



5 Gründe für die neuen Bremssysteme der Firma STÜWE:

- 1. Flexibilität und Anpassung:** Das STÜWE Bremssystem zeichnet sich durch seinen modularen Aufbau aus, der eine flexible Anpassung an wechselnde Anforderungen und individuelle Bedürfnisse unserer Kunden ermöglicht.
- 2. Vielseitige Anwendung:** Unsere Bremssysteme sind für verschiedene industrielle Anwendungen geeignet und können als Halte-, Stopp- oder Betriebsbremse eingesetzt werden. Zudem wird eine vielseitige Anwendung durch verschiedene Bauformen ermöglicht, die mechanisch, pneumatisch oder hydraulisch betrieben werden können.
- 3. Sicherheit:** Das STÜWE Bremssystem ermöglicht das sichere Abbremsen und Stoppen von Wellen und Anlagen. Dadurch können Gefahrensituationen eliminiert und Servicearbeiten sicher durchgeführt werden.

4. Maßgeschneiderte Lösungen: Wir bieten individuelle Anpassungsmöglichkeiten, um unsere Bremssysteme genau auf die Bedürfnisse unserer Kunden und spezifische Anwendungen abzustimmen. Kundenspezifische Wünsche und anwendungsspezifische Anforderungen können als Sonderauslegungen berücksichtigt werden.

5. Höchste Qualität und Innovation: Als traditionsreiches Unternehmen setzen wir höchste Maßstäbe an Qualität und Innovation. Unsere Bremssysteme haben einen hochwertigen Korrosionsschutz für Schiffsantriebe und Windkraftanlagen, eine einfache Handhabung und eine lange Lebensdauer durch den Einbau hochwertiger Komponenten.

Seit 1948 ist die Firma Stüwe GmbH & Co. KG stolz darauf, ihre Kunden mit erstklassigen Produkten und Dienstleistungen zu unterstützen. Unser breites Leistungsspektrum umfasst reibschlüssige Welle-Nabe-Verbindungen für vielfältige Anwendungsbereiche, Bremsen, Bremsscheiben, Wellenmuttern, Rotor Locks und Stop-Turn-Block-Anlagen. Egal, ob es sich um individuelle Lösungen für Unternehmen, innovative Produkte oder fachkundige Beratung handelt, bei uns stehen die Bedürfnisse unserer Kunden stets im Mittelpunkt. Wir setzen auf modernste Technologien und halten uns stets über aktuelle Entwicklungen auf dem Laufenden, um unseren Kunden stets die bestmöglichen Lösungen zu bieten. Unsere Produkte werden in Hattingen (Ruhr) hergestellt und sind weltweit im Einsatz.



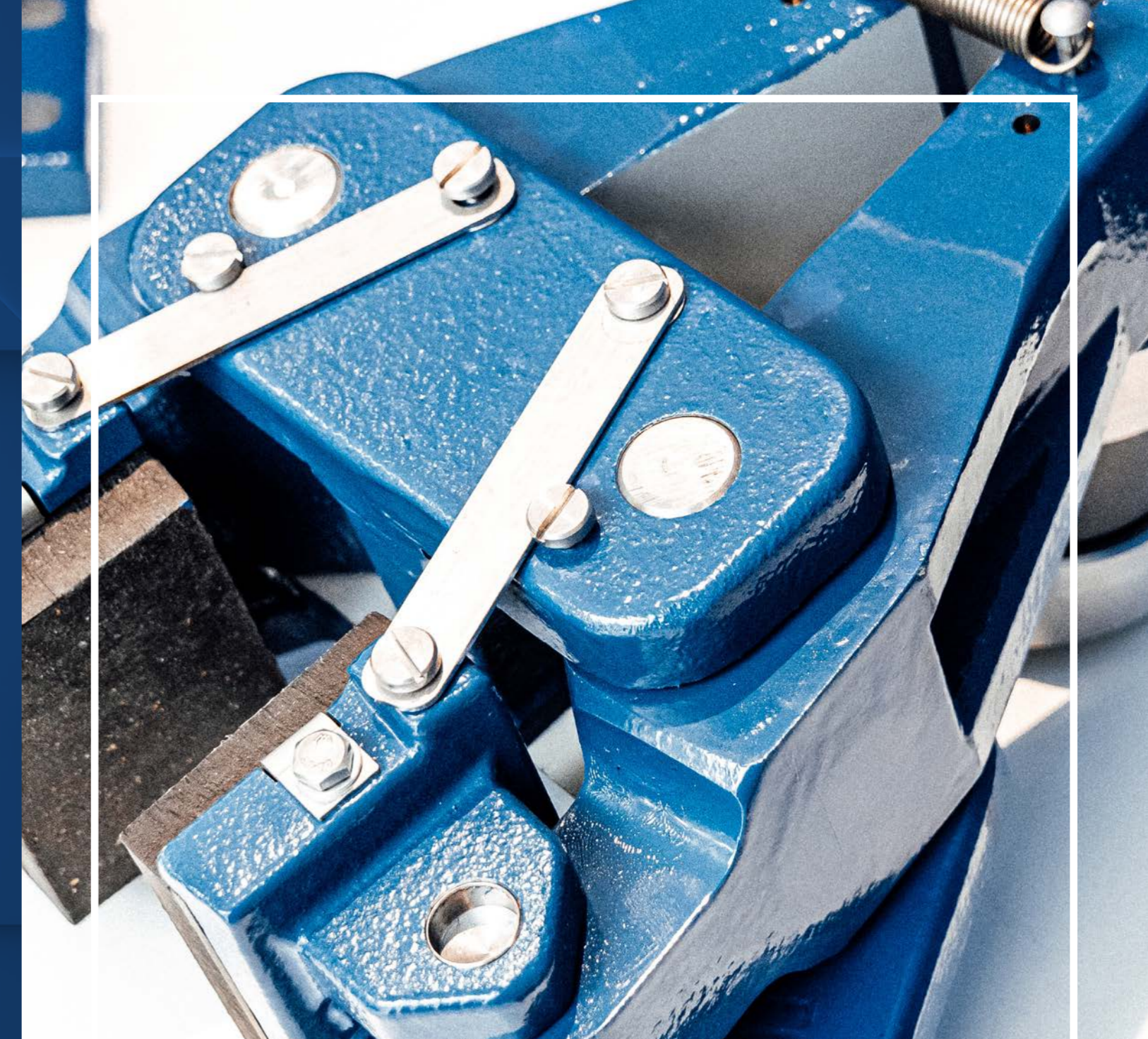
Entdecken Sie die Welt von Stüwe und lassen Sie uns gemeinsam Lösungen schaffen, die Ihren Anforderungen gerecht werden. Besuchen Sie uns in Hattingen oder nehmen Sie Kontakt mit uns auf. Wir freuen uns darauf, Sie persönlich kennenzulernen und Sie in Ihren Projekten zu unterstützen.

Ihr Team der Firma STÜWE

Bestellungen: ordering@stuewe.de
Anfragen: sales@stuewe.de

Zum Ludwigstal 35
D-45527 Hattingen
Tel.: 0049 2324 394-0
www.stuewe.de

Wir möchten hiermit versichern, dass die in der Broschüre über das STÜWE Bremssystem enthaltenen Informationen keine Garantien oder Beschaffensvereinbarungen seitens der Firma STÜWE GmbH & Co. KG darstellen. Die Broschüre dient ausschließlich zu Informationszwecken und soll einen Überblick über unser Produktangebot verschaffen. Bitte beachten Sie jedoch, dass die Informationen in der Broschüre sich ändern können oder möglicherweise nicht vollständig oder aktuell sind. Für spezifische Garantien, Beschaffensvereinbarungen oder individuelle Abmachungen bezüglich unserer Produkte bitten wir Sie, uns direkt zu kontaktieren. Unsere erfahrenen Mitarbeiter stehen Ihnen gerne zur Verfügung, um Ihre individuellen Anforderungen zu besprechen und die bestmöglichen Lösungen anzubieten.



Maßgeschneiderte Bremssysteme für Ihre Industrie
Stüwe-Brake-Systems

STÜWE[®]

SBS-L SERIE

Pneumatisch/mechanisch



SBS-1L

Nennbremskraft: 0,72-2,9 kN
max. Betriebsdruck: 8 bar



SBS-2L

Nennbremskraft: 1,0-2,0 kN
max. Betriebsdruck: 7 bar



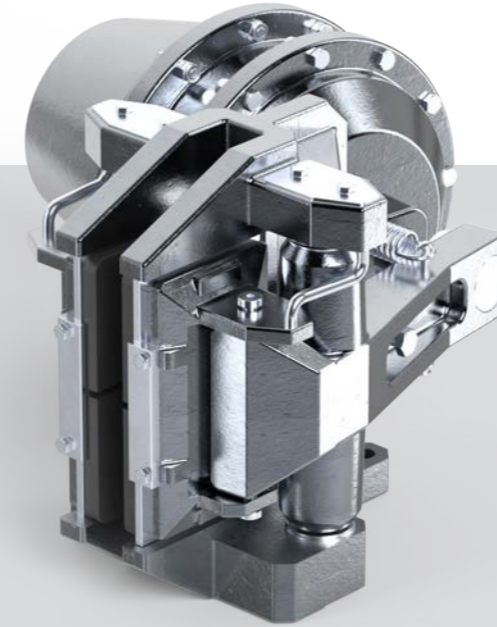
SBS-3L

Nennbremskraft: 2,9-10 kN
max. Betriebsdruck: 7 bar



SBS-4L

Nennbremskraft: 2,9-10 kN
max. Betriebsdruck: 7 bar



SBS-7L

Nennbremskraft: 6-35 kN
max. Betriebsdruck: 7 bar

SBS-H SERIE

Hydraulisch



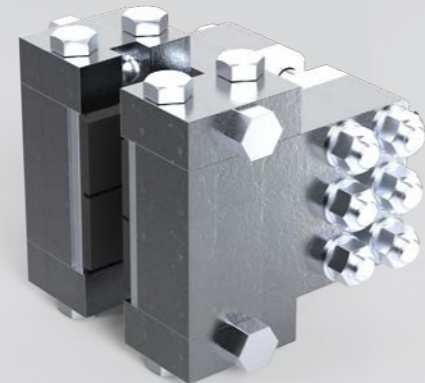
SBS-3H

Nennbremskraft: 6 kN
max. Betriebsdruck: 63 bar



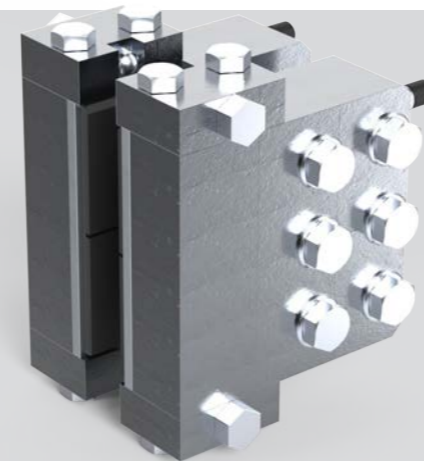
SBS-4H

Nennbremskraft: 20 kN
max. Betriebsdruck: 110 bar



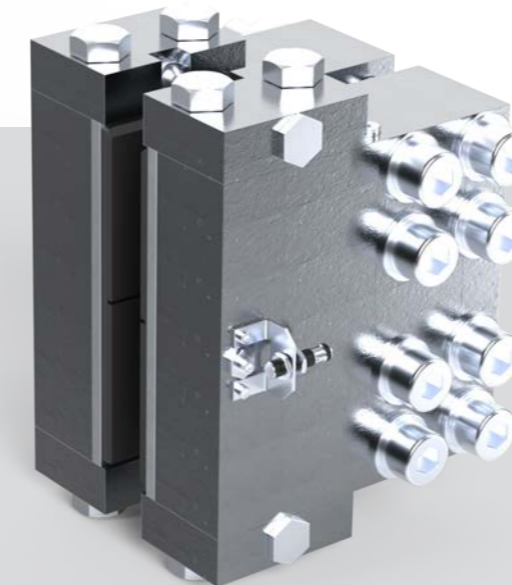
SBS-6H

Nennbremskraft: 55 kN
max. Betriebsdruck: 160 bar



SBS-7H

Nennbremskraft: 110 kN
max. Betriebsdruck: 160 bar



SBS-8H

Nennbremskraft: 160 kN
max. Betriebsdruck: 160 bar

STÜWE Bremssystem der Reihen SBS-L und SBS-H im Überblick:

Motivation für die Entwicklung: Die bereits bestehende Präsenz der STÜWE GmbH & Co. KG in der Windenergie- und Schifffahrtsindustrie sowie die Möglichkeit, verschiedene Bauteilkomponenten, wie zum Beispiel Bremscheiben mit Spannsätzen zu kombinieren, legten den Grundstein für die Etablierung neuer Produkte, die das bestehende Portfolio sinngemäß ergänzen.

Einzige Merkmale: Das STÜWE Bremssystem besticht durch seinen modularen Aufbau, der eine flexible Anpassung der Bremsen und Aktuatoren an eventuell wechselnde Anforderungen und individuelle Bedürfnisse des Kunden ermöglicht.

Zielgruppe und Einsatzgebiete: STÜWE Bremssysteme sind insbesondere für anspruchsvolle Anwendungen in der Schifffahrtsindustrie, in Windenergie- sowie Industrieanlagen, u. a. in der Lebensmittelindustrie, ausgelegt. Aber auch die Anpassung des Bremssystems an individuelle Kundenanforderungen ist eine unserer Stärken.

Technologische Aspekte:

- Pneumatisch/mechanisch: Übertragung von Bremskräften bis zu 35 kN
- Hydraulisch: Übertragung von Bremskräften bis zu 160 kN bei Betriebsdrücken bis 160 bar
- Hochwertiger Korrosionsschutz für Schiffsantriebe und Windkraftanlagen (>720 Stunden im Salzsprühnebeltest nach DIN EN ISO 9227, auf Anfrage auch Lackierung möglich)
- Einfache und sichere Handhabung
- Lange Lebensdauer durch die Verwendung hochwertiger Komponenten

Anpassung und Individualisierung: Basierend auf der Standardproduktpalette können kundenspezifische Wünsche oder anwendungsspezifische Anforderungen als Sonderauslegungen berücksichtigt werden. Des Weiteren entwickeln wir auf Anfrage in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden auch gänzlich neue Lösungen, die an individuelle Anwendungen oder Spezialfälle anzupassen sind.