
WK 500 - 12	470	2568	10929	2850	M36	860	560	276	656	540	1772
	480	2700	11249								
	500	2974	11895								
WK 550 - 12	510	3014	11820	2850	M36	960	600	296	710	600	2421
	530	3301	12456								
	550	3602	13097								
WK 600 - 12	560	3610	12893	2850	M36	1000	620	310	760	650	2614
	580	3921	13520								
	600	4245	14151								
WK 650 - 12	620	4555	14695	2850	M36	1080	640	320	824	700	3074
	630	4732	15023								
	650	5097	15684								
WK 700 - 12	660	5360	16243	2850	M36	1140	680	340	890	760	3608
	680	5751	16916								
	700	6158	17593								
WK 750 - 12	710	6256	17623	2850	M36	1280	720	360	950	814	5016
	730	6679	18298								
	750	7116	18977								

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

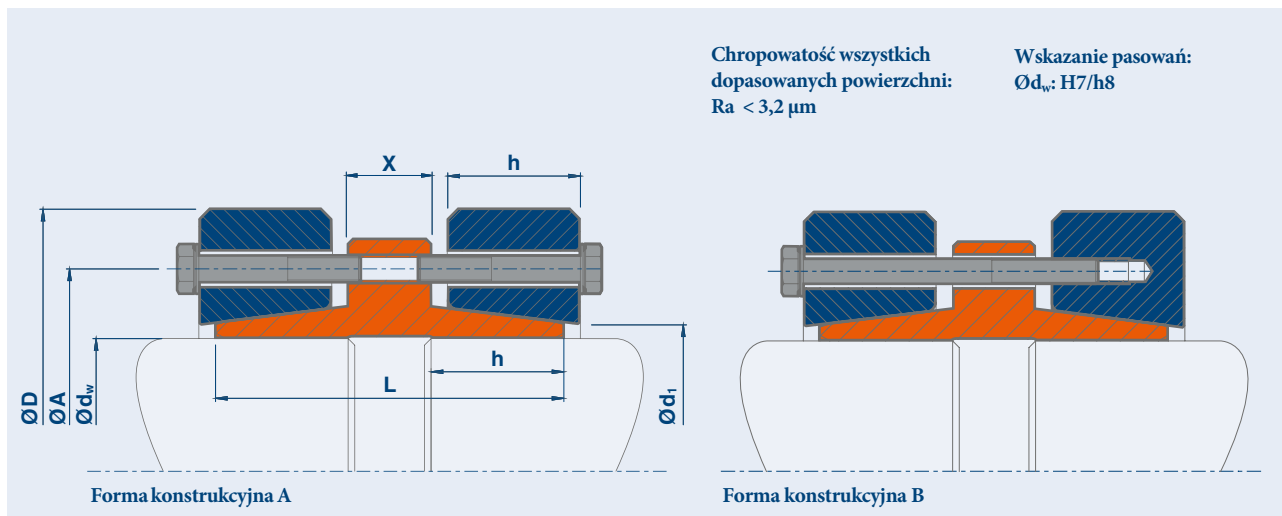
\*Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach

\*\*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4017/4014 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

**Informacje dotyczące zamawiania:** (rodzaj x  $\varnothing dw$ ), n.p. WK 750 - 12 x 710

# STÜWE® Sprzęgło wału typu WKL Seria 12



## Wyjaśnienia

- M<sub>t</sub>** Maksymalny przenoszony moment obrotowy tarczy skurczowej przy P<sub>ax</sub> = 0  
**P<sub>ax</sub>** Maksymalna przenoszona siła osiowa tarczy skurczowej przy M<sub>t</sub> = 0  
**M<sub>a</sub>** Maksymalny moment dokręcenia śrub zaciskowych (patrz także "Instrukcja montażu i demontażu")  
**X** L - 2 · h, długość ta może być zmieniona

## SPRZĘGŁO WAŁU TYPU WKL – Seria 12

Typ	d <sub>w</sub> <sup>*</sup> mm	M <sub>t</sub> kNm	P <sub>ax</sub> kN	M <sub>a</sub> Nm	B <sup>**</sup>	D mm	L mm	h mm	A mm	d <sub>1</sub> mm	kg
WKL 10 - 12	9	0,04	8	12	M6	39	32	10	25	13	0,3
	10	0,04	9								
	11	0,05	10								
WKL 12 - 12	12	0,07	11	12	M6	44	38	13	28	16	0,4
	13	0,08	12								
	14	0,09	13								
WKL 15 - 12	15	0,16	21	29	M8	52	50	15	36	21	0,8
	17	0,20	24								
	19	0,26	27								
WKL 20 - 12	20	0,29	29	29	M8	60	54	17	42	25	1,0
	22	0,35	32								
	24	0,41	35								
WKL 25 - 12	25	0,49	40	29	M8	66	62	19	48	32	1,3
	27	0,58	43								
	29	0,66	46								
WKL 30 - 12	30	0,77	51	29	M8	76	70	21	56	38	1,9
	32	0,87	55								
	35	1,05	60								

\*Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach

\*\*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4017/4014 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød<sub>w</sub> x pożądany typ konstrukcji), n.p. WKL 30 - 12 x 32 x A

## Sprzęgło wału typu WKL – Seria 12

Typ	$d_w^*$ mm	$M_t$ kNm	$P_{ax}$ kN	$M_a$ Nm	$B^{**}$	D mm	L mm	h mm	A mm	$d_1$ mm	kg
WKL 40 - 12	36	1,3	70	58	M10	96	80	25	70	47	3,5
	40	1,8	92								
	43	2,3	109								
WKL 50 - 12	44	2,3	102	100	M12	112	90	30	84	58	5,5
	50	3,4	137								
	54	4,3	161								
WKL 60 - 12	55	4,1	150	100	M12	120	120	34	94	66	7,9
	60	5,5	183								
	62	6,1	197								
WKL 70 - 12	63	6,2	196	100	M12	148	140	40	112	79	13,7
	70	8,6	245								
	73	9,7	266								
WKL 80 - 12	74	10	282	160	M14	170	170	44	130	94	21,4
	80	13	326								
	85	15	364								
WKL 90 - 12	86	17	387	240	M16	185	200	50	144	104	29,5
	90	19	421								
	95	22	466								
WKL 100 - 12	96	23	487	240	M16	197	210	54	148	114	33,0
	100	26	523								
	106	31	579								
WKL 120 - 12	107	35	659	240	M16	230	230	65	174	134	54,2
	120	48	796								
	125	53	850								
WKL 140 - 12	126	56	895	470	M20	290	250	76	206	160	95,4
	140	74	1064								
	150	89	1188								
WKL 160 - 12	150	82	1096	470	M20	320	280	83	234	180	115
	160	97	1216								
	165	105	1277								
WKL 180 - 12	165	116	1404	470	M20	340	310	94	260	205	152
	180	145	1613								
	185	156	1684								
WKL 200 - 12	185	167	1805	470	M20	370	350	96	266	226	192
	200	203	2034								
	210	230	2190								
WKL 220 - 12	210	234	2224	820	M24	405	390	118	320	246	252
	220	262	2385								
	230	293	2548								
WKL 240 - 12	230	273	2377	820	M24	430	430	128	340	267	302
	240	304	2536								
	250	337	2696								
WKL 260 - 12	240	325	2712	1210	M27	460	450	138	366	288	376
	250	361	2888								
	260	398	3065								
WKL 280 - 12	260	431	3312	1210	M27	485	470	154	400	308	443
	270	473	3504								
	280	518	3698								
WKL 300 - 12	280	537	3834	1210	M27	520	470	162	420	328	502
	290	585	4035								
	300	636	4237								

\*Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach

\*\*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4017/4014 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

**Informacje dotyczące zamawiania:** (rodzaj x  $\varnothing d_w$  x pożądany typ konstrukcji), n.p. WKL 240 - 12 x 230 x B



## Sprzęgło wału typu WKL – Seria 12

Typ	$d_w^*$ mm	$M_t$ kNm	$P_{ax}$ kN	$M_a$ Nm	$B^{**}$	D mm	L mm	h mm	A mm	$d_1$ mm	kg
WKL 320 - 12	300	667	4450	1640	M30	550	510	180	446	348	609
	310	723	4664								
	320	781	4881								
WKL 340 - 12	320	811	5066	1640	M30	590	510	184	466	368	694
	330	874	5294								
	340	939	5525								
WKL 360 - 12	340	973	5725	2210	M33	650	530	192	490	398	881
	350	1043	5961								
	360	1116	6199								
WKL 390 - 12	370	1199	6479	2210	M33	670	580	216	526	428	1004
	380	1278	6725								
	390	1360	6972								
WKL 420 - 12	400	1647	8234	2210	M33	740	600	226	550	448	1257
	410	1746	8517								
	420	1848	8801								
WKL 460 - 12	430	1841	8561	2210	M33	780	640	246	590	498	1483
	450	2050	9112								
	460	2160	9390								
WKL 500 - 12	470	2568	10929	2850	M36	860	690	276	648	540	1989
	480	2700	11249								
	500	2974	11895								
WKL 550 - 12	510	3014	11820	2850	M36	960	760	296	710	600	2739
	530	3301	12456								
	550	3602	13097								
WKL 600 - 12	560	3610	12893	2850	M36	1000	780	310	760	650	2957
	580	3921	13520								
	600	4245	14151								
WKL 650 - 12	620	4555	14695	2850	M36	1080	820	320	824	700	3501
	630	4732	15023								
	650	5097	15684								
WKL 700 - 12	660	5360	16243	2850	M36	1140	840	340	890	760	4056
	680	5751	16916								
	700	6158	17593								
WKL 750 - 12	710	6256	17623	2850	M36	1280	880	360	950	814	5511
	730	6679	18298								
	750	7116	18977								

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

\*Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach

\*\*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4017/4014 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

**Informacje dotyczące zamawiania:** (rodzaj x  $\varnothing d_w$  x pożądany typ konstrukcji), n.p. WKL 750 - 12 x 710 x B

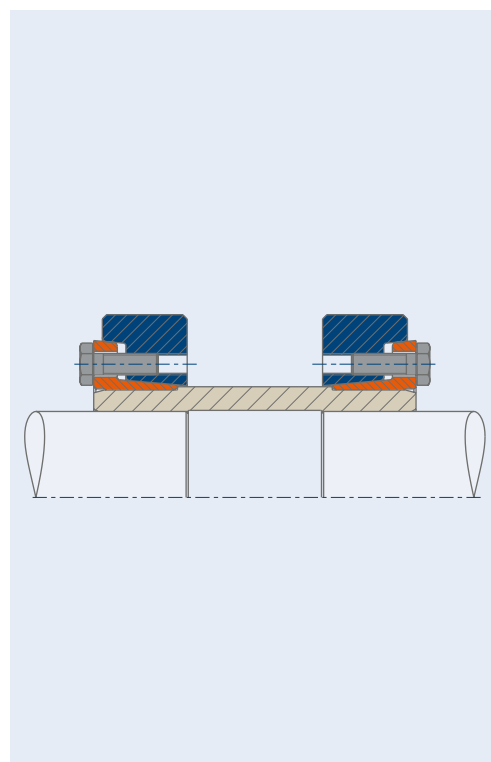
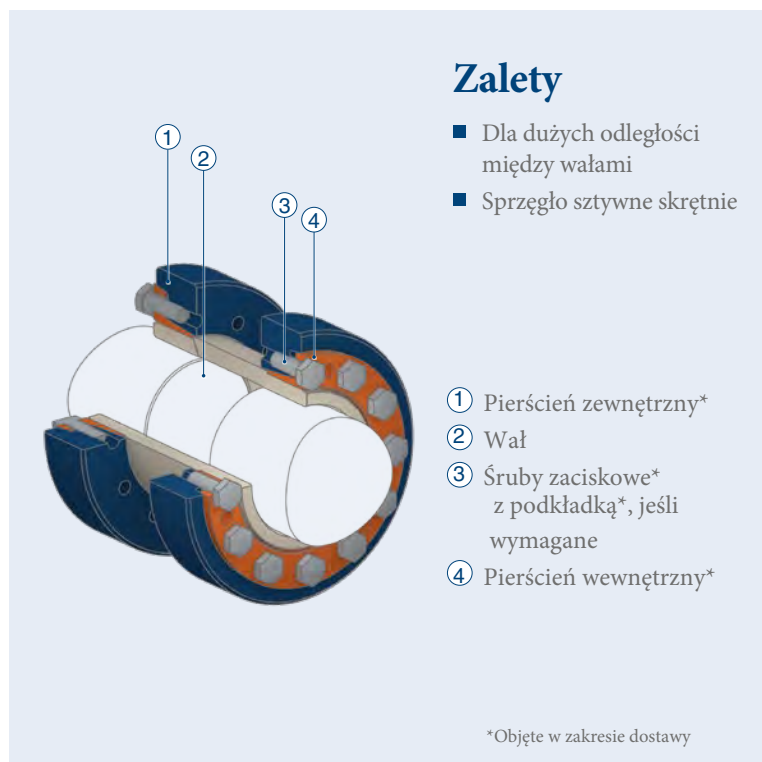
Nie znalazłeś tego, czego szukasz w naszej szerokiej ofercie produktów standardowych?

Z przyjemnością zajmiemy się produkcją specjalną, w tym produkcją z materiałów specjalnych, takich jak 1.3974, oraz wszelkimi nowymi pomysłami dotyczącymi rozwoju. Prosimy o kontakt z nami.

# SPRZĘGŁO WAŁU TYPU WK I WKL – ROZWIĄZANIA SPECJALNE

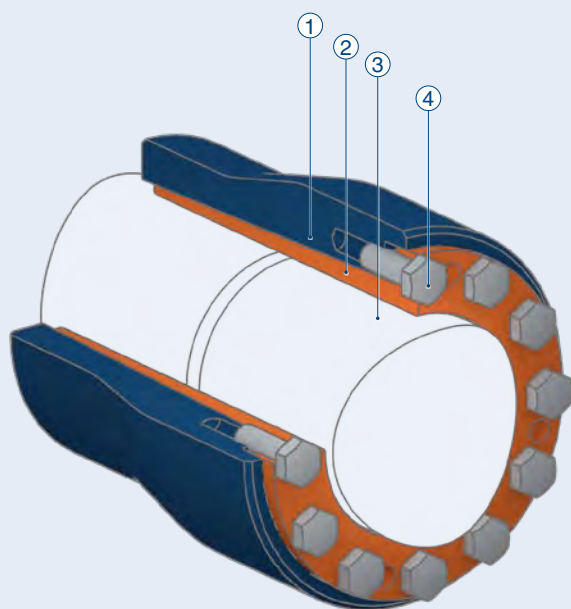
## STÜWE® Rozwiązanie systemowe W-Sprzęgło

Zestaw zaciskowy do pokonywania maksymalnych odległości między wałami



# STÜWE® Rozwiązania indywidualne WKD

Kompaktowe sprzęgło do małych odległości między wałami

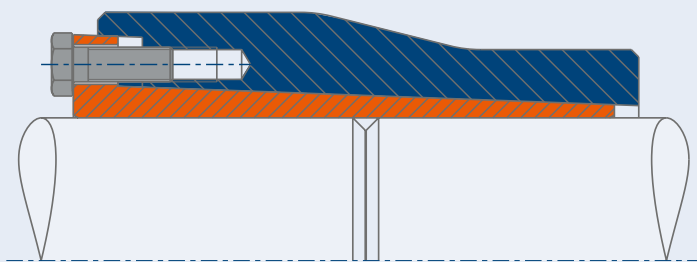


## Zalety

- Mniejsza ilość komponentów
- Małe odległości między wałami

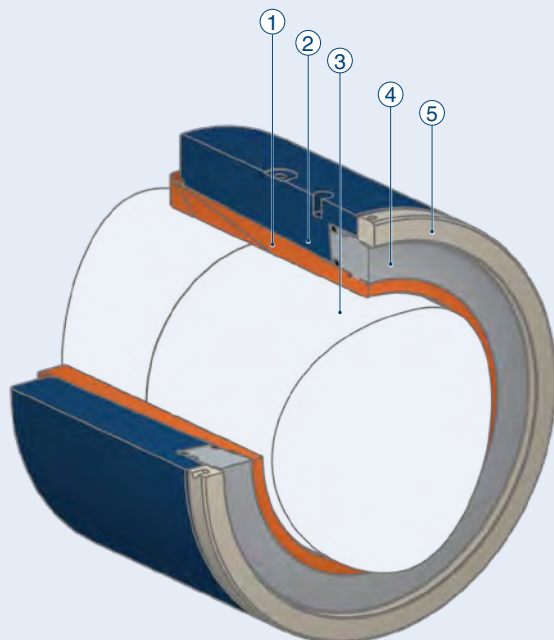
- ① Pierścień zewnętrzny\*
- ② Pierścień wewnętrzny\*
- ③ Wał
- ④ Śruby zaciskowe\* z podkładką, jeśli wymagane

\*Objęte w zakresie dostawy



# STÜWE® Hydrauliczne sprzęgło wału WKHYD

Hydrauliczne sprzęgło wału dla małych odległości wału

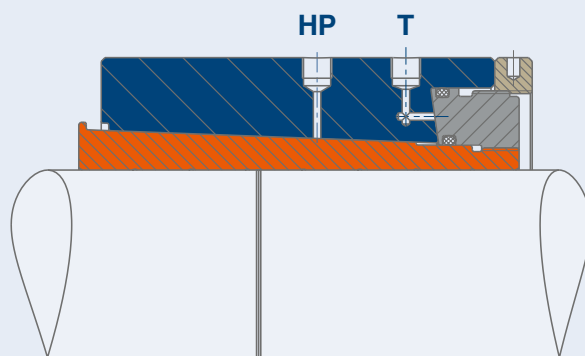


## Zalety

- Szybszy montaż

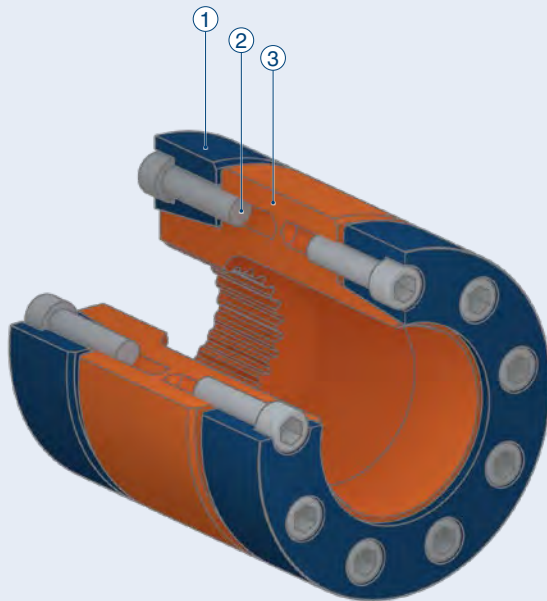
- ① Pierścień wewnętrzny\*
- ② Pierścień zewnętrzny\*
- ③ Wał
- ④ Pierścień podporowy\*
- ⑤ Nakrętka\*

\*Objęte w zakresie dostawy



# STÜWE® WKL z wałem wielowypustowym

Element zaciskowy do dopasowania wału wielowypustowego z wałem gładkim (np. do silników hydraulicznych)

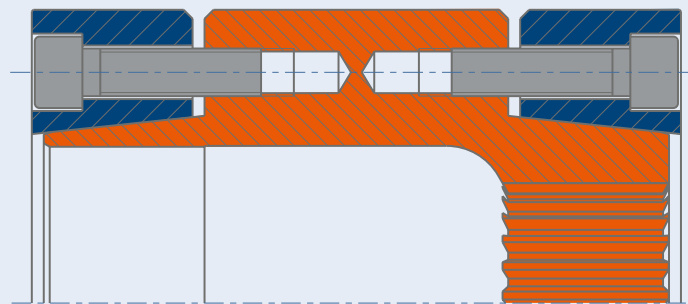


## Zalety

- Minimalizacja zużycia połączenia dodatkowego
- Zwiększenie żywotności części urządzenia

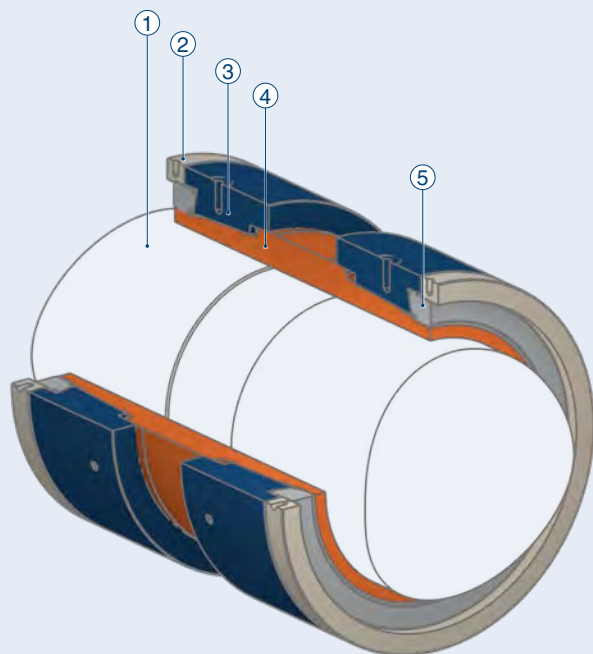
- ① Pierścień zewnętrzny\*
- ② Śruby zaciskowe\* z podkładką, jeśli wymagane
- ③ Pierścień wewnętrzny\*

\*Objęte w zakresie dostawy



# STÜWE® Hydrauliczne sprzęgło wału WKLHYD

Hydrauliczne sprzęgło wału dla dużych odległości wału



## Zalety

■ Szybszy montaż

- ① Wał
- ② Nakrętka\*
- ③ Pierścień zewnętrzny\*
- ④ Pierścień wewnętrzny\*
- ⑤ Pierścień podporowy\*

\*Objęte w zakresie dostawy

