



STÜWE[®]

Połączenia cierne Katalog produktów

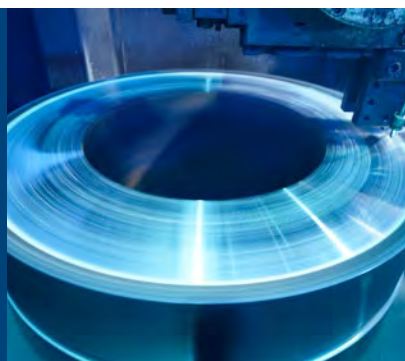


Certyfikowany zgodnie z
DIN ISO 9001:2015

STÜWE[®]

POŁĄCZENIA CIERNE – TECHNOLOGIA, KTÓRA ŁĄCZY





Wysoka wydajność

- Bezpieczne przenoszenie momentów obrotowych do 18 000 000 Nm
- Odpowiednie dla wałów o średnicy od 8 mm do ponad 1 000 mm
- Szybki, prosty i mało miejsca zajmujący montaż oraz nieniszczący demontaż
- Brak korozji po montażu
- Zwarta konstrukcja
- Normalne wykończenie powierzchni wału i piasty
- Możliwość zastosowania jako specjalizowana część montażu
- Możliwość mocowania za pomocą śrub lub hydraulicznie

Zalety

Połączenia cierne STÜWE® można – w porównaniu do połączeń ciernych, które są łączone termicznie lub w inny sposób – montować i demontować w sposób łatwy i nieniszczący. Tolerancja pasowań między wałem a piastą lub między piastą a tarczą STÜWE® umożliwiają łatwy montaż i demontaż. Renomowane firmy na całym świecie doceniają zalety naszych produktów.

Certyfikowana jakość:

Nie tylko nasi wysoko wykwalifikowani pracownicy, ale także najnowocześniejsza technologia produkcji i ciągła optymalizacja procesów produkcyjnych gwarantują najwyższą jakość naszych usług.

Jako firma posiadająca certyfikat ISO 9001 mamy od momentu wejściowej kontroli materiałów do momentu kontroli końcowej naszych produktów wszystko pod nadzorem. Dzięki najnowszym metodom badań oraz dużej staranności gwarantujemy niezmiennie wysoką jakość, bezpieczeństwo i trwałość każdego pojedynczego połączenia ciernego. Na życzenie wszystkie produkty STÜWE® mogą być dostarczone z certyfikatem odbioru instytucji klasyfikacyjnej.

Opis firmy

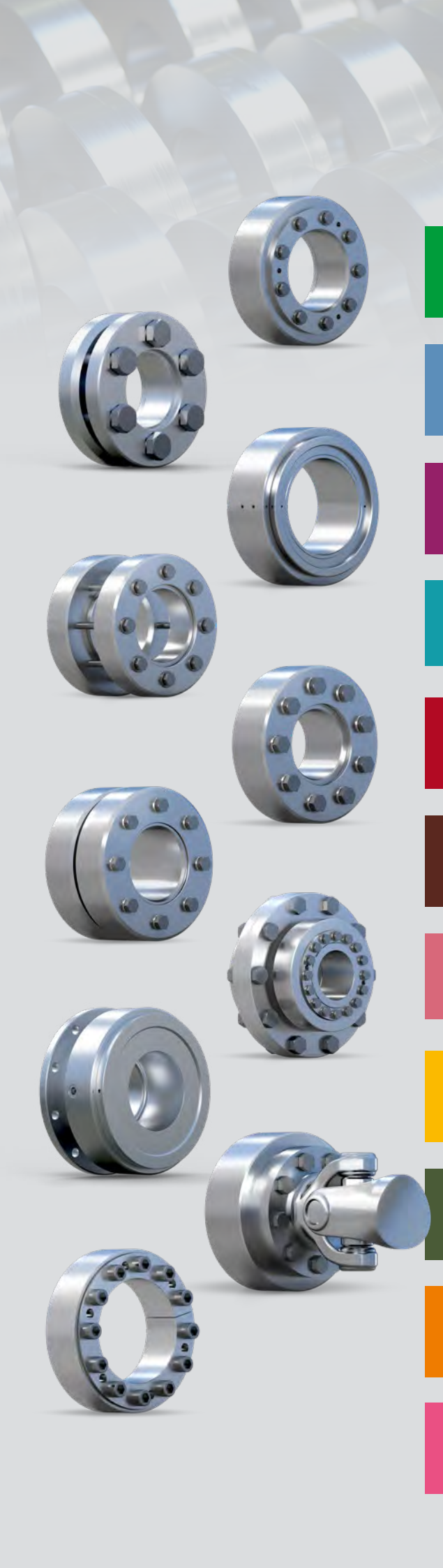
Firma STÜWE® GmbH & Co. KG, z siedzibą w Hattingen an der Ruhr, jest wiodącym światowym producentem połączeń ciernych wał-piasta. Opracowujemy i produkujemy w wysokiej jakości specjalistyczne połączenia cierne do szczególnie wymagających zastosowań. Renomowane firmy na całym świecie doceniają zalety naszych produktów i od wielu lat polegają na naszym know-how i trwałości naszych produktów. To nas łączy. Tarcze skurczowe, zestawy zaciskowe, sprzęgła wałów, sprzęgła kołnierzowe, połączenia wałów przegubowych oraz produkty specjalne dostosowane do potrzeb klienta to tylko część bogatej oferty firmy.

Zacznij korzystać z wysoko wydajnej technologii Made in Germany już dziś.

STÜWE®

SPIS TREŚCI





Informacje ogólne	S. 06
Przegląd produktów	S. 06
Dziedziny zastosowania	S. 08
Podstawy techniczne	S. 09

(dwuczęściowe) Tarcze skurczowe typu HSD - mechaniczne	S. 14
Informacje ogólne	S. 15
Serie	S. 16
Rozwiązania specjalne	S. 39

(trzechczęściowe) Tarcze skurczowe typu SD	S. 42
Informacje ogólne	S. 43
Serie	S. 44
Rozwiązania specjalne	S. 49

Tarcze skurczowe typu HYD - hydrauliczne	S. 52
Informacje ogólne	S. 53
Serie	S. 54
Rozwiązania specjalne	S. 60

Tarcze skurczowe typu SDG, SDGH	S. 62
Informacje ogólne	S. 63
Serie	S. 64
Rozwiązania specjalne	S. 73

Zewnętrzny zestaw zaciskowy typu AS	S. 74
Informacje ogólne	S. 75
Serie	S. 76
Rozwiązania specjalne	S. 85

Sprzęgło wału typu WK, WKL	S. 88
Informacje ogólne	S. 89
Serie	S. 90
Rozwiązania specjalne	S. 97

Sprzęgło kołnierzowe typu FKH, FKHA, FKD - mechaniczne ...	S. 102
Informacje ogólne	S. 103
Serie	S. 104
Rozwiązania specjalne	S. 109

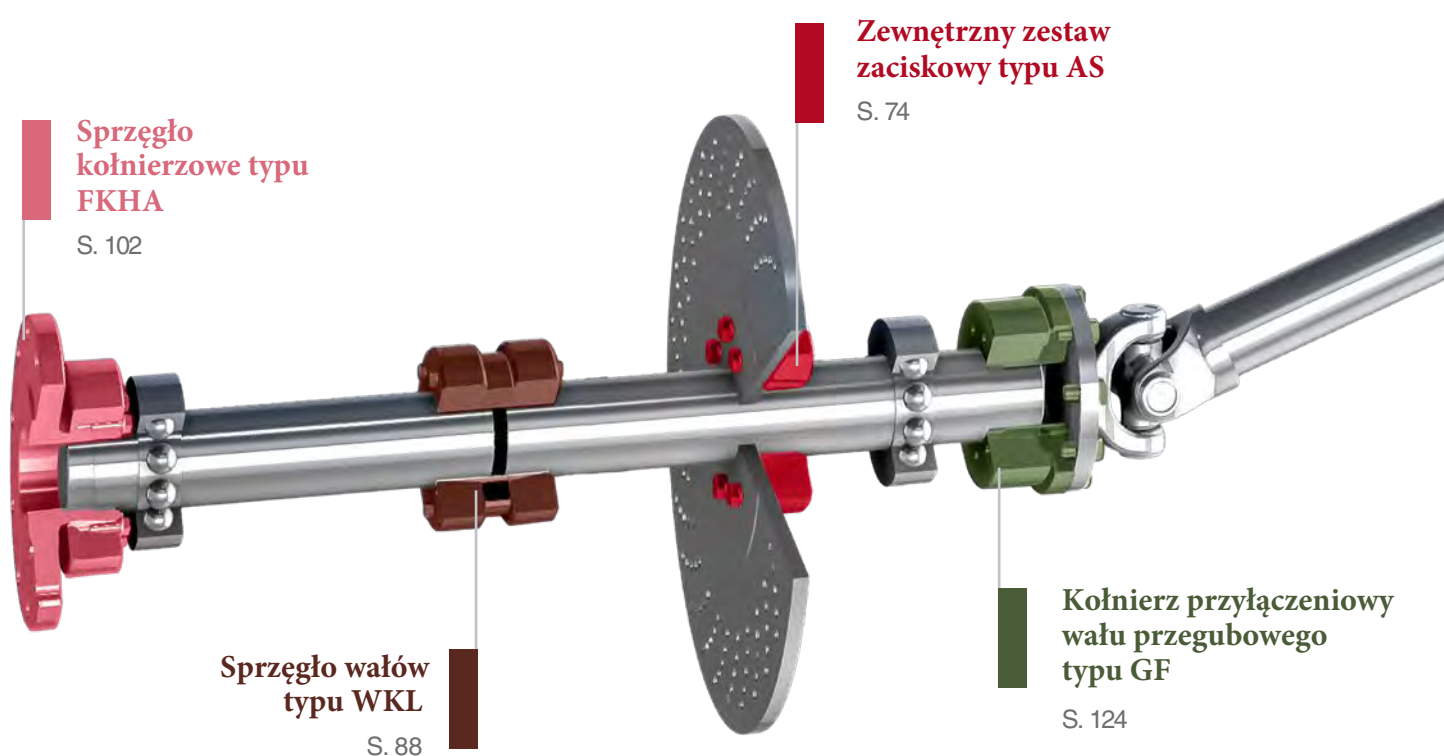
Sprzęgło kołnierzowe typu FKHYD - hydrauliczne	S. 118
Informacje ogólne	S. 119
Serie	S. 120
Rozwiązania specjalne	S. 123

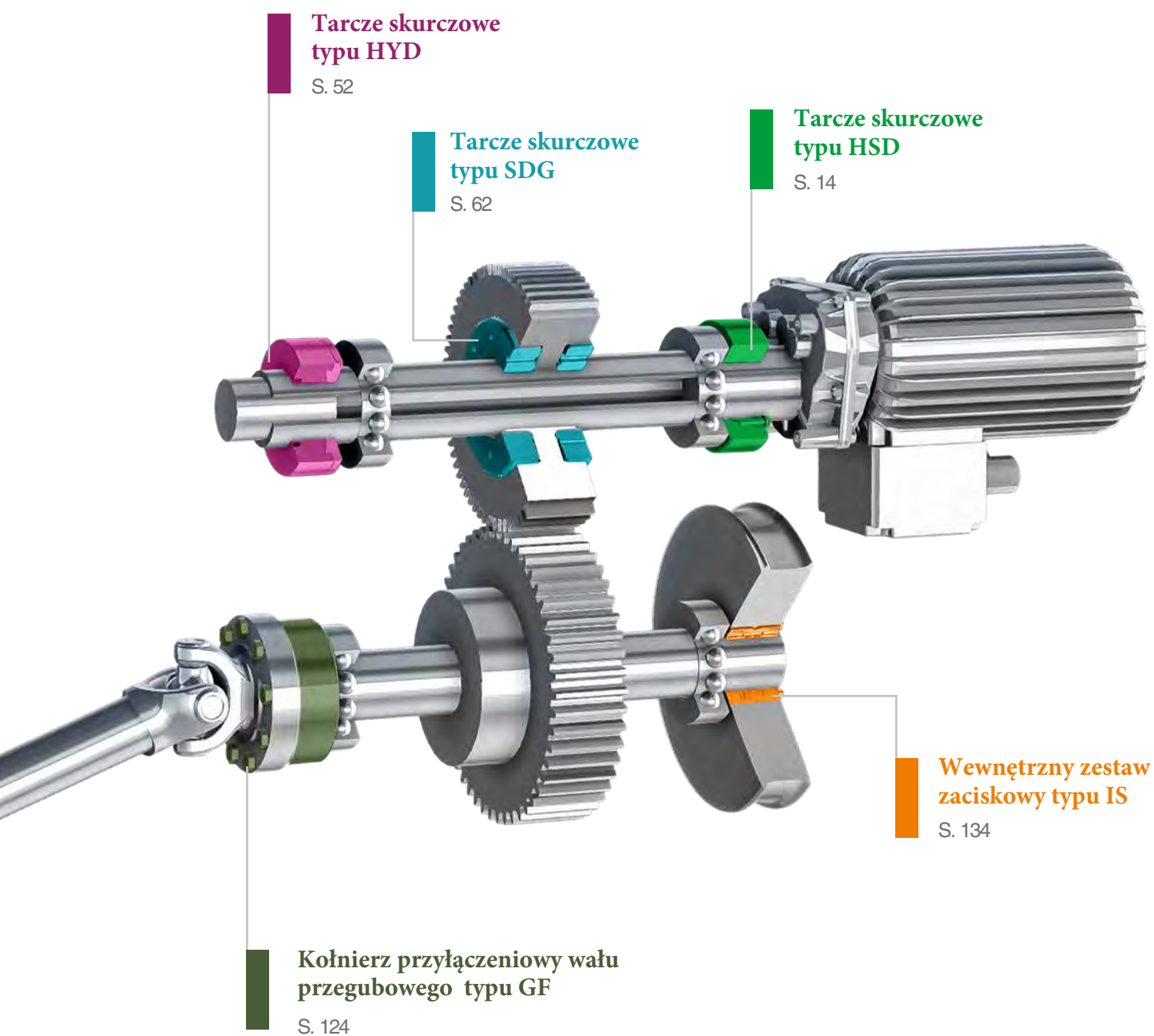
Kołnierz przyłączeniowy wału przegubowego typu GF	S. 124
Informacje ogólne	S. 125
Serie	S. 126
Rozwiązania specjalne	S. 131

Wewnętrzny zestaw zaciskowy typu IS	S. 134
Informacje ogólne	S. 135
Serie	S. 136
Rozwiązania specjalne	S. 149

Usługi	
(Engineering, Produkcja na zlecenie, ...)	S. 151

PRZEGLĄD PRODUKTÓW





DZIEDZINY ZASTOSOWANIA

Połączenia cierne STÜWE® są uniwersalne. Mogą być stosowane w prawie wszystkich układach napędowych i w wielu innych aplikacjach. Rozmiary elementów wynoszą od kilku mm do ponad 1000 mm, a momenty obrotowe przekładni od kilku Nm do ponad 18 000 000 Nm.



Napędy taśmowe

- Sprzęgło kołnierzowe do połączenia motoreduktora z wałem napędowym



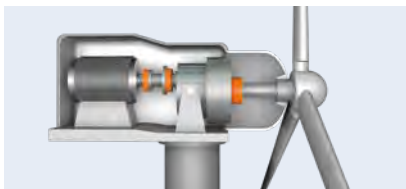
Okrętowe układy napędowe

- Zestawy zaciskowe do sprzęgieł silnika głównego i sprzęgieł wałów w okrętowych układach napędowych



Technologia rozdrabniania

- Odporne na wstrząsy połączenie między silnikiem a wałami w rozdrabniaczach



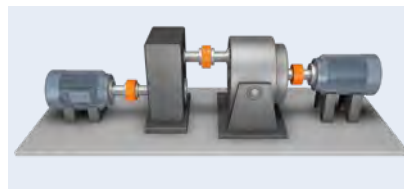
Elektrownie wiatrowe

- Połączenie wał-piasta po stronie wolnej i szybkiej w turbinach wiatrowych



Podajnik walcowy

- Odpowiednie do zmiennych momentów obrotowych i obciążeń uderowych podczas pracy rewersyjnej walcarki



Stanyowiska badawcze

- Możliwe zastosowania w technologii stanowisk badawczych, również z mocowaniem hydraulicznym

Inne obszary zastosowań:

- Mocowanie tarczy hamulcowej
- Mocowanie przekładni nasadowych na wale
- Mocowanie sprzęgła, np. w urządzeniach ciśnieniowych
- Osiowe mocowanie uszczelnień mechanicznych
- Mocowanie kół czepakowych w systemach nadkładowych
- Mocowanie koła wodnego
- Montaż koła zamachowego
- Połączenie wałów, np. w maszynach tkackich lub innych zastosowaniach mechaniki precyzyjnej

PODSTAWY TECHNICZNE

$$M_t'' = \sqrt{M_{t, \text{Liste}}^2 - \left(\frac{d_w \cdot P_{ax}}{2} \right)^2}$$

Przenoszony moment obrotowy M_t

Przenoszony moment obrotowy lub przenoszona siła osiowa zależy od współczynnika tarcia w szczelinie tarcia przenoszącej siły, tolerancji pasowań, długość zacisku oraz średnicy wału. Wartość katalogu jest oparta na założonym współczynniku tarcia, maksymalnie możliwej tolerancji pasowań oraz $P_{ax} = 0$ przy danej średnicy wału, jak również na pełnym wale.

Współczynnik tarcia

Współczynnik tarcia dla powierzchni suchych i odtłuszczonych waha się od 0,15 do 0,33 przy parowaniu stal/stal. Przenoszone momenty obrotowe zewnętrznie napinanych tarcz Stüwe oblicza się przyjmując wartość $\mu_w = 0,15$.

W przypadku specjalnej obróbki powierzchni można oczekiwać wyższych wartości tarcia. W tym celu należy dokładnie odtłuścić powierzchnie. Uzyskuje się wartości tarcia około $\mu_w = 0,2$. Przenoszony moment obrotowy wzrasta proporcjonalnie do wartości tarcia.

Tolerancja pasowań

Przy obliczaniu momentu obrotowego uwzględnia się maksymalną tolerancję pasowań i chropowatość powierzchni. Jeśli rzeczywista tolerancja pasowań jest mniejsza, zwiększa się przenoszony moment obrotowy. I odwrotnie, dopuszczalny moment obrotowy ulega zmniejszeniu, jeżeli tolerancja pasowań jest większa niż podana w katalogu.

Średnica wału

Zakres możliwych średnic wałów dla każdego połączenia ciernego jest podany w tabelach produktów. Jeżeli wybrano średnicę wału, która leży pomiędzy dwiema określonymi wartościami, dopuszczalny moment obrotowy można znaleźć z wystarczającą dokładnością poprzez interpolację. Większe średnice wałów niż podane w tabelach mogą być wybierane, jeśli pozwala na to jakość materiału piasty. Dopuszczalne momenty obrotowe można znaleźć przez ekstrapolację.

Siła osiowa " P_{ax} "

Maksymalnie dopuszczalną siłę osiową (przy $M_t = 0 \text{ Nm}$) można obliczyć na podstawie maksymalnego przenoszonego momentu obrotowego (przy $P_{ax} = 0 \text{ kN}$):

$$P_{ax, \text{max}} = M_{t, \text{Lista}} \cdot \frac{2}{d_w}$$

Nakładanie momentów obrotowych i sił osiowych

Jeżeli momenty obrotowe i siły osiowe mają być przenoszone jednocześnie, obie te siły muszą być dodawane wektorowo:

$$M_t'' = \sqrt{M_{t, \text{Lista}}^2 - \left(\frac{d_w \cdot P_{ax}}{2} \right)^2}$$

M_t'' to zredukowany dopuszczalny moment obrotowy przy P_{ax} .

STÜWE

PODSTAWY TECHNICZNE

Material piasty

Jako materiał piasty można stosować stal, staliwo lub żeliwo sferoidalne o granicy plastyczności wynoszącej około 360 N/mm^2 lub więcej. W przypadku połączeń, które muszą również przenosić momenty zginające (zginanie obrotowe), należy stosować stal hartowaną i odpuszczaną, taką jak 42CrMo4 lub stal wyższej jakości albo żeliwo sferoidalne.

Do połączeń bez znacznych momentów zginających można również wybrać żeliwo szare. Grubość ścianki piasty musi w tym przypadku być grubsza niż zwykle.

Material

Standardowo wszystkie połączenia cienne są oferowane w wersji

42CrMo4. Ponadto nasze produkty są dostępne w gatunkach 1.4122 i 1.4462. Należy zauważyć, że w tym miejscu mogą być przenoszone inne momenty obrotowe. W zależności od pary materiałów konieczne jest sprawdzenie przez nasz dział projektowy.

Chropowatość powierzchni

Chropowatość powierzchni (Rt) wału i piasty powinna być mniejsza niż $16 \mu\text{m}$ - (Toczenie jest wystarczające).

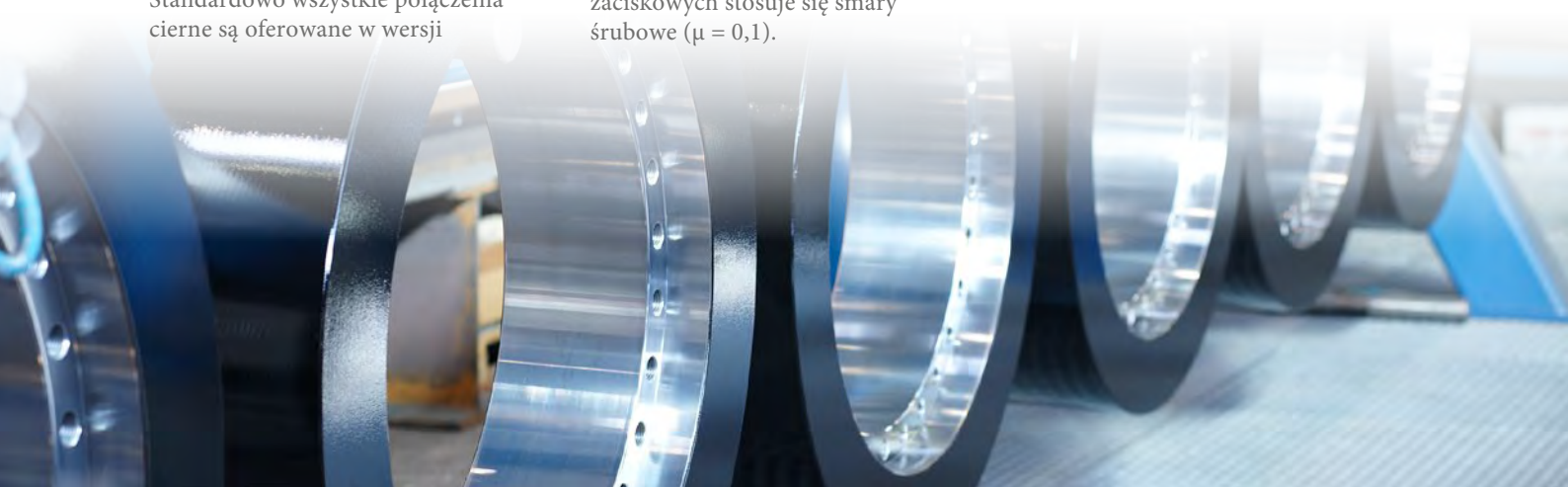
Środek smarny

Powierzchnie stożkowe są smarowane środkami smarnymi (połączenie lakieru ślizgowego i pasty) o wysokiej zawartości siarczku molibdenu (MoS_2). Do śrub mocujących/zaciskowych stosuje się smary śrubowe ($\mu = 0,1$).

Śruby zaciskowe

W zależności od typu standardowo stosowane są śruby sześciokątne DIN EN ISO 4014/4017 klasy 10.9 lub 12.9. Bardziej szczegółowe dane techniczne można znaleźć w odpowiednich tabelach dla danego typu.

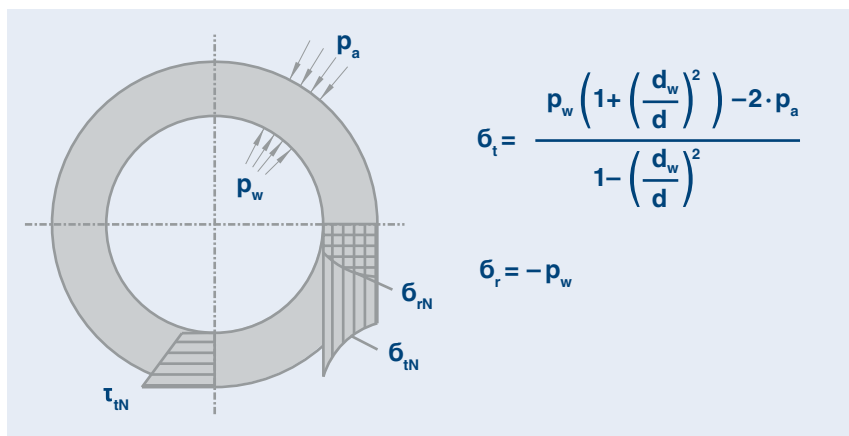
Alternatywnie można zastosować lub zamówić śruby z łbem sześciokątnym zgodnie z normą DIN EN ISO 4762. Od rozmiaru śruby zaciskowe M16 dodatkowo podawane są podkładki o wysokiej wytrzymałości.



PROJEKTOWANIE I OBLICZANIE

(dwuczęściowe) Tarcze skurczowe typu HSD - mechaniczne

Podczas naprężenia połączenia tarczy skurczowej występuje w piastce wieloosiowy stan naprężenia. Za pomocą wzoru dla rur grubościennych można obliczyć naprężenia styczne oraz promieniowe (pominięto naprężenia w kierunku osiowym). Największe naprężenia występują na wewnętrznym włóknie piasty.



Wyniki naprężeń równoważnych zgodnie z hipotezą energii zmiany kształtu:

$$\sigma_v = \sqrt{\sigma_t^2 + \sigma_r^2 - \sigma_t \cdot \sigma_r + 3\tau^2}$$

Wartość ciśnienia p_w uzyskuje się za pomocą maksymalnego przenoszonego momentu obrotowego M_t .

$$p_w = \frac{2 \cdot M_t}{\pi \cdot d_w^2 \cdot l \cdot \mu_w}$$

PROJEKTOWANIE I OBLICZANIE

Wewnętrzny zestaw zaciskowy typu IS

Piasty są rozprężane pod wpływem ciśnienia wywieranego przez zestawy zaciskowe. Aby uniknąć odkształceń plastycznych spowodowanych rozszerzalnością, średnica zewnętrzna D_N piasty musi być odpowiednio duża. Równanie określające to zjawisko można wyprowadzić z wystarczającą dokładnością z równań dotyczących rur grubościennych poddanych ciśnieniu wewnętrznemu.

W przypadku stosowania zestawów zaciskowych typu IS na wałach drążonych, w celu określenia maksymalnego dopuszczalnego otworu d_i w wale drążonym można skorzystać z następującego wzoru, który można wyznaczyć na podstawie równań dla rur grubościennych:

$$d_i \leq d \cdot \sqrt{\frac{\sigma_{0,2S} - 2 \cdot p_s \cdot C}{\sigma_{0,2S}}}$$

Średnicę otworu d_i można zwiększyć, stosując tuleję podporową.

$$D_N \geq D \cdot \sqrt{\frac{\sigma_{0,2N} + p_N \cdot C}{\sigma_{0,2N} - p_N \cdot C}}$$

$\sigma_{0,2N}$ Granica plastyczności materiału piasty

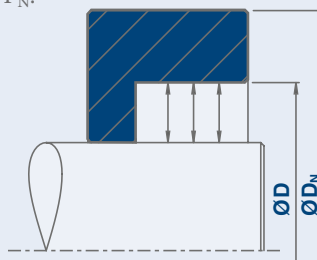
P_N Docisk w otworze piasty

C to współczynnik uwzględniający szerokość piasty nad zestawem zaciskowym

$C = 1$ do piast, których szerokość jest równa szerokości zestawu zaciskowego

$C = 0,6$ do piast o szerokości dwukrotnie większej niż szerokość zestawu zaciskowego

Niezależnie od szerokości piasty, granica plastyczności materiału, z którego wykonana jest piasta, musi być większa niż przyłożony nacisk P_N .





TARCZE SKURCZOWE TYPU HSD – MECHANICZNE



TARCZE SKURCZOWE TYPU HSD – INFORMACJE OGÓLNE

Opis zastosowania

Tarcze skurczowe są rozłącznymi elementami maszyn służącymi do łączenia piasty z wałem. Dwuczęściowe połączenie cierne jest połączeniem bezobsługowym, niewrażliwym na zabrudzenia ze względu na pasowanie wciskowe i może być stosowane w wielu różnych aplikacjach. STÜWE dostarcza tanio i o wysokiej jakości mechaniczne tarcze skurczowe w wielu różnych wariantach.

Obszary zastosowania



Technika napędowa



Technologia metalurgiczna i walcownicza



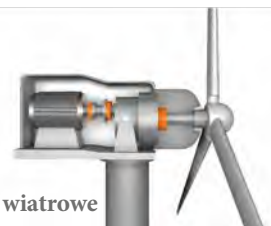
Technologia rozdrabniania



Technologia przenośników



Technologia mieszania & miksowania

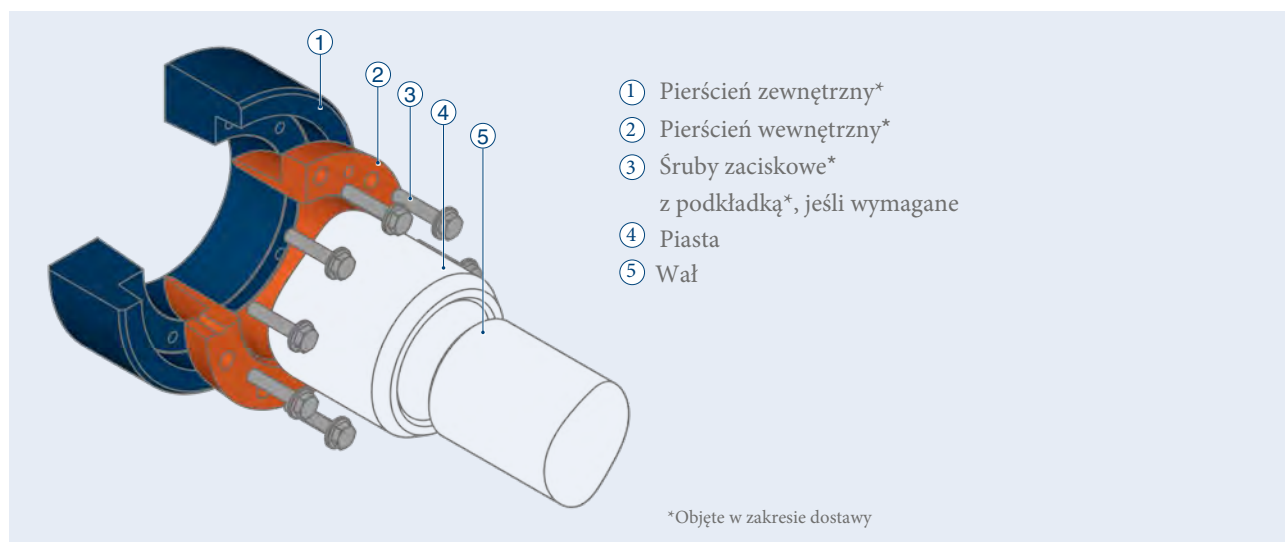


Elektrownie wiatrowe



TARCZE SKURCZOWE TYPU HSD – SERIE

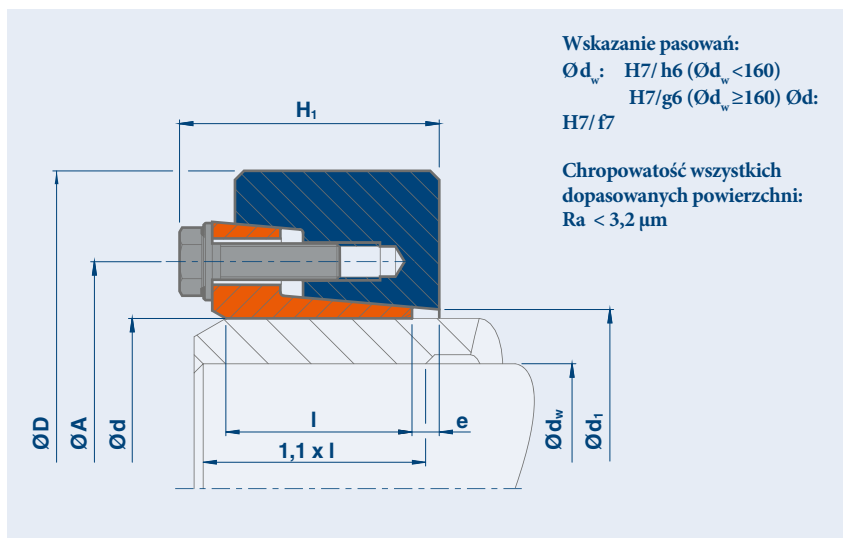
Oznaczenie	Średnica wału	Przenoszone momenty obrotowe	Właściwości
HSD 20	20 - 250 mm	0,15 - 18,3 kNm	Małe momenty obrotowe
HSD 21	110 - 730 mm	16 - 4033 kNm	Średnie momenty obrotowe
HSD 22	9 - 1050 mm	0,02 - 16493 kNm	Wysokie momenty obrotowe
HSD 23	100 - 1050 mm	26 - 19684 kNm	Bardzo wysokie momenty obrotowe
HSD 81	38 - 1050 mm	1,5 - 19958 kNm	Identyczne jak w serii 22, ale o 20-30% wyższe momenty obrotowe
HSD 83	100 - 1050 mm	30 - 23811 kNm	Identyczne jak w serii 23, ale o 20-30% wyższe momenty obrotowe
HSD 20 - 1.4122	20 - 250 mm	0,08 - 9,14 kNm	Mniejsze momenty obrotowe, odporność na rdzę i kwasy
HSD 20 - 1.4462	20 - 250 mm	0,06 - 6,84 kNm	Mniejsze momenty obrotowe, odporność na rdzę i kwasy



Wszystkie typy mogą być chronione przed wpływem środowiska przez cynkowanie, niklowanie lub malowanie z zastosowaniem odpowiedniej klasy ochrony antykorozyjnej. Realizujemy zamówienia na kolory zgodnie ze spektrum kolorów RAL oraz produkty ze środkami smarnymi zgodnie z NSF H1. Więcej szczegółów znajdziesz w tym katalogu na stronie 151.

STÜWE® Tarcze skurczowe typu HSD

Seria 20



Wyjaśnienia

- M_t** Maksymalny przenoszony moment obrotowy tarczy skurczowej przy $P_{ax} = 0$
- P_{ax}** Maksymalna przenoszona siła osiowa tarczy skurczowej przy $M_t = 0$
- M_a** Maksymalny moment dokręcenia śrub zaciskowych (patrz także "Instrukcja montażu i demontażu")

Wymiary H_1 i e odnoszą się do stanu bez naprężenia.

Tarcze skurczowe typu HSD – Seria 20

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 24 - 20	24	20	0,15	15	12	6 x M6	50	11,5	17	38	25,5	1,5	0,2
		21	0,17	17									
		22	0,21	19									
HSD 29 - 20	29	25	0,22	18	12	6 x M6	58	12,5	18	44	32	1,5	0,2
		26	0,25	19									
		27	0,29	21									
HSD 35 - 20	34	29	0,22	15	12	5 x M6	64	12,5	18	52	39	1,5	0,2
		30	0,25	16									
		32	0,31	19									
HSD 40 - 20	38	34	0,28	16	12	6 x M6	69	12,2	18	55	43	1,6	0,3
		35	0,31	18									
		36	0,34	19									
HSD 46 - 20	46	38	0,41	22	12	6 x M6	80	13	23	62	49	2,5	0,4
		40	0,50	25									
		42	0,60	28									
HSD 51 - 20	51	44	0,55	25	12	8 x M6	86	13	23	67	54	2,6	0,5
		45	0,60	27									
		47	0,70	30									
HSD 56 - 20	55	48	0,57	24	12	8 x M6	90	13	23	72	59	3	0,5
		50	0,66	26									
		52	0,76	29									
HSD 61 - 20	61	53	0,68	26	12	8 x M6	96	13	24	76	64	3	0,6
		55	0,79	29									
		57	0,90	32									
HSD 66 - 20	65	58	0,74	26	12	8 x M6	100	13	24	82	69	3	0,6
		60	0,85	28									
		62	0,97	31									

*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9
Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: rodzaj x Ød), n.p., HSD 35 - 20 x 34

Tarcze skurczowe typu HSD - Seria 20

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 73 - 20	70	63	0,94	30	29	9 x M8	115	18	30	94	77	3	1,2
	72	65	1,07	33									
	73	68	1,29	38									
HSD 78 - 20	76	68	1,21	36	29	9 x M8	120	18	30	100	82	3	1,2
	78	70	1,36	39									
		72	1,52	42									
HSD 83 - 20	81	73	1,24	34	29	9 x M8	125	18	30	104	87	3	1,3
	83	75	1,38	37									
		77	1,54	40									
HSD 88 - 20	86	78	1,47	38	29	9 x M8	130	18	30	110	92	3	1,4
	88	80	1,62	40									
		82	1,78	43									
HSD 93 - 20	93	83	1,63	39	29	9 x M8	135	18	31	114	97	3	1,4
	94	85	1,80	42									
		87	1,97	45									
HSD 98 - 20	96	88	1,72	39	29	9 x M8	140	18	31	120	102	3	1,5
	98	90	1,89	42									
		92	2,07	45									
HSD 103 - 20	103	93	2,13	46	29	10 x M8	145	18	31	124	107	3,5	1,5
		95	2,31	49									
		97	2,50	52									
HSD 108 - 20	106	98	2,16	44	29	10 x M8	150	18	31	128	112	3,5	1,6
	108	100	2,34	47									
		102	2,53	50									
HSD 115 - 20	112	103	2,34	45	29	10 x M8	160	22	35	134	118	3,5	2,1
	115	105	2,54	48									
		108	2,86	53									
HSD 120 - 20	118	108	2,82	52	29	10 x M8	164	22	35	140	124	3,5	2,1
	120	110	3,03	55									
		113	3,37	60									
HSD 125 - 20	125	113	2,94	52	29	12 x M8	169	22	35	144	129	3,5	2,2
		115	3,16	55									
		118	3,49	59									
HSD 130 - 20	130	118	3,15	53	29	12 x M8	174	22	35	150	134	3,5	2,2
		120	3,37	56									
		123	3,71	60									
HSD 135 - 20	135	123	3,57	58	29	12 x M8	179	22	35	154	139	3,5	2,3
		125	3,81	61									
		128	4,19	66									
HSD 140 - 20	138	128	3,93	61	29	12 x M8	184	22	36	160	144	4	2,4
	140	130	4,18	64									
		132	4,44	67									
HSD 145 - 20	145	133	4,39	66	29	12 x M8	189	22	36	164	149	4	2,5
		135	4,65	69									
		137	4,92	72									
HSD 150 - 20	150	138	4,89	71	29	12 x M8	194	22	36	170	154	4	2,5
		140	5,16	74									
		142	5,44	77									
HSD 160 - 20	160	146	4,86	67	29	12 x M8	204	22	35	180	164	4	2,6
		150	5,39	72									
		152	5,67	75									
HSD 170 - 20	166	156	5,20	67	29	12 x M8	214	22	35	190	174	4	3,0
	170	160	5,73	72									
		162	6,01	74									

*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: rodzaj x Ød), n.p., HSD 108 - 20 x 106

Tarcze skurczowe typu HSD – Seria 20

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 182 - 20	182	166	7,62	92	29	14 x M8	230	25	41	206	188	5	3,9
		170	8,35	98									
		172	8,73	101									
HSD 192 - 20	189	176	8,35	95	29	14 x M8	240	25	41	216	198	5	3,9
		180	9,09	101									
		182	9,47	104									
HSD 202 - 20	197	186	8,88	95	29	15 x M8	250	25	41	224	208	5,5	4,6
		190	9,67	102									
		192	10,08	105									
HSD 212 - 20	212	196	9,74	99	29	15 x M8	260	25	41	234	218	5,5	4,4
		200	10,55	106									
		202	10,97	109									
HSD 222 - 20	220	206	10,83	105	29	16 x M8	270	25	42	244	228	5,7	4,9
		210	11,66	111									
		212	12,09	114									
HSD 232 - 20	230	216	14,40	133	29	16 x M8	280	25	42	254	238	5,7	5,0
		220	15,35	140									
		222	15,83	143									
HSD 242 - 20	242	226	15,27	135	29	16 x M8	290	25	42	264	248	5,7	5,0
		230	16,22	141									
		232	16,72	144									
HSD 252 - 20	252	234	15,98	137	29	16 x M8	300	25	42	274	258	6	5,2
		238	16,94	142									
		240	17,44	145									
HSD 262 - 20	262	244	16,84	138	29	18 x M8	310	25	42	286	268	6	5,6
		248	17,80	144									
		250	18,30	146									

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

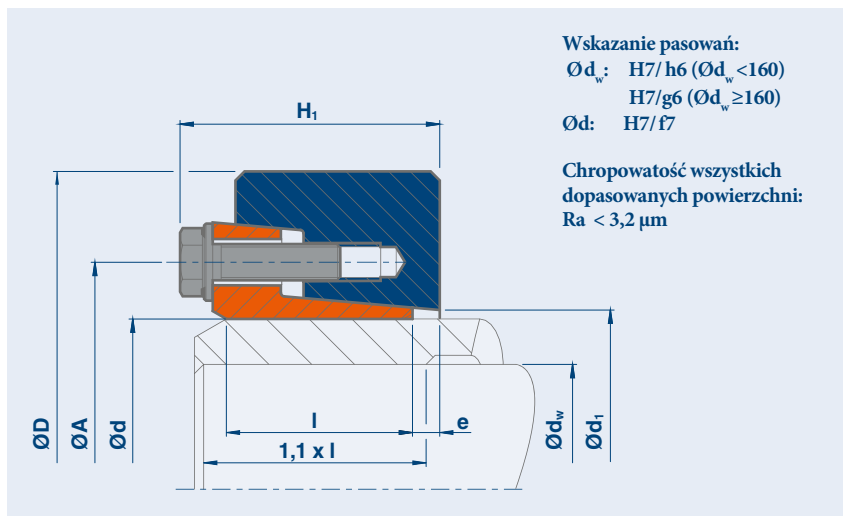
*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød), n.p., HSD 192 - 20 x 192

STÜWE® Tarcze skurczowe typu HSD

Seria 21



Wyjaśnienia

- M_t** Maksymalny przenoszony moment obrotowy tarczy skurczowej przy $P_{ax} = 0$
- P_{ax}** Maksymalna przenoszona siła osiowa tarczy skurczowej przy $M_t = 0$
- M_a** Maksymalny moment dokręcenia śrub zaciskowych (patrz także "Instrukcja montażu i demontażu")

Wymiary H_1 i e odnoszą się do stanu bez naprężenia.

Tarcze skurczowe typu HSD – Seria 21

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 140 - 21	140	110	16	298	100	9 x M12	215	38	52	164	143	6,5	6,4
		120	20	341									
		130	25	385									
HSD 155 - 21	155	130	26	398	100	15 x M12	245	38	52	184	164	6,5	8,7
		160	28	420									
		140	31	443									
HSD 165 - 21	165	135	29	432	160	12 x M14	263	43	58	200	174	6,2	11,4
		170	32	456									
		145	35	480									
HSD 175 - 21	175	145	36	497	160	12 x M14	275	43	59	208	184	7,2	12,2
		180	39	522									
		155	42	547									
HSD 185 - 21	185	155	50	645	160	16 x M14	290	51	68	220	195	8,2	16
		190	54	675									
		165	58	704									
HSD 195 - 21	195	165	68	822	160	15 x M14	320	51	68	230	204	8,2	20,6
		200	73	855									
		180	83	922									
HSD 220 - 21	220	180	80	892	240	16 x M16	340	55	79	254	227	10	23,6
		190	91	962									
		200	103	1032									
HSD 240 - 21	240	200	103	1026	240	16 x M16	370	55	80	274	247	11	27,6
		210	115	1095									
		220	128	1165									
HSD 260 - 21	260	220	132	1197	240	18 x M16	405	55	80	294	266	11	33,5
		230	146	1271									
		240	161	1344									
HSD 280 - 21	280	230	160	1392	470	15 x M20	430	65	93	320	288	12	44,1
		240	177	1473									
		250	194	1555									

*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9 Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød), n.p., HSD 185 - 21 x 190

Tarcze skurczowe typu HSD – Seria 21

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 300 - 21	300	250	191	1529	470	16 x M20	460	65	94	340	308	13	50,2
		260	209	1610									
		270	228	1691									
HSD 320 - 21	320	270	243	1804	470	20 x M20	485	77	106	364	327	13	64,5
		280	265	1894									
		290	288	1986									
HSD 340 - 21	340	280	274	1958	470	20 x M20	520	77	106	384	347	13	75
		290	297	2050									
		300	322	2143									
HSD 360 - 21	360	300	356	2373	470	20 x M20	570	89	122	410	368	13	113
		310	384	2476									
		330	443	2686									
HSD 390 - 21	390	330	438	2654	470	24 x M20	590	89	123	440	398	14	114
		340	469	2759									
		350	501	2865									
HSD 420 - 21	420	350	624	3564	820	18 x M24	630	120	160	470	427	21	166
		360	665	3697									
		370	709	3831									
HSD 440 - 21	440	370	778	4203	820	20 x M24	660	132	174	494	448	21	203
		380	826	4350									
		390	877	4497									
HSD 460 - 21	460	390	852	4370	820	20 x M24	690	132	174	516	468	21	222
		400	903	4514									
		410	955	4658									
HSD 480 - 21	480	410	1086	5298	820	24 x M24	720	152	194	540	487	23	274
		420	1147	5461									
		430	1210	5626									
HSD 500 - 21	500	420	1137	5415	820	24 x M24	745	152	197	560	508	24	293
		430	1200	5581									
		450	1331	5914									
HSD 530 - 21	530	450	1376	6114	1210	24 x M27	790	166	209	594	540	20	359
		460	1446	6287									
		480	1592	6635									
HSD 560 - 21	560	480	1578	6576	1210	28 x M27	830	166	211	626	570	22	393
		490	1653	6748									
		510	1809	7093									
HSD 590 - 21	590	510	1873	7344	1210	24 x M27	880	172	219	658	599	26	452
		520	1957	7526									
		540	2131	7891									
HSD 620 - 21	620	540	2097	7768	1210	24 x M27	930	172	222	690	629	28	516
		550	2186	7948									
		570	2368	8309									
HSD 660 - 21	660	570	2426	8511	1640	24 x M30	990	182	235	734	670	29	619
		580	2522	8696									
		610	2823	9255									
HSD 700 - 21	700	610	2772	9088	1640	24 x M30	1040	182	234	774	710	28	694
		620	2874	9271									
		640	3084	9638									
HSD 750 - 21	750	640	3104	9700	1640	28 x M30	1100	192	246	826	760	30	777
		650	3214	9888									
		680	3555	10456									
HSD 800 - 21	800	680	3443	10128	1640	28 x M30	1150	192	248	876	809	32	819
		700	3673	10495									
		730	4033	11049									

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

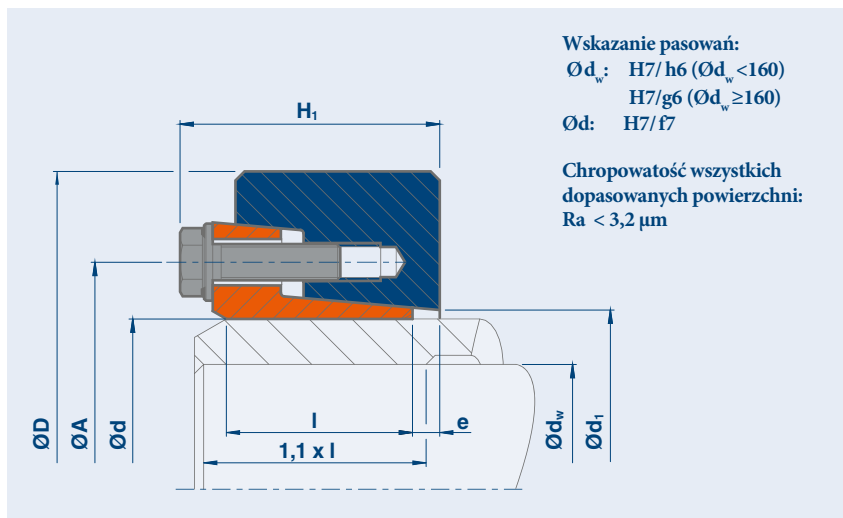
*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød), n.p., HSD 660 - 21 x 660

STÜWE® Tarcze skurczowe typu HSD

Seria 22



Wyjaśnienia

- M_t** Maksymalny przenoszony moment obrotowy tarczy skurczowej przy $P_{ax} = 0$
- P_{ax}** Maksymalna przenoszona siła osiowa tarczy skurczowej przy $M_t = 0$
- M_a** Maksymalny moment dokręcenia śrub zaciskowych (patrz także "Instrukcja montażu i demontażu")

Wymiary H_1 i e odnoszą się do stanu bez naprężenia.

Tarcze skurczowe typu HSD – Seria 22

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 12 - 22	12	9	0,02	5	12	3x M6	35	10	16	24	13	2	0,1
		10	0,04	8									
HSD 14 - 22	14	11	0,03	6	12	3 x M6	38	10	16	26	15	2	0,1
		12	0,05	9									
HSD 16 - 22	16	13	0,07	10	12	3 x M6	41	13,5	20	28	17	2,5	0,1
		14	0,09	13									
HSD 18 - 22	18	15	0,08	11	12	4x M6	44	13,5	20	30	19	2,5	0,1
		16	0,11	14									
HSD 20 - 22	20	17	0,15	18	12	4 x M6	47	13,5	20	32	21	2,5	0,2
		18	0,18	20									
HSD 24 - 22	24	19	0,16	17	12	5 x M6	50	14	23	36	26	2,5	0,2
		20	0,20	20									
		22	0,28	25									
HSD 30 - 22	30	24	0,27	23	12	6 x M6	60	16	26	44	32	3	0,4
		25	0,32	25									
		26	0,36	28									
HSD 36 - 22	36	28	0,49	35	29	5 x M8	72	18	29	52	38	3,4	0,5
		30	0,61	41									
		33	0,82	50									
HSD 44 - 22	44	34	0,69	41	29	6 x M8	80	20	33	61	47	4,7	0,7
		35	0,77	44									
		36	0,84	47									

*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød), n.p., HSD 35 - 20 x 34

Tarcze skurczowe typu HSD – Seria 22

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	I mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 50 - 22	50	38	1,10	58	29	8 x M8	90	22	34	68	53	4,4	0,9
		40	1,29	65									
		42	1,50	71									
HSD 55 - 22	55	42	1,23	59	29	8 x M8	100	23	36	72	58	4,4	1,2
		45	1,53	68									
		48	1,86	78									
HSD 62 - 22	62	48	1,67	70	29	9 x M8	110	23	36	80	66	4,4	1,4
		50	1,89	76									
		52	2,12	81									
HSD 68 - 22	68	50	1,87	75	29	9 x M8	115	23	36	86	72	4,4	1,4
		55	2,45	89									
		60	3,12	104									
HSD 75 - 22	75	55	2,33	85	58	10 x M10	138	25	40	100	79	4,6	2,5
		60	3,02	101									
		65	3,80	117									
HSD 80 - 22	80	60	3,19	106	58	10 x M10	141	25	40	104	84	4,6	2,5
		65	4,00	123									
		70	4,90	140									
HSD 90 - 22	90	65	5,4	166	58	10 x M10	155	30	46	114	94	5,1	3,5
		70	6,5	187									
		75	7,8	208									
HSD 100 - 22	100	70	6,0	171	58	12 x M10	170	34	51	124	104	5,1	4,7
		95	7,2	192									
		80	8,5	213									
HSD 110 - 22	110	80	10,0	249	100	12 x M12	185	39	59	137	114	5,5	6,3
		105	11,7	275									
		90	13,6	302									
HSD 120 - 22	120	85	11,9	280	100	12 x M12	197	42	63	147	124	6,5	7,4
		90	13,8	307									
		95	15,9	334									
HSD 125 - 22	125	90	14,4	319	100	12 x M12	215	42	63	152	129	6,5	9,3
		95	16,5	347									
		100	18,7	375									
HSD 135 - 22	135	95	18,1	382	160	10 x M14	230	46	69	165	139	7,2	11,5
		100	20,6	412									
		110	26,0	473									
HSD 140 - 22	140	100	19,6	392	160	12 x M14	230	46	70	172	146	8,2	11,1
		105	22,1	421									
		115	27,6	481									
HSD 155 - 22	155	110	26,5	482	160	12 x M14	263	50	74	186	159	8,7	15,9
		115	29,5	514									
		125	36,1	578									
HSD 165 - 22	165	120	37,3	622	240	12 x M16	290	56	85	198	169	9	22,2
		125	41,2	659									
		135	49,6	734									
HSD 175 - 22	175	130	45	692	240	12 x M16	300	56	85	208	179	9	23,3
		135	49	730									
		145	58	805									
HSD 185 - 22	185	140	64	916	240	16 x M16	320	71	102	222	191	10	33,3
		145	70	961									
		155	82	1053									
HSD 200 - 22	200	150	80	1073	240	16 x M16	340	71	102	238	206	10	36,9
		195	87	1120									
		190	100	1216									

*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød), n.p., HSD 200 - 22 x 195

Tarcze skurczowe typu HSD – Seria 22

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 220 - 22	220	160	103	1283	470	15 x M20	370	93	121	270	230	12	51,5
		170	119	1395									
		180	136	1509									
HSD 240 - 22	240	170	122	1439	470	16 x M20	405	95	124	288	248	12	63,9
		180	140	1555									
		200	179	1790									
HSD 260 - 22	260	190	163	1715	470	15 x M20	430	105	136	306	268	14	77,5
		200	184	1842									
		220	231	2099									
HSD 280 - 22	280	210	215	2051	470	16 x M20	460	114	146	328	288	16	94,7
		220	240	2186									
		240	295	2458									
HSD 300 - 22	300	220	270	2456	820	16 x M24	485	123	158	354	309	16	112
		230	300	2605									
		250	363	2906									
HSD 320 - 22	320	240	301	2511	820	18 x M24	520	125	159	380	328	14	133
		250	332	2655									
		270	398	2945									
HSD 340 - 22	340	250	390	3118	820	18 x M24	570	134	171	402	349	16	177
		260	427	3283									
		280	506	3617									
HSD 350 - 22	350	270	493	3649	820	20 x M24	580	140	178	414	365	16	190
		280	535	3825									
		290	580	4001									
HSD 360 - 22	360	270	496	3676	820	20 x M24	590	140	179	416	369	17	194
		280	539	3852									
		300	631	4206									
HSD 380 - 22	380	290	585	4034	1210	18 x M27	640	146	188	444	388	19	244
		300	632	4215									
		310	681	4397									
HSD 390 - 22	390	290	640	4411	1210	18 x M27	645	146	189	454	398	20	243
		300	691	4605									
		320	799	4996									
HSD 420 - 22	420	320	742	4640	1210	18 x M27	670	167	210	490	428	20	286
		330	797	4829									
		350	912	5209									
HSD 440 - 22	440	340	945	5557	1210	21 x M27	710	174	219	506	448	22	339
		350	1009	5764									
		370	1143	6181									
HSD 460 - 22	460	360	1104	6133	1210	21 x M27	745	174	222	534	470	25	375
		370	1174	6345									
		390	1320	6771									
HSD 480 - 22	480	380	1300	6843	1640	20 x M30	770	192	239	552	488	22	437
		390	1378	7066									
		410	1541	7516									
HSD 500 - 22	500	400	1496	7478	1640	21 x M30	800	192	241	572	509	24	470
		410	1581	7711									
		430	1759	8180									
HSD 530 - 22	530	430	1930	8976	1640	24 x M30	845	213	266	606	540	29	576
		440	2031	9234									
		460	2243	9752									
HSD 560 - 22	560	450	2097	9318	1640	24 x M30	900	213	264	632	568	27	660
		460	2201	9572									
		480	2420	10081									

*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød)(Typ x Ød), n.p., HSD 280 - 22 x 280

Tarcze skurczowe typu HSD – Seria 22

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	I mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 590 - 22	590	470	2593	11032	1640	28 x M30	950	230	287	664	598	32	821
		480	2715	11314									
		500	2970	11881									
HSD 620 - 22	620	500	2904	11616	1640	28 x M30	960	254	310	706	630	30	872
		520	3169	12190									
		540	3447	12767									
HSD 660 - 22	660	530	3329	12562	2210	24 x M33	1020	260	320	748	670	34	1004
		550	3614	13140									
		570	3911	13722									
HSD 700 - 22	700	560	3804	13585	2210	28 x M33	1080	260	318	780	710	32	1141
		580	4109	14169									
		600	4427	14756									
HSD 750 - 22	750	600	4801	16004	2210	32 x M33	1150	278	344	846	760	38	1346
		620	5157	16636									
		650	5716	17589									
HSD 800 - 22	800	640	5620	17562	2210	30 x M33	1230	296	376	900	814	52	1646
		660	6012	18219									
		700	6839	19541									
HSD 850 - 22	850	650	5942	18282	2850	30 x M36	1300	315	386	950	860	43	1942
		700	6994	19983									
		730	7669	21011									
HSD 900 - 22	900	700	6967	19905	2850	32 x M36	1350	332	413	990	920	51	2142
		730	7640	20930									
		760	8345	21961									
HSD 950 - 22	950	750	8295	22121	2850	36 x M36	1400	360	438	1050	970	50	2425
		780	9041	23182									
		820	10088	24606									
HSD 1000 - 22	1000	800	9568	23920	2850	36 x M36	1460	380	461	1100	1020	53	2740
		830	10380	25013									
		860	11228	26111									
HSD 1050 - 22	1050	850	11241	26449	2850	36 x M36	1520	400	481	1150	1070	53	3078
		880	12135	27579									
		920	13383	29092									
HSD 1100 - 22	1100	900	13045	28990	2850	40 x M36	1570	430	511	1200	1120	53	3438
		930	14023	30156									
		960	15038	31328									
HSD 1200 - 22	1200	940	12902	27452	2850	40 x M36	1630	460	541	1300	1220	53	3566
		1000	14803	29606									
		1050	16493	31415									

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

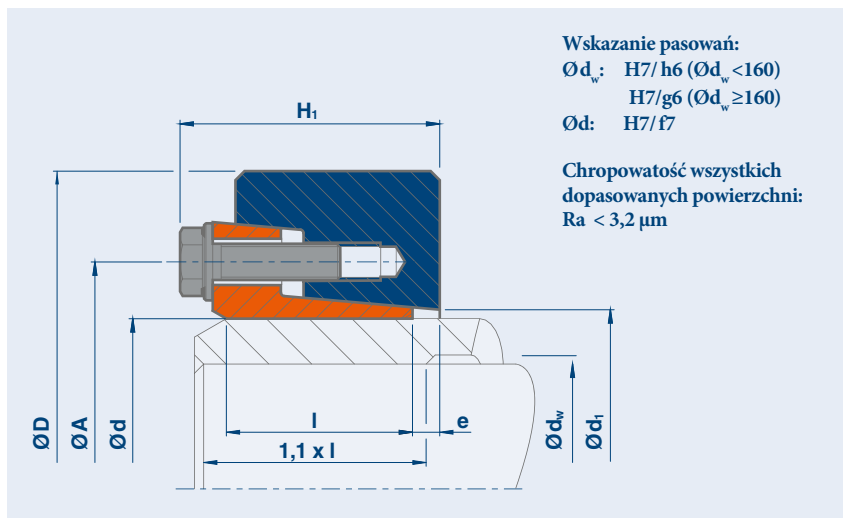
*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød), n.p., HSD 750 - 22 x 750

STÜWE® Tarcze skurczowe typu HSD

Seria 23



Wyjaśnienia

- M_t** Maksymalny przenoszony moment obrotowy tarczy skurczowej przy $P_{ax} = 0$
- P_{ax}** Maksymalna przenoszona siła osiowa tarczy skurczowej przy $M_t = 0$
- M_a** Maksymalny moment dokręcenia śrub zaciskowych (patrz także "Instrukcja montażu i demontażu")

Wymiary H_1 i e odnoszą się do stanu bez naprężenia.

Tarcze skurczowe typu HSD – Seria 23

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 140 - 23	140	100	26	523	240	8 x M16	230	60	89	174	144	10	13,6
	135	105	30	562									
		115	37	641									
HSD 155 - 23	155	110	36	646	240	9 x M16	263	66	95	194	160	11	19,8
	150	115	40	687									
		125	48	772									
HSD 165 - 23	165	120	50	828	240	12 x M16	290	72	102	200	169	10	27,7
	160	125	55	877									
		135	66	977									
HSD 175 - 23	175	130	61	943	240	12 x M16	300	72	103	210	179	11	29
	170	135	67	993									
		145	79	1094									
HSD 185 - 23	185	140	89	1269	470	12 x M20	320	92	122	232	190	12	40,1
	180	145	96	1330									
		155	113	1455									
HSD 200 - 23	200	150	104	1391	470	12 x M20	340	92	125	246	204	15	44,5
	195	155	113	1453									
		165	130	1577									
HSD 220 - 23	220	160	127	1591	470	15 x M20	370	117	148	266	225	14	65,3
		165	137	1661									
		180	169	1876									
HSD 240 - 23	240	170	157	1847	470	16 x M20	405	122	154	286	245	15	81,6
		180	180	1996									
		200	230	2300									
HSD 260 - 23	260	190	230	2424	470	18 x M20	430	136	171	306	266	17	101
		200	260	2600									
		220	325	2957									
HSD 280 - 23	280	210	306	2918	820	16 x M24	460	148	185	334	286	16	126
		220	342	3105									
		240	418	3485									

*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: rodzaj x Ød), n.p., HSD 35 - 20 x 34

Tarcze skurczowe typu HSD – Seria 23

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 300 - 23	300	230	360	3132	820	16 x M24	485	152	191	354	306	18	140
		240	398	3314									
		250	437	3498									
HSD 320 - 23	320	240	430	3580	820	18 x M24	520	160	199	374	325	18	171
		250	473	3781									
		270	565	4186									
HSD 340 - 23	340	250	551	4407	1210	18 x M27	560	176	219	404	346	19	221
		260	603	4637									
		280	714	5100									
HSD 360 - 23	360	270	671	4969	1210	18 x M27	590	180	224	424	366	20	249
		280	729	5204									
		300	852	5679									
HSD 390 - 23	390	290	850	5860	1210	20 x M27	650	190	238	456	399	24	324
		300	917	6116									
		320	1061	6633									
HSD 420 - 23	420	320	1008	6301	1210	21 x M27	670	214	264	486	428	26	367
		330	1082	6555									
		350	1237	7067									
HSD 440 - 23	440	340	1218	7166	1640	21 x M30	740	229	279	514	448	25	508
		350	1301	7433									
		370	1475	7972									
HSD 460 - 23	460	360	1402	7791	1640	21 x M30	750	226	278	534	469	28	485
		370	1491	8062									
		390	1678	8606									
HSD 480 - 23	480	380	1712	9008	1640	21 x M30	760	246	305	552	488	33	537
		390	1814	9302									
		410	2028	9893									
HSD 500 - 23	500	400	1993	9963	1640	24 x M30	800	246	303	572	508	31	604
		410	2106	10273									
		430	2342	10895									
HSD 530 - 23	530	430	2549	11857	2210	21 x M33	860	276	341	616	539	36	794
		440	2683	12196									
		460	2962	12878									
HSD 560 - 23	560	450	2849	12660	2210	24 x M33	900	280	341	646	568	34	867
		460	2990	13002									
		480	3285	13689									
HSD 590 - 23	590	470	3310	14084	2210	24 x M33	960	296	366	672	598	40	1071
		480	3467	14446									
		500	3793	15171									
HSD 620 - 23	620	500	4069	16276	2210	27 x M33	1000	330	401	706	630	41	1279
		510	4251	16672									
		540	4824	17866									
HSD 660 - 23	660	530	4746	17909	2850	28 x M36	1070	334	402	750	670	40	1475
		540	4944	18313									
		570	5566	19530									
HSD 700 - 23	700	560	5316	18985	2850	27 x M36	1070	334	413	800	710	45	1387
		570	5525	19387									
		600	6179	20596									
HSD 750 - 23	750	600	6326	21086	2850	32 x M36	1170	360	431	850	760	44	1810
		620	6794	21917									
		650	7530	23169									
HSD 800 - 23	800	640	7358	22993	2850	32 x M36	1280	360	439	900	810	51	2290
		660	7871	23851									
		700	8952	25576									

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

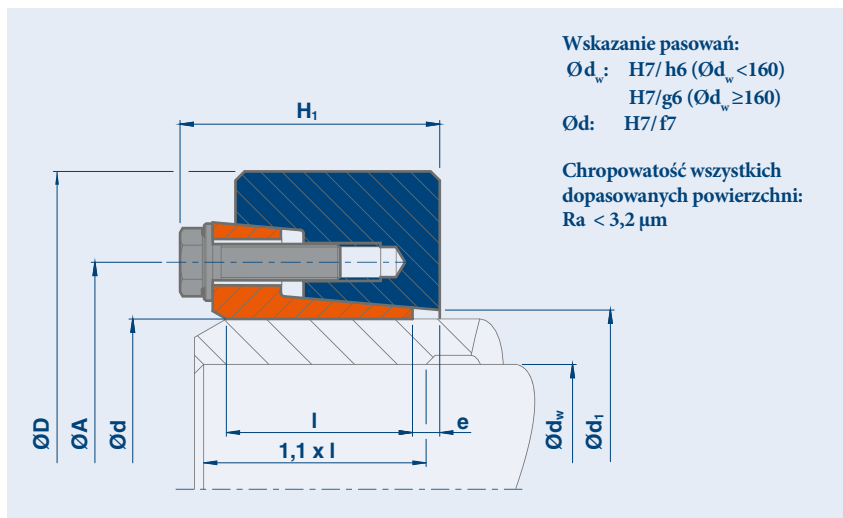
*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød), n.p., HSD 420 - 23 x 420

STÜWE® Tarcze skurczowe typu HSD

Seria 81



Wyjaśnienia

- M_t** Maksymalny przenoszony moment obrotowy tarczy skurczowej przy $P_{ax} = 0$
- P_{ax}** Maksymalna przenoszona siła osiowa tarczy skurczowej przy $M_t = 0$
- M_a** Maksymalny moment dokręcenia śrub zaciskowych (patrz także "Instrukcja montażu i demontażu")

Wymiary H_1 i e odnoszą się do stanu bez naprężenia.

Tarcze skurczowe typu HSD – Seria 81

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	I mm	H ₁ mm	A mm	d _i mm	e mm	kg
HSD 50 - 81	50	38	1,5	79	35	8 x M8	90	22	34	68	53	4,4	0,9
		40	1,7	87									
		42	2,0	94									
HSD 55 - 81	55	42	1,6	78	35	8 x M8	100	23	36	72	58	4,4	1,2
		45	2,0	88									
		48	2,4	99									
HSD 62 - 81	62	48	2,2	92	35	9 x M8	110	23	36	80	66	4,4	1,4
		60	2,5	98									
		52	2,7	105									
HSD 68 - 81	68	50	2,4	94	35	9 x M8	115	23	36	86	72	4,4	1,4
		55	3,0	111									
		60	3,8	128									
HSD 75 - 81	75	55	3,7	135	70	10 x M10	138	25	40	100	79	4,6	2,5
		60	4,7	156									
		65	5,8	177									
HSD 80 - 81	80	60	4,2	141	70	10 x M10	141	25	41	104	84	5,6	2,5
		65	5,2	160									
		70	6,3	180									
HSD 90 - 81	90	65	5,9	182	70	10 x M10	155	30	47	114	94	6,1	3,5
		85	7,2	204									
		75	8,5	227									
HSD 100 - 81	100	70	7,4	213	70	12 x M10	170	34	51	124	104	5,1	4,7
		95	8,9	236									
		80	10,4	260									
HSD 110 - 81	110	80	12,6	314	120	12 x M12	185	39	60	137	114	6,5	6,3
		105	14,6	345									
		90	16,9	376									
HSD 120 - 81	120	85	13,6	320	120	12 x M12	197	42	63	147	124	6,5	7,8
		115	15,7	349									
		95	18,0	379									

*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017 jakość 12.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 12.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x $\varnothing d$), n.p., HSD 62 - 81 x 60

Tarcze skurczowe typu HSD – Seria 81

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 125 - 81	125	90	16,4	365	120	12 x M12	215	42	63	152	129	6,5	9,3
		95	18,8	395									
		100	21,3	425									
HSD 135 - 81	135	95	20,3	428	193	10 x M14	230	46	69	165	139	7,2	11,5
		130	23,0	461									
		110	29,0	527									
HSD 140 - 81	140	100	23,0	460	193	12 x M14	230	46	70	172	146	8,2	11,5
		105	25,9	493									
		115	32,2	561									
HSD 155 - 81	155	110	31,1	566	193	12 x M14	263	50	74	186	159	8,7	16
		150	34,6	602									
		125	42,1	673									
HSD 165 - 81	165	120	44,0	734	295	12 x M16	290	56	85	198	169	9	22,5
		160	48,5	776									
		135	58,1	860									
HSD 175 - 81	175	130	54	831	295	12 x M16	300	56	86	208	179	10	23,5
		170	59	874									
		145	70	960									
HSD 185 - 81	185	140	81	1153	295	16 x M16	320	71	103	222	191	11	33,5
		180	88	1207									
		155	102	1315									
HSD 200 - 81	200	150	96	1280	295	16 x M16	340	71	103	238	206	11	37
		195	103	1335									
		190	119	1446									
HSD 220 - 81	220	160	129	1614	570	15 x M20	370	93	122	270	230	13	52
		170	149	1751									
		180	170	1888									
HSD 240 - 81	240	170	151	1778	570	16 x M20	405	95	125	288	248	13	64
		180	172	1916									
		200	220	2195									
HSD 260 - 81	260	190	212	2234	570	15 x M20	430	105	137	306	268	15	78
		200	239	2391									
		220	298	2707									
HSD 280 - 81	280	210	279	2657	570	16 x M20	460	114	149	328	288	19	95
		220	311	2823									
		240	379	3158									
HSD 300 - 81	300	220	332	3016	900	16 x M24	485	123	158	354	308	16	113
		230	367	3194									
		250	444	3554									
HSD 320 - 81	320	240	404	3371	900	18 x M24	520	125	160	380	328	15	133
		250	444	3554									
		270	530	3924									
HSD 340 - 81	340	250	489	3909	900	18 x M24	570	134	171	402	349	17	178
		260	534	4109									
		280	632	4511									
HSD 360 - 81	360	270	625	4626	900	20 x M24	590	140	179	416	369	19	195
		280	678	4841									
		300	791	5275									
HSD 390 - 81	390	290	780	5377	1310	18 x M27	650	146	190	454	398	21	249
		300	841	5608									
		320	972	6074									
HSD 420 - 81	420	320	969	6055	1310	18 x M27	680	167	211	490	428	22	300
		330	1038	6292									
		350	1185	6769									

*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017 jakość 12.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 12.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød), n.p., HSD 360 - 81 x 360

Tarcze skurczowe typu HSD – Seria 81

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 440 - 81	440	340	1212	7129	1310	21 x M27	725	174	222	506	448	25	363
		350	1293	7386									
		370	1462	7904									
HSD 460 - 81	460	360	1397	7759	1310	21 x M27	745	174	225	534	470	28	376
		370	1484	8020									
		390	1666	8545									
HSD 480 - 81	480	380	1658	8729	1800	20 x M30	790	192	243	552	488	26	476
		390	1756	9006									
		410	1961	9564									
HSD 500 - 81	500	400	1888	9441	1800	21 x M30	835	192	244	572	508	27	540
		410	1994	9727									
		430	2215	10304									
HSD 530 - 81	530	430	2397	11148	1800	24 x M30	890	213	270	606	541	33	680
		440	2521	11461									
		460	2781	12090									
HSD 560 - 81	560	450	2546	11314	1800	24 x M30	920	213	268	632	568	31	710
		460	2672	11617									
		480	2934	12225									
HSD 590 - 81	590	470	2969	12634	1800	28 x M30	960	230	288	664	598	33	830
		480	3109	12955									
		500	3400	13600									
HSD 620 - 81	620	500	3404	13617	1800	28 x M30	970	254	314	706	630	34	900
		520	3713	14281									
		540	4036	14949									
HSD 660 - 81	660	530	4034	15222	2400	24 x M33	1060	260	326	748	670	38	1120
		550	4373	15902									
		570	4726	16584									
HSD 700 - 81	700	560	4605	16447	2400	28 x M33	1140	260	321	780	710	35	1320
		580	4969	17134									
		600	5347	17823									
HSD 750 - 81	750	600	5806	19354	2400	32 x M33	1200	278	345	846	760	42	1540
		620	6231	20099									
		650	6896	21219									
HSD 800 - 81	800	640	6798	21244	2400	32 x M33	1270	296	376	900	810	54	1835
		660	7265	22016									
		700	8249	23569									
HSD 850 - 81	850	650	7214	22197	3100	30 x M36	1340	315	392	950	860	49	2154
		700	8470	24199									
		730	9274	25408									
HSD 900 - 81	900	700	8453	24152	3100	32 x M36	1400	332	419	990	915	56	2433
		730	9256	25360									
		760	10098	26573									
HSD 950 - 81	950	750	10060	26826	3100	36 x M36	1450	360	444	1050	965	56	2752
		780	10949	28076									
		820	12197	29750									

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

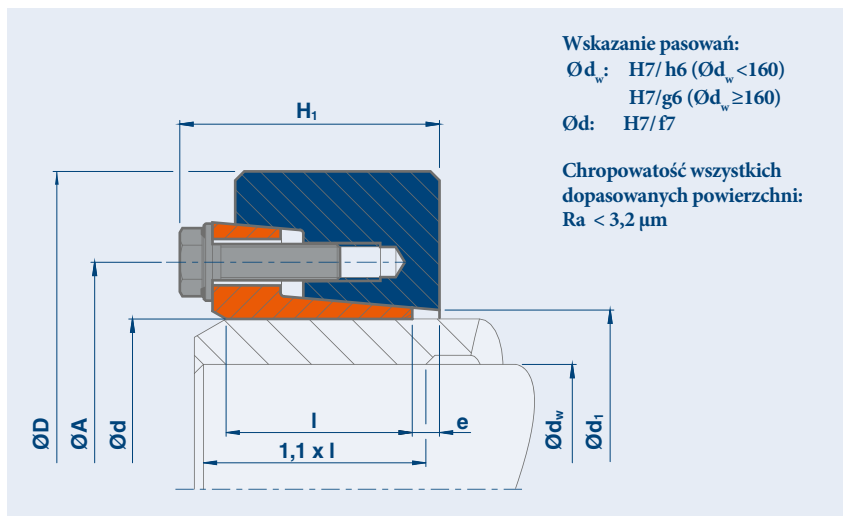
*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017 jakość 12.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 12.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød), n.p., HSD 950 - 81 x 950

STÜWE® Tarcze skurczowe typu HSD

Seria 83



Wyjaśnienia

- M_t** Maksymalny przenoszony moment obrotowy tarczy skurczowej przy $P_{ax} = 0$
- P_{ax}** Maksymalna przenoszona siła osiowa tarczy skurczowej przy $M_t = 0$
- M_a** Maksymalny moment dokręcenia śrub zaciskowych (patrz także "Instrukcja montażu i demontażu")

Wymiary H_1 i e odnoszą się do stanu bez naprężenia.

Tarcze skurczowe typu HSD – Seria 83

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 140 - 83	140	100	30	608	295	8 x M16	240	60	89	174	144	10	15,5
	135	105	34	652									
		115	43	742									
HSD 155 - 83	155	110	45	816	295	9 x M16	263	66	95	194	160	11	20
	150	115	50	867									
		125	61	970									
HSD 165 - 83	165	120	64	1062	295	12 x M16	290	72	103	200	169	11	28
	160	125	70	1122									
		135	84	1244									
HSD 175 - 83	175	130	74	1132	295	12 x M16	300	72	104	210	179	12	29
	170	135	80	1191									
		145	95	1309									
HSD 185 - 83	185	140	106	1519	570	12 x M20	320	92	124	232	189	14	40,5
	180	145	115	1592									
		155	135	1737									
HSD 200 - 83	200	150	127	1696	570	12 x M20	340	92	124	246	204	14	44,5
	195	155	137	1769									
		165	158	1917									
HSD 220 - 83	220	160	163	2042	570	15 x M20	370	117	149	266	224	15	65,5
		165	176	2128									
		180	215	2391									
HSD 240 - 83	240	170	209	2459	570	16 x M20	405	122	154	286	244	15	82
		180	238	2647									
		200	303	3029									
HSD 260 - 83	260	190	288	3036	570	18 x M20	430	136	173	306	265	19	100
		200	325	3247									
		220	404	3675									
HSD 280 - 83	280	210	361	3437	900	16 x M24	460	148	186	334	285	17	126
		220	402	3654									
		240	491	4092									

*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017 jakość 12.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 12.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød), n.p., HSD 200 - 83 x 195

Tarcze skurczowe typu HSD – Seria 83

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 300 - 83	300	230 240 250	465 513 563	4047 4273 4501	900	16 x M24	485	152	190	354	305	18	141
HSD 320 - 83	320	240 250 270	510 560 669	4250 4484 4955	900	18 x M24	520	160	200	374	325	19	171
HSD 340 - 83	340	250 260 280	664 726 859	5316 5587 6135	1310	18 x M27	570	176	221	404	345	21	234
HSD 360 - 83	360	270 280 300	763 829 969	5655 5921 6457	1310	18 x M27	590	180	226	424	365	22	249
HSD 390 - 83	390	290 300 320	972 1049 1213	6703 6994 7580	1310	20 x M27	650	190	240	456	398	26	325
HSD 420 - 83	420	320 330 350	1297 1389 1585	8105 8421 9057	1310	21 x M27	690	214	268	486	428	30	404
HSD 440 - 83	440	340 350 370	1585 1690 1912	9323 9659 10336	1800	21 x M30	750	225	284	514	448	31	530
HSD 460 - 83	460	360 370 390	1747 1856 2086	9706 10035 10697	1800	21 x M30	760	226	280	534	468	30	520
HSD 480 - 83	480	380 390 410	2105 2229 2489	11076 11430 12142	1800	21 x M30	800	246	309	552	488	37	640
HSD 500 - 83	500	400 410 430	2552 2695 2993	12762 13147 13922	1800	24 x M30	850	246	306	572	508	34	740
HSD 530 - 83	530	430 440 460	3108 3270 3606	14455 14861 15678	2400	21 x M33	890	280	346	616	538	40	900
HSD 560 - 83	560	450 460 480	3452 3622 3976	15341 15749 16567	2400	24 x M33	940	280	344	646	568	36	1000
HSD 590 - 83	590	470 480 500	4027 4217 4610	17138 17571 18439	2400	24 x M33	980	296	369	666	600	41	1150
HSD 620 - 83	620	500 510 540	5040 5263 5964	20160 20641 22089	2400	27 x M33	1020	330	406	706	630	46	1370
HSD 660 - 83	660	530 540 570	5833 6075 6832	22013 22501 23972	3100	28 x M36	1090	334	405	750	670	43	1570
HSD 700 - 83	700	560 570 600	6485 6738 7528	23160 23642 25095	3100	27 x M36	1160	334	416	800	710	48	1810
HSD 750 - 83	750	600 620 650	7671 8234 9119	25569 26562 28059	3100	30 x M36	1220	370	446	850	760	48	2140
HSD 800 - 83	800	640 660 700	9085 9709 11024	28390 29422 31497	3100	36 x M36	1340	360	460	900	810	60	2651
HSD 850 - 83	850	650 700 730	8924 10474 11467	27459 29927 31416	3100	36 x M36	1440	380	469	950	860	60,5	3271
HSD 900 - 83	900	700 730 760	10259 11233 12253	29310 30774 32245	3100	38 x M36	1470	400	493	1010	912	64	3370
HSD 950 - 83	950	750 780 820	12147 13220 14726	32392 33898 35917	3100	40 x M36	1520	430	525	1050	970	66,5	3805

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

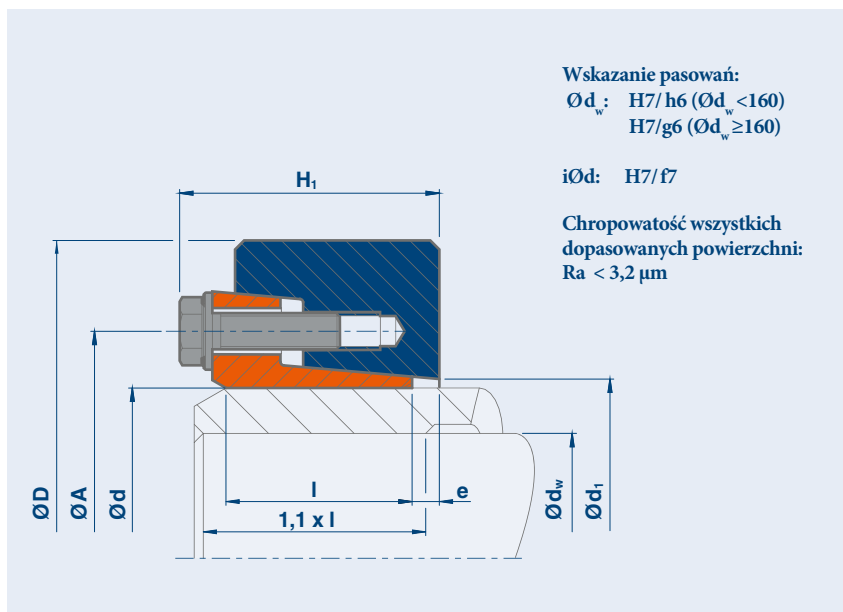
*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017 jakość 12.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 12.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød), n.p., HSD 950 - 83 x 950

STÜWE® Tarcze skurczowe typu HSD nierdzewne

Seria 20 - 1.4122



Wyjaśnienia

- M_t** Maksymalny przenoszony moment obrotowy tarczy skurczowej przy $P_{ax} = 0$
- P_{ax}** Maksymalna przenoszona siła osiowa tarczy skurczowej przy $M_t = 0$
- M_a** Maksymalny moment dokręcenia śrub zaciskowych (patrz także "Instrukcja montażu i demontażu")
- μ_w** W przypadku materiałów nierdzewnych obciążenia przenoszone oblicza się, przyjmując wartość tarcia $\mu_w = 0,1$

Wymiary H_1 i e odnoszą się do stanu bez naprężenia.

Tarcze skurczowe typu HSD nierdzewne – Seria 20 - 1.4122

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 24 - 20	24	20	0,08	8	10	6 x M6	50	11,5	18	38	25	1,8	0,2
		21	0,10	10									
		22	0,12	11									
HSD 29 - 20	29	25	0,13	10	10	6 x M6	58	12,5	18	44	31	1,8	0,2
		26	0,15	11									
		27	0,17	13									
HSD 35 - 20	34	29	0,15	10	10	5 x M6	64	12,5	18	52	38	1,8	0,25
		30	0,17	11									
		32	0,21	13									
HSD 40 - 20	38	34	0,19	11	10	6 x M6	69	12,2	18	55	43	2,5	0,3
		40	0,21	12									
		36	0,23	13									
HSD 46 - 20	46	38	0,24	13	10	6 x M6	80	13	23	62	50	2,5	0,5
		47	0,30	15									
		42	0,36	17									
HSD 51 - 20	51	44	0,35	16	10	8 x M6	86	13	23	67	54	2,5	0,5
		45	0,38	17									
		47	0,45	19									
HSD 56 - 20	55	48	0,37	15	10	8 x M6	90	13	23	72	59	2,9	0,6
		56	0,43	17									
		57	0,49	19									
HSD 61 - 20	61	53	0,47	18	10	8 x M6	96	13	24	76	63	2,9	0,7
		55	0,55	20									
		57	0,63	22									
HSD 66 - 20	65	58	0,51	18	10	8 x M6	100	13	24	82	68	2,9	0,7
		66	0,58	19									
		62	0,66	21									

*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017, jakość A4-80, Od M16 i powyżej z podkładkami:
DIN EN ISO 7416, Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød), n.p., HSD 61 - 20 x 61 - 1.4122

Tarcze skurczowe typu HSD nierdzewne – Seria 20 - 1.4122

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	I mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 73 - 20	70	63	0,63	20	24	9 x M8	115	18	30	94	77	3,2	1,2
	72	65	0,72	22									
	73	68	0,87	26									
HSD 78 - 20	76	68	0,78	23	24	9 x M8	120	18	30	100	82	3,2	1,3
	78	70	0,87	25									
		72	0,98	27									
HSD 83 - 20	81	73	0,87	24	24	9 x M8	125	18	30	104	87	3,2	1,3
	83	75	0,96	26									
		77	1,07	28									
HSD 88 - 20	86	78	0,98	25	24	9 x M8	130	18	30	110	92	3,5	1,4
	88	80	1,08	27									
		82	1,19	29									
HSD 93 - 20	93	83	1,16	28	24	9 x M8	135	18	31	114	97	3,5	1,4
	94	85	1,28	30									
		87	1,40	32									
HSD 98 - 20	96	88	1,18	27	24	9 x M8	140	18	31	120	102	3,5	1,5
	98	90	1,30	29									
		92	1,42	31									
HSD 103 - 20	103	93	1,44	31	24	10 x M8	145	18	31	124	107	3,5	1,5
		95	1,56	33									
		97	1,69	35									
HSD 108 - 20	106	98	1,46	30	24	10 x M8	150	18	31	128	112	3,5	1,6
	108	100	1,58	32									
		102	1,71	34									
HSD 115 - 20	112	103	1,99	39	24	10 x M8	160	22	35	134	118	3,9	2,2
	115	105	2,14	41									
		108	2,38	44									
HSD 120 - 20	120	108	2,24	42	24	10 x M8	164	22	35	140	124	3,9	2,2
		110	2,40	44									
		113	2,65	47									
HSD 125 - 20	125	113	2,35	42	24	12 x M8	169	22	35	144	129	3,9	2,3
		115	2,50	44									
		118	2,75	47									
HSD 130 - 20	130	118	2,56	43	24	12 x M8	174	22	35	150	134	3,9	2,3
		120	2,72	45									
		123	2,97	48									
HSD 135 - 20	135	123	2,69	44	24	12 x M8	179	22	35	154	139	3,9	2,3
		125	2,86	46									
		128	3,13	49									
HSD 140 - 20	138	128	2,71	42	24	12 x M8	184	22	36	160	144	4,5	2,5
	140	130	2,88	44									
		132	3,05	46									
HSD 145 - 20	145	133	3,02	45	24	12 x M8	189	22	36	164	149	4,5	2,6
		135	3,20	47									
		137	3,38	49									
HSD 150 - 20	150	138	3,25	47	24	12 x M8	194	22	36	170	154	4,5	2,6
		140	3,43	49									
		142	3,61	51									
HSD 160 - 20	160	146	3,41	47	24	12 x M8	204	22	36	180	164	4,5	2,7
		150	3,77	50									
		152	3,96	52									

*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017, jakość A4-80, Od M16 i powyżej z podkładkami:
DIN EN ISO 7416, **Informacje dotyczące zamawiania:** (rodzaj x Ød), n.p., HSD 140 - 20 x 138 - 1.4122

Tarcze skurczowe typu HSD nierdzewne – Seria 20 - 1.4122

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	I mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 170 - 20	166	156	3,45	44	24	12 x M8	214	22	36	190	174	4,5	3
	170	160	3,81	48									
		162	3,99	49									
HSD 182 - 20	182	166	4,88	59	24	14 x M8	230	25	41	206	188	5,6	3,9
		170	5,36	63									
		172	5,61	65									
HSD 192 - 20	189	176	5,03	57	24	14 x M8	240	25	41	216	198	5,6	4
	192	180	5,50	61									
		182	5,74	63									
HSD 202 - 20	202	186	5,66	61	24	15 x M8	250	25	41	224	208	5,6	4,7
		190	6,18	65									
		192	6,45	67									
HSD 212 - 20	212	196	6,27	64	24	15 x M8	260	25	41	234	218	5,6	4,7
		200	6,81	68									
		202	7,08	70									
HSD 222 - 20	222	206	6,73	65	24	16 x M8	270	25	42	244	228	6,5	5
		210	7,27	69									
		212	7,54	71									
HSD 232 - 20	232	216	7,18	66	24	16 x M8	280	25	42	254	238	6,5	5
		220	7,73	70									
		222	8,01	72									
HSD 242 - 20	242	226	7,63	68	24	16 x M8	290	25	42	264	248	6,5	5
		230	8,19	71									
		232	8,47	73									
HSD 252 - 20	252	234	7,84	67	24	16 x M8	300	25	42	274	258	6,5	5,2
		238	8,39	71									
		240	8,67	72									
HSD 262 - 20	262	244	8,30	68	24	18 x M8	310	25	42	286	268	6,5	5,4
		248	8,86	71									
		250	9,14	73									

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

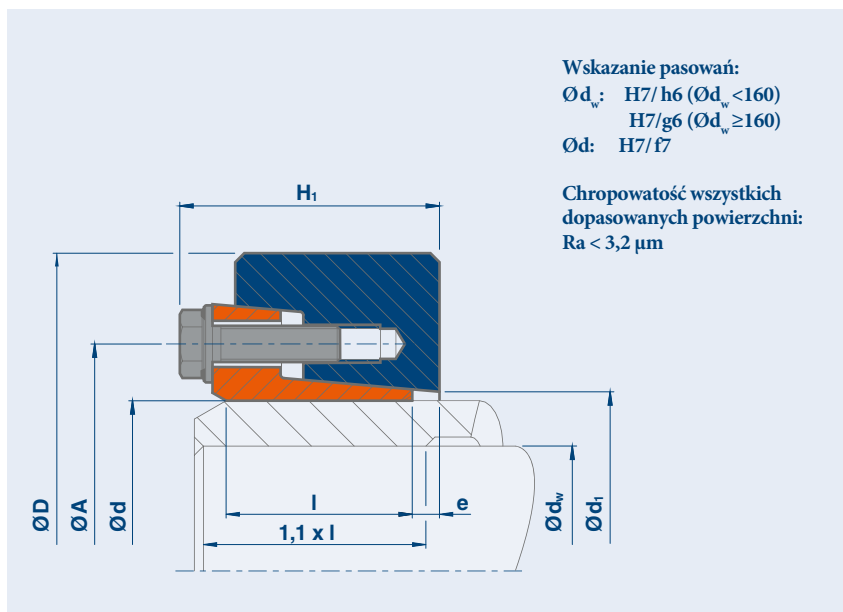
*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017, jakość A4-80

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød), n.p., HSD 202 - 20 x 202 - 1.4122

STÜWE® Tarcze skurczowe typu HSD nierdzewne

Seria 20 - 1.4462



Wyjaśnienia

- M_t** Maksymalny przenoszony moment obrotowy tarczy skurczowej przy $P_{ax} = 0$
- P_{ax}** Maksymalna przenoszona siła osiowa tarczy skurczowej przy $M_t = 0$
- M_a** Maksymalny moment dokręcenia śrub zaciskowych (patrz także "Instrukcja montażu i demontażu")
- μ_w** W przypadku materiałów nierdzewnych obciążenia przenoszone oblicza się, przyjmując wartość tarcia $\mu_w = 0,1$

Wymiary H_1 i e odnoszą się do stanu bez naprężenia.

Tarcze skurczowe Typu HSD nierdzewne – Seria 20 - 1.4462

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d _i mm	e mm	kg
HSD 24 - 20	24	20	0,06	6	10	6 x M6	50	11,5	18	38	25	1,8	0,2
		21	0,07	7									
		22	0,09	8									
HSD 29 - 20	29	25	0,09	8	10	6 x M6	58	12,5	18	44	31	1,8	0,2
		26	0,11	9									
		27	0,13	10									
HSD 35 - 20	34	29	0,11	8	10	6 x M6	64	12,5	18	52	38	1,8	0,25
		35	0,13	8									
		32	0,16	10									
HSD 40 - 20	38	34	0,14	8	10	6 x M6	69	12,2	18	55	43	2,5	0,3
		40	0,16	9									
		36	0,18	10									
HSD 46 - 20	46	38	0,16	8	10	6 x M6	80	13	23	62	50	2,5	0,5
		47	0,20	10									
		42	0,25	12									
HSD 51 - 20	51	44	0,24	11	10	8 x M6	86	13	23	67	54	2,5	0,5
		45	0,26	12									
		47	0,32	14									
HSD 56 - 20	55	48	0,24	10	10	8 x M6	90	13	23	72	59	2,9	0,6
		56	0,29	12									
		57	0,35	13									
HSD 61 - 20	61	53	0,32	12	10	8 x M6	96	13	24	76	63	2,9	0,7
		55	0,38	14									
		57	0,45	16									
HSD 66 - 20	65	58	0,34	12	10	8 x M6	100	13	24	82	68	2,9	0,7
		66	0,40	13									
		62	0,46	15									

*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017, jakość A4-80

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x $\varnothing d$), n.p., HSD 61 - 20 x 61 - 1.4462

Tarcze skurczowe Typu HSD nierdzewne – Seria 20 - 1.4462

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 73 - 20	70	63	0,38	12	24	9 x M8	115	18	30	94	77	3,2	1,2
	72	65	0,46	14									
	73	68	0,58	17									
HSD 78 - 20	76	68	0,51	15	24	9 x M8	120	18	30	100	82	3,2	1,3
	78	70	0,59	17									
		72	0,67	19									
HSD 83 - 20	81	73	0,57	16	24	9 x M8	125	18	30	104	87	3,2	1,3
	83	75	0,65	17									
		77	0,74	19									
HSD 88 - 20	86	78	0,66	17	24	9 x M8	130	18	30	110	92	3,5	1,4
	88	80	0,74	19									
		82	0,83	20									
HSD 93 - 20	93	83	0,82	20	24	9 x M8	135	18	31	114	97	3,5	1,4
	94	85	0,92	22									
		87	1,02	24									
HSD 98 - 20	96	88	0,82	19	24	9 x M8	140	18	31	120	102	3,5	1,5
	98	90	0,91	20									
		92	1,02	22									
HSD 103 - 20	103	93	1,01	22	24	10 x M8	145	18	31	124	107	3,5	1,5
		95	1,11	23									
		97	1,22	25									
HSD 108 - 20	106	98	1,03	21	24	10 x M8	150	18	31	128	112	3,5	1,6
	108	100	1,13	23									
		102	1,24	24									
HSD 115 - 20	112	103	1,39	27	24	10 x M8	160	22	35	134	118	3,9	2,2
	115	105	1,52	29									
		108	1,72	32									
HSD 120 - 20	120	108	1,65	31	24	10 x M8	164	22	35	140	124	3,9	2,2
		110	1,79	32									
		113	2,00	35									
HSD 125 - 20	125	113	1,72	30	24	12 x M8	169	22	35	144	129	3,9	2,3
		115	1,86	32									
		118	2,07	35									
HSD 130 - 20	130	118	1,85	31	24	12 x M8	174	22	35	150	134	3,9	2,3
		120	1,99	33									
		123	2,20	36									
HSD 135 - 20	135	123	1,89	31	24	12 x M8	179	22	35	154	139	3,9	2,3
		125	2,04	33									
		128	2,27	35									
HSD 140 - 20	138	128	1,93	30	24	12 x M8	184	22	36	160	144	4,5	2,5
	140	130	2,08	32									
		132	2,23	34									
HSD 145 - 20	145	133	2,21	33	24	12 x M8	189	22	36	164	149	4,5	2,6
		135	2,36	35									
		137	2,52	37									
HSD 150 - 20	150	138	2,34	34	24	12 x M8	194	22	36	170	154	4,5	2,6
		140	2,50	36									
		142	2,66	37									
HSD 160 - 20	160	146	2,46	34	24	12 x M8	204	22	36	180	164	4,5	2,7
		150	2,77	37									
		152	2,93	39									

*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017, jakość A4-80,

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød), n.p., HSD 140 - 20 x 138 - 1.4462

Tarcze skurczowe Typu HSD nierdzewne – Seria 20 - 1.4462

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	I mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 170 - 20	166	156	2,43	31	24	12 x M8	214	22	36	190	174	4,5	3
	170	160	2,73	34									
		162	2,89	36									
HSD 182 - 20	182	166	3,59	43	24	14 x M8	230	25	41	206	188	5,6	3,9
		170	4,00	47									
		172	4,22	49									
HSD 192 - 20	189	176	3,64	41	24	14 x M8	240	25	41	216	198	5,6	4
	192	180	4,05	45									
		182	4,26	47									
HSD 202 - 20	202	186	4,11	44	24	15 x M8	250	25	41	224	208	5,6	4,7
		190	4,56	48									
		192	4,79	50									
HSD 212 - 20	212	196	4,54	46	24	15 x M8	260	25	41	234	218	5,6	4,7
		200	5,00	50									
		202	5,24	52									
HSD 222 - 20	222	206	4,90	48	24	16 x M8	270	25	42	244	228	6,5	5
		210	5,36	51									
		212	5,61	53									
HSD 232 - 20	232	216	5,35	50	24	16 x M8	280	25	42	254	238	6,5	5
		220	5,83	53									
		222	6,07	55									
HSD 242 - 20	242	226	5,71	51	24	16 x M8	290	25	42	264	248	6,5	5
		230	6,19	54									
		232	6,44	56									
HSD 252 - 20	252	234	5,76	49	24	16 x M8	300	25	42	274	258	6,5	5,2
		238	6,23	52									
		240	6,48	54									
HSD 262 - 20	262	244	6,12	50	24	18 x M8	310	25	42	286	268	6,5	5,4
		248	6,60	53									
		250	6,84	55									

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017, jakość A4-80

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: : (rodzaj x Ød), n.p., HSD 202 - 20 x 202 - 1.4462

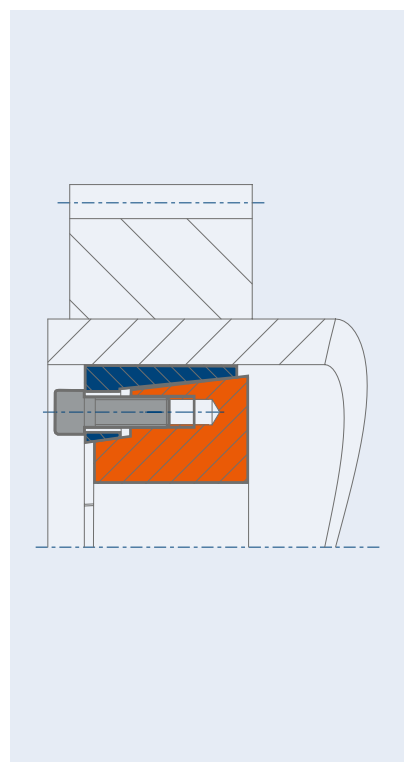
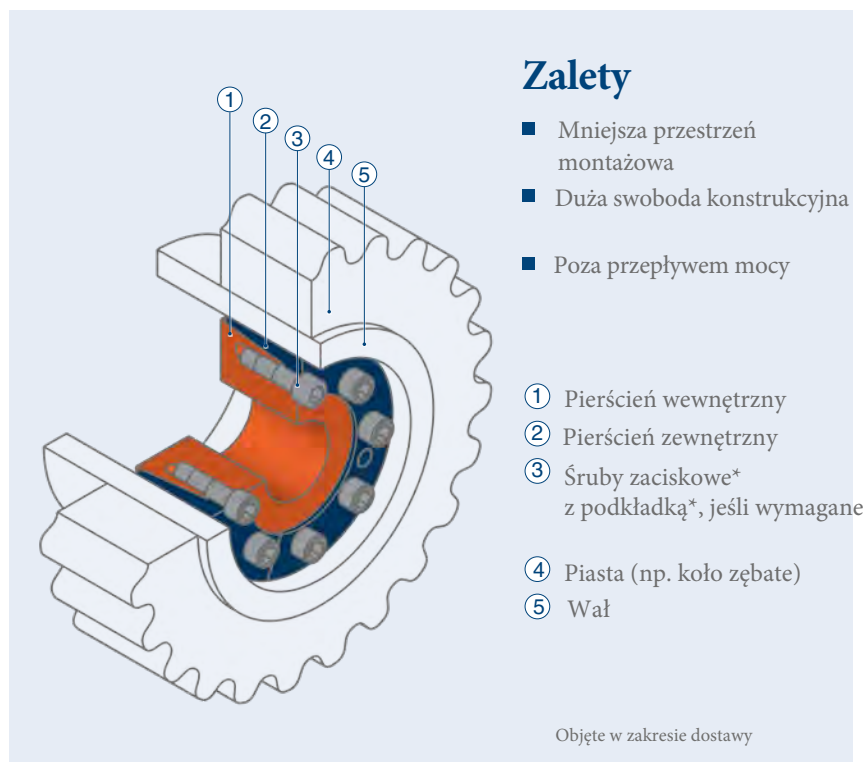
Nie znalazłeś tego, czego szukasz w naszej szerokiej ofercie produktów standardowych?

Z przyjemnością zajmemy się produkcją specjalną, w tym produkcją z materiałów specjalnych, takich jak 1.3974, oraz wszelkimi nowymi pomysłami dotyczącymi rozwoju. Prosimy o kontakt z nami.

TARCZE SKURCZOWE TYPU HSD – ROZWIĄZANIA SPECJALNE

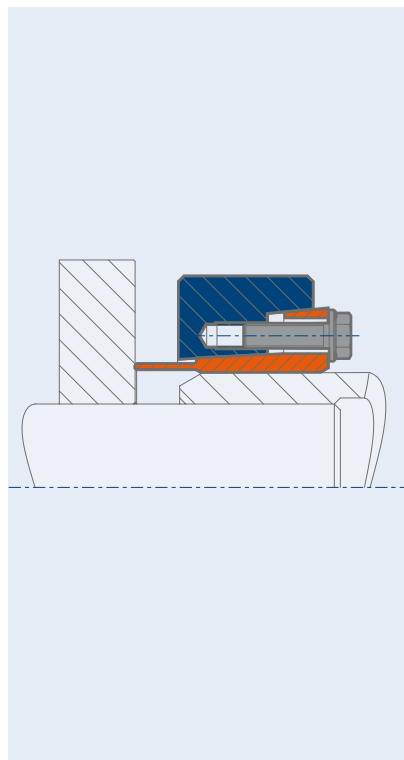
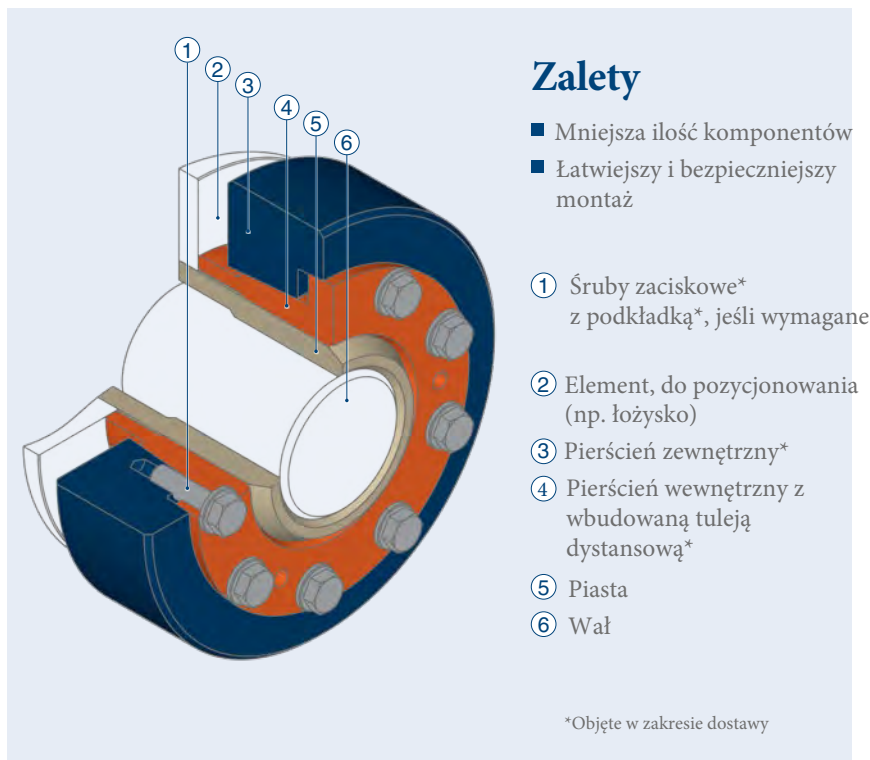
STÜWE® Rozwiązanie indywidualne UHSD

Przykład: Wewnętrzne połączenie cierne



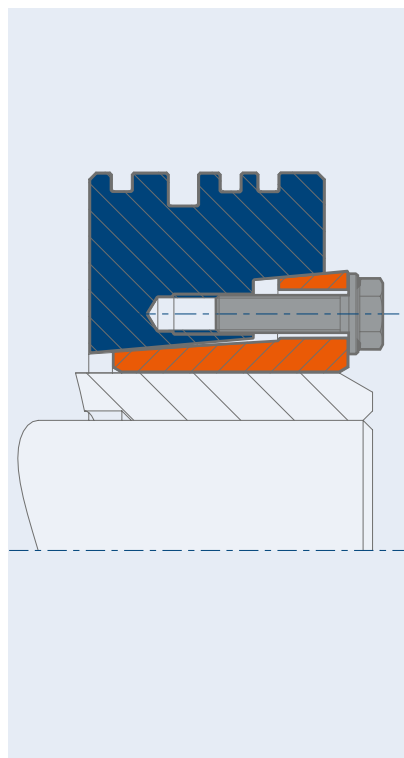
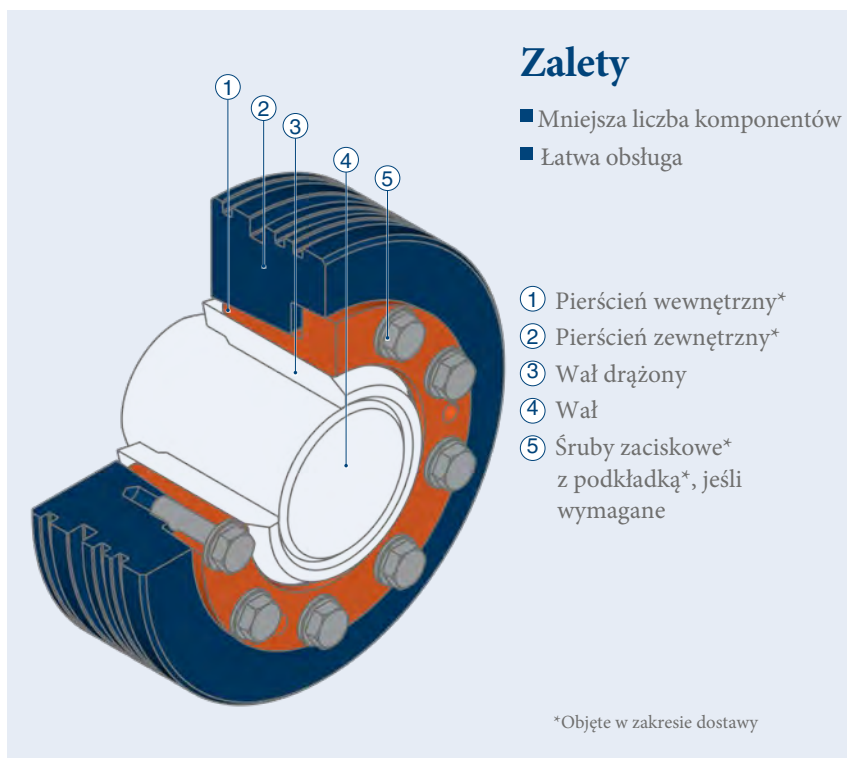
STÜWE® HSD z wbudowaną przekładką dystansową

Integracja rozwiązań częściowych w łączniku



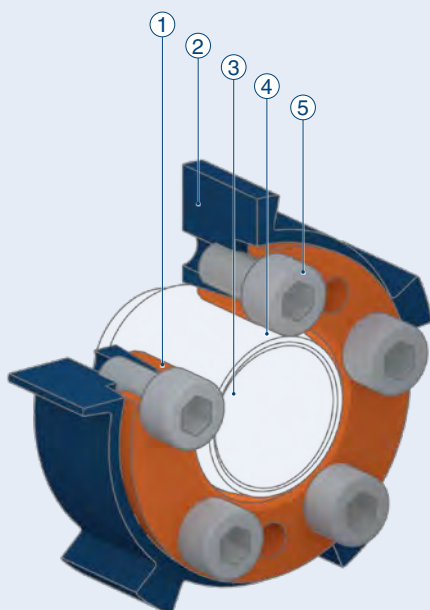
STÜWE® Dwufunkcyjny HSD z rowkami

Element łączący i uszczelka



STÜWE® HSD z powiązaniem zewnętrznym

Element łączący z dostosowanym konturem zewnętrznym

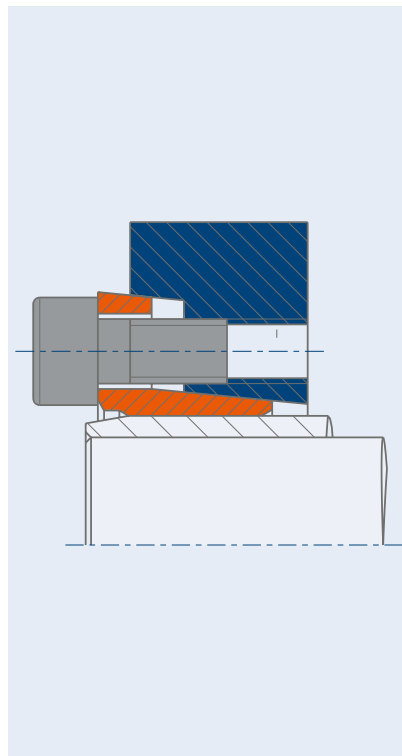


Zalety

- Mniejsza liczba komponentów
- Przekładnia zintegrowana z elementem
- Zewnętrzny kontur można dowolnie zaprojektować

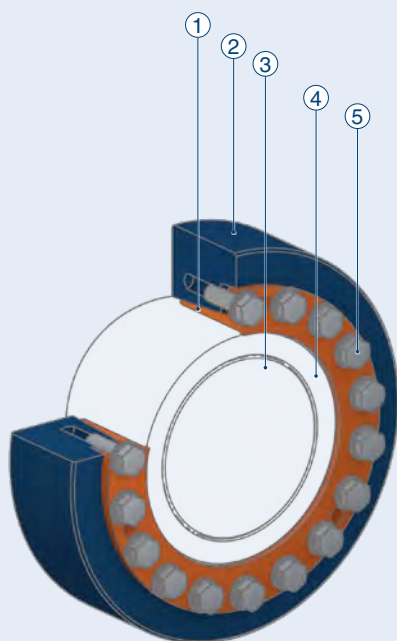
- ① Pierścień wewnętrzny*
- ② Pierścień zewnętrzny*
- ③ Piasta
- ④ Wał
- ⑤ Śruby zaciskowe* z podkładką, jeśli wymagane

*Objęte w zakresie dostawy



STÜWE® HSD z centrowaniem

Element łączący z centrowaniem na pierścieniu wewnętrznym

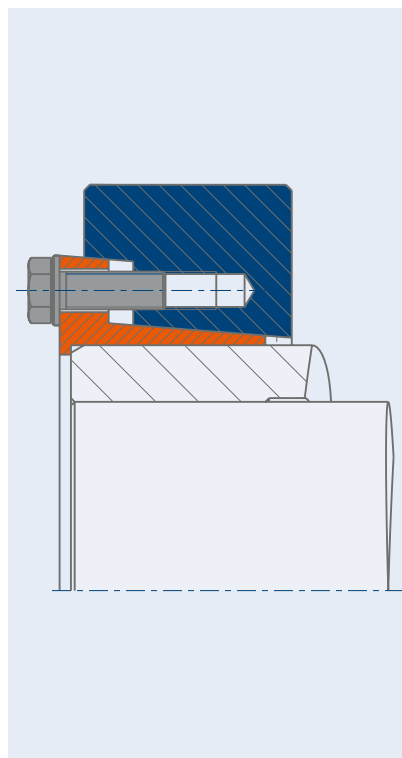


Zalety

- Łatwiejsze pozycjonowanie i centrowanie
- Precyzyjne wyrównanie nie jest wymagane

- ① Pierścień wewnętrzny*
- ② Pierścień zewnętrzny*
- ③ Piasta
- ④ Wał
- ⑤ Śruby zaciskowe* z podkładką, jeśli wymagane

*Objęte w zakresie dostawy



STÜWE®

TARCZE SKURCZOWE TYPU SD



TARCZE SKURCZOWE TYPU SD – INFORMACJE OGÓLNE

Opis zastosowania

Oprócz dwuczęściowej serii HSD, STÜWE® oferuje również trzyczęściową tarczę skurczową typu SD. Charakteryzuje się smukłą konstrukcją z jednoczesnym przeniesieniem dużego momentu obrotowego. Trzyczęściowe połączenie cierne sterowane momentem obrotowym jest połączeniem bezobsługowym, niewrażliwym na zabrudzenia ze względu na pasowanie wciskowe i może być stosowane w wielu różnych aplikacjach.

Obszary zastosowania



Technika napędowa



Technologia metalurgiczna i walcownicza



Technologia rozdrabniania



Technologia przenośników



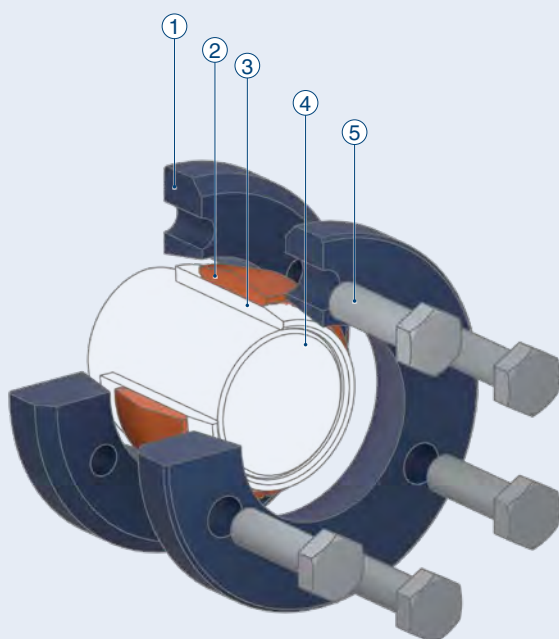
Technologia mieszania & miksowania



Budowa statków

TARCZE SKURCZOWE TYPU SD – SERIE

Oznaczenie	Średnica wału	Przenoszone momenty obrotowe	Właściwości
SD 71/72	19 - 760 mm	0,28 - 8375 kNm	Wysokie momenty obrotowe



- ① Pierścień zewnętrzny*
- ② Pierścień wewnętrzny*
- ③ Piasta
- ④ Wał
- ⑤ Śruby zaciskowe*
z podkładką, jeśli wymagane

*Objęte w zakresie dostawy

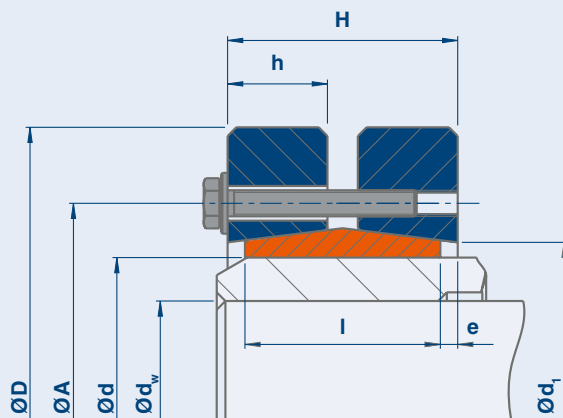
Wszystkie typy mogą być zabezpieczone przed wpływem środowiska poprzez cynkowanie, niklowanie lub malowanie z odpowiednią klasą ochrony antykorozyjnej. Życzenia kolorystyczne zgodnie z paletą barw RAL oraz produkty ze środkami smarnymi zgodnie z NSF H1. Więcej szczegółów na ten temat znajdziesz w tym katalogu na stronie 151.

STÜWE® Tarcze skurczowe Typu SD

Seria 71 | 72

Chropowość wszystkich
dopasowanych powierzchni:
 $Ra < 3,2 \mu m$

Wskazanie pasowań:
 $\varnothing d$: H7/f7
 $\varnothing d_w$: H7/h6 ($\varnothing d_w < 160$)
H7/g6 ($\varnothing d_w \geq 160$)



Wyjaśnienia

- M_t** Maksymalny przenoszony moment obrotowy tarczy skurczowej przy $P_{ax} = 0$
- P_{ax}** Maksymalna przenoszona siła osiowa tarczy skurczowej przy $M_t = 0$
- M_a** Maksymalny moment dokręcenia śrub zaciskowych (patrz także "Instrukcja montażu i demontażu")

Wymiary H_1 i e odnoszą się do stanu bez naprężenia.

Tarcze skurczowe Typu SD – Seria 72 | 71

Typ	d mm	d _w	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	h mm	H mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
SD 24-72	24	19	0,28	29	5	6 x M5 x 16	50	14	7,8	19	36	26	2,5	0,2
		20	0,33	33										
		21	0,38	36										
SD 30-72	30	24	0,36	30	5	6 x M5 x 18	60	16	8,5	20	44	32	2,0	0,3
		25	0,41	33										
		26	0,46	36										
SD 36-72	36	28	0,62	44	12	5 x M6 x 20	70	18	10,0	23	52	38	2,5	0,4
		30	0,76	51										
		31	0,80	52										
SD 44-72	44	34	0,83	49	12	6 x M6 x 20	80	20	10,5	24	61	47	2,0	0,6
		35	0,91	52										
		36	0,99	55										
SD 50-72	50	38	1,4	72	12	8 x M6 x 22	90	22	11,5	26	75	53	2,0	0,8
		40	1,6	79										
		42	1,8	87										
SD 55-72	55	42	1,5	71	12	8 x M6 x 25	100	23	12,5	29	75	58	3,0	1,1
		45	1,8	81										
		48	2,2	91										
SD 62-72	62	48	2,0	85	12	9 x M6 x 25	110	23	12,5	29	86	66	3,0	1,3
		50	2,3	91										
		52	2,4	94										

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x $\varnothing d$), n.p., SD-500-71x500

Tarcze skurczowe typu SD – Seria 72 | 71

Typ	d mm	d _w	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	h mm	H mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
SD 68-72	68	50	2,0	79	12	9 x M6 x 25	115	23	12,5	29	86	72	3,0	1,3
		55	2,5	90										
		60	3,2	106										
SD 75-72	75	55	3,4	122	29	7 x M8 x 25	138	25	13,0	31	100	79	3,0	2,3
		60	4,3	142										
		65	5,3	162										
SD 80-72	80	60	3,9	129	29	7 x M8 x 25	138	25	13,0	31	100	84	3,0	2,1
		65	4,8	147										
		70	5,8	166										
SD 90-72	90	65	5,6	172	29	10 x M8 x 30	155	30	16,5	38	114	96	4,0	3,2
		70	6,8	194										
		75	8,1	215										
SD 100-72	100	70	7,5	214	29	12 x M8 x 35	168	34	19,0	43	124	104	4,5	4,2
		75	8,9	238										
		80	10,5	262										
SD 110-72	110	75	9,1	243	58	9 x M10 x 40	185	39	21,5	49	136	115	5,0	5,8
		80	10,7	268										
		85	12,2	286										
SD 125-72	125	85	13,2	310	58	12 x M10 x 40	215	42	23,0	53	160	134	5,5	8,7
		90	15,2	338										
		95	17,4	367										
SD 140-71	140	95	19,9	419	100	10 x M12 x 50	230	46	25,0	58	176	146	6,0	10,3
		100	22,5	451										
		105	25,3	483										
SD 155-71	155	105	25,8	492	100	12 x M12 x 50	263	50	26,0	62	192	165	6,0	15,2
		110	28,9	525										
		115	32,1	558										
SD 165-71	165	115	33,7	586	240	8 x M16 x 60	290	56	29,0	66	210	174	5,0	21,5
		120	37,3	622										
		125	40,4	646										
SD 175-71	175	125	41,2	659	240	8 x M16 x 60	300	56	29,0	68	220	185	6,0	22,5
		130	45,2	695										
		135	49,4	732										
SD 185-71	185	135	56,3	834	240	10 x M16 x 65	320	71	36,0	85	236	195	7,0	32,7
		140	61,4	877										
		145	66,8	921										
SD 195-71	195	140	67,4	963	240	12 x M16 x 70	340	71	37,0	85	246	206	7,0	37,2
		150	79,1	1055										
		155	85,4	1102										
SD 200-71	200	150	80,5	1073	240	12 x M16 x 70	340	71	37,0	85	246	206	7,0	36,3
		155	86,8	1120										
		160	91,7	1147										

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød), n.p. SD-500-71x500

Tarcze skurczowe typu SD – Seria 72 | 71

Typ	d mm	d _w	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	h mm	H mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
SD 220-71	220	160	102	1276	240	15 x M16 x 80	370	88	45,0	103	276	230	7,5	53,0
		165	110	1332										
		170	118	1388										
SD 240-71	240	170	124	1462	470	11 x M20 x 90	405	92	47,0	110	296	248	9,0	66,0
		180	142	1579										
		190	159	1675										
SD 260-71	260	190	172	1812	470	12 x M20 x 90	430	103	53,0	120	321	268	8,5	82,0
		200	194	1943										
		210	218	2076										
SD 280-71	280	210	226	2153	470	15 x M20 x 100	460	114	58,0	132	346	288	9,0	103
		220	252	2292										
		230	280	2433										
SD 300-71	300	230	273	2373	470	16 x M20 x 100	485	122	60,0	138	364	308	8,0	120
		240	302	2513										
		245	316	2583										
SD 320-71	320	240	318	2646	470	18 x M20 x 100	520	122	60,0	134	386	328	6,0	138
		250	349	2791										
		260	378	2909										
SD 340-71	340	250	441	3526	470	24 x M20 x 110	570	134	69,0	156	420	348	11,0	189
		260	477	3668										
		270	520	3848										
SD 350-71	350	270	505	3742	470	24 x M20 x 110	580	140	69,0	156	432	358	8,0	196
		280	549	3920										
		285	571	4010										
SD 360-71	360	280	526	3758	470	24 x M20 x 110	590	140	73,0	161	432	367	10,5	207
		290	570	3931										
		295	593	4018										
SD 380-71	380	290	592	4081	820	18 x M24 x 130	645	144	74	164	458	387	10,0	250
		300	639	4260										
		310	688	4440										
SD 390-71	390	300	769	5124	820	20 x M24 x 120	650	144	76	170	468	397	13,0	249
		310	826	5332										
		320	882	5514										
SD 420-71	420	330	829	5026	820	20 x M24 x 130	670	164	82	184	504	428	10,0	285
		340	888	5221										
		350	948	5418										
SD 440-71	440	340	933	5488	820	24 x M24 x 130	730	172	86	192	527	450	10,0	373
		350	996	5693										
		360	1062	5898										
SD 460-71	460	360	1099	6108	820	24 x M24 x 140	760	172	86	192	547	468	10,0	402
		370	1169	6319										
		380	1241	6530										

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød), n.p. SD-500-71x500

Tarcze skurczowe typu SD – Seria 72 | 71

Typ	d mm	d _w	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	h mm	H mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
SD 480-71	480	380	1266	6661	820	28 x M24 x 140	785	188	97	213	570	490	12,5	463
		390	1341	6879										
		400	1420	7098										
SD 500-71	500	400	1710	8551	1210	24 x M27 x 150	840	188	96	214	590	508	13,0	547
		410	1796	8763										
		420	1895	9022										
SD 530-71	530	430	2102	9776	1210	30 x M27 x 160	910	213	108	238	620	540	12,5	744
		440	2211	10051										
		450	2324	10328										
SD 560-71	560	450	2195	9757	1210	30 x M27 x 160	940	213	108	238	650	568	12,5	776
		460	2304	10019										
		470	2417	10283										
SD 590-71	590	470	2732	11623	1210	36 x M27 x 180	945	228	118	260	684	600	16,0	794
		480	2860	11918										
		490	2992	12212										
SD 620-71	620	500	2961	11845	1640	30 x M30 x 190	970	254	131	288	726	630	17,0	903
		510	3077	12068										
		520	3213	12359										
SD 660-71	660	530	3428	12938	1640	30 x M30 x 190	1045	260	133	292	766	670	16,0	1090
		540	3573	13235										
		550	3721	13532										
SD 700-71	700	560	3988	14242	1640	36 x M30 x 190	1120	260	133	292	806	710	16,0	1269
		575	4226	14698										
		590	4471	15156										
SD 750-71	750	600	4766	15887	1640	40 x M30 x 200	1150	278	141	310	864	760	16,0	1350
		615	5030	16359										
		630	5302	16832										
SD 800-71	800	645	5810	18014	1640	45 x M30 x 210	1270	296	153	334	920	810	19,0	1839
		660	6111	18518										
		675	6420	19022										
SD 900-71	900	720	7439	20664	2210	40 x M33 x 240	1420	332	170	370	1030	910	19,0	2558
		740	7900	21350										
		760	8375	22040										

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Informacje dotyczące zamawiania: : (rodzaj x Ød), n.p. SD-500-71x500

Nie znalazłeś tego, czego szukasz w naszej szerokiej ofercie produktów standardowych?

Z przyjemnością zajmiemy się produkcją specjalną, w tym produkcją z materiałów specjalnych, takich jak 1.3974, oraz wszelkimi nowymi pomysłami dotyczącymi rozwoju. Prosimy o kontakt z nami

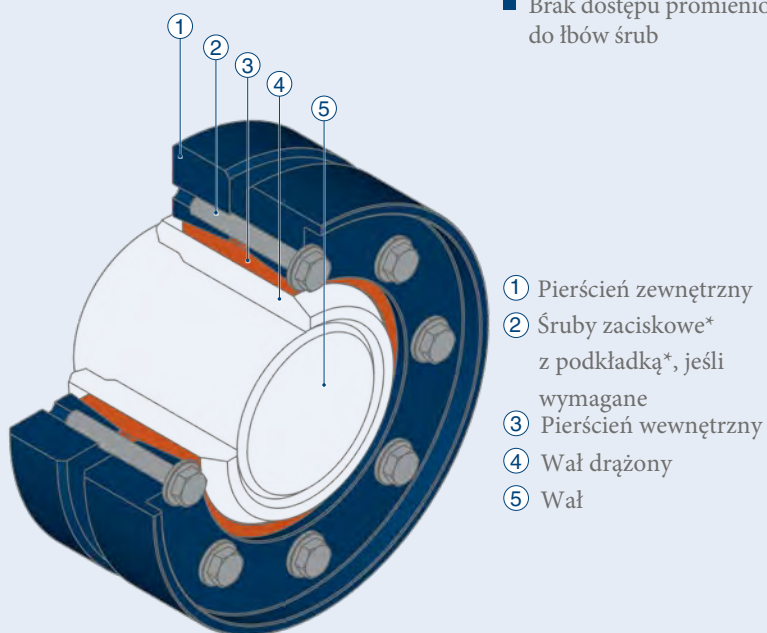
TARCZE SKURCZOWE TYPU HSD – ROZWIĄZANIA SPECJALNE

STÜWE® SD z zabezpieczeniem

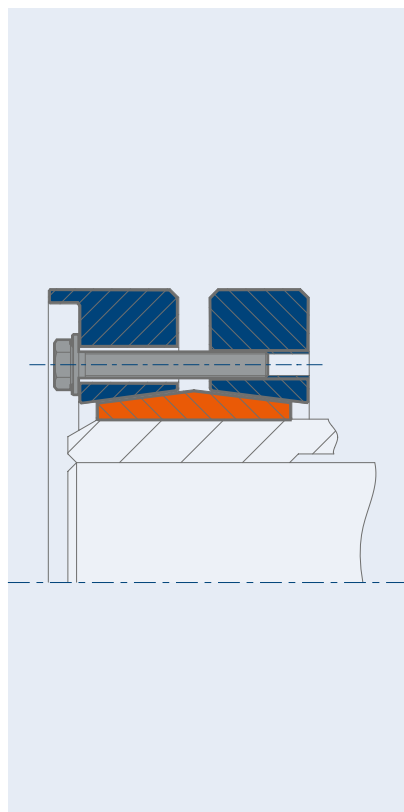
Element łączący z występem na pierścieniu zewnętrznym

Zalety

- Brak dostępu promieniowego do łbów śrub

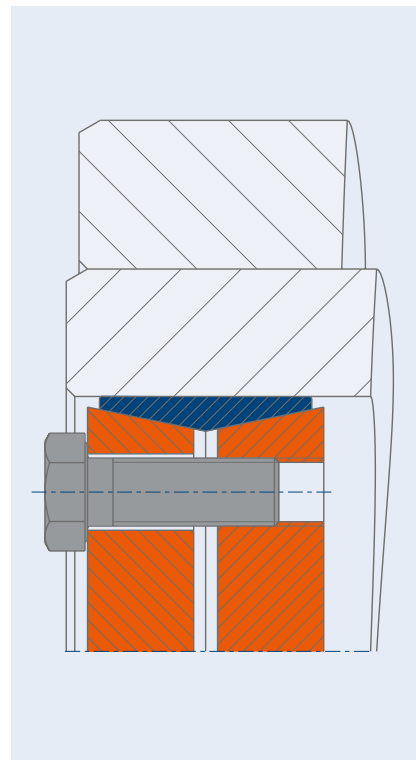
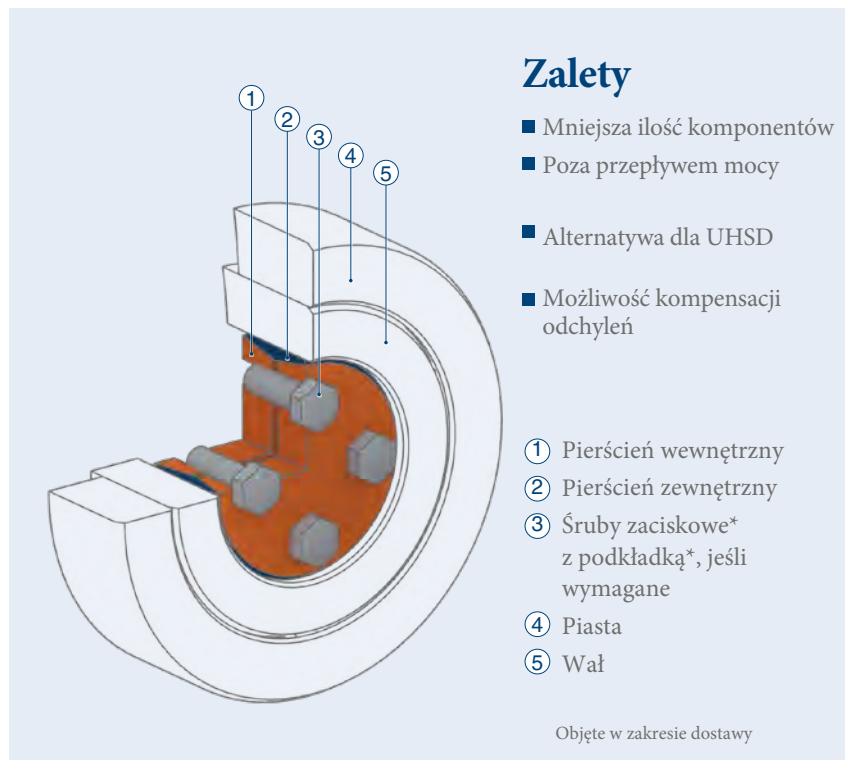


Objęte w zakresie dostawy



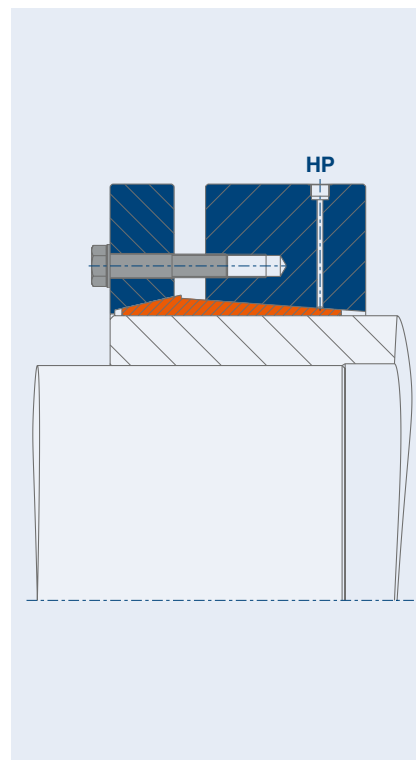
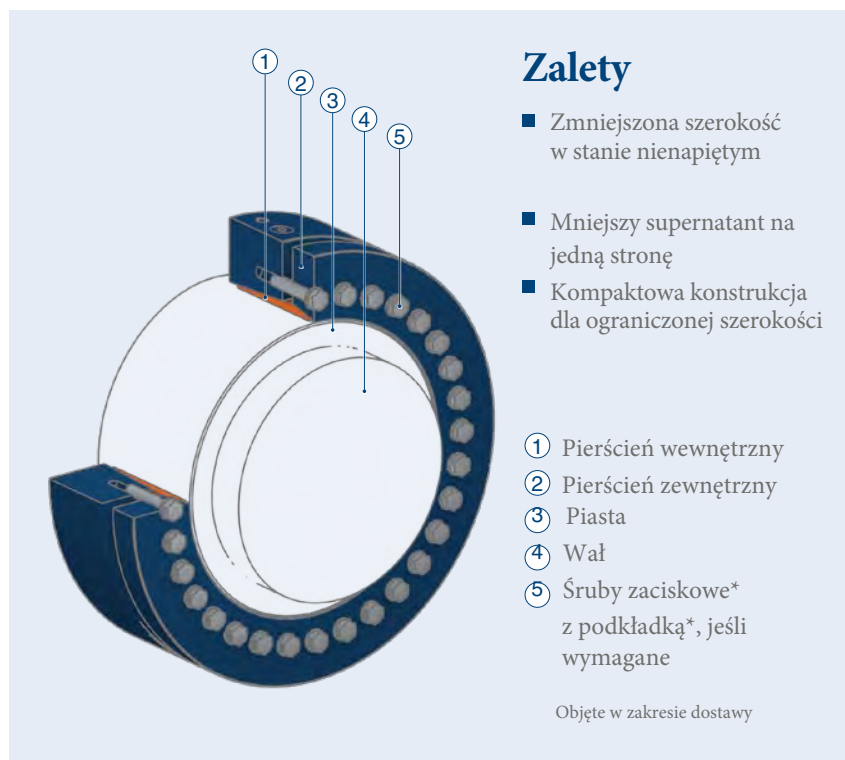
STÜWE® Rozwiązanie indywidualne USD

Wewnętrzne połączenie cierne zaciskowe



STÜWE® Rozwiązanie indywidualne SDB

Element łączący dla szczególnie kompaktowych przestrzeni montażowych





TARCZE SKURCZOWE TYPU HYD – HYDRAULICZNE



TARCZE SKURCZOWE TYPU HYD – INFORMACJE OGÓLNE

Opis zastosowania

Hydrauliczna tarcza skurczowa typu HYD oparta jest na tej samej zasadzie co mechaniczna tarcza skurczowa typu HSD. Dzięki hydraulicznemu mocowaniu, czas montażu i demontażu jest tylko ułamek czasu w porównaniu do mechanicznego typu HSD.

Obszary zastosowania



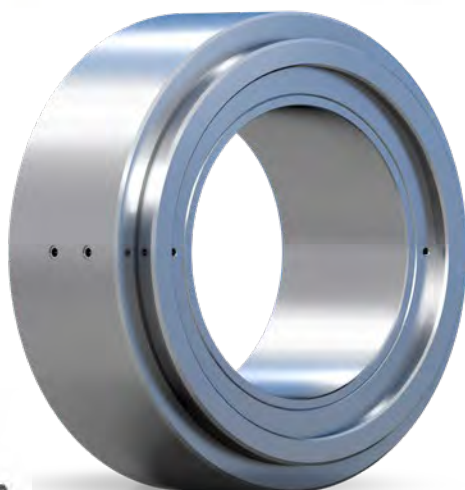
Technika napędowa



Technika pomiarowa
i badawcza



Technologia
rozdrabniania



Technologia przenośników



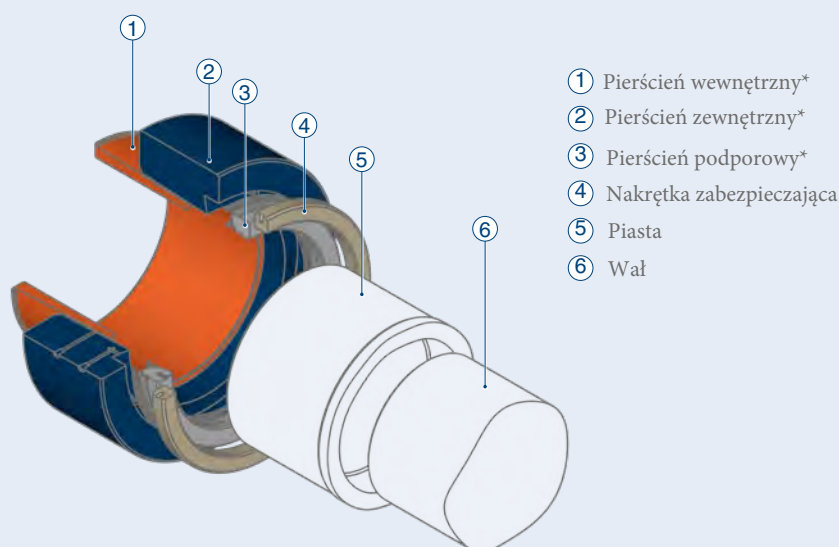
Technologia mieszania &
miksowania



Elektrownie wiatrowe

TARCZE SKURCZOWE TYPU HYD – SERIE

Oznaczenie	Średnica wału	Przenoszone momenty obrotowe	Właściwości
HYD 12	90 - 680 mm	16 - 6211 kNm	Średnie momenty obrotowe, seria kompaktowa
HYD 22	50 - 860 mm	2,7 - 12349 kNm	Wysokie momenty obrotowe



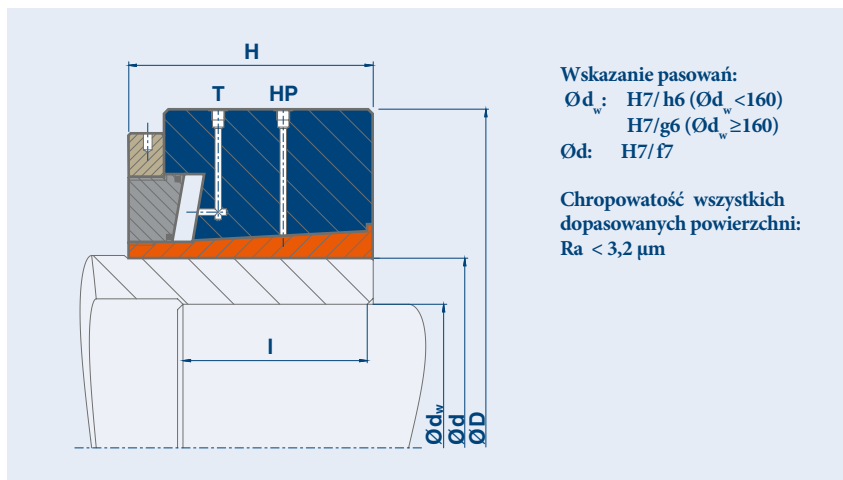
- ① Pierścień wewnętrzny*
- ② Pierścień zewnętrzny*
- ③ Pierścień podporowy*
- ④ Nakrętka zabezpieczająca
- ⑤ Piasta
- ⑥ Wał

*Objęte w zakresie dostawy

Wszystkie typy mogą być chronione przed wpływem środowiska przez cynkowanie, niklowanie lub malowanie z zastosowaniem odpowiedniej klasy ochrony antykorozyjnej. Realizujemy zamówienia na kolory zgodnie ze spektrum kolorów RAL oraz produkty ze środkami smarnymi zgodnie z NSF H1. Więcej szczegółów znajdziesz w tym katalogu na stronie 151.

STÜWE® Tarcze skurczowe typu HYD

Seria 12



Wyjaśnienia

- M_t** Maksymalny przenoszony moment obrotowy tarczy skurczowej przy $P_{ax} = 0$
- P_{ax}** Maksymalna przenoszona siła osiowa tarczy skurczowej przy $M_t = 0$
- HP** Wysokie ciśnienie wynosi maksymalnie 3800 barów
- T** Ciśnienie mocowania wynosi maksymalnie 450 barów

Tarcze skurczowe typu HYD – Seria 12

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	D mm	I mm	H mm	kg
HYD 125 - 12	125	90	16	348	215	42	75	13
		95	18	377				
		100	20	406				
HYD 140 - 12	140	100	19	374	245	46	84	20
		105	21	401				
		110	24	429				
HYD 155 - 12	155	110	27	488	263	50	90	23
		115	30	520				
		120	33	551				
HYD 165 - 12	165	120	36	592	290	56	90	29
		125	39	628				
		130	43	663				
HYD 175 - 12	175	130	50	776	300	71	90	31
		135	55	818				
		140	60	861				
HYD 185 - 12	185	140	62	881	320	71	117	46
		145	67	924				
		150	73	968				
HYD 200 - 12	200	150	73	976	340	71	117	51
		160	85	1064				
		165	91	1108				
HYD 220 - 12	220	160	96	1194	370	80	130	66
		170	110	1297				
		180	126	1401				
HYD 240 - 12	240	180	140	1560	430	86	150	110
		190	159	1677				
		200	180	1796				
HYD 260 - 12	260	200	180	1795	430	95	145	98
		210	201	1916				
		220	224	2038				
HYD 280 - 12	280	220	228	2073	460	100	150	115
		230	253	2198				
		240	279	2323				

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød), n.p. HYD 155 - 12 x 155

Tarcze skurczowe typu HYD – Seria 12

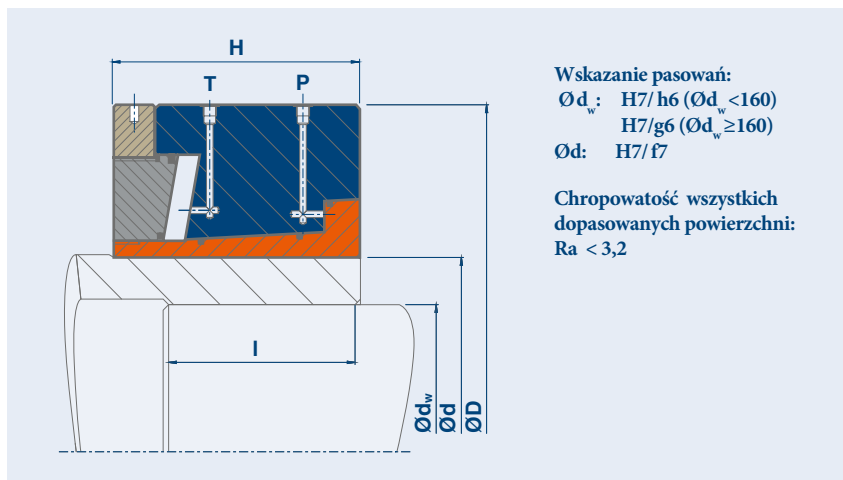
Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	D mm	l mm	H mm	kg
HYD 300 - 12	300	230	258	2242	485	110	160	134
		240	285	2371				
		250	313	2501				
HYD 320 - 12	320	250	348	2781	520	120	179	173
		260	381	2929				
		270	415	3077				
HYD 340 - 12	340	260	398	3063	570	120	179	216
		270	434	3215				
		280	472	3369				
HYD 360 - 12	360	280	467	3334	590	120	179	225
	350	290	505	3486				
		300	546	3638				
HYD 390 - 12	390	310	617	3978	650	135	200	311
	380	320	663	4143				
		330	711	4308				
HYD 420 - 12	420	330	718	4353	690	135	200	345
		340	768	4519				
		350	820	4686				
HYD 440 - 12	440	340	836	4917	720	160	240	449
		350	893	5100				
		360	951	5284				
HYD 460 - 12	460	360	944	5246	745	160	240	475
		370	1004	5429				
		380	1066	5612				
HYD 480 - 12	480	380	1221	6425	780	170	260	566
		390	1293	6631				
		400	1368	6839				
HYD 500 - 12	500	400	1335	6674	830	170	260	657
		410	1411	6881				
		420	1488	7088				
HYD 530 - 12	530	430	1524	7088	850	190	280	712
		440	1605	7294				
		450	1688	7501				
HYD 560 - 12	560	450	1673	7435	880	190	280	743
		460	1757	7640				
		470	1844	7846				
HYD 590 - 12	590	470	1987	8456	940	200	300	925
		480	2082	8676				
		490	2179	8896				
HYD 620 - 12	620	500	2236	8945	965	210	310	976
		510	2337	9166				
		520	2441	9389				
HYD 660 - 12	660	530	2728	10294	1040	210	310	1153
		540	2843	10529				
		550	2960	10764				
HYD 700 - 12	700	560	3278	11708	1100	220	320	1327
		580	3540	12207				
		600	3812	12708				
HYD 750 - 12	750	600	4555	15184	1260	240	350	2066
		620	4889	15772				
		640	5236	16361				
HYD 800 - 12	800	640	5446	17019	1310	260	370	2293
		660	5822	17642				
		680	6211	18267				

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød), n.p. HYD 560 - 12 x 560

STÜWE® Tarcze skurczowe typu HYD

Seria 22



Wyjaśnienia

- M_t** Maksymalny przenoszony moment obrotowy tarczy skurczowej przy $P_{ax} = 0$
- P_{ax}** Maksymalna przenoszona siła osiowa tarczy skurczowej przy $M_t = 0$
- P** Maksymalne odciążenie ciśnieniowe wynosi 450 barów
- T** Ciśnienie mocowania wynosi maksymalnie 450 barów

Tarcze skurczowe typu HYD – Seria 22

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	D mm	I mm	H mm	kg
HYD 62 - 22	62	50	2,7	107	130	33	60	5
		52	3,0	114				
		53	3,1	118				
HYD 80 - 22	80	55	3,1	112	155	33	60	6
		60	3,9	130				
		65	4,8	148				
HYD 100 - 22	100	70	7,6	217	185	45	70	10
		75	9,0	241				
		80	10,6	265				
HYD 125 - 22	125	90	18	390	230	45	75	16
		95	20	421				
		100	23	453				
HYD 140 - 22	140	100	25	495	263	50	84	24
		105	28	529				
		110	31	563				
HYD 155 - 22	155 150	110	33	592	300	50	90	34
		115	36	628				
		120	40	663				
HYD 165 - 22	165	120	40	667	320	53	102	44
		125	44	706				
		130	48	744				
HYD 175 - 22	175	130	50	770	320	53	102	42
		135	55	810				
		140	59	850				
HYD 185 - 22	185	140	74	1056	340	71	117	55
		145	80	1106				
		150	87	1155				
HYD 200 - 22	200	150	86	1151	370	71	117	65
		160	100	1249				
		165	107	1299				
HYD 220 - 22	220	160	105	1311	405	88	140	93
		170	121	1425				
		180	139	1540				

Informacje dotyczące zamawiania: : (rodzaj x Ød), n.p. HYD 155 - 22 x 150

Tarcze skurczowe typu HYD – Seria 22

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	D mm	l mm	H mm	kg
HYD 240 - 22	240	180	145	1615	430	88	143	105
		190	165	1737				
		200	186	1861				
HYD 260 - 22	260	200	199	1988	460	100	160	142
		210	223	2123				
		220	249	2259				
HYD 280 - 22	280	220	285	2587	485	122	180	174
		230	315	2741				
		240	348	2896				
HYD 300 - 22	300	230	326	2833	520	120	190	198
		240	359	2991				
		250	394	3149				
HYD 320 - 22	320	250	397	3175	570	140	220	285
		260	434	3342				
		270	474	3510				
HYD 340 - 22	340	260	541	4162	640	140	220	374
		270	589	4363				
		280	639	4565				
HYD 360 - 22	360	280	646	4615	660	140	220	388
	350	290	699	4815				
		300	753	5022				
HYD 390 - 22	390	310	791	5101	690	140	220	412
	380	320	849	5304				
		330	909	5508				
HYD 420 - 22	420	330	850	5152	720	178	255	506
		340	910	5352				
		350	972	5552				
HYD 440 - 22	440	340	915	5384	740	168	255	530
		350	977	5584				
		360	1041	5785				
HYD 460 - 22	460	360	1016	5645	760	165	255	540
		370	1081	5842				
		380	1147	6039				
HYD 480 - 22	480	380	1386	7293	830	188	295	785
		390	1468	7526				
		400	1552	7760				
HYD 500 - 22	500	400	1720	8600	850	188	295	810
		410	1816	8859				
		420	1915	9118				
HYD 530 - 22	530	430	2141	9958	910	223	330	1045
		440	2252	10236				
		450	2366	10515				
HYD 560 - 22	560	450	2397	10653	980	223	330	1240
		460	2515	10934				
		470	2636	11216				
HYD 590 - 22	590	470	2726	11600	1020	230	360	1445
		480	2854	11892				
		490	2985	12185				
HYD 620 - 22	620	500	3203	12810	1070	230	360	1595
		510	3345	13119				
		520	3491	13428				
HYD 660 - 22	660	530	4079	15393	1160	245	380	2005
		540	4248	15734				
		550	4421	16076				
HYD 700 - 22	700	560	4501	16073	1210	260	420	2345
		580	4857	16749				
		600	5228	17428				

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød), n.p. HYD 390 - 22 x 380

Tarcze skurczowe typu HYD – Seria 22

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	D mm	l mm	H mm	kg
HYD 750 - 22	750	580	4808	16579	1260	300	450	2615
		590	4990	16916				
		600	5176	17255				
HYD 775 - 22	775	610	5521	18101	1300	310	470	2948
		620	5719	18449				
		630	5921	18798				
HYD 800 - 22	800	640	6255	19546	1350	320	490	3280
		660	6690	20273				
		680	7141	21003				
HYD 850 - 22	850	680	7542	22183	1430	340	520	3840
		690	7786	22568				
		700	8033	22953				
HYD 900 - 22	900	700	8443	24123	1520	360	550	4752
		710	8707	24526				
		730	9247	25334				
HYD 950 - 22	950	740	10034	27119	1590	380	580	5429
		750	10329	27544				
		800	11871	29677				
HYD 1000 - 22	1000	820	12680	30927	1650	400	600	5951
		830	13018	31369				
		850	13708	32254				
HYD 1025 - 22	1025	840	13603	32388	1700	410	620	6567
		850	13956	32838				
		860	14314	33288				

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød), n.p. HYD 900- 11 x 900

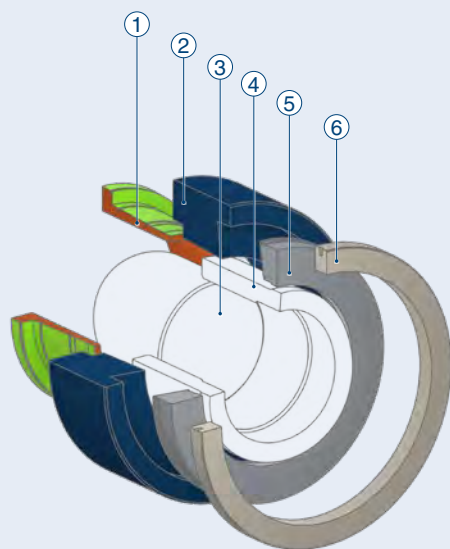
Nie znalazłeś tego, czego szukasz w naszej szerokiej ofercie produktów standardowych?

Z przyjemnością zajmiemy się produkcją specjalną, w tym produkcją z materiałów specjalnych, takich jak 1.3974, oraz wszelkimi nowymi pomysłami dotyczącymi rozwoju. Prosimy o kontakt z nami

TARCZE SKURCZOWE TYPU HYD – ROZWIĄZANIA SPECJALNE

STÜWE® HYD dla stanowiska badawczego

Element łączący dla najwyższych liczb cykli

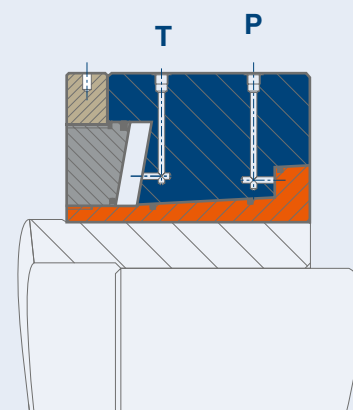


Zalety

- Mniejsza przestrzeń montażowa
- Wysoki prześwit konstrukcyjny
- Poza przepływem mocy

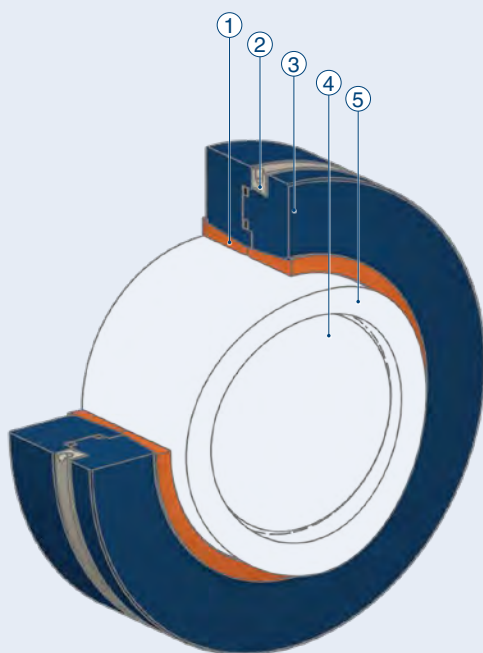
- ① Pierścień wewnętrzny*
- ② Pierścień zewnętrzny*
- ③ Piasta
- ④ Wał
- ⑤ Pierścień podporowy
- ⑥ Nakrętka

*Objęte w zakresie dostawy



Hydrauliczny element łączący dla szczególnie kompaktowych przestrzeni montażowych

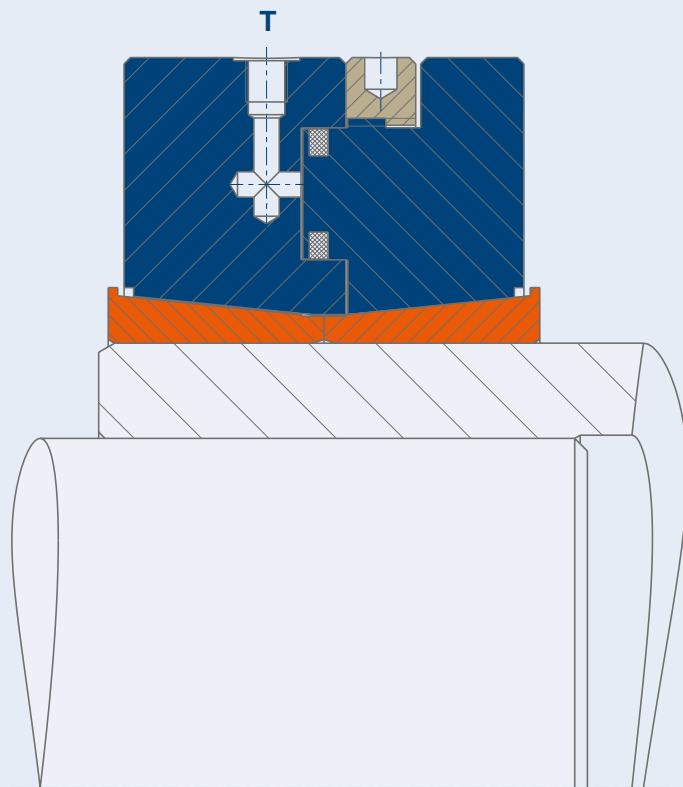
Hydrauliczny element łączący dla szczególnie kompaktowych przestrzeni montażowych



- Mniejsza ilość komponentów
- Łatwiejszy i bezpieczniejszy montaż

- ① Pierścień wewnętrzny*
- ② Nakrętka
- ③ Pierścień zewnętrzny*
- ④ Wał
- ⑤ Piasta

*Objęte w zakresie dostawy



STÜWE®

TARCZE SKURCZOWE TYPU SDG I SDGH



TARCZE SKURCZOWE TYPU SDG I SDGH – INFORMACJE OGÓLNE

Opis zastosowania

Dzielone tarcze skurczowe typu SDG są czteroczęściowymi tarczami skurczowymi, które są stosowane do, oszczędzającego miejsce obkurczania elementów w kształcie tarczy, takich jak koła zębate, koła pasowe lub krzywki. Są one często stosowane w przypadku szczególnie małych przestrzeni montażowych. Jeśli wymagane jest tylko jednostronne połączenie, STÜWE® oferuje dzieloną tarczę termokurczliwą typu SDGH.

Obszary zastosowania



Technika napędowa



Technologia metalurgiczna i walcownicza



Technologia rozdrabniania



Napędy pasowe



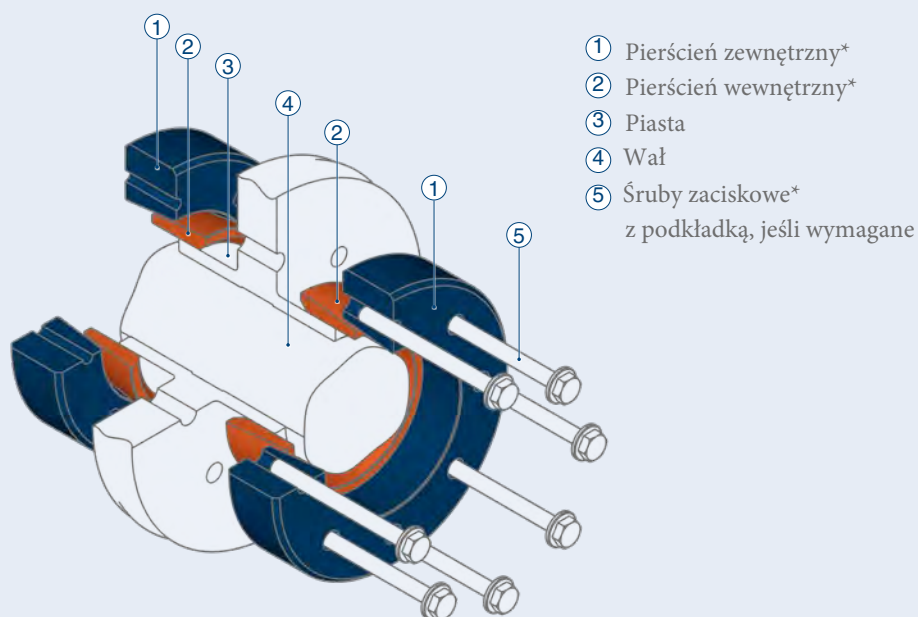
Technologia przenośników



Przekładnia

TARCZE SKURCZOWE TYPU SDG I SDGH – SERIE

Oznaczenie	Średnica wału	Przenoszone momenty obrotowe	Właściwości
SDG 71/72	19 - 470 mm	0,26 - 2386 kNm	Wysokie momenty obrotowe
SDG 91	95 - 320 mm	23 - 919 kNm	Najwyższe momenty obrotowe

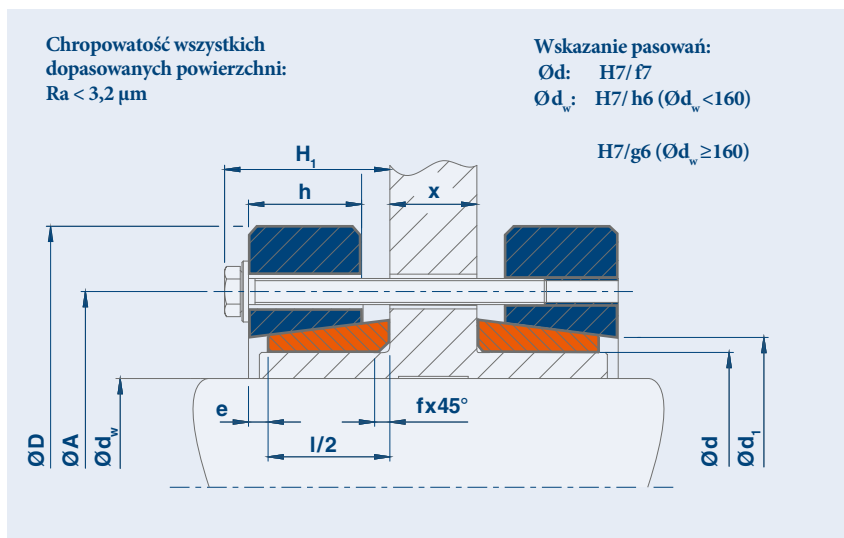


*Objęte w zakresie dostawy

Wszystkie typy mogą być zabezpieczone przed wpływem środowiska poprzez cynkowanie, niklowanie lub malowanie z odpowiednią klasą ochrony antykorozyjnej. Życzenia kolorystyczne zgodnie z paletą barw RAL oraz produkty ze środkami smarnymi zgodnie z NSF H1. Więcej szczegółów na ten temat znajdziesz w tym katalogu na stronie 151.

STÜWE® Tarcze skurczowe typu SDG

Seria 71 | 72



Wyjaśnienia

- M_t** Maksymalny przenoszony moment obrotowy tarczy skurczowej przy $P_{ax} = 0$
- P_{ax}** Maksymalna przenoszona siła osiowa tarczy skurczowej przy $M_t = 0$
- M_a** Maksymalny moment dokręcenia śrub zaciskowych (patrz także "Instrukcja montażu i demontażu")

Wymiary H_1 i e odnoszą się do stanu bez naprężenia.

Tarcze skurczowe typu SDG – Seria 71 | 72

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	Spann- schrauben*	D mm	l/2 mm	h mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	f mm	kg
SDG 24 - 72	24	19	0,26	28	5	6 x M5	50	9	7,8	16	36	25,5	4	1,5	0,2
		20	0,31	31											
		21	0,36	34											
SDG 30 - 72	30	24	0,34	28	5	6 x M5	60	10	8,5	17	44	32	4	1,5	0,3
		25	0,39	31											
		26	0,44	34											
SDG 36 - 72	36	28	0,61	44	12	5 x M6	70	11	10	19	52	38	4	2	0,5
		30	0,76	50											
		33	1,00	60											
SDG 44 - 72	44	34	0,83	49	12	6 x M6	80	12	10,5	20	61	46,5	4	2	0,6
		35	0,91	52											
		36	1,00	55											
SDG 50 - 72	50	38	1,4	72	12	8 x M6	90	13	11,5	20	75	52,5	3	2,5	0,8
		40	1,6	79											
		42	1,8	87											
SDG 55 - 72	55	42	1,5	71	12	8 x M6	100	14	12,5	23	75	57,5	5	2,5	1,1
		45	1,8	81											
		48	2,2	92											
SDG 62 - 72	62	48	2,0	85	12	9 x M6	110	14	12,5	23	86	65	5	2,5	1,3
		50	2,3	92											
		52	2,6	98											
SDG 68 - 72	68	50	2,0	79	12	9 x M6	115	14	12,5	23	86	71	5	2,5	1,4
		55	2,6	94											
		60	3,3	110											

*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Wymiar X jest podawany przez klienta i określa długość śruby

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød) szerokość mostków X n.p. SDG 62 - 72 x 62 X = 15 mm

Tarcze skurczowe typu SDG – Seria 71 | 72

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	Spann- schrauben*	D mm	l/2 mm	h mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	f mm	kg
SDG 80 - 72	80	60	3,8	128	29	7 x M8	138	17	13	27	100	83,5	5	4	2,5
	75	65	4,8	147											
		70	5,8	165											
SDG 90 - 72	90	65	5,8	178	29	10 x M8	155	20	16,5	31	114	96	6	5	3,7
	85	70	7,0	200											
		75	8,4	223											
SDG 100 - 72	100	70	7,3	209	29	12 x M8	168	24,3	19	32	124	104	2	5	4,9
	95	75	8,7	233											
		80	10,3	257											
SDG 110 - 72	110	80	10,5	261	58	9 x M10	185	24	21,5	37	136	115	7	5	6,2
	105	85	12,2	288											
		90	14,2	315											
SDG 125 - 72	125	90	15,0	333	58	12 x M10	215	26	23	39	160	134	7	5	9,3
	120	95	17,1	361											
	130	100	19,5	389											
SDG 140 - 71	140	95	19,3	407	100	10 x M12	230	28	25	43	176	146	8	5	12
	135	105	24,6	469											
		110	27,6	501											
SDG 155 - 71	155	110	28,0	510	100	12 x M12	263	30	26	45	192	165	8	5	16
	150	115	31,2	542											
	160	120	34,5	575											
SDG 165 - 71	160	120	40	669	240	8 x M16	290	33	29	54	210	174	7	5	22
	165	125	44	707											
	170	130	49	747											
SDG 175 - 71	175	130	45	695	240	8 x M16	300	33	29	54	220	185	7	5	23
	180	135	49	732											
		140	54	770											
SDG 185 - 71	185	140	62	885	240	10 x M16	320	40	36	63	236	195	9	5	32
	190	145	67	929											
		150	73	973											
SDG 200 - 71	200	150	82	1088	240	12 x M16	340	40	37	63	246	206	9	5	39
	195	155	88	1136											
		160	95	1184											
SDG 220 - 71	220	160	102	1276	240	15 x M16	370	52	45	77	276	230	11	8	54
		165	110	1332											
		170	118	1388											
SDG 240 - 71	240	170	125	1474	470	12 x M20	405	54	49	81	295	248	11	8	67
		180	143	1591											
		190	162	1710											
SDG 260 - 71	260	190	173	1824	470	12 x M20	430	59	53	84	321	268	9	8	81
		200	196	1957											
		210	219	2090											
SDG 280 - 71	280	210	228	2168	470	15 x M20	460	67	58	95	346	288	12	10	104
		220	254	2308											
		230	282	2449											
SDG 300 - 71	300	220	247	2250	470	16 x M20	485	71	60	97	364	308	10	10	120
		230	275	2389											
		240	304	2529											
SDG 320 - 71	320	240	316	2631	470	18 x M20	520	71	60	97	386	328	10	10	139
		250	347	2779											
		260	381	2928											

*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød) szerokość mostków X n.p. SDG 200 - 71 x 200 X=40 mm

Tarcze skurczowe typu SDG – Seria 71 | 72

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	Spann- schrauben*	D mm	l/2 mm	h mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	f mm	kg
SDG 340 - 71	340	250	439	3511	470	24 x M20	570	77	69	103	420	348	10	10	188
		260	480	3691											
		270	523	3873											
SDG 360 - 71	360	270	485	3593	470	24 x M20	590	80	73	107	432	367	11	10	204
		280	527	3765											
		290	571	3939											
SDG 390 - 71	390	290	696	4798	820	20 x M24	650	85	76	113	468	397	9	13	268
		300	751	5005											
		310	808	5213											
SDG 420 - 71	420	320	763	4768	820	20 x M24	670	95	82	123	504	428	9	13	302
		330	818	4960											
		340	876	5153											
SDG 440 - 71	440	340	927	5456	820	24 x M24	730	99	86	128	527	450	10	13	409
		350	990	5660											
		360	1056	5864											
SDG 460 - 71	460	360	1085	6028	820	24 x M24	760	99	86	127	547	468	9	13	441
		370	1154	6237											
		380	1225	6447											
SDG 480 - 71	480	380	1257	6618	820	28 x M24	785	109	97	143	570	490	15	15	521
		390	1333	6835											
		400	1411	7053											
SDG 500 - 71	500	400	1521	7603	1100	24 x M27	850	109	96	145	590	508	14	15	601
		410	1607	7839											
		420	1696	8076											
SDG 530 - 71	530	430	2086	9704	1100	30 x M27	910	122	108	156	620	538	12	15	779
		440	2195	9978											
		450	2307	10253											
SDG 560 - 71	560	450	2167	9631	1100	30 x M27	940	122	108	156	650	568	12	15	811
		460	2275	9891											
		470	2386	10152											

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

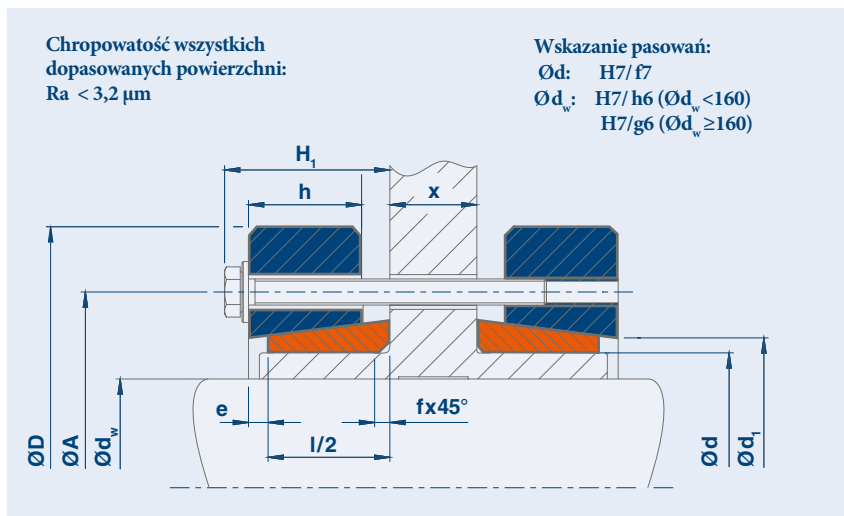
*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød) szerokość mostków X n.p. SDG 560 - 71 x 560 X = 110 mm

STÜWE® Tarcze skurczowe typu SDG

Seria 91



Wyjaśnienia

- M_t** Maksymalny przenoszony moment obrotowy tarczy skurczowej przy P_{ax} = 0
- P_{ax}** Maksymalna przenoszona siła osiowa tarczy skurczowej przy M_t = 0
- M_a** Maksymalny moment dokręcenia śrub zaciskowych (patrz także "Instrukcja montażu i demontażu")

Wymiary H₁ i e odnoszą się do stanu bez naprężenia.

Tarcze skurczowe typu SDG – Seria 91

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	Spann- schrauben*	D mm	l/2 mm	h mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	f mm	kg
SDG 140 - 91	140	95	23	476	100	12 x M12	230	35	32	51	175	145	9	5	14
		100	26	514											
		110	32	591											
SDG 155 - 91	155	110	34	618	100	15 x M12	263	38	35	54	198	165	9	5	20
		160	38	659											
		120	42	699											
SDG 165 - 91	165	120	49	818	240	10 x M16	290	41	38	64	210	176	9	5	27
		170	54	866											
		130	59	915											
SDG 175 - 91	175	130	55	852	240	10 x M16	300	41	38	65	220	186	10	5	28
		180	61	898											
		140	66	944											
SDG 185 - 91	185	140	93	1329	240	15 x M16	320	50	50	76	236	189	12	5	41
		145	101	1392											
		150	109	1456											
SDG 200 - 91	200	150	105	1393	240	15 x M16	340	51	50	76	246	205	11	5	45
		195	113	1455											
		160	121	1517											
SDG 220 - 91	220	160	140	1744	240	20 x M16	370	65	57	90	270	225	11	8	67
		165	150	1820											
		170	161	1895											
SDG 240 - 91	240	170	172	2025	470	15 x M20	405	68	65	98	295	246	14	8	84
		180	197	2184											
		190	223	2345											
SDG 260 - 91	260	190	205	2162	470	16 x M20	430	75,5	72	105	321	266	13	8	104
		200	232	2323											
		210	261	2486											

*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Wymiar X jest podawany przez klienta i określa długość śruby

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød) szerokość mostków X n.p. SDG 260 - 91 x 260 X=70 mm

Tarcze skurczowe typu SDG – Seria 91

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	Spann- schrauben*	D mm	l/2 mm	h mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	f mm	kg
SDG 280 - 91	280	210	301	2870	470	20 x M20	460	84	78	114	340	285	14	10	131
		220	336	3054											
		230	373	3239											
SDG 300 - 91	300	220	307	2790	470	20 x M20	485	86	80	116	364	309	14	10	146
		230	341	2962											
		240	376	3137											
SDG 320 - 91	320	240	422	3518	470	24 x M20	520	90	82	118	386	329	12	10	176
		250	464	3710											
		260	507	3903											
SDG 340 - 91	340	250	515	4118	820	20 x M24	570	98	92	131	420	348	14	10	239
		260	564	4335											
		270	615	4554											
SDG 360 - 91	360	270	571	4232	820	20 x M24	590	100	92	131	432	365	12	10	255
		280	622	4440											
		290	674	4648											
SDG 390 - 91	390	300	793	5289	820	24 x M24	660	107	96	140	468	401	14	13	361
		310	855	5514											
		320	919	5741											

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

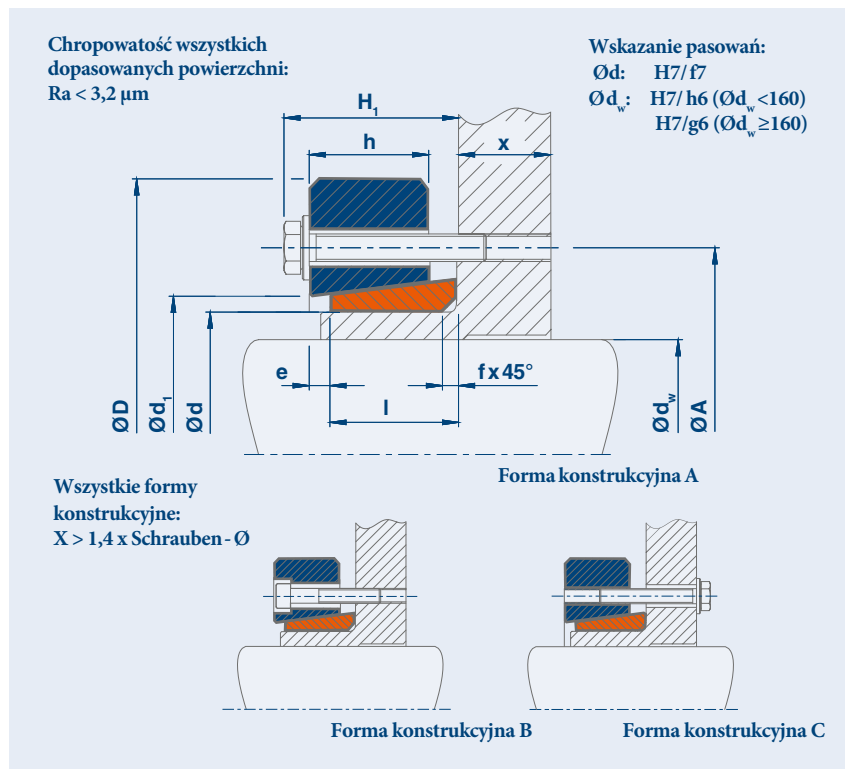
*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød) szerokość mostków X n.p. SDG 390 - 91 x 390 X=120 mm

STÜWE® Tarcze skurczowe typu SDGH

Seria 71 | 72



Wyjaśnienia

- M_t** Maksymalny przenoszony moment obrotowy tarczy skurczowej przy $P_{ax} = 0$
- P_{ax}** Maksymalna przenoszona siła osiowa tarczy skurczowej przy $M_t = 0$
- M_a** Maksymalny moment dokręcenia śrub zaciskowych (patrz także "Instrukcja montażu i demontażu")

Wymiary H_1 i e odnoszą się do stanu bez naprężenia.

Tarcze skurczowe typu SDGH – Seria 71 | 72

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	Śruby zaciskowe	D mm	l/2 mm	h mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	f mm	kg
SDGH 24 - 72	24	19	0,13	14	5	6 x M5	50	9	7,8	16	36	25,5	4	1,5	0,1
		20	0,16	16											
		21	0,18	17											
SDGH 30 - 72	30	24	0,17	14	5	6 x M5	60	10	8,5	17	44	32	4	1,5	0,2
		25	0,19	15											
		26	0,22	17											
SDGH 36 - 72	36	28	0,30	22	12	5 x M6	70	11	10	19	52	38	4	2	0,3
		30	0,38	25											
		33	0,50	30											
SDGH 44 - 72	44	34	0,41	24	12	6 x M6	80	12	10,5	20	61	46,5	4	2	0,3
		35	0,45	26											
		36	0,50	27											
SDGH 50 - 72	50	38	0,7	36	12	8 x M6	90	13	11,5	20	75	52,5	3	2,5	0,4
		40	0,8	39											
		42	0,9	43											
SDGH 55 - 72	55	42	0,7	35	12	8 x M6	100	14	12,5	23	75	57,5	5	2,5	0,6
		45	0,9	40											
		48	1,1	46											

*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Wymiar X jest podawany przez klienta i określa długość śruby

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x $\varnothing d$) szerokość mostków X dla typu konstrukcji C n.p. SDGH 50 - 72 x 50 x C
X=10 mm

Tarcze skurczowe typu SDGH – Seria 71 | 72

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	Śruby zaciskowe	D mm	l/2 mm	h mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	f mm	kg
SDGH 62 - 72	62	48	1,0	42	12	9 x M6	110	14	12,5	23	86	65	5	2,5	0,7
		50	1,1	46											
		52	1,3	49											
SDGH 68 - 72	68	50	1,0	39	12	9 x M6	115	14	12,5	23	86	71	5	2,5	0,7
		55	1,3	47											
		60	1,6	55											
SDGH 80 - 72	80	60	1,9	64	29	7 x M8	138	17	13	27	100	83,5	5	4	1,3
		75	2,4	73											
		70	2,9	82											
SDGH 90 - 72	90	65	2,9	89	29	10 x M8	155	20	16,5	31	114	96	6	5	1,9
		85	3,5	100											
		75	4,2	111											
SDGH 100 - 72	100	70	3,6	104	29	12 x M8	168	24,3	19	32	124	104	2	5	2,4
		95	4,3	116											
		80	5,1	128											
SDGH 110 - 72	110	80	5,2	130	58	9 x M10	185	24	21,5	37	136	115	7	5	3,1
		105	6,1	144											
		90	7,1	157											
SDGH 125 - 72	125	90	7,5	166	58	12 x M10	215	26	23	39	160	134	7	5	4,6
		120	8,5	180											
		130	9,7	194											
SDGH 140 - 71	140	95	9,6	203	100	10 x M12	230	28	25	43	176	146	8	5	6
		135	12,3	234											
		110	13,8	250											
SDGH 155 - 71	155	110	14,0	255	100	12 x M12	263	30	26	45	192	165	8	5	8
		150	15,6	271											
		160	17,2	287											
SDGH 165 - 71	165	120	20	334	240	8 x M16	290	33	29	54	210	174	7	5	11
		170	22	353											
		130	24	373											
SDGH 175 - 71	175	130	22	348	240	8 x M16	300	33	29	53	220	185	6	5	11
		180	24	366											
		140	27	385											
SDGH 185 - 71	185	140	31	442	240	10 x M16	320	40	36	63	236	195	9	5	16
		190	33	464											
		150	36	468											
SDGH 200 - 71	200	150	41	544	240	12 x M16	340	40	37	63	246	206	9	5	19
		195	44	568											
		160	47	592											
SDGH 220 - 71	220	160	51	638	240	15 x M16	370	52	45	77	276	230	11	8	27
		165	55	666											
		170	59	694											
SDGH 240 - 71	240	170	62	737	470	12 x M20	405	54	49	81	295	248	11	8	34
		180	71	795											
		190	81	855											
SDGH 260 - 71	260	190	86	912	470	12 x M20	430	59	53	83,5	321	268	9	8	41
		200	98	978											
		210	109	1045											

*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød x pożądany typ konstrukcji) szerokość mostków X dla typu konstrukcji C
n.p. SDGH 260 - 71 x 260 x C X=80 mm

Tarcze skurczowe typu SDGH – Seria 71 | 72

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	Śruby zaciskowe	D mm	l/2 mm	h mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	f mm	kg
SDGH 280 - 71	280	210	113	1083	470	15 x M20	460	67	58	95	346	288	12	10	52
		220	126	1153											
		230	140	1224											
SDGH 300 - 71	300	220	123	1124	470	16 x M20	485	71	60	96,5	364	308	10	10	60
		230	137	1194											
		240	151	1264											
SDGH 320 - 71	320	240	157	1315	470	18 x M20	520	71	60	96,5	386	328	10	10	70
		250	173	1389											
		260	190	1464											
SDGH 340 - 71	340	250	219	1755	470	24 x M20	570	77	69	102,5	420	348	10	10	94
		260	239	1845											
		270	261	1936											
SDGH 360 - 71	360	270	242	1796	470	24 x M20	590	80	73	107	432	367	11	10	102
		350	263	1882											
		290	285	1969											
SDGH 390 - 71	390	290	347	2399	820	20 x M24	650	85	76	113	468	397	9	13	134
		380	375	2502											
		310	404	2606											
SDGH 420 - 71	420	320	381	2383	820	20 x M24	670	95	82	123	504	428	9	13	151
		330	409	2479											
		340	438	2576											
SDGH 440 - 71	440	340	463	2727	820	24 x M24	740	99	86	128	527	448	10	13	204
		350	495	2829											
		360	527	2932											
SDGH 460 - 71	460	360	542	3014	820	24 x M24	760	99	86	127	547	468	9	13	220
		370	576	3118											
		380	612	3223											
SDGH 480 - 71	480	380	628	3308	820	28 x M24	785	109	97	143	570	490	15	15	260
		390	666	3417											
		400	705	3526											
SDGH 500 - 71	500	400	760	3801	1100	24 x M27	850	109	96	145	590	508	14	15	301
		410	803	3919											
		420	847	4037											
SDGH 530 - 71	530	430	1043	4851	1100	30 x M27	910	122	108	156	620	538	12	15	390
		440	1097	4989											
		450	1153	5126											
SDGH 560 - 71	560	450	1083	4815	1100	30 x M27	940	122	108	156	650	568	12	15	406
		460	1137	4945											
		470	1192	5075											

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

*Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4014/4017 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød x pożądaný typ konstrukcji) szerokość mostków X dla typu konstrukcji C, n.p. SDGH 560 - 71 x 560 x C X=115 mm

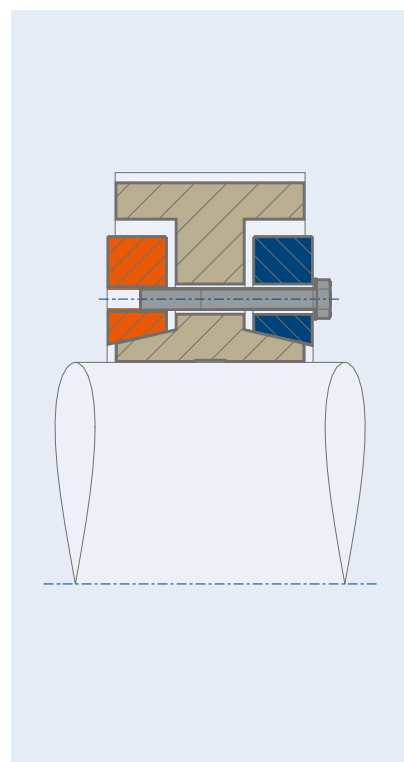
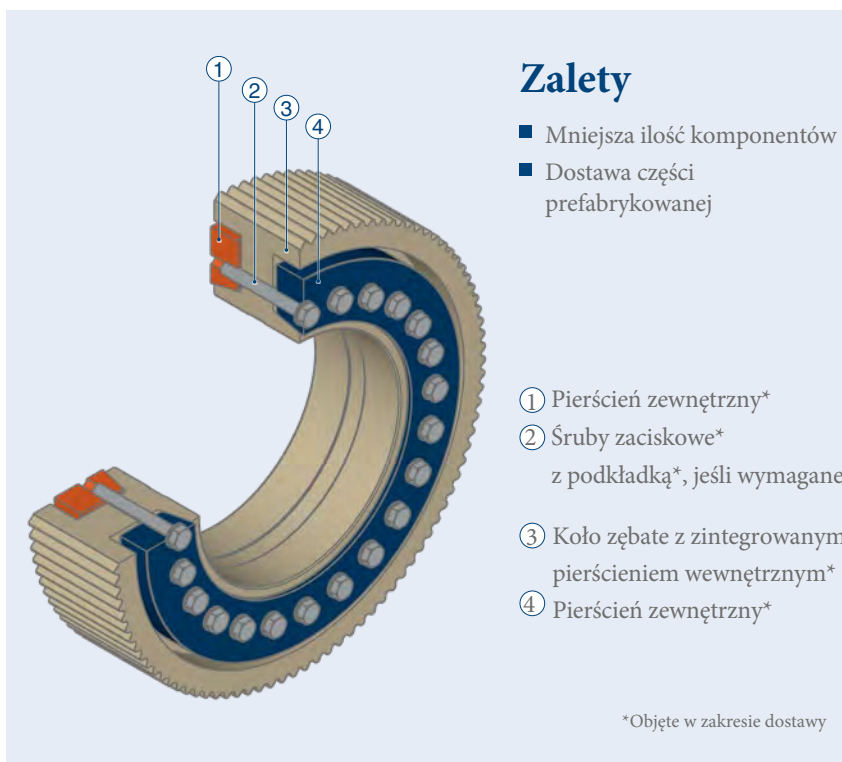
Nie znalazłeś tego, czego szukasz w naszej szerokiej ofercie produktów standardowych?

Z przyjemnością zajmemy się produkcją specjalną, w tym produkcją z materiałów specjalnych, takich jak 1.3974, oraz wszelkimi nowymi pomysłami dotyczącymi rozwoju. Prosimy o kontakt z nami.

TARCZE SKURCZOWE TYPU SDG I SDGH – INFORMACJE OGÓLNE

STÜWE® Kompletne rozwiązanie ZSDG

Przykład: Kompletna przekładnia wraz z elementami zaciskowymi



STÜWE®

ZEWNĘTRZNY ZESTAW ZACISKOWY TYPU AS



ZEWNĘTRZNY ZESTAW ZACISKOWY TYPU AS – INFORMACJE OGÓLNE

Opis zastosowania

Zewnętrzne zestawy zaciskowe typu AS służą do mocowania na wałach wszelkiego rodzaju odłączalnych elementów, takich jak tarcze hamulcowe, koła linowe lub koła pasowe. Ten rodzaj mocowania charakteryzuje się przede wszystkim prostym i swobodnym pozycjonowaniem, nieniszczącym montażem i demontażem oraz wysokimi przenoszonymi obciążeniami. W standardowym programie dostaw rozróżnia się następujące cztery konstrukcje, tak aby zapewnić jak największą różnorodność w celu realizacji idealnego dla Państwa połączenia.

Obszary zastosowania



Technika napędowa



Technologia metalurgiczna i walcownicza



Technologia rozdrabniania



Technologia przenośników

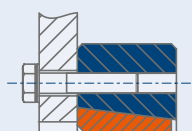


Technologia mieszania & miksowania

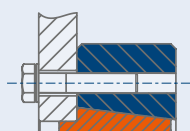


Elektrownie wiatrowe

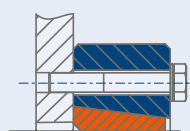
ZEWNĘTRZNY ZESTAW ZACISKOWY TYPU AS – SERIE



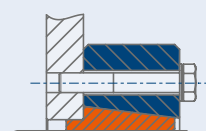
Forma konstrukcyjna A:
Gwint w pierścieniu
zewnętrznym



Forma konstrukcyjna AB:
Gwint w pierścieniu
zewnętrznym i centrowanie

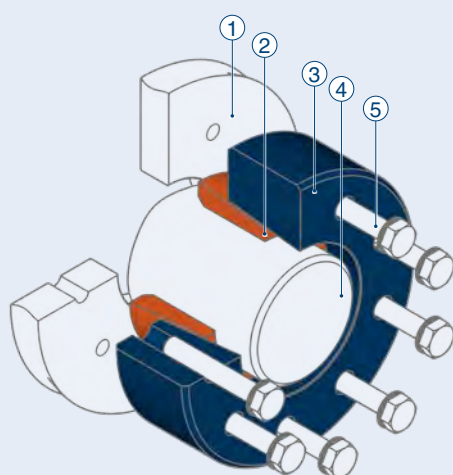


Forma konstrukcyjna C:
Gwint w części montażowej



Forma konstrukcyjna BC:
Gwint w części montażowej
i centrowanie

Oznaczenie	Średnica wału	Przenoszone momenty obrotowe	Właściwości
12	9 - 100 mm	0,02 - 15,8 kNm	Średni moment obrotowy; bez momentu zginającego
22	11 - 440 mm	0,05 - 426 kNm	Najwyższe momenty obrotowe + moment zginający
23	40 - 440 mm	3,3 - 562 kNm	Najwyższe momenty obrotowe + moment zginający



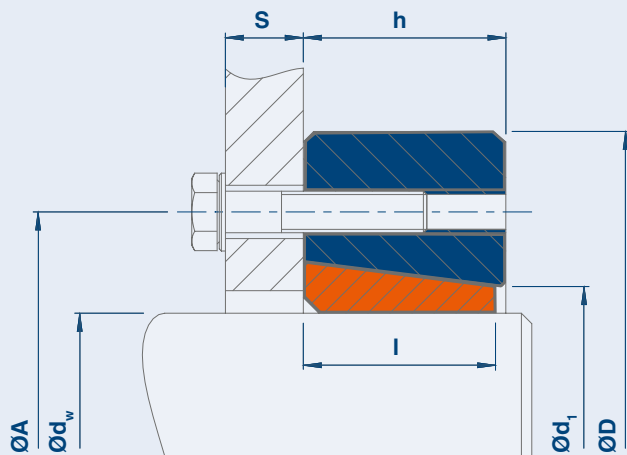
- ① Część montażowa (n.p. koło linowe)
- ② Pierścień wewnętrzny*
- ③ Pierścień zewnętrzny*
- ④ Wał
- ⑤ Śruby zaciskowe*
z podkładką, jeśli wymagane

*Objęte w zakresie dostawy

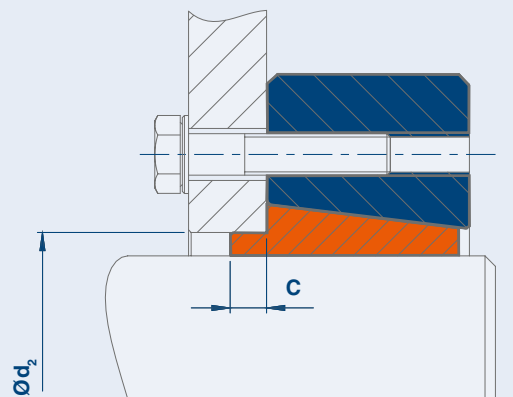
Wszystkie typy mogą być zabezpieczone przed wpływem środowiska poprzez cynkowanie, niklowanie lub malowanie z odpowiednią klasą ochrony antykorozyjnej. Życzenia kolorystyczne zgodnie z paletą barw RAL oraz produkty ze środkami smarnymi zgodnie z NSF H1. Więcej szczegółów na ten temat znajdziesz w tym katalogu na stronie 151.

STÜWE® Zewnętrzny zestaw zaciskowy typu AS

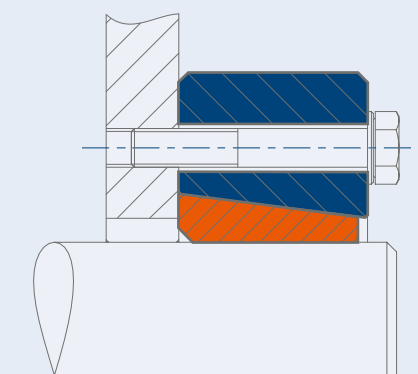
Seria 12



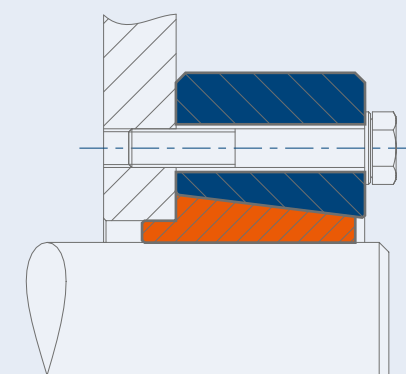
Forma konstrukcyjna A



Forma konstrukcyjna AB



Forma konstrukcyjna C



Forma konstrukcyjna BC

Wyjaśnienia

M_t Maksymalny przenoszony moment obrotowy zewnętrznego zestawu zaciskowego przy $P_{ax} = 0$

M_a Maksymalny moment dokręcenia śrub zaciskowych (patrz także "Instrukcja montażu i demontażu")

Wskazanie pasowań:

Ød_w : h9

Ød_2 : H7/g6

Wszystkie formy konstrukcyjne:

$S > 1,4 \times \text{Śruby-Ø}$

Chropowość wszystkich dopasowanych powierzchni:

$Ra < 3,2 \mu\text{m}$

Tylko do przenoszenia momentów obrotowych. W przypadku wystąpienia dodatkowych momentów zginających należy wybrać serię 22 lub 23!

Zewnętrzny zestaw zaciskowy typu AS – Seria 12

Typ	d _w * mm	M _t kNm	B** jakość 10.9	M _a Nm	A mm	D mm	l mm	h mm	C mm	d ₁ mm	d ₂ mm	kg
AS 10 - 12	11	0,02	3 x M6 x 18	12	25	39	9	10	1,5	13	12	0,1
	10	0,02										
	9	0,02										
AS 12 - 12	13	0,05	3 x M6 x 20	12	28	44	12	13	1,5	16	14	0,1
	12	0,05										
	11	0,05										
AS 15 - 12	16	0,13	3 x M8 x 25	29	36	52	14	15	2	21	18	0,2
	15	0,13										
	14	0,13										
AS 20 - 12	20	0,20	3 x M8 x 30	29	42	60	16	17	2	25	22	0,3
	18	0,20										
	16	0,20										
AS 25 - 12	25	0,34	5 x M8 x 30	29	48	66	18	19	2	32	27	0,4
	22	0,34										
	20	0,34										
AS 30 - 12	30	0,55	6 x M8 x 35	29	56	76	20	21	2	38	32	0,6
	28	0,55										
	25	0,55										
AS 40 - 12	40	1,06	6 x M10 x 35	58	70	96	24	25	3	47	43	1,2
	35	1,06										
	30	1,06										
AS 50 - 12	50	2,20	7 x M12 x 45	100	84	112	29	30	3	58	53	2,0
	45	1,80										
	40	1,00										
AS 60 - 12	60	3,23	9 x M12 x 50	100	94	120	32	34	3	66	63	2,3
	55	3,23										
	50	2,30										
AS 70 - 12	70	5,80	8 x M16 x 60	240	112	148	38	40	4	79	74	4,2
	65	5,80										
	60	4,50										
AS 80 - 12	80	8,64	9 x M16 x 65	240	130	170	42	44	4	94	84	6,1
	75	8,64										
	70	6,90										
AS 90 - 12	90	12,00	12 x M16 x 70	240	144	185	48	50	4	104	94	8,0
	85	12,00										
	80	10,70										
AS 100 - 12	100	15,80	14 x M16 x 75	240	156	197	52	54	4	113	104	9,5
	95	15,80										
	90	15,80										

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

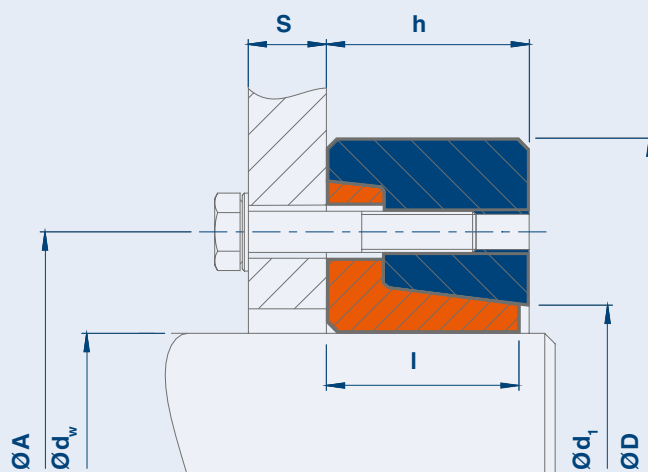
*Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach

**Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4017/4014 Długość dla typu konstrukcji C i BC, alternatywnie DIN EN ISO 4762 Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

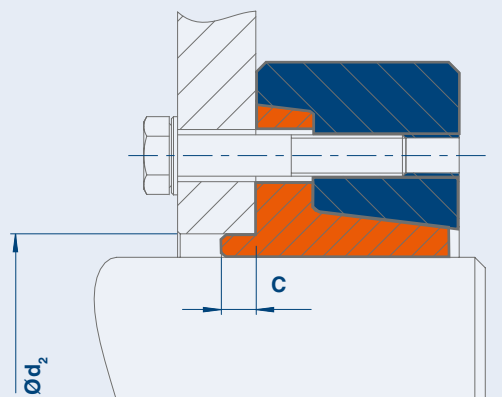
Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød_w x pożądany typ konstrukcji) szerokość tarczy S dla typu konstrukcji A i AB n.p. AS 70 - 12 x 65 x A S=8 mm

STÜWE® Zewnętrzny zestaw zaciskowy typu AS

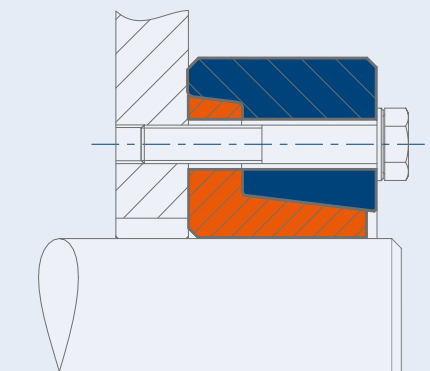
Seria 22



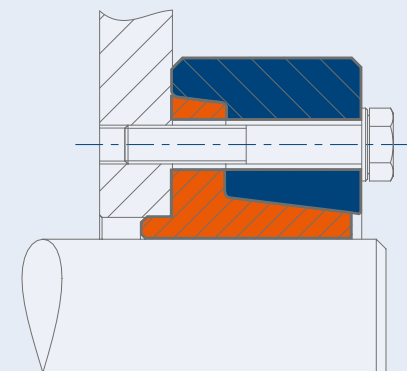
Forma konstrukcyjna A



Forma konstrukcyjna AB



Forma konstrukcyjna C



Forma konstrukcyjna BC

Wyjaśnienia

- M_t** Maksymalny przenoszony moment obrotowy tarczy skurczowej przy $P_{ax} = 0$
- M_a** Maksymalny moment dokręcenia śrub zaciskowych (patrz także "Instrukcja montażu i demontażu")

Wskazanie pasowań:

Ød_w : h9

Ød_2 : H7/g6

Wszystkie formy konstrukcyjne:

$S > 1,4 \times \text{Śruby-Ø}$

Chropowość wszystkich dopasowanych powierzchni:

$Ra < 3,2 \mu\text{m}$

Zewnętrzny zestaw zaciskowy typu AS – Seria 22

Typ	d _w * mm	M _t kNm	B** jakość 10.9	M _a Nm	A mm	D mm	l mm	h mm	C mm	d ₁ mm	d ₂ mm	kg
AS 12 - 22	12	0,05	3 x M6 x 20	12	24	35	10	7	1,5	13	14	0,1
	11	0,05										
AS 14 - 22	14	0,07	3 x M6 x 20	12	26	38	10	7,3	1,5	15	16	0,1
	13	0,07										
AS 16 - 22	16	0,08	3 x M6 x 25	12	28	41	13,5	9	2	17	18	0,1
	15	0,08										
AS 18 - 22	18	0,13	4 x M6 x 25	12	30	44	13,5	9	2	19	20	0,1
	17	0,13										
AS 20 - 22	20	0,14	4 x M6 x 25	12	32	47	13,5	9	2	21	22	0,2
	19	0,14										
AS- 25 - 22	25	0,20	5 x M6 x 30	12	36	50	17	17	2	26	27	0,2
	24	0,20										
	22	0,20										
AS 30 - 22	30	0,30	6 x M6 x 30	12	44	60	18	19	3	32	32	0,3
	28	0,30										
	26	0,30										
AS 35 - 22	36	0,50	5 x M8 x 35	29	52	72	20	21	3	38	38	0,5
	35	0,50										
	32	0,45										
AS 40 - 22	44	0,75	6 x M8 x 35	29	61	80	22	23	3	47	46	0,7
	40	0,75										
	38	0,72										
AS 50 - 22	50	1,3	8 x M8 x 40	29	68	90	24	25	3	53	53	0,9
	45	1,3										
	42	1,0										
AS 55 - 22	55	1,6	8 x M8 x 40	29	72	100	26	27	3	58	58	1,2
	52	1,6										
	45	1,6										
AS 60 - 22	60	2,0	9 x M8 x 40	29	80	110	26	27	3	66	63	1,4
	55	2,0										
	50	2,0										
AS 70 - 22	70	2,1	9 x M8 x 40	29	86	115	26	27	4	72	74	1,5
	65	2,1										
	60	2,1										
AS 80 - 22	80	4,0	10 x M10 x 45	58	100	141	28	29	4	84	84	2,5
	75	4,0										
	70	4,0										
AS 90 - 22	90	5,7	12 x M10 x 50	58	114	155	34	35	4	94	94	3,6
	85	5,7										
	80	5,7										
AS 100 - 22	100	8,4	12 x M12 x 60	100	124	170	39	40	4	104	104	4,6
	95	8,4										
	90	8,4										
AS 110 - 22	110	9,2	12 x M12 x 70	100	136	185	45	46	5	114	116	6,2
	105	9,2										
	100	9,2										

*Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach

**Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4017/4014 Długość dla typu konstrukcji C i BC, alternatywnie DIN EN ISO 4762 Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød_w x pożądany typ konstrukcji) szerokość tarczy S dla typu konstrukcji A i AB, n.p. AS 40 - 22 x 44 x A S=8 mm

Zewnętrzny zestaw zaciskowy typu AS – Seria 22

Typ	d _w * mm	M _t kNm	B** jakość 10.9	M _a Nm	A mm	D mm	l mm	h mm	C mm	d ₁ mm	d ₂ mm	kg
AS 125 - 22	125	21	12 x M16 x 75	240	160	215	47	49	5	133	126	8,8
	120	21										
	115	21										
AS 140 - 22	140	26	14 x M16 x 80	240	172	230	52	53	5	145	146	11
	135	26										
	130	26										
AS 155 - 22	160	31	15 x M16 x 80	240	192	263	54	55	5	162	166	15
	155	31										
	150	31										
AS 170 - 22	170	36	16 x M16 x 90	240	204	290	61	62	5	175	176	21
	165	36										
	160	36										
AS 180 - 22	180	43	18 x M16 x 90	240	218	300	61	62	5	185	186	22
	175	43										
	170	43										
AS 190 - 22	190	60	15 x M20 x 110	470	232	320	77	78	5	195	196	31
	185	60										
	180	60										
AS 200 - 22	200	67	16 x M20 x 110	470	246	340	75	78	5	209	206	35
	195	67										
	190	67										
AS 220 - 22	220	93	14 x M24 x 130	820	270	370	95	96	5	230	226	53
	210	93										
	200	93										
AS 240 - 22	240	117	16 x M24 x 140	820	296	405	98	100	5	248	246	64
	230	117										
	220	117										
AS 260 - 22	260	126	16 x M24 x 150	820	318	430	106	106	5	266	266	80
	250	126										
	240	126										
AS 280 - 22	280	151	18 x M24 x 160	820	340	460	118	118	5	288	286	95
	270	151										
	260	151										
AS 300 - 22	300	178	20 x M24 x 170	820	360	485	125	126	5	309	306	110
	290	178										
	280	178										
AS 320 - 22	320	248	20 x M27 x 170	1210	380	520	125	126	5	328	330	134
	300	248										
	280	248										
AS 340 - 22	340	275	21 x M27 x 180	1210	402	570	134	136	5	351	350	180
	320	275										
	300	275										
AS 360 - 22	360	290	21 x M27 x 180	1210	424	590	142	144	8	367	370	200
	340	290										
	320	290										
AS 390 - 22	390	363	20 x M30 x 190	1640	458	630	146	148	8	398	400	222
	370	363										
	350	363										
AS 420 - 22	420	407	21 x M30 x 210	1640	490	650	166	168	8	424	430	263
	400	407										
	380	407										
AS 440 - 22	440	426	21 x M30 x 220	1640	512	670	174	176	8	448	450	309
	420	426										
	400	426										

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

*Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach

**Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4017/4014 Długość dla typu konstrukcji C i BC, alternatywnie DIN EN ISO 4762

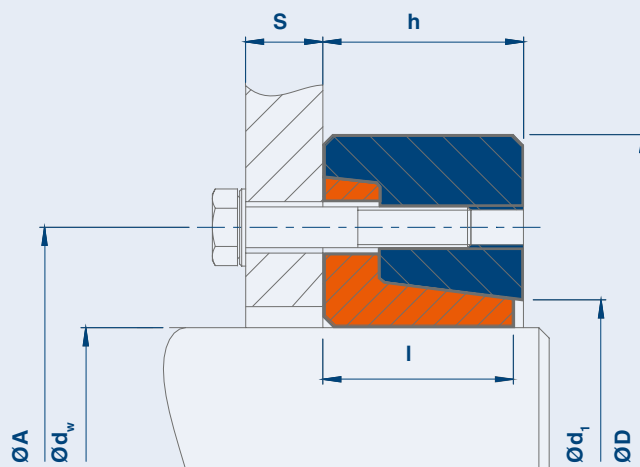
Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød_w x pożądany typ konstrukcji) szerokość tarczy S dla typu konstrukcji A i AB

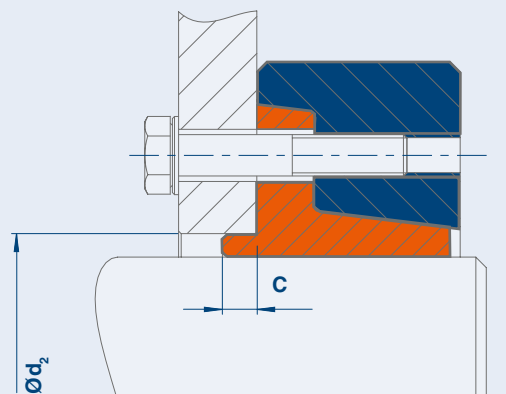
n.p. AS 300 - 22 x 290 x A S=50 mm

STÜWE® Zewnętrzny zestaw zaciskowy typu AS

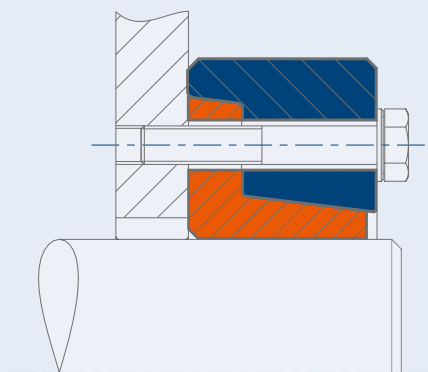
Seria 23



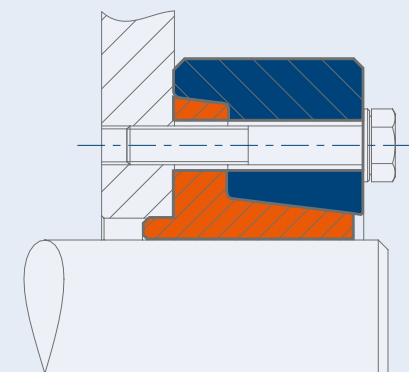
Forma konstrukcyjna A



Forma konstrukcyjna AB



Forma konstrukcyjna C



Forma konstrukcyjna BC

Wyjaśnienia

M_t Maksymalny przenoszony moment obrotowy tarczy skurczowej przy $P_{ax} = 0$

M_a Maksymalny moment dokręcenia śrub zaciskowych (patrz także "Instrukcja montażu i demontażu")

Wskazanie pasowań:

Ød_w: h9

Ød₂: H7/g6

Wszystkie formy konstrukcyjne:
 $S > 1,4 \times \text{Śruby-Ø}$

Chropowość wszystkich dopasowanych powierzchni:
 $Ra < 3,2 \mu m$

Zewnętrzny zestaw zaciskowy typu AS – Seria 23

Typ	d _w * mm	M _t kNm	B** jakość 10.9	M _a Nm	A mm	D mm	l mm	h mm	C mm	d ₁ mm	d ₂ mm	kg
AS 50 - 23	50	3,3	7 x M12 x 45	100	84	115	29	30	3	58	53	2,0
	45	2,2										
	40	1,4										
AS 60 - 23	60	4,7	9 x M12 x 50	100	94	120	32	34	3	66	63	2,2
	55	3,5										
	50	2,3										
AS 70 - 23	70	9,4	8 x M16 x 60	240	112	148	38	40	4	79	74	3,9
	65	7,6										
	60	5,8										
AS 80 - 23	80	12	9 x M16 x 65	240	130	167	42	44	4	94	84	5,4
	75	10										
	70	8										
AS 90 - 23	90	18	12 x M16 x 70	240	144	185	48	50	4	104	94	7,4
	85	15										
	80	12										
AS 100 - 23	100	23	14 x M16 x 75	240	156	197	52	54	4	113	104	8,7
	95	19										
	90	16										
AS 110 - 23	110	27	10 x M20 x 90	470	166	215	56	58	5	124	116	11,0
	105	26										
	100	22										
AS 120 - 23	120	43	14 x M20 x 90	470	186	230	62	65	5	134	126	13,6
	115	38										
	110	33										
AS 140 - 23	140	56	16 x M20 x 100	470	216	290	73	76	5	160	146	29,0
	130	50										
	120	39										
AS 160 - 23	160	77	14 x M24 x 110	820	234	320	80	80	5	185	166	36,1
	150	77										
	140	64										
AS 180 - 23	180	104	16 x M24 x 130	820	276	340	91	94	5	205	186	45,3
	170	101										
	160	85										
AS 200 - 23	200	144	16 x M27 x 140	1210	290	370	95	96	5	226	206	53,7
	190	133										
	180	114										
AS 220 - 23	220	178	18 x M27 x 140	1210	320	405	96	96	5	246	226	64,3
	210	178										
	200	159										
AS 240 - 23	240	211	20 x M27 x 150	1210	340	430	109	110	5	267	246	81,0
	230	211										
	220	211										
AS 260 - 23	260	232	21 x M27 x 160	1210	356	460	118	118	5	289	286	109,4
	250	232										
	240	232										
AS 280 - 23	280	234	21 x M27 x 180	1210	360	485	124	125	5	304	306	116
	270	234										
	260	234										

*Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach

**Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4017/4014: Długość dla typu konstrukcji C i BC, alternatywnie DIN EN ISO 4762
Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød_w x pożądany typ konstrukcji) szerokość tarczy S dla typu konstrukcji A i AB,
n.p. AS 180 - 23 x 175 x A S=50

Zewnętrzny zestaw zaciskowy typu AS – Seria 23

Typ	d _w * mm	M _t kNm	B** jakość 10.9	M _a Nm	A mm	D mm	l mm	h mm	C mm	d ₁ mm	d ₂ mm	kg
AS 300 - 23	300	247	21 x M27 x 180	1210	380	520	128	126	5	315	330	141
	290	247										
	280	247										
AS 320 - 23	320	299	24 x M27 x 180	1210	402	550	134	136	5	336	350	161
	310	299										
	300	299										
AS 340 - 23	340	315	24 x M27 x 180	1210	424	570	140	142	8	355	370	177
	330	315										
	320	315										
AS 360 - 23	360	410	24 x M30 x 190	1640	454	610	144	147	8	383	400	210
	350	410										
	340	410										
AS 390 - 23	390	439	24 x M30 x 200	1640	486	630	164	167	8	428	430	250
	380	439										
	360	439										
AS 420 - 23	420	457	24 x M30 x 220	1640	506	670	172	175	10	448	450	292
	410	457										
	390	457										
AS 440 - 23	440	562	28 x M30 x 220	1640	534	700	172	175	10	468	470	318
	420	562										
	400	562										

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

*Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach

**Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4017/4014 Długość dla typu konstrukcji C i BC, alternatywnie DIN EN ISO 4762 Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød_w x pożądany typ konstrukcji) szerokość tarczy S dla typu konstrukcji A i AB, n.p. AS 320 - 23 x 320 x A S=90 mm

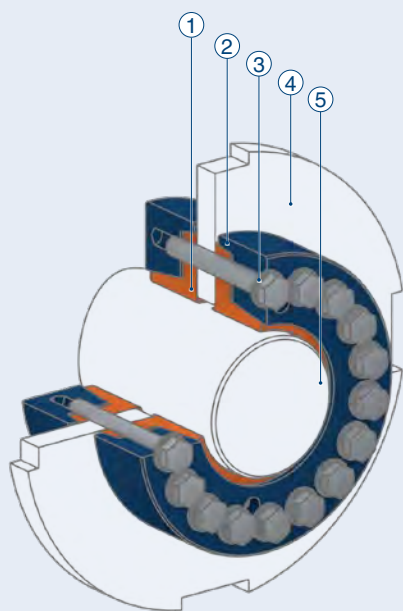
Nie znalazłeś tego, czego szukasz w naszej szerokiej ofercie produktów standardowych?

Z przyjemnością zajmemy się produkcją specjalną, w tym produkcją z materiałów specjalnych, takich jak 1.3974, oraz wszelkimi nowymi pomysłami dotyczącymi rozwoju. Prosimy o kontakt z nami.

ZEWNĘTRZNY ZESTAW ZACISKOWY TYPU AS – ROZWIĄZANIA SPECJALNE

STÜWE® Rozwiązania indywidualne DAS

Podwójne AS dla mocno obciążonych mocowań w kształcie tarczy

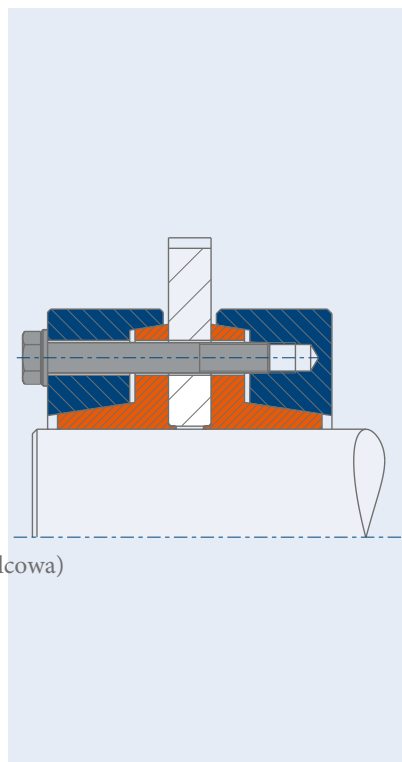


Zalety

- Wyższe obciążenia przenośne
- Bardziej precyzyjne pozycjonowanie tarczy

- ① Pierścień wewnętrzny*
- ② Pierścień zewnętrzny*
- ③ Śruby zaciskowe* z podkładką*, jeśli wymagane
- ④ Część zaciskowa w kształcie tarczy (np. tarcza hamulcowa)
- ⑤ Wał

*Objęte w zakresie dostawy

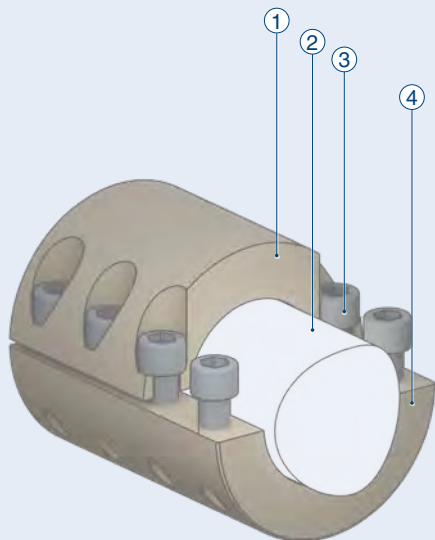


STÜWE® Element zaciskowy GAS

Dzielona AS do przenoszenia sił osiowych

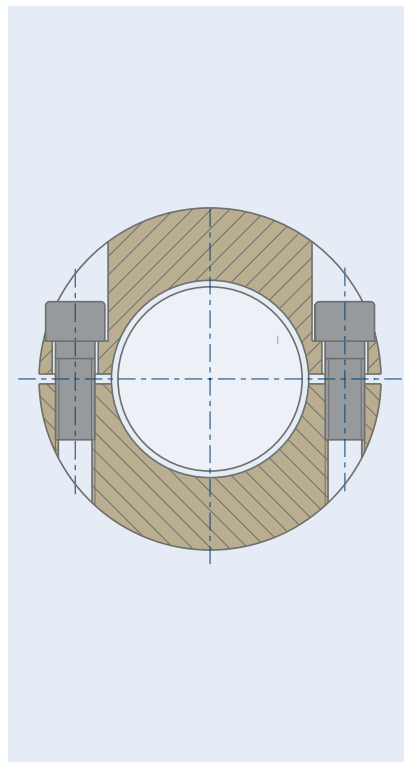
Zalety

- Montaż i demontaż promieniowy
- Montaż oszczędzający miejsce
- Brak powiązań z innymi elementami



- ① Część górna
- ② Wał
- ③ Śruby zaciskowe*
- ④ Część dolna*

*Objęte w zakresie dostawy

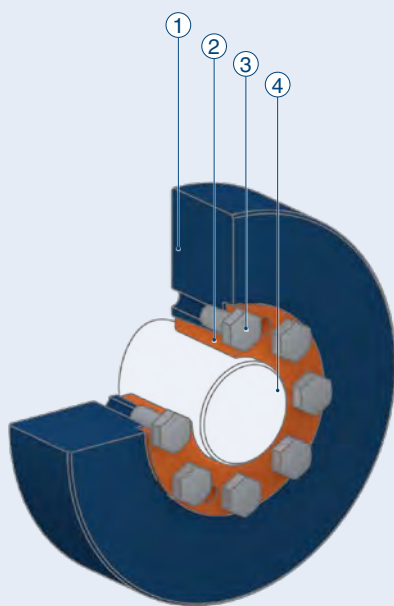


STÜWE® AS jako masa koła zamachowego

Zaciskane koło zamachowe jako magazyn energii

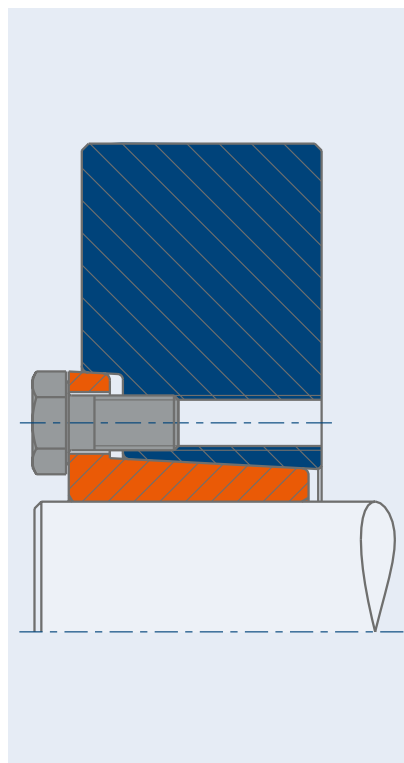
Zalety

- Projektowanie pod kątem bezwładności masy
- Indywidualne dostosowanie



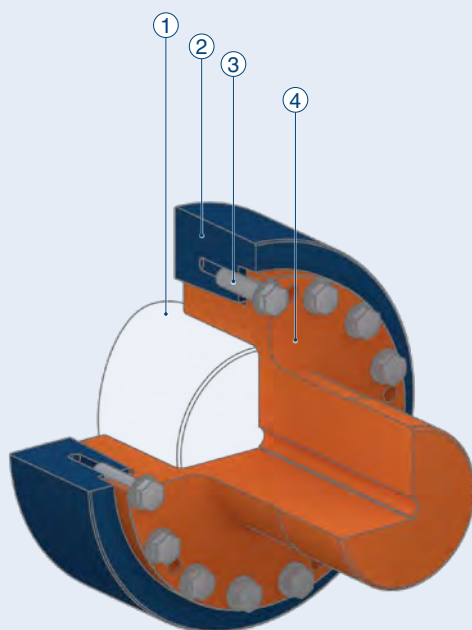
- ① Pierścień zewnętrzny*
- ② Pierścień wewnętrzny*
- ③ Śruby zaciskowe* z podkładką*, jeśli wymagane
- ④ Wał

*Objęte w zakresie dostawy



STÜWE® Kołnierz adaptacyjny AD

Adaptacja połączeń zaciskowych i śrubowych

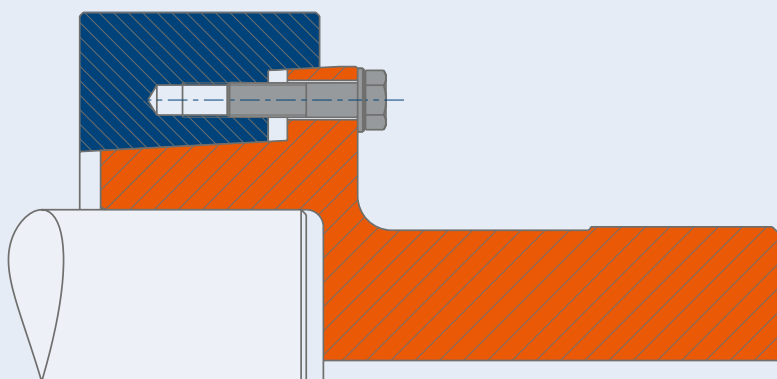


Zalety

- Mniejsza ilość komponentów
- Można również połączyć wały o nierównej wielkości
- Zniwelowanie dużych odległości
- Zintegrowany element zaciskowy

- ① Wał
- ② Pierścień zewnętrzny*
- ③ Śruby zaciskowe* z podkładką, jeśli wymagane
- ④ Pierścień wewnętrzny*

*Objęte w zakresie dostawy



STÜWE®

SPRZĘGŁO WAŁU TYPU WK I WKL



SPRZĘGŁO WAŁU

TYPU WK I WKL – INFORMACJE OGÓLNE

Opis zastosowania

Sprzęgła wałowe WK i WKL są odpowiednie wszędzie tam, gdzie wymagane jest bezpieczne, sztywne połączenie dwóch wolnych końców wału przy niewielkim nakładzie pracy. Sprzęgła oferowane są dla wałów o takich samych lub różnych średnicach wałów i tolerancji montażowych. W przypadku większych odległości osiowych między końcami wałów stosuje się sprzęgła wałów typu WKL. Sprzęgła wałów typu WK są odpowiednie dla mniejszych odległości osiowych.

Obszary zastosowania



Technika napędowa



Technologia metalurgiczna i walcownicza



Technologia rozdrabniania



Technologia przenośników



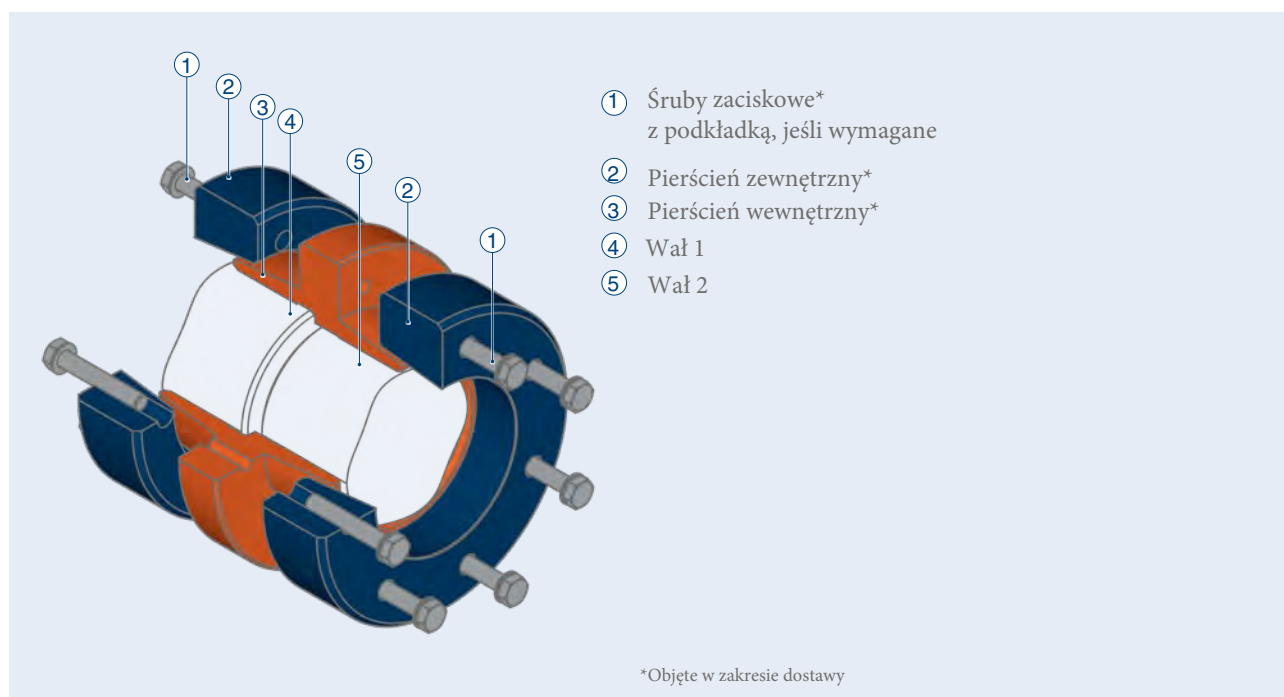
Technologia mieszania & miksowania



Budowa statków

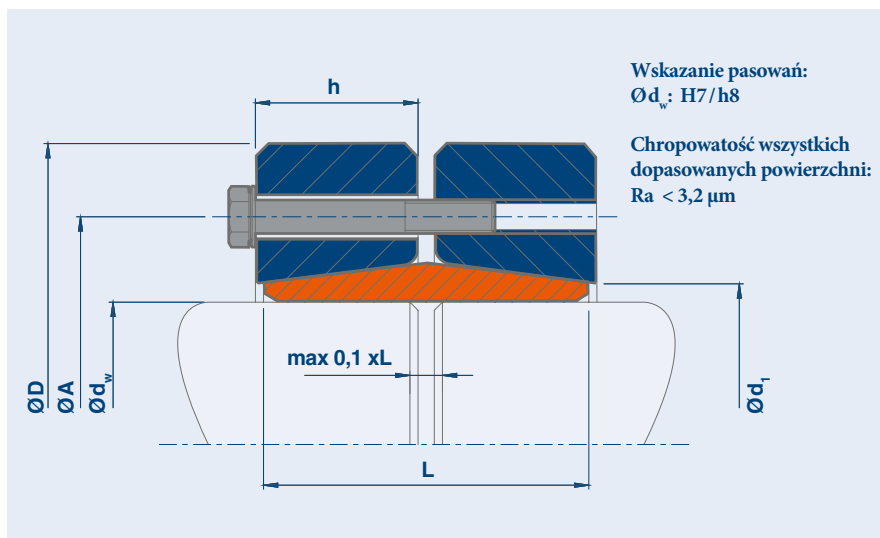
SPRZĘGŁO WAŁU TYPU WK I WKL – SERIE

Oznaczenie	Średnica wału	Przenoszone momenty obrotowe	Właściwości
WK 12	9 - 750 mm	0,04 - 7116 kNm	Maksymalna odległość między końcami wałów wynosi $0,1 \times L$.
WKL 12	9 - 750 mm	0,04 - 7116 kNm	Wersja długa



Wszystkie typy mogą być zabezpieczone przed wpływem środowiska poprzez cynkowanie, niklowanie lub malowanie z odpowiednią klasą ochrony antykorozyjnej. Życzenia kolorystyczne zgodnie z paletą barw RAL oraz produkty ze środkami smarnymi zgodnie z NSF H1. Więcej szczegółów na ten temat znajdziesz w tym katalogu na stronie 151.

STÜWE® Sprzęgło wału typu WK Seria 12



Wyjaśnienia

- M_t** Maksymalny przenoszony moment obrotowy tarczy skurczowej przy P_{ax} = 0
- P_{ax}** Maksymalna przenoszona siła osiowa tarczy skurczowej przy M_t = 0
- M_a** Maksymalny moment dokręcenia śrub zaciskowych (patrz także "Instrukcja montażu i demontażu")

Sprzęgło wału WK – Seria 12

Typ	d _w * mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B**	D mm	L mm	h mm	A mm	d ₁ mm	kg
WK 10 - 12	9	0,04	8	12	M6	39	20	10	25	13	0,2
	10	0,04	9								
	11	0,05	10								
WK 12 - 12	12	0,07	11	12	M6	44	26	13	28	16	0,3
	13	0,08	12								
	14	0,09	13								
WK 15 - 12	15	0,16	21	29	M8	52	30	15	36	21	0,5
	17	0,20	24								
	19	0,26	27								
WK 20 - 12	20	0,29	29	29	M8	60	34	17	42	25	0,7
	22	0,35	32								
	24	0,41	35								
WK 25 - 12	25	0,49	40	29	M8	66	38	19	48	32	0,9
	27	0,58	43								
	29	0,66	46								
WK 30 - 12	30	0,77	51	29	M8	76	42	21	56	38	1,3
	32	0,87	55								
	35	1,05	60								
WK 40 - 12	36	1,3	70	58	M10	96	50	25	70	47	2,5
	40	1,8	92								
	43	2,3	109								
WK 50 - 12	44	2,3	102	100	M12	112	60	30	84	58	4,2
	50	3,4	137								
	54	4,3	161								
WK 60 - 12	55	4,1	150	100	M12	120	68	34	94	66	4,8
	60	5,5	184								
	62	6,1	197								

*Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach

**Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4017/4014 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød_w), n.p. WK 40 - 12 x 43

Sprzęgło wału typu WK – Serie 12

Typ	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B**	D mm	L mm	h mm	A mm	d ₁ mm	kg
WK 70 - 12	63	6,2	196	100	M12	148	80	40	112	79	9,1
	70	8,6	245								
	73	9,7	266								
WK 80 - 12	74	10	275	160	M14	170	94	44	130	94	13,4
	80	13	320								
	85	15	358								
WK 90 - 12	86	16	381	240	M16	185	104	50	144	104	17,5
	90	19	417								
	95	22	461								
WK 100 - 12	96	23	483	240	M16	197	114	54	156	113	20,9
	100	26	521								
	106	31	578								
WK 120 - 12	107	35	648	240	M16	230	138	65	174	133	34,6
	120	47	787								
	125	53	841								
WK 140 - 12	126	56	881	470	M20	290	160	76	216	160	67,5
	140	74	1052								
	150	88	1178								
WK 160 - 12	150	81	1081	470	M20	320	176	83	234	180	85
	160	96	1202								
	165	104	1264								
WK 180 - 12	165	114	1381	470	M20	340	200	94	260	205	107
	180	143	1594								
	185	154	1665								
WK 200 - 12	185	164	1778	470	M20	370	228	96	290	226	134
	200	201	2011								
	210	228	2169								
WK 220 - 12	210	231	2199	820	M24	405	250	118	320	246	184
	220	260	2362								
	230	291	2527								
WK 240 - 12	230	271	2353	820	M24	430	270	128	340	267	221
	240	302	2513								
	250	334	2675								
WK 260 - 12	240	322	2683	1210	M27	460	290	138	366	288	268
	250	357	2860								
	260	395	3039								
WK 280 - 12	260	424	3265	1210	M27	485	330	166	400	308	347
	270	467	3459								
	280	512	3656								
WK 300 - 12	280	530	3787	1210	M27	520	346	174	420	328	415
	290	579	3990								
	300	629	4195								
WK 320 - 12	300	662	4414	1640	M30	550	376	190	446	348	501
	310	718	4631								
	320	776	4849								
WK 340 - 12	320	806	5038	1640	M30	590	380	194	466	368	589
	330	869	5267								
	340	935	5499								
WK 360 - 12	340	967	5686	2210	M33	650	400	202	500	398	770
	350	1037	5924								
	360	1109	6163								

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

*Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach

**Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4017/4014 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ødw), n.p. WK 40 - 12 x 43

Sprzęgło wału typu WK – Seria 12

Typ	d _w * mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B**	D mm	L mm	h mm	A mm	d ₁ mm	kg
WK 390 - 12	370	1195	6459	2210	M33	670	440	224	530	428	891
	380	1274	6706								
	390	1356	6954								
WK 420 - 12	400	1637	8187	2210	M33	740	470	238	560	448	1175
	410	1737	8471								
	420	1839	8758								
WK 460 - 12	430	1841	8561	2210	M33	780	500	246	590	498	1291
	450	2050	9112								
	460	2160	9390								
WK 500 - 12	470	2568	10929	2850	M36	860	560	276	656	540	1772
	480	2700	11249								
	500	2974	11895								
WK 550 - 12	510	3014	11820	2850	M36	960	600	296	710	600	2421
	530	3301	12456								
	550	3602	13097								
WK 600 - 12	560	3610	12893	2850	M36	1000	620	310	760	650	2614
	580	3921	13520								
	600	4245	14151								
WK 650 - 12	620	4555	14695	2850	M36	1080	640	320	824	700	3074
	630	4732	15023								
	650	5097	15684								
WK 700 - 12	660	5360	16243	2850	M36	1140	680	340	890	760	3608
	680	5751	16916								
	700	6158	17593								
WK 750 - 12	710	6256	17623	2850	M36	1280	720	360	950	814	5016
	730	6679	18298								
	750	7116	18977								

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

*Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach

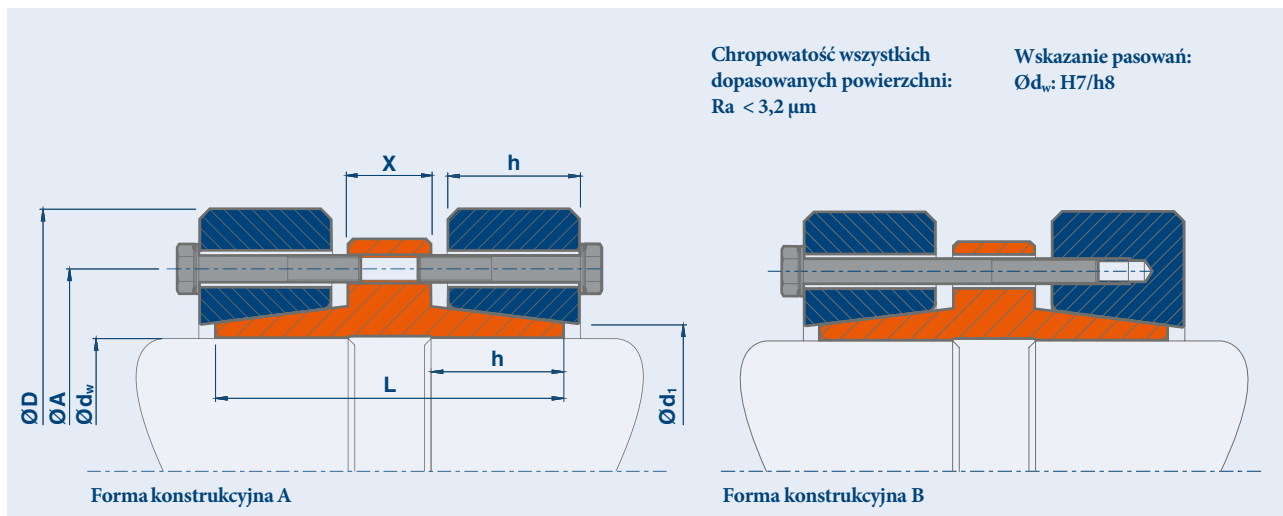
**Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4017/4014 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ødw), n.p. WK 750 - 12 x 710

STÜWE® Sprzęgło wału typu WKL

Seria 12



Wyjaśnienia

- M_t** Maksymalny przenoszony moment obrotowy tarczy skurczowej przy $P_{ax} = 0$
P_{ax} Maksymalna przenoszona siła osiowa tarczy skurczowej przy $M_t = 0$
M_a Maksymalny moment dokręcenia śrub zaciskowych (patrz także "Instrukcja montażu i demontażu")
X $L - 2 \cdot h$, długość ta może być zmieniona

SPRZĘGŁO WAŁU TYPU WKL – Seria 12

Typ	d _w [*] mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B ^{**}	D mm	L mm	h mm	A mm	d ₁ mm	kg
WKL 10 - 12	9	0,04	8	12	M6	39	32	10	25	13	0,3
	10	0,04	9								
	11	0,05	10								
WKL 12 - 12	12	0,07	11	12	M6	44	38	13	28	16	0,4
	13	0,08	12								
	14	0,09	13								
WKL 15 - 12	15	0,16	21	29	M8	52	50	15	36	21	0,8
	17	0,20	24								
	19	0,26	27								
WKL 20 - 12	20	0,29	29	29	M8	60	54	17	42	25	1,0
	22	0,35	32								
	24	0,41	35								
WKL 25 - 12	25	0,49	40	29	M8	66	62	19	48	32	1,3
	27	0,58	43								
	29	0,66	46								
WKL 30 - 12	30	0,77	51	29	M8	76	70	21	56	38	1,9
	32	0,87	55								
	35	1,05	60								

*Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach

**Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4017/4014 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ødw x pożądaný typ konstrukcji), n.p. WKL 30 - 12 x 32 x A

Sprzęgło wału typu WKL – Seria 12

Typ	d _w * mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B**	D mm	L mm	h mm	A mm	d ₁ mm	kg
WKL 40 - 12	36	1,3	70	58	M10	96	80	25	70	47	3,5
	40	1,8	92								
	43	2,3	109								
WKL 50 - 12	44	2,3	102	100	M12	112	90	30	84	58	5,5
	50	3,4	137								
	54	4,3	161								
WKL 60 - 12	55	4,1	150	100	M12	120	120	34	94	66	7,9
	60	5,5	183								
	62	6,1	197								
WKL 70 - 12	63	6,2	196	100	M12	148	140	40	112	79	13,7
	70	8,6	245								
	73	9,7	266								
WKL 80 - 12	74	10	282	160	M14	170	170	44	130	94	21,4
	80	13	326								
	85	15	364								
WKL 90 - 12	86	17	387	240	M16	185	200	50	144	104	29,5
	90	19	421								
	95	22	466								
WKL 100 - 12	96	23	487	240	M16	197	210	54	148	114	33,0
	100	26	523								
	106	31	579								
WKL 120 - 12	107	35	659	240	M16	230	230	65	174	134	54,2
	120	48	796								
	125	53	850								
WKL 140 - 12	126	56	895	470	M20	290	250	76	206	160	95,4
	140	74	1064								
	150	89	1188								
WKL 160 - 12	150	82	1096	470	M20	320	280	83	234	180	115
	160	97	1216								
	165	105	1277								
WKL 180 - 12	165	116	1404	470	M20	340	310	94	260	205	152
	180	145	1613								
	185	156	1684								
WKL 200 - 12	185	167	1805	470	M20	370	350	96	266	226	192
	200	203	2034								
	210	230	2190								
WKL 220 - 12	210	234	2224	820	M24	405	390	118	320	246	252
	220	262	2385								
	230	293	2548								
WKL 240 - 12	230	273	2377	820	M24	430	430	128	340	267	302
	240	304	2536								
	250	337	2696								
WKL 260 - 12	240	325	2712	1210	M27	460	450	138	366	288	376
	250	361	2888								
	260	398	3065								
WKL 280 - 12	260	431	3312	1210	M27	485	470	154	400	308	443
	270	473	3504								
	280	518	3698								
WKL 300 - 12	280	537	3834	1210	M27	520	470	162	420	328	502
	290	585	4035								
	300	636	4237								

*Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach

**Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4017/4014 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød_w x pożądany typ konstrukcji), n.p. WKL 240 - 12 x 230 x B

Sprzęgło wału typu WKL – Seria 12

Typ	d _w * mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B**	D mm	L mm	h mm	A mm	d ₁ mm	kg
WKL 320 - 12	300	667	4450	1640	M30	550	510	180	446	348	609
	310	723	4664								
	320	781	4881								
WKL 340 - 12	320	811	5066	1640	M30	590	510	184	466	368	694
	330	874	5294								
	340	939	5525								
WKL 360 - 12	340	973	5725	2210	M33	650	530	192	490	398	881
	350	1043	5961								
	360	1116	6199								
WKL 390 - 12	370	1199	6479	2210	M33	670	580	216	526	428	1004
	380	1278	6725								
	390	1360	6972								
WKL 420 - 12	400	1647	8234	2210	M33	740	600	226	550	448	1257
	410	1746	8517								
	420	1848	8801								
WKL 460 - 12	430	1841	8561	2210	M33	780	640	246	590	498	1483
	450	2050	9112								
	460	2160	9390								
WKL 500 - 12	470	2568	10929	2850	M36	860	690	276	648	540	1989
	480	2700	11249								
	500	2974	11895								
WKL 550 - 12	510	3014	11820	2850	M36	960	760	296	710	600	2739
	530	3301	12456								
	550	3602	13097								
WKL 600 - 12	560	3610	12893	2850	M36	1000	780	310	760	650	2957
	580	3921	13520								
	600	4245	14151								
WKL 650 - 12	620	4555	14695	2850	M36	1080	820	320	824	700	3501
	630	4732	15023								
	650	5097	15684								
WKL 700 - 12	660	5360	16243	2850	M36	1140	840	340	890	760	4056
	680	5751	16916								
	700	6158	17593								
WKL 750 - 12	710	6256	17623	2850	M36	1280	880	360	950	814	5511
	730	6679	18298								
	750	7116	18977								

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

*Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach

**Śruby zaciskowe: standardowo DIN EN ISO 4017/4014 jakość 10.9, alternatywnie DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Od M16 i powyżej z podkładkami: DIN EN ISO 7416

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød_w x pożądaný typ konstrukcji), n.p. WKL 750 - 12 x 710 x B

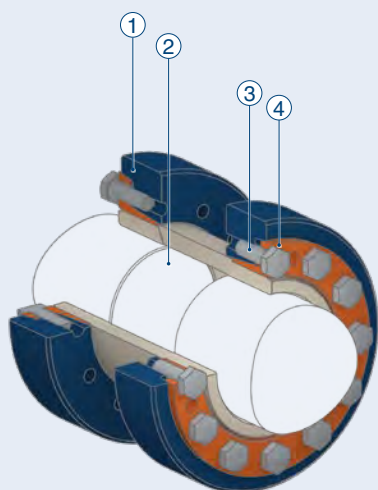
Nie znalazłeś tego, czego szukasz w naszej szerokiej ofercie produktów standardowych?

Z przyjemnością zajmemy się produkcją specjalną, w tym produkcją z materiałów specjalnych, takich jak 1.3974, oraz wszelkimi nowymi pomysłami dotyczącymi rozwoju. Prosimy o kontakt z nami.

SPRZĘGŁO WAŁU TYPU WK I WKL – ROZWIĄZANIA SPECJALNE

STÜWE® Rozwiązanie systemowe W-Sprzęgło

Zestaw zaciskowy do pokonywania maksymalnych odległości między wałami

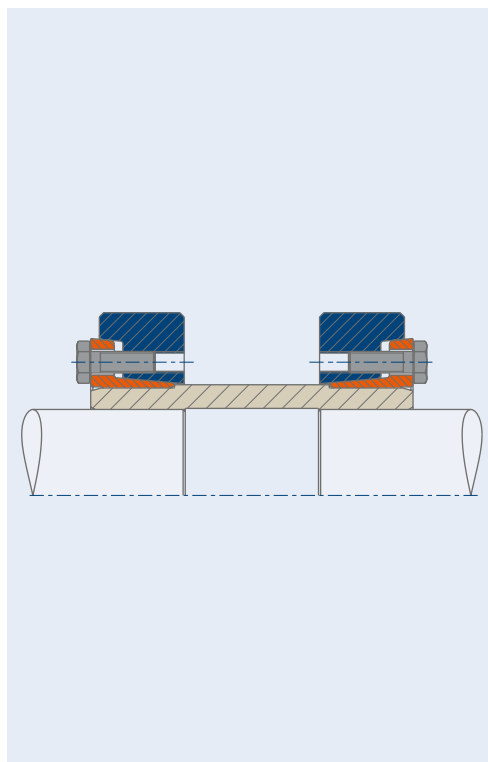


Zalety

- Dla dużych odległości między wałami
- Sprzęgło sztywne skrętnie

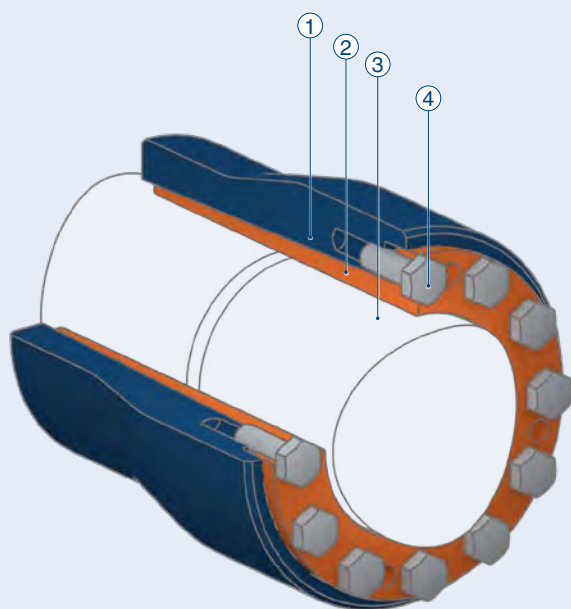
- ① Pierścień zewnętrzny*
- ② Wał
- ③ Śruby zaciskowe* z podkładką*, jeśli wymagane
- ④ Pierścień wewnętrzny*

*Objęte w zakresie dostawy



STÜWE® Rozwiązania indywidualne WKD

Kompaktowe sprzęgło do małych odległości między wałami

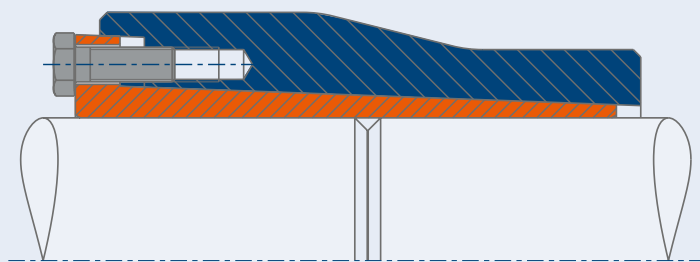


Zalety

- Mniejsza ilość komponentów
- Małe odległości między wałami

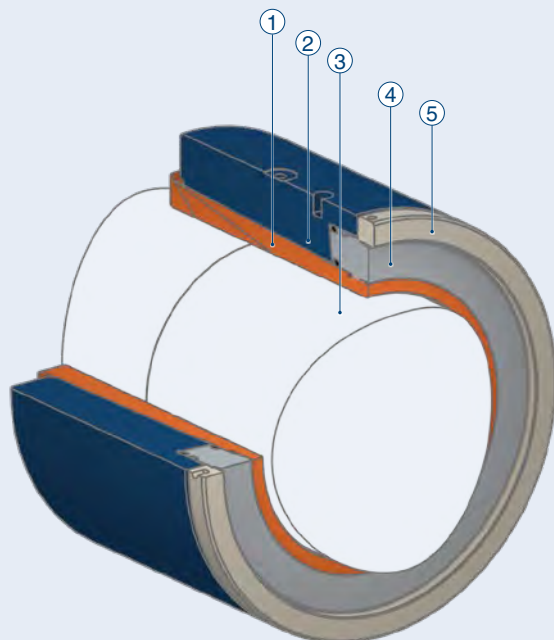
- ① Pierścień zewnętrzny*
- ② Pierścień wewnętrzny*
- ③ Wał
- ④ Śruby zaciskowe* z podkładką, jeśli wymagane

*Objęte w zakresie dostawy



STÜWE® Hydrauliczne sprzęgło wału WKHYD

Hydrauliczne sprzęgło wału dla małych odległości wału

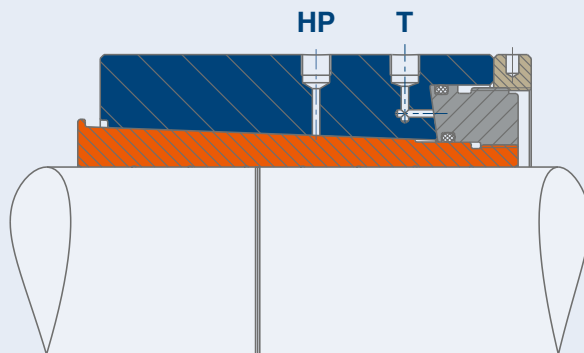


Zalety

- Szybszy montaż

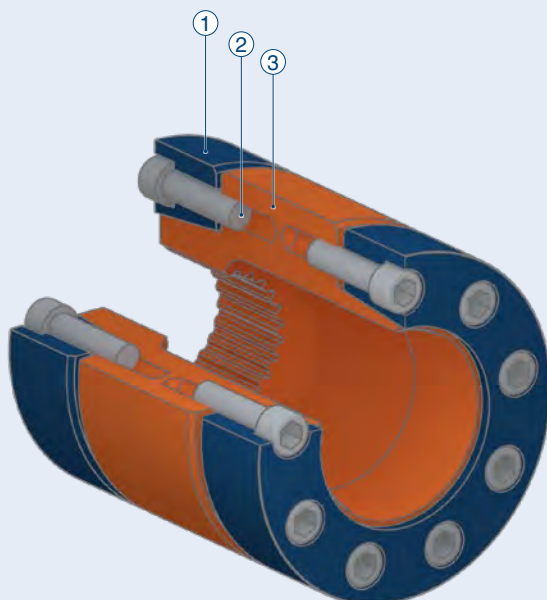
- ① Pierścień wewnętrzny*
- ② Pierścień zewnętrzny*
- ③ Wał
- ④ Pierścień podporowy*
- ⑤ Nakrętka*

*Objęte w zakresie dostawy



STÜWE® WKL z wałem wielowypustowym

Element zaciskowy do dopasowania wału wielowypustowego z wałem gładkim (np. do silników hydraulicznych)

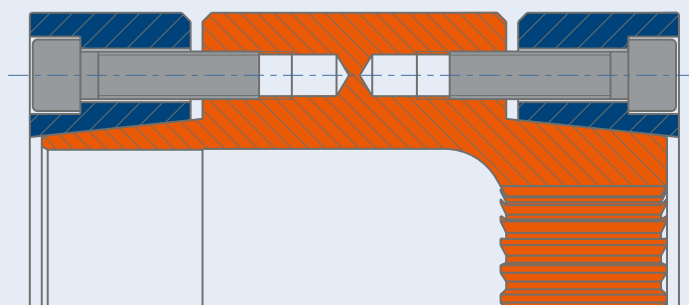


Zalety

- Minimalizacja zużycia połączenia dodatkowego
- Zwiększenie żywotności części urządzenia

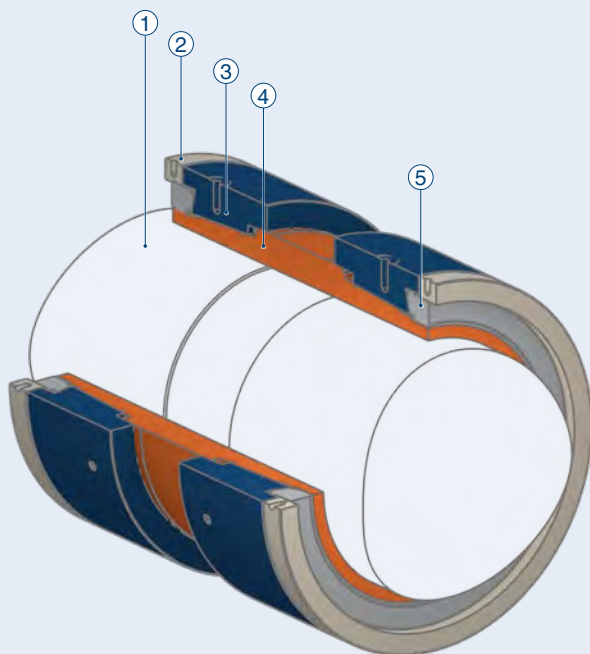
- ① Pierścień zewnętrzny*
- ② Śruby zaciskowe* z podkładką, jeśli wymagane
- ③ Pierścień wewnętrzny*

*Objęte w zakresie dostawy



STÜWE® Hydrauliczne sprzęgło wału WKLHYD

Hydrauliczne sprzęgło wału dla dużych odległości wału

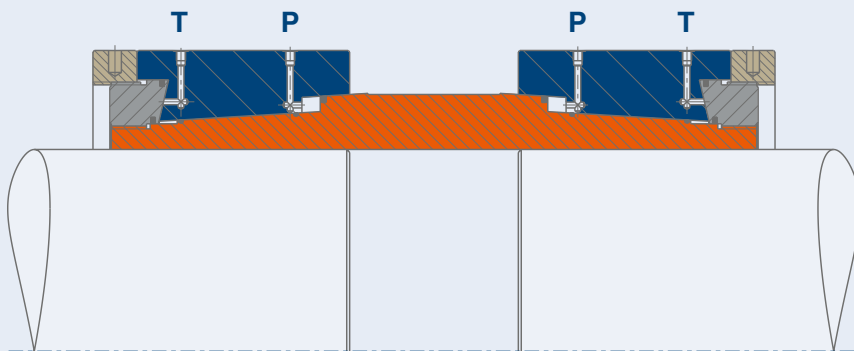


Zalety

■ Szybszy montaż

- ① Wał
- ② Nakrętka*
- ③ Pierścień zewnętrzny*
- ④ Pierścień wewnętrzny*
- ⑤ Pierścień podporowy*

*Objęte w zakresie dostawy



STÜWE®

SPRZĘGŁO KOŁNIERZOWE TYPU FKH, FKHA, FKD MECHANICZNE



SPRZĘGŁO KOŁNIERZOWE TYPU FKH, FKHA & FKD – INFORMACJE OGÓLNE

Opis zastosowania

Sprzęgła kołnierzowe służą do łączenia wałów za pomocą kołnierza.

Sprzęgło kołnierzowe typu FKH składa się z dwóch połówek kołnierza i dlatego tworzy sztywne połączenie pomiędzy dwoma wałami. Jeśli wymagana jest tylko jedna połówka kołnierza, STÜWE® oferuje sprzęgło kołnierzowe typu FKHA i FKD.

Sprzęgło kołnierzowe FKD charakteryzuje się stożkową konstrukcją kołnierza, która pozwala na zaoszczędzenie tolerancji pasowań, jak również na redukcję kosztów i wagi dzięki wyeliminowaniu jednego elementu.

Wszystkie sprzęgła kołnierzowe oferują możliwość kompensacji tolerancji długości w systemie poprzez swobodne pozycjonowanie. Również najwyższe obciążenia statyczne i dynamiczne mogą być bezpiecznie przenoszone.

Obszary zastosowania



Technika napędowa



Technologia metalurgiczna i walcownicza



Technologia rozdrabniania



Technologia przenośników



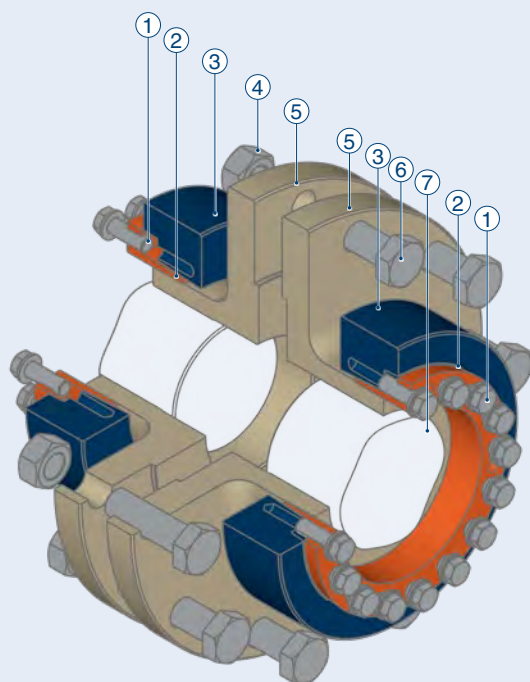
Budowa statków



Elektrownie wiatrowe

SPRZĘGŁO KOŁNIERZOWE TYPU FKH, FKHA & FKD – SERIA

Oznaczenie	Średnica wału	Przenoszone momenty obrotowe	Właściwości
FKH	70 - 350 mm	6 - 911 kNm	Kompletne sprzęgło kołnierzowe
FKHA	95 - 320 mm	17 - 853 kNm	Półsprzęgło kołnierzowe
FKD 4	90 - 350 mm	20 - 729 kNm	Wały ze sprzęgłem kołnierzowym, wysokie momenty i prędkości obrotowe oraz najwyższe momenty zginające
FKD 6	90 - 350 mm	22 - 911 kNm	Wały ze sprzęgłem kołnierzowym, najwyższe momenty i prędkości obrotowe oraz duże momenty zginające



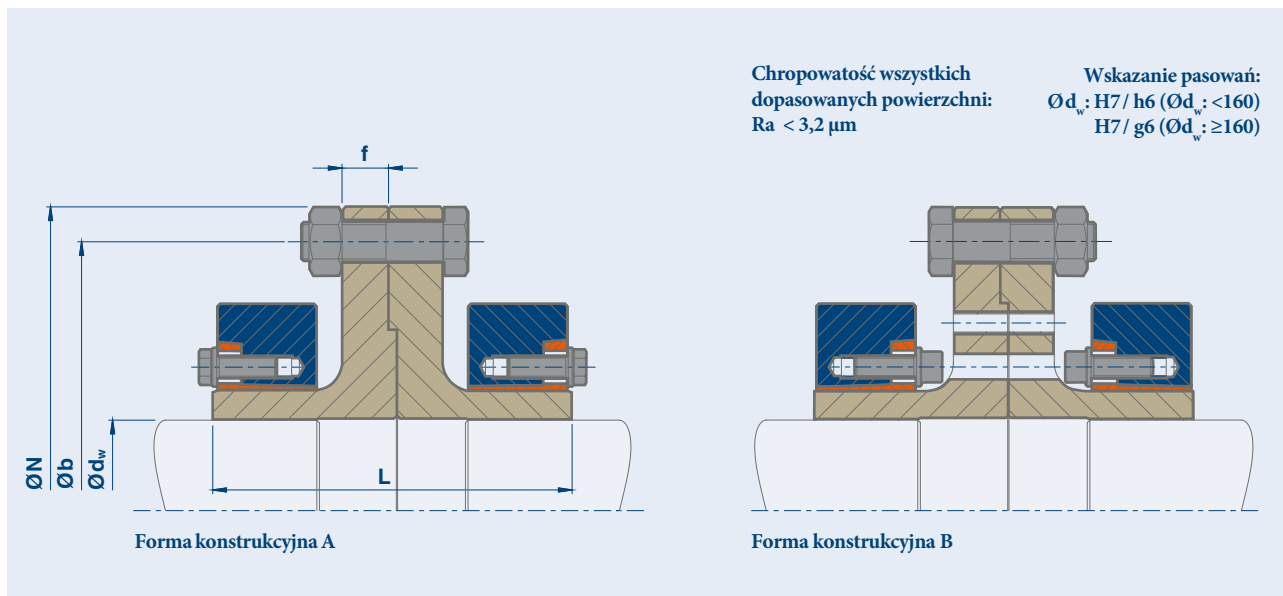
- ① Śruby zaciskowe* z podkładką, jeśli wymagane
- ② Pierścień wewnętrzny*
- ③ Pierścień zewnętrzny*
- ④ Nakrętka sześciokątna**
- ⑤ Kołnierz*
- ⑥ Śruba kołnierzowa**
- ⑦ Wał

*Objęte w zakresie dostawy

**Tylko przy typie FKH objęte w zakresie dostawy

Wszystkie typy mogą być zabezpieczone przed wpływem środowiska poprzez cynkowanie, niklowanie lub malowanie z odpowiednią klasą ochrony antykorozyjnej. Życzenia kolorystyczne zgodnie z paletą barw RAL oraz produkty ze środkami smarnymi zgodnie z NSF H1. Więcej szczegółów na ten temat znajdziesz w tym katalogu na stronie 151.

STÜWE® Sprzęgło kołnierzowe typu FKH



Wyjaśnienia

- M_t** Maksymalny przenoszony moment obrotowy tarczy skurczowej przy P_{ax} = 0
- M_a** Maksymalny moment dokręcenia śrub zaciskowych (patrz także "Instrukcja montażu i demontażu")
- M_{aFL}** Moment dokręcenia śrub sprzęgieł kołnierzowych

Sprzęgło kołnierzowe typu FKH

Typ	d _w ** mm	M _t kNm	Tarcze skurczowe	M _a Nm	B***	N mm	b mm	L mm	f mm	śruby kołnierzowe	M _{aFL} Nm	kg
FKH 240 - 80	70	6	HSD 100 - 22	58	M10	240	206	136	18	6 x M16	210	27
	75	7										
	84	10										
FKH 300 - 90	85	12	HSD 125 - 22	100	M12	300	260	160	20	6 x M20	420	47
	95	16										
	100	19										
FKH 340 - 100	95	17	HSD 140 - 22	160	M14	340	280	190	24	5 x M24	720	61
	100	20										
	115	28										
FKH 370 - 110	115	30	HSD 155 - 22	160	M14	370	310	210	24	8 x M24	720	78
	120	33										
	125	36										
FKH 400 - 120	120	37	HSD 165 - 22	240	M16	400	350	228	28	8 x M24	720	110
	125	41										
	135	50										
FKH 400 - 130	130	45	HSD 175 - 22	240	M16	400	350	228	28	8 x M24	720	112
	135	49										
	145	58										
FKH 470 - 140	140	64	HSD 185 - 22	240	M16	470	416	278	36	10 x M30	1450	173
	145	70										
	150	76										
FKH 470 - 150	150	80	HSD 200 - 22	240	M16	470	416	278	36	10 x M30	1450	182
	155	87										
	160	93										

*Jakość 10.9 **Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach

***Śruby zaciskowe przy typy konstrukcji A: DIN EN ISO 4014/4017 jakość 10.9, Typ konstrukcji DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød_w x pożądany typ konstrukcji), n.p. FKH 340 - 100 x 100 x B

Sprzęgło kołnierzowe typu FKH

Typ	d _w ** mm	M _t kNm	tarcze skurczowe	M _a Nm	B***	N mm	b mm	L mm	f mm	śruby kołnierzowe	M _a FL Nm	kg
FKH 520 - 160	160	103	HSD 220 - 22	470	M20	520	456	300	36	12 x M30	1450	245
	165	112										
	170	119										
FKH 560 - 180	170	122	HSD 240 - 22	470	M20	560	496	322	36	16x M30	1450	302
	180	140										
	190	159										
FKH 560 - 200	190	163	HSD 260 - 22	470	M20	560	496	350	36	16 x M30	1450	334
	200	184										
	210	207										
FKH 590 - 220	210	215	HSD 280 - 22	470	M20	590	526	392	40	18 x M30	1450	420
	220	240										
	230	267										
FKH 630 - 240	220	271	HSD 300 - 22	820	M24	630	570	408	40	18 x M30	1450	494
	230	300										
	240	331										
FKH 630 - 250	240	301	HSD 320 - 22	820	M24	630	570	408	40	18 x M30	1450	534
	250	332										
	260	364										
FKH 710 - 260	250	390	HSD 340 - 22	820	M24	710	656	450	40	24 x M30	1450	717
	260	427										
	270	466										
FKH 710 - 280	270	496	HSD 360 - 22	820	M24	710	656	450	40	24 x M30	1450	754
	280	539										
	290	584										
FKH 800 - 300	290	640	HSD 390 - 22	1210	M27	800	736	500	50	28 x M30	1450	1006
	300	691										
	320	800										
FKH 800 - 330	320	742	HSD 420 - 22	1210	M27	800	736	540	50	28 x M30	1450	1158
	330	797										
	350	911										

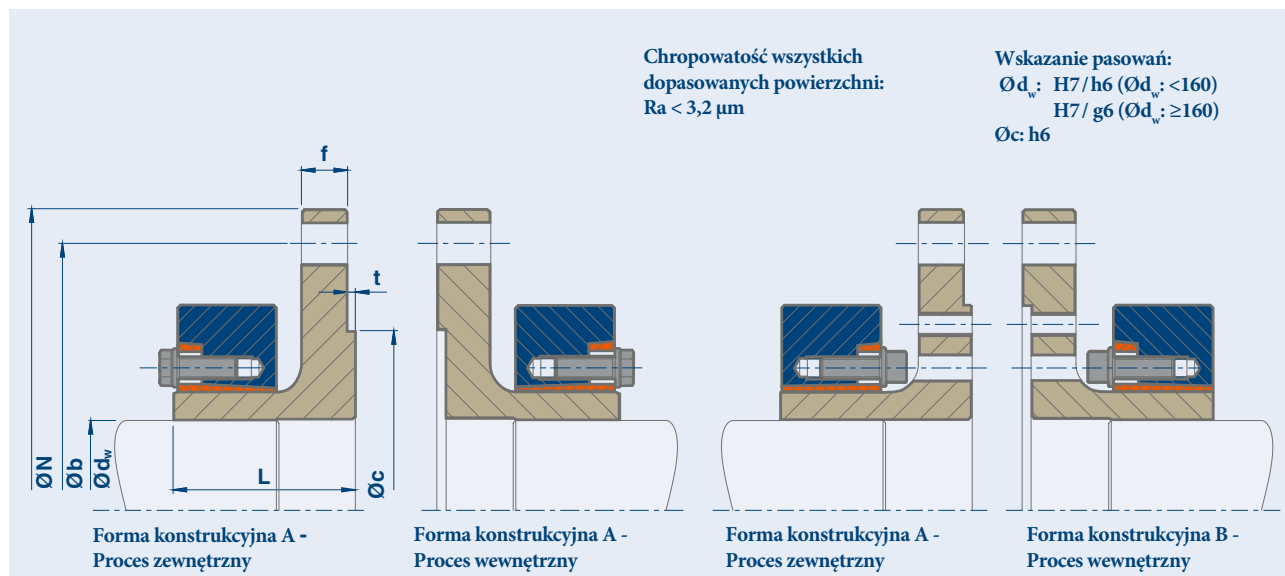
Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

*Jakość 10.9 **Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach

***Śruby zaciskowe przy typy konstrukcji A: DIN EN ISO 4014/4017 jakość 10.9, Typ konstrukcji DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød_w x pożądany typ konstrukcji), n.p. FKH 630 - 250 x 240 x A

STÜWE® Sprzęgło kołnierzowe typu FKHA



Wyjaśnienia

- M_t** Maksymalny przenoszony moment obrotowy tarczy skurczowej przy P_{ax} = 0
- M_a** Maksymalny moment dokręcenia śrub zaciskowych (patrz także "Instrukcja montażu i demontażu")
- M_{aFL}** Moment dokręcenia śrub sprzęgieł kołnierzowych

Wymiary N, b, c i t oraz liczba i wielkość śrub kołnierzowych mogą być dostosowane do odpowiedniego przeciw kołnierza. W przypadku odchyżeń od wartości podanej w tabeli prosimy o podanie żądanych wymiarów.

Sprzęgło kołnierzowe typu FKHA

Typ	d _w ** mm	M _t kNm	tarcze skurczowe	M _a Nm	B***	N mm	b mm	c mm	L mm	f mm	t mm	śruby kołnierzowe	M _{aFL} Nm	kg
FKHA 340 - 100	95	17	HSD 140 - 22	160	M14	340	280	200	98	24	6	5 x M24	720	28
	100	19												
	110	24												
FKHA 370 - 120	115	30	HSD 155 - 22	160	M14	370	310	220	114	30	6	8 x M24	720	40
	120	33												
	125	36												
FKHA 400 - 120	120	37	HSD 165 - 22	240	M16	400	350	250	114	30	6	8 x M24	720	50
	125	41												
	130	45												
FKHA 400 - 130	130	45	HSD 175 - 22	240	M16	400	350	250	114	30	6	8 x M24	720	51
	135	49												
	145	58												
FKHA 470 - 140	140	64	HSD 185 - 22	240	M16	470	416	280	142	36	6	10 x M30	1450	80
	145	70												
	150	76												
FKHA 470 - 150	150	80	HSD 200 - 22	240	M16	470	416	280	142	36	6	10 x M30	1450	84
	155	87												
	160	93												

*Jakość 10.9 **Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach

***Śruby zaciskowe przy typy konstrukcji A: DIN EN ISO 4014/4017 jakość 10.9, Typ konstrukcji DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød_w x pożądany typ konstrukcji), n.p. FKHA 400 - 130 x 135 x B, ewentualnie wymiary N, b, c, t, liczba i rozmiar śrub kołnierzowych

Sprzęgło kołnierzowe typu FKHA

Typ	d _w ** mm	M _t kNm	tarcze skurczowe	M _a Nm	B ***	N mm	b mm	c mm	L mm	f mm	t mm	śruby kołnierzowe	M _a FL Nm	kg
FKHA 520 - 160	160	103	HSD 220 - 22	470	M20	520	456	320	154	36	8	12 x M30	1450	112
	165	112												
	170	119												
FKHA 560 - 180	170	122	HSD 240 - 22	470	M20	560	496	360	165	36	8	16 x M30	1450	137
	180	140												
	190	159												
FKHA 560 - 200	190	163	HSD 260 - 22	470	M20	560	496	360	179	36	8	16 x M30	1450	152
	200	184												
	210	207												
FKHA 590 - 220	210	215	HSD 280 - 22	470	M20	590	526	380	200	40	8	18 x M30	1450	184
	220	240												
	230	267												
FKHA 630 - 250	230	272	HSD 320 - 22	820	M24	630	570	430	208	40	8	18 x M30	1450	239
	250	332												
	260	364												
FKHA 710 - 280	260	455	HSD 360 - 22	820	M24	710	656	480	229	40	8	24 x M30	1450	338
	280	539												
	290	584												
FKHA 800 - 300	290	640	HSD 390 - 22	1210	M27	800	736	520	254	50	8	28 x M30	1450	451
	300	691												
	320	800												
FKHA 800 - 330	320	742	HSD 420 - 22	1210	M27	800	736	550	274	50	8	28 x M30	1450	513
	330	797												
	340	853												

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

*Jakość 10.9 **Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach

***Śruby zaciskowe przy typie konstrukcji A: DIN EN ISO 4014/4017 jakość 10.9, Typ konstrukcji DIN EN ISO 4762 jakość 10.9

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød_w x pożądany typ konstrukcji) n.p. FKHA 590 - 220 x 225 x A, ewentualnie wymiary N, b, c, t, liczba i rozmiar śrub kołnierzowych

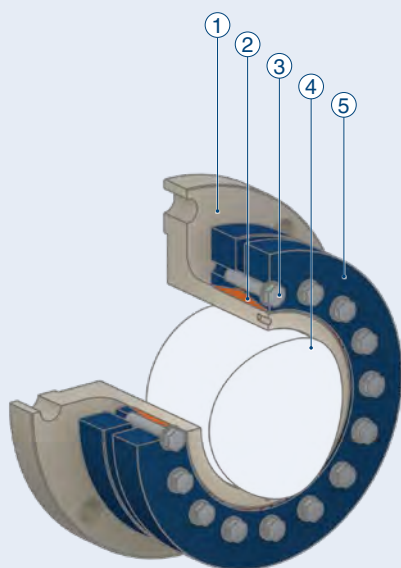
Nie znalazłeś tego, czego szukasz w naszej szerokiej ofercie produktów standardowych?

Z przyjemnością zajmemy się produkcją specjalną, w tym produkcją z materiałów specjalnych, takich jak 1.3974, oraz wszelkimi nowymi pomysłami dotyczącymi rozwoju. Prosimy o kontakt z nami.

SPRZĘGŁO KOŁNIERZOWE TYPU FKH, FKHA & FKD – ROZWIĄZANIA SPECJALNE

STÜWE® Sprzęgło kołnierzowe FK z SD

Element łączący z trzyczęściową tarczą skurczliwą do kompaktowych przestrzeni montażowych

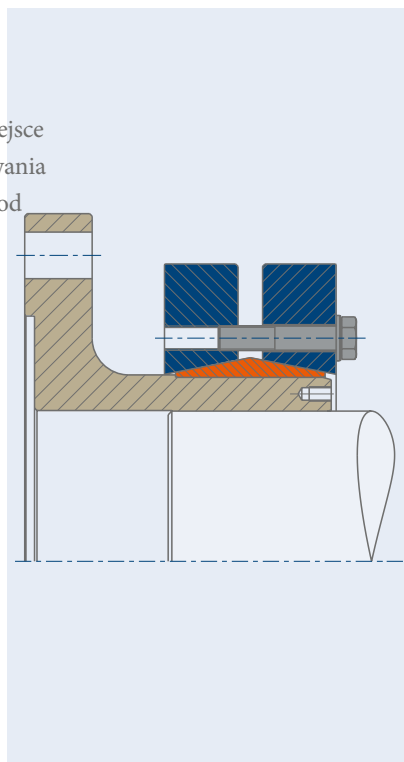


Zalety

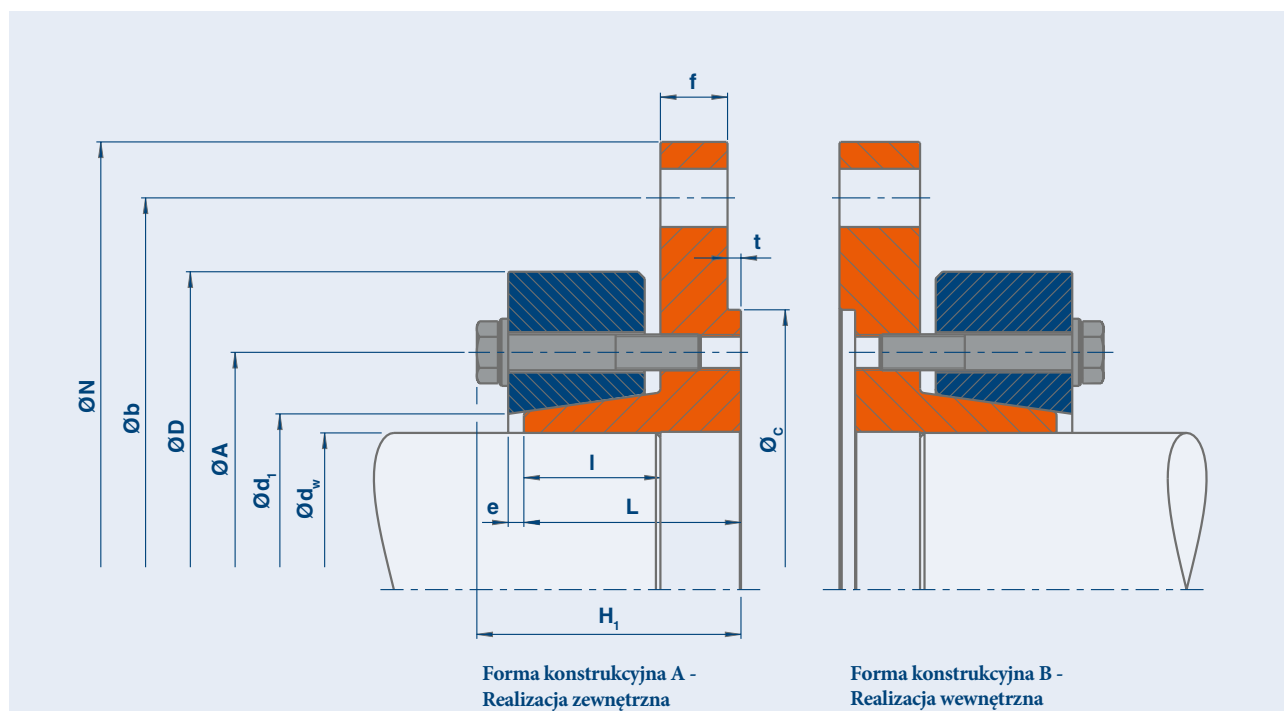
- Niewielkie zapotrzebowanie na miejsce
- Możliwość dowolnego pozycjonowania
- Możliwość kompensacji odchyleń od tolerancji długości

- ① Kołnierz*
- ② Pierścień wewnętrzny*
- ③ Śruby zaciskowe* z podkładką*, jeśli wymagane
- ④ Wał
- ⑤ Pierścień zewnętrzny*

*Objęte w zakresie dostawy



STÜWE® Sprzęgło kołnierzowe typu FKD – Seria 4



Sprzęgło kołnierzowe typu FKD – Seria 4

Typ	d_w^{**} mm	Mt Nm	B***	M_a Nm	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm
FKD 4 - 340 - 90	90	20103	8 x M14	193	217	52	92	168	123	5,5
	100	26093								
	110	30800								
FKD 4 - 370 - 110	110	40511	10 x M14	193	248	61	107	184	137	7
	115	45015								
	120	49777								
FKD 4 - 400 - 120	120	51080	9 x M16	295	280	61	113	202	150	6,5
	125	55641								
	130	61041								
FKD 4 - 400 - 130	130	57456	9 x M16	295	284	61	113	212	157	7
	135	61600								
	140	61600								
FKD 4 - 470 - 140	140	85814	10 x M16	295	297	82	140	227	172	10
	145	93185								
	150	100885								

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

*Jakość 10.9

**Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach

***Śruby zaciskowe przy typie konstrukcji A: DIN EN ISO 4014/4017 jakość 12.9, Typ konstrukcji B DIN EN ISO 4762 jakość 12.9

Informacje dotyczące zamawiania realizacji zewnętrznej: m

stosuje się: $t_f = t + 1$

Informacje dotyczące zamawiania realizacji wewnętrznej: f

stosuje się: $t_m = t$

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x $\varnothing d_w$ x pożądany typ konstrukcji - formy konstrukcyjnej), n.p B.

FKD4-400-130x135xA-m

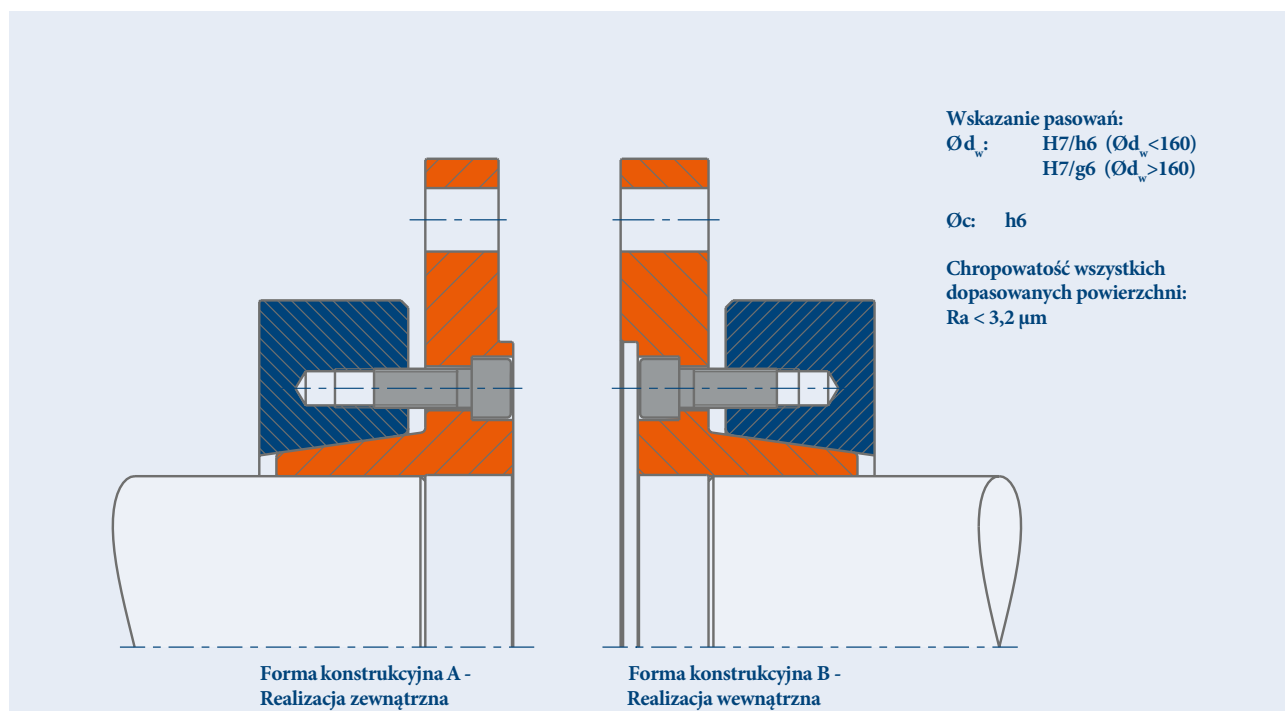
Wyjaśnienia

M_t Maksymalny przenoszony moment obrotowy tarczy skurczowej przy $P_{ax} = 0$

P_{ax} Maksymalna przenoszona siła osiowa sprzęgła wału przy $M_t = 0$

M_a Maksymalny moment dokręcenia śrub zaciskowych (patrz także "Instrukcja montażu i demontażu")

Wymiary H1 i e dotyczą stanu bez naprężeń.



N mm	b mm	c mm	L mm	f mm	t mm	śruby kołnierzowe	M_a Nm	Masa kg	M_b , granica Nm	nmax 1/min
340	280	200	82	24	6	5 x M24	720	29	2700	8500
								29	3900	
								27	5500	
370	310	220	97	30	6	8 x M24	720	43	5800	7800
								42	6700	
								41	7700	
400	350	250	97	30	6	8 x M24	720	53	7900	6700
								52	9000	
								51	10000	
400	350	250	97	30	6	8 x M24	720	52	9700	6500
								51	11000	
								50	12000	
470	416	280	124	36	6	10 x M30	1450	81	11000	6400
								80	13000	
								79	14000	

Sprzęgło kołnierzowe typu FKD – Seria 4

Typ	d_w^{**} mm	Mt Nm	B***	M_a Nm	D mm	l mm	H_1 mm	A mm	d_1 mm	e mm
FKD 4 - 470 - 150	150	103053	9 x M20	570	332	83	143	249	183	8
	155	111179								
	160	119638								
FKD 4 - 520 - 160	160	133380	9 x M20	570	327	104	166	261	194	11
	165	143284								
	170	153572								
FKD 4 - 560 - 170	170	160288	10 x M20	570	372	110	172	293	223	12,5
	180	180830								
	190	205052								
FKD 4 - 560 - 190	190	219540	10 x M24	900	406	118	183	320	239	12,5
	200	247024								
	210	276254								
FKD 4 - 590 - 210	210	273476	12 x M24	900	454	114	183	349	262	11
	220	303773								
	230	335167								
FKD 4 - 630 - 220	220	303042	10 x M27	1310	454	125	196	362	268	11,5
	230	335257								
	240	363204								
FKD 4 - 630 - 240	240	353650	10 x M27	1310	472	125	196	381	286	14
	250	363204								
	260	363204								
FKD 4 - 710 - 250	250	482284	10 x M30	1800	535	140	213	408	306	15,5
	260	526671								
	270	557338								
FKD 4 - 710 - 270	270	524565	10 x M30	1800	540	140	213	429	322	15
	280	557338								
	290	557338								
FKD 4 - 800 - 290	290	682955	10 x M30	1800	597	146	229	455	349	21,5
	300	729523								
	310	729523								
FKD 4 - 800 - 310	310	729523	10 x M30	1800	618	146	229	478	368	22,5
	320	729523								
	330	729523								
FKD 4 - 800 - 330	330	729523	10 x M30	1800	610	152	235	496	383	23,5
	340	729523								
	350	729523								

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiane zastrzeżone

*Jakość 10.9

**Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach

***Śruby zaciskowe przy typu konstrukcji A: DIN EN ISO 4014/4017 jakość 12.9, Typ konstrukcji B, DIN EN ISO 4762 jakość 12.9

Informacje dotyczące zamawiania realizacji zewnętrznej: m

stosuje się: $t_f = t + 1$

Informacje dotyczące zamawiania realizacji wewnętrznej: f

stosuje się: $t_m = t$

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x $\varnothing d_w$ x pożądany typ konstrukcji - formy konstrukcyjnej), n.p B.

FKD4-400-130x135xA-m

N mm	b mm	c mm	L mm	f mm	t mm	śruby kołnierzowe	M _a Nm	Masa kg	M _b , granica Nm	n _{max} 1/min
470	416	280	125	36	6	10 x M30	1450	91 89 88	14000 16000 18000	5600
520	456	320	148	36	8	12 x M30	1450	110 108 107	16000 18000 19000	5700
560	496	360	154	36	8	16 x M30	1450	142 139 135	19000 23000 28000	5200
560	496	360	162	36	8	16 x M30	1450	159 155 151	28000 33000 39000	4600
590	526	380	162	40	8	18 x M30	1450	193 189 184	40000 46000 53000	4200
630	570	430	173	40	8	18 x M30	1450	213 209 204	42000 49000 56000	4200
630	570	430	173	40	8	18 x M30	1450	216 211 206	54000 61000 69000	3900
710	656	480	188	40	8	24 x M30	1450	309 303 297	68000 77000 87000	3500
710	656	480	188	40	8	24 x M30	1450	302 295 289	80000 90000 101000	3400
800	736	520	204	50	8	28 x M30	1450	424 417 409	107000 120000 133000	3200
800	736	520	204	50	8	28 x M30	1450	432 424 416	128000 142000 157000	3100
800	736	520	210	50	8	28 x M30	1450	417 408 399	138000 153000 168000	3300

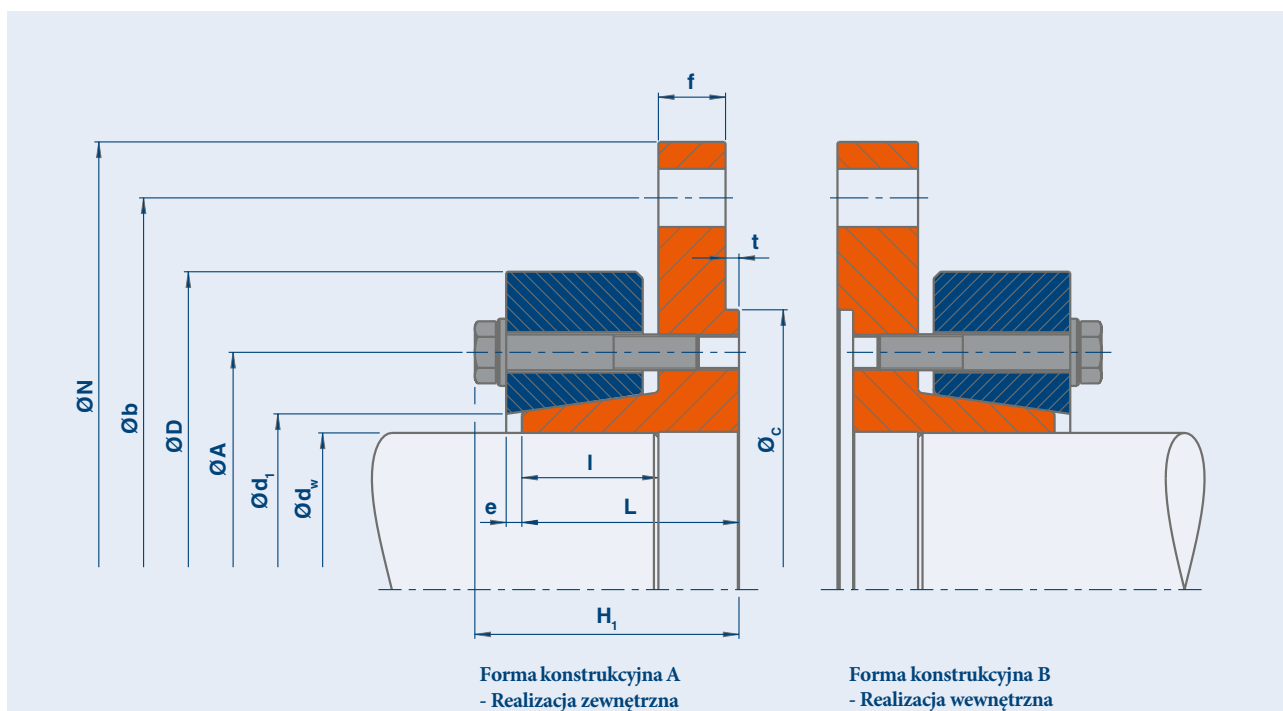
Przy wyborze sprzęgieł kołnierzowych należy pamiętać, że podane w tabeli wartości przekładni są wartościami przybliżonymi dla orientacji.

Uwaga:

Nakładanie się prędkości obrotowej, momentu zginającego i momentu obrotowego prowadzi do zmniejszenia przenoszonego momentu obrotowego.

Jeżeli na tarczę skurczową działa jednocześnie kilka obciążeń rzędu wartości granicznych podanych w tabeli, prosimy o kontakt z naszym działem konstrukcyjnym pod adresem engineering@stuewe.de.

STÜWE® Sprzęgło kołnierzowe typu FKD Seria 6



Sprzęgło kołnierzowe typu FKD – Seria 6

Typ	d_w^{**} mm	Mt Nm	B ^{***}	M_a Nm	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm
FKD 6 - 340 - 90	90	22352	9 x M14	193	198	72	112	169	123	6,5
	100	29356								
	110	36960								
FKD 6 - 370 - 110	110	44686	10 x M14	193	229	77	123	185	138	8,5
	115	49767								
	120	55146								
FKD 6 - 400 - 120	120	57410	9 x M16	295	253	82	134	201	149	8
	125	62601								
	130	68869								
FKD 6 - 400 - 130	130	68736	9 x M16	295	267	82	134	212	158	9
	135	75267								
	140	77000								
FKD 6 - 470 - 140	140	93661	10 x M16	295	270	105	163	227	171	12
	145	101926								
	150	110571								

*Jakość 10.9

**Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach

***Śruby zaciskowe przy typu konstrukcji A: DIN EN ISO 4014/4017 jakość 12.9, Typ konstrukcji DIN EN ISO 4762 jakość 12.9

Informacje dotyczące zamawiania realizacji zewnętrznej: m

stosuje się: $t_f = t + l$

Informacje dotyczące zamawiania realizacji wewnętrznej: f

stosuje się: $t_m = t$

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x $\varnothing d_w$ x pożądany typ konstrukcji - formy konstrukcyjnej), n.p B. FKD6-400-130x135xA-m

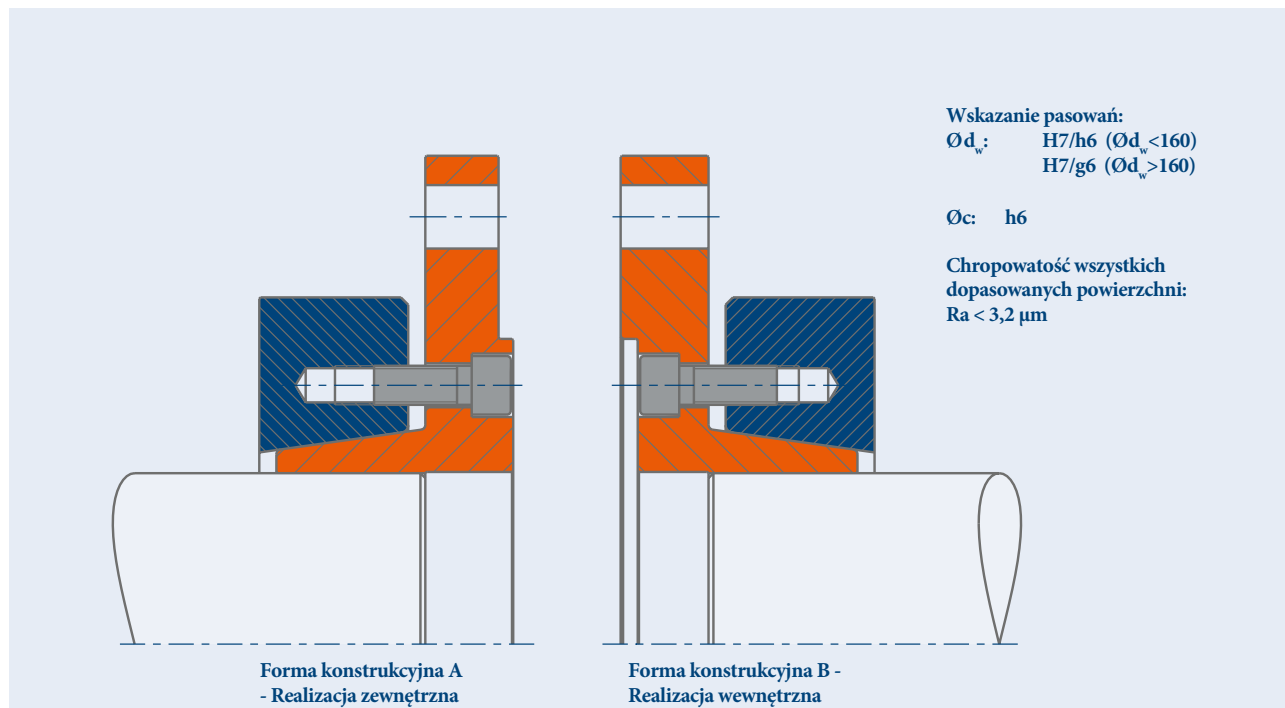
Wyjaśnienia

M_t Maksymalny przenoszony moment obrotowy tarczy skurczowej przy $P_{ax} = 0$

P_{ax} Maksymalna przenoszona siła osiowa sprzęgła wału przy $M_t = 0$

M_a Maksymalny moment dokręcenia śrub zaciskowych (patrz także "Instrukcja montażu i demontażu")

Wymiary H_1 i e dotyczą stanu bez naprężeń.



N	b	c	L	f	t	śruby kołnierzowe	M_a Nm	Masa kg	M_b , granica Nm	nmax 1/min
340	280	200	102	24	6	6 x M24	720	31	2200	9000
								30	3200	
								28	3000	
370	310	220	113	30	6	9 x M24	720	43	5000	8300
								43	5900	
								42	6800	
400	350	250	118	30	6	10 x M24	720	54	6600	7600
								53	7500	
								52	8600	
400	350	250	118	30	6	10 x M24	720	55	8600	7100
								54	9800	
								53	11000	
470	416	280	147	36	6	8 x M30	1450	81	9900	7000
								80	11000	
								78	12000	

Sprzęgło kołnierzowe typu FKD – Seria 6

Typ		d _w ** mm	M _t Nm	B***	M _a Nm	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm
FKD 6 -	470 - 150	150	112829	9 x M20	570	304	105	165	248	181	9
		155	121931								
		160	131416								
FKD 6 -	520 - 160	160	144336	10 x M20	570	304	132	194	263	193	10,5
		165	155321								
		170	166743								
FKD 6 -	560 - 170	170	173284	10 x M20	570	329	141	203	285	215	15
		180	196117								
		190	223227								
FKD 6 -	560 - 190	190	235336	10 x M24	900	377	144	209	319	238	15
		200	265371								
		210	297359								
FKD 6 -	590 - 210	210	304458	10 x M24	900	424	140	209	346	262	16,5
		220	338624								
		230	372408								
FKD 6 -	630 - 220	220	349594	10 x M27	1310	441	150	221	364	271	15
		230	386915								
		240	426273								
FKD 6 -	630 - 240	240	421405	10 x M27	1310	472	150	221	387	293	18
		250	459585								
		260	502686								
FKD 6 -	710 - 250	250	525703	10 x M30	1800	492	176	249	408	306	18,5
		260	574927								
		270	626522								
FKD 6 -	710 - 270	270	587217	10 x M30	1800	520	168	241	430	325	19
		280	637623								
		290	673450								
FKD 6 -	800 - 290	290	772582	10 x M30	1800	572	177	260	458	351	24
		300	833182								
		310	833741								
FKD 6 -	800 - 310	310	833741	10 x M30	1800	595	177	260	478	368	25
		320	833741								
		330	833741								
FKD 6 -	800 - 330	330	911904	10 x M30	1800	606	177	260	500	387	26
		340	911904								
		350	911904								

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

*Jakość 10.9

**Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach

***Śruby zaciskowe przy typie konstrukcji A: DIN EN ISO 4014/4017 jakość 12.9, Typ konstrukcji B, DIN EN ISO 4762 jakość 12.9

Informacje dotyczące zamawiania realizacji zewnętrznej: m

stosuje się: $t_f = t + 1$

Informacje dotyczące zamawiania realizacji wewnętrznej: f

stosuje się: $t_m = t$

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x $\varnothing_{dw}$ x pożądany typ konstrukcji - formy konstrukcyjnej), n.p FKD6-400-130x135xA-m

N mm	b mm	c mm	L mm	f mm	t mm	śruby kołnierzowe	M _a Nm	Masa kg	M _b , granica Nm	n _{max} 1/min
470	416	280	147	36	6	9 x M30	1450	91	12000	6400
								90	14000	
								88	15000	
520	456	320	176	36	8	12 x M30	1450	112	13000	6400
								110	15000	
								109	17000	
560	496	360	185	36	8	16 x M30	1450	137	16000	5900
								133	19000	
								128	23000	
560	496	360	188	36	8	18 x M30	1450	160	24000	5000
								155	29000	
								150	34000	
590	526	380	188	40	8	20 x M30	1450	196	36000	4600
								191	42000	
								186	48000	
630	570	430	198	40	8	22 x M30	1450	227	40000	4300
								221	47000	
								216	54000	
630	570	430	198	40	8	25 x M30	1450	242	53000	4000
								236	60000	
								230	69000	
710	656	480	224	40	8	27 x M30	1450	311	59000	3900
								304	67000	
								297	76000	
710	656	480	216	40	8	29 x M30	1450	317	75000	3700
								310	84000	
								303	94000	
800	736	520	235	50	8	32 x M30	1450	444	100000	3400
								436	112000	
								427	124000	
800	736	520	235	50	8	32 x M30	1450	456	122000	3300
								447	135000	
								438	149000	
800	736	520	235	50	8	35 x M30	1450	452	138000	3200
								442	153000	
								432	168000	

Przy wyborze sprzęgieł kołnierzowych należy pamiętać, że podane w tabeli wartości przekładni są wartościami przybliżonymi dla orientacji.

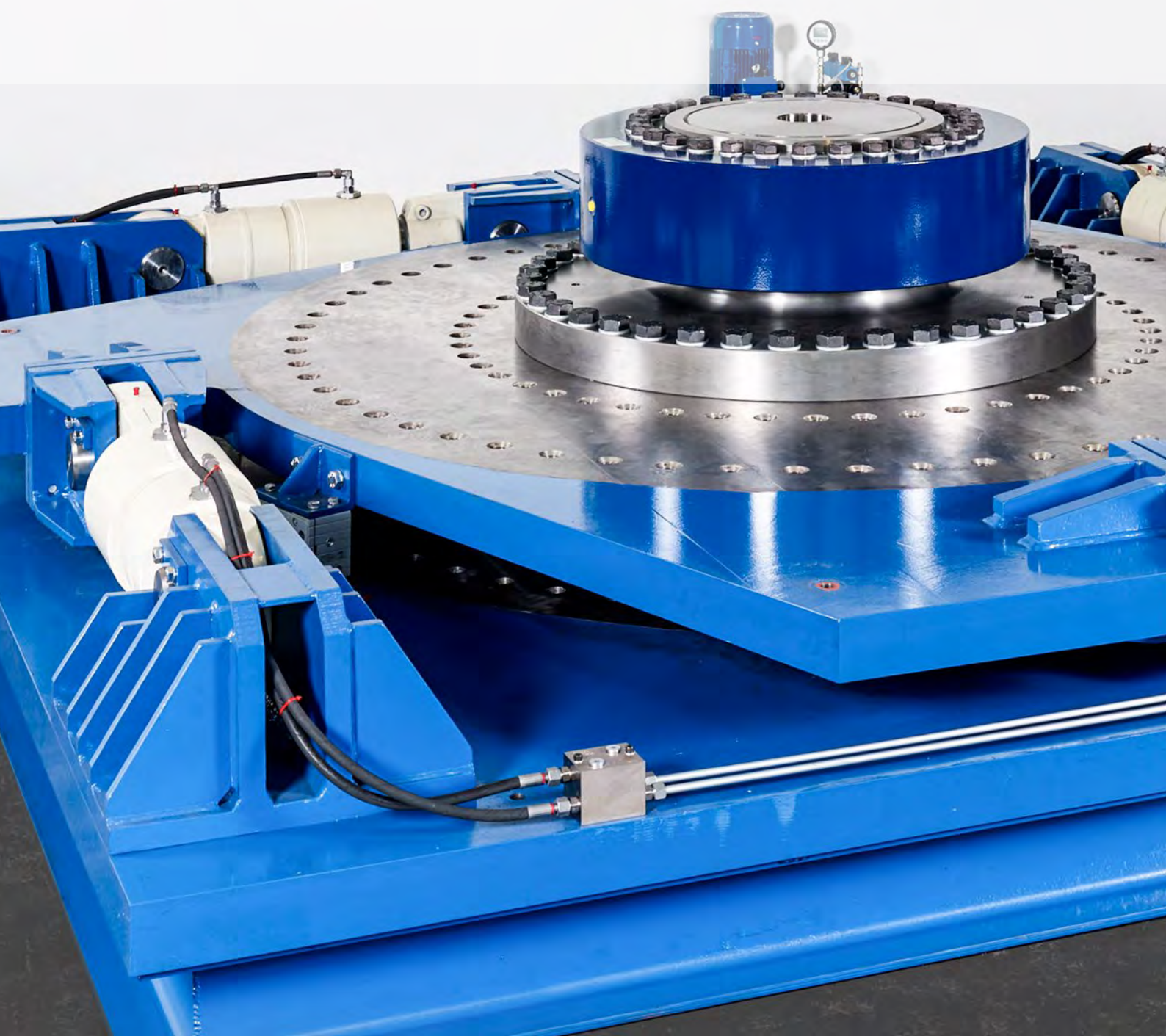
Uwaga:

Nakładanie się prędkości obrotowej, momentu zginającego i momentu obrotowego prowadzi do zmniejszenia przenoszonego momentu obrotowego.

Jeżeli na tarczę skurczową działa jednocześnie kilka obciążeń rzędu wartości granicznych podanych w tabeli, prosimy o kontakt z naszym działem konstrukcyjnym pod adresem engineering@stuewe.de.

STÜWE®

SPRZĘGŁO KOŁNIERZOWE TYPU FKHYD – HYDRAULICZNE



SPRZĘGŁO KOŁNIERZOWE TYPU FKHYD – INFORMACJE OGÓLNE

Opis zastosowania

Sprzęgła kołnierzowe służą do łączenia wałów za pomocą kołnierza. FKHYD jest hydraulicznym półsprzęgłem kołnierzowym, które łączy w sobie zalety wszystkich sprzęgieł kołnierzowych w programie STÜWE® (tolerancje długości mogą być kompensowane przez swobodne pozycjonowanie, przenoszenie najwyższych obciążeń statycznych i dynamicznych) ze skróconym czasem montażu. Skrócenie czasu montażu jest możliwe dzięki hydraulicznej zasadzie mocowania sprzęgła, w którym zrezygnowano ze śrub obciążonych momentami zginającymi.

Obszary zastosowania



Technika napędowa



Technologia metalurgiczna i walcownicza



Technologia pomiarowa i kontrolna



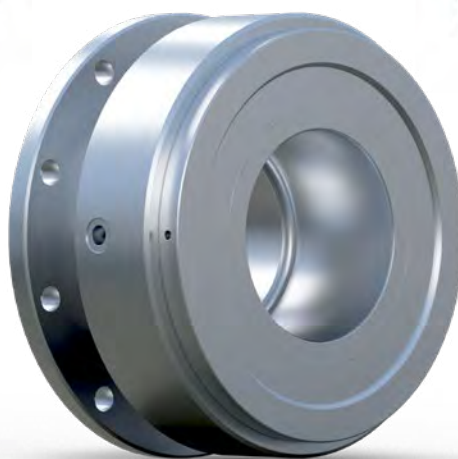
Technologia przenośników



Budowa statków

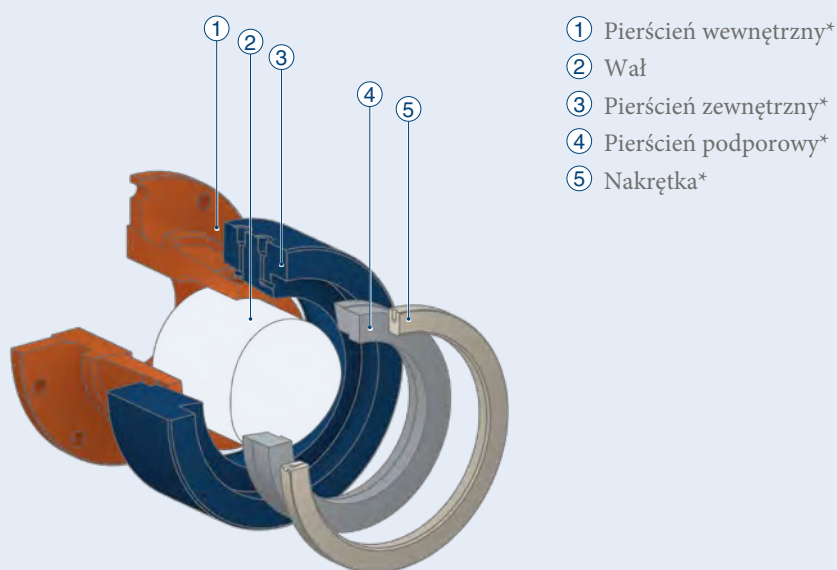


Elektrownie wiatrowe



SPRZĘGŁO KOŁNIERZOWE TYPU FKHYD – SERIE

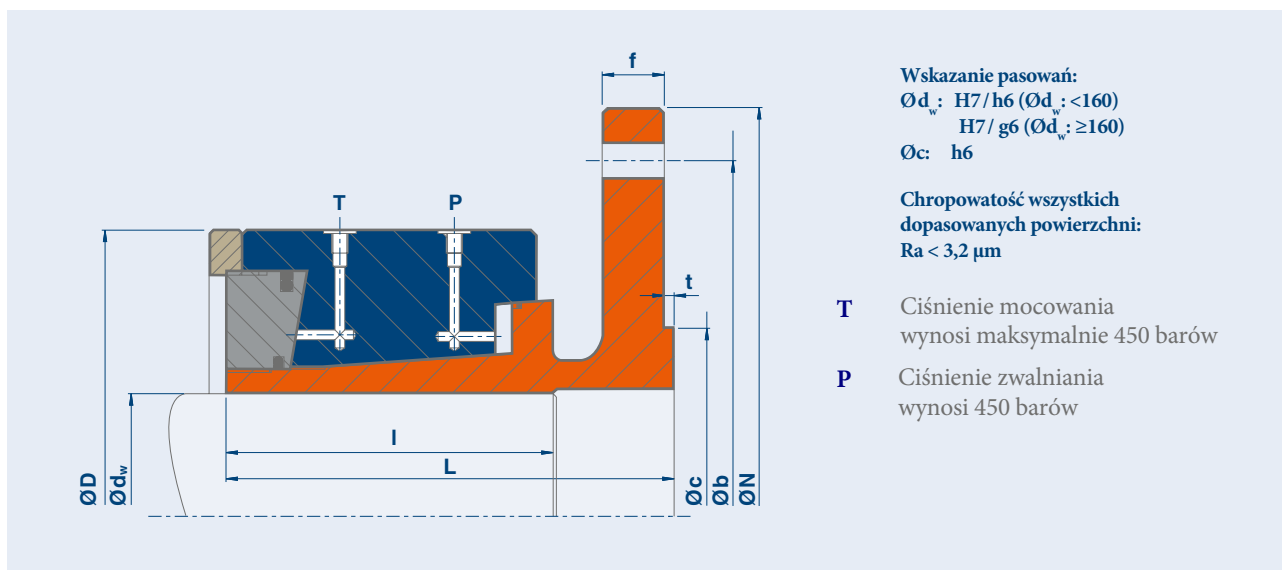
Oznaczenie	Średnica wału	Przenoszone momenty obrotowe	Właściwości
FKHYD	120 - 440 mm	40 - 2300 kNm	Przeniesienie najwyższych momentów obrotowych wersja hydrauliczna



*Objęte w zakresie dostawy

Wszystkie typy mogą być zabezpieczone przed wpływem środowiska poprzez cynkowanie, niklowanie lub malowanie z odpowiednią klasą ochrony antykorozyjnej. Życzenia kolorystyczne zgodnie z paletą barw RAL oraz produkty ze środkami smarnymi zgodnie z NSF H1. Więcej szczegółów na ten temat znajdziesz w tym katalogu na stronie 151.

STÜWE® Sprzęgło kołnierzowe typu FKHYD



Wyjaśnienia

M_t Maksymalny przenoszony moment sprzęgła kołnierzowego przy $P_{ax} = 0$

Wymiary N, b, c i t oraz liczba i wielkość śrub kołnierzowych są określone przez odpowiedni przeciw kołnierz. Dane te muszą być zatem zawarte w zamówieniu. Kołnierze mogą być również dostarczane z wewnętrznym wgłębieniem. **Innenrecess**

Sprzęgło kołnierzowe typu FKHYD

Typ	d_w^* mm	M_t kNm	N mm	D mm	L mm	I mm	f mm	kg
FKHYD 400 - 120	120	40	400	300	150	90	30	69
	130	48						
	140	57						
FKHYD 470 - 160	150	87	470	340	185	117	36	111
	160	101						
	170	115						
FKHYD 520 - 180	170	115	520	370	185	117	36	131
	180	130						
	190	147						
FKHYD 560 - 200	190	167	560	430	210	140	36	189
	200	186						
	210	208						
FKHYD 590 - 220	220	248	590	460	240	160	40	234
	230	275						
	240	304						
FKHYD 630 - 240	240	360	630	520	260	180	40	319
	250	394						
	260	430						
FKHYD 710 - 260	260	435	710	570	310	220	40	455
	270	474						
	280	515						

*Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x $\varnothing d_w$), n.p. FKHYD 470 - 160 x 155,
Wymiary N, b, c, t, liczba i rozmiar śrub kołnierzowych

Sprzęgło kołnierzowe typu FKH

Typ	d _w * mm	M _t kNm	N mm	D mm	L mm	I mm	f mm	kg
FKHYD 800 - 300	290	765	800	640	320	220	50	611
	300	832						
	310	901						
FKHYD 900 - 340	330	850	900	720	360	255	50	857
	340	910						
	360	1030						
FKHYD 1000 - 380	360	1016	1000	760	368	260	50	996
	380	1147						
	400	1270						
FKHYD 1100 - 420	400	1915	1100	850	420	290	50	1342
	420	2100						
	440	2300						

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

*Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach

Informacje dotyczące zamawiania: (Typ x Ød_w), n.p. FKHYD 900 - 340 x 360,

Wymiary N, b, c, t, liczba i rozmiar śrub kołnierzowych

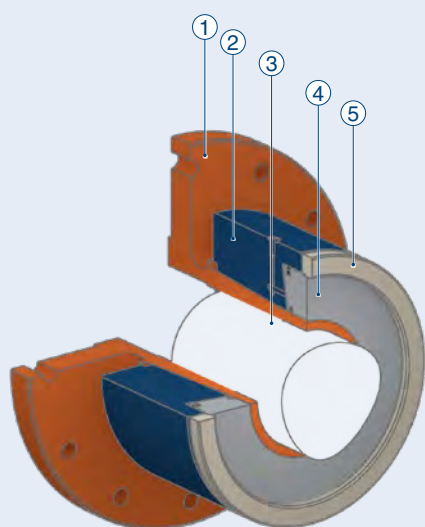
Nie znalazłeś tego, czego szukasz w naszej szerokiej ofercie produktów standardowych?

Z przyjemnością zajmiemy się produkcją specjalną, w tym produkcją z materiałów specjalnych, takich jak 1.3974, oraz wszelkimi nowymi pomysłami dotyczącymi rozwoju. Prosimy o kontakt z nami.

SPRZĘGŁO KOŁNIERZOWE TYPU FKHYD – ROZWIĄZANIA SPECJALNE

STÜWE® hydrauliczne złącze kołnierzowe FKHYD-12

Hydrauliczne sprzęgło kołnierzowe preferowane dla sektora morskigo

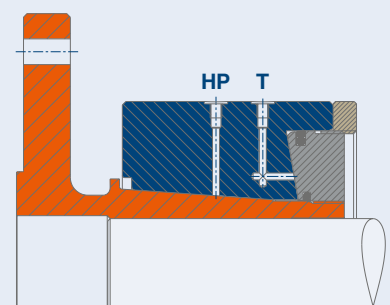


Zalety

- Skrócony czas montażu
(w porównaniu do FKHA
- mechanicznego)
- Pierścień wewnętrzny
stożkowy
- Bardziej kompaktowa
konstrukcja niż
FKHYD-22

- ① Pierścień wewnętrzny*
- ② Pierścień zewnętrzny*
- ③ Wał
- ④ Pierścień podporowy*
- ⑤ Nakrętka

*Objęte w zakresie dostawy



KOŁNIERZ PRZYŁĄCZENIOWY WAŁU PRZEGUBOWEGO TYPU GF



KOŁNIERZ PRZYŁĄCZENIOWY WAŁU PRZEGUBOWEGO TYPU GF – INFORMACJE OGÓLNE

Opis zastosowania

Kołnierz przyłączeniowy wału przegubowego typu GF nadaje się do łączenia standardowych wałów przegubowych z cylindrycznymi końcówkami wałów. Charakteryzuje się optymalnym przeniesieniem mocy, prostym montażem, jak również bezpiecznym połączeniem w przypadku zmiennych lub wstrząsowych momentów obrotowych. W standardowym programie dostaw rozróżnia się trzy serie (21, 22, 23), każda z dwoma wzorami, tak aby można było w jak największym stopniu zrealizować idealne dla Państwa połączenie.

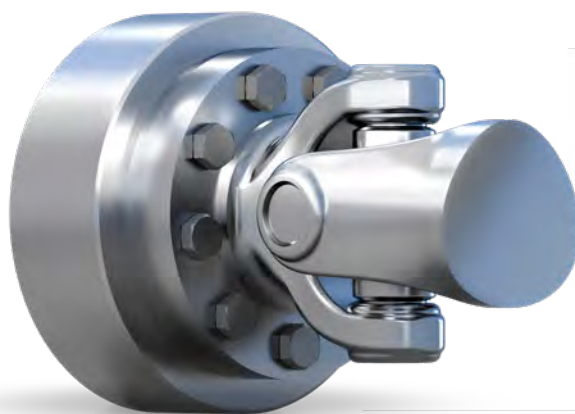
Obszary zastosowania



Technika napędowa



Technologia
pomiarowa i kontrolna



Technologia
metalurgiczna i walcownicza

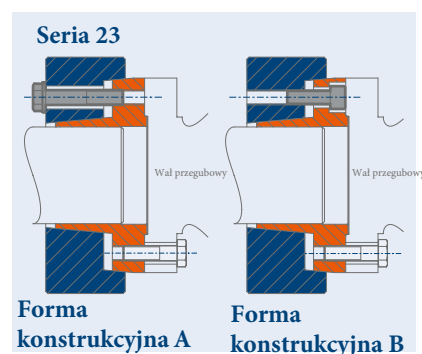
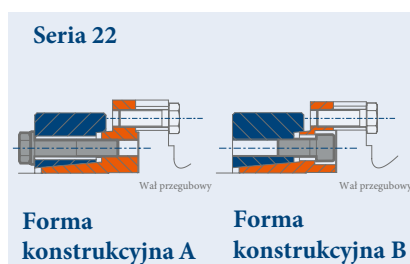
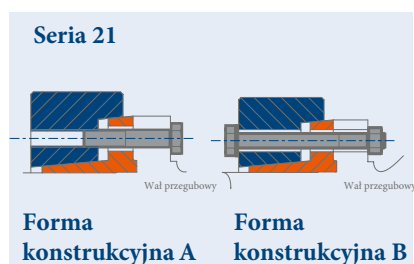


Budowa statków

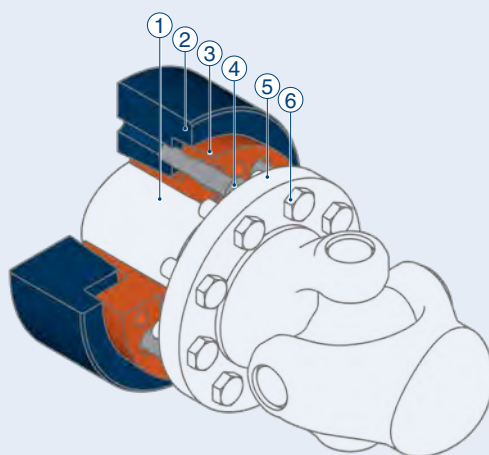


Technologia przenośników

KOŁNIERZ PRZYŁĄCZENIOWY WAŁU PRZEGUBOWEGO TYPU GF – SERIE



Oznaczenie	Średnica wału	Przenoszone momenty obrotowe	Właściwości
21	20 - 85 mm	0,12 - 9,52 kNm	Śruby kołnierzowe są również stosowane do naprężania
22	65 - 220 mm	7 - 229 kNm	Głównie do łączenia małych średnic wałów z dużymi kołnierzami przyłączeniowymi wału przegubowego
23	90 - 300 mm	13 - 507 kNm	Głównie do łączenia większych średnic wałów

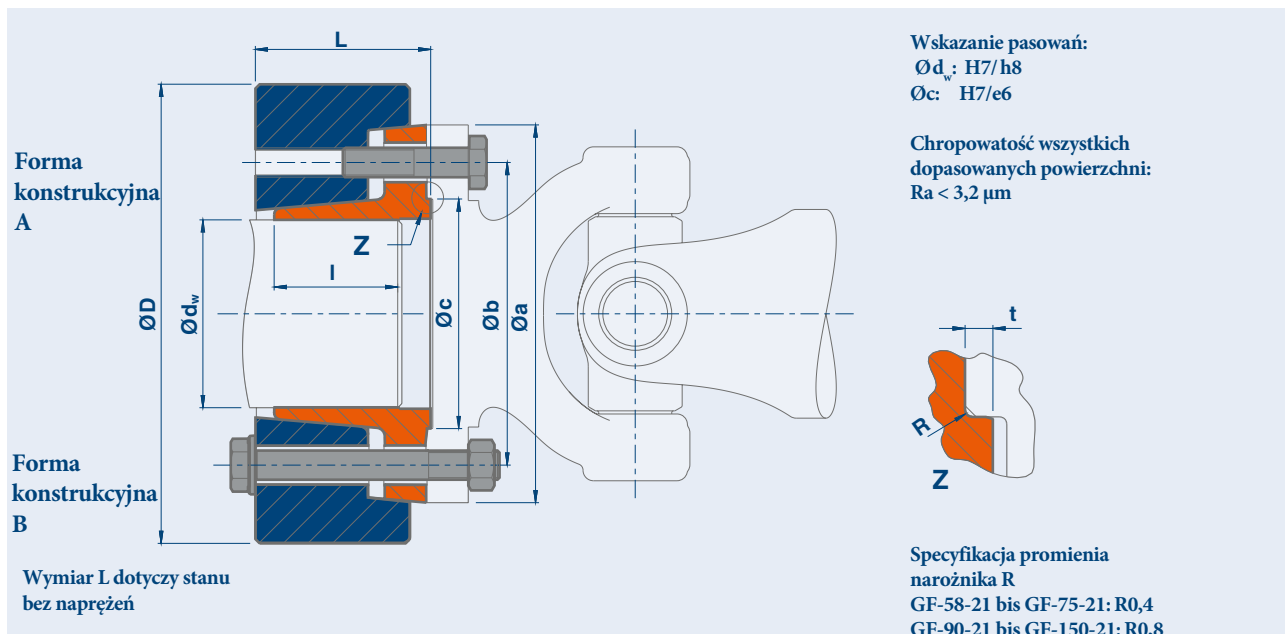


- ① Wał
- ② Pierścień zewnętrzny*
- ③ Pierścień wewnętrzny*
- ④ Śruby zaciskowe*
z podkładką*, jeśli wymagane
- ⑤ Wał przegubowy
- ⑥ Śruby kołnierzowe

*Objęte w zakresie dostawy

Wszystkie typy mogą być zabezpieczone przed wpływem środowiska poprzez cynkowanie, niklowanie lub malowanie z odpowiednią klasą ochrony antykorozyjnej. Życzenia kolorystyczne zgodnie z paletą barw RAL oraz produkty ze środkami smarnymi zgodnie z NSF H1. Więcej szczegółów na ten temat znajdziesz w tym katalogu na stronie 151.

STÜWE® Kołnierz przyłączeniowy wału przegubowego typu GF – Seria 21



Wyjaśnienia

- M_t Maksymalny przenoszony moment kołnierza przyłączeniowego przy $P_{ax} = 0$
 P_{ax} Maksymalna przenoszona siła osiowa sprzęgła wału przy $M_t = 0$
 M_a Maksymalny moment dokręcenia śrub zaciskowych (patrz także "Instrukcja montażu i demontażu")

Kołnierz przyłączeniowy wału przegubowego typu GF – Seria 21

Typ	d_w^* mm	M_t kNm	D mm	l mm	L mm	a mm	b mm	c mm	t mm	Śruby kołnierzowe	M_a Nm	kg
GF 58 - 21	20	0,12	60	18	22	58	47	30	1,3	4 x M5	9	0,5
	24	0,17										
	28	0,24										
GF 65 - 21	20	0,16	72	20	24	65	52	35	1,5	4 x M6	14,5	0,9
	24	0,22										
	30	0,33										
GF 75 - 21	25	0,29	80	22	27	75	62	42	1,8	6 x M6	14,5	1,2
	30	0,41										
	40	0,66										
GF 90 - 21	30	0,38	100	26	31	90	74,5	47	2	4 x M8	35	1,8
	40	0,59										
	45	0,80										
GF 100 - 21	40	0,80	115	26	32	100	84	57	2	6 x M8	35	2,4
	50	1,17										
	55	1,54										
GF 120 - 21	40	1,73	138	28	35	120	101,5	75	2	8 x M10	70	4,0
	60	3,03										
	70	4,24										
GF 150 - 21	50	4,00	170	39	47	150	130	90	2,5	8 x M12	120	7,0
	70	6,53										
	85	9,52										

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

*Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach **Jakość 10.9

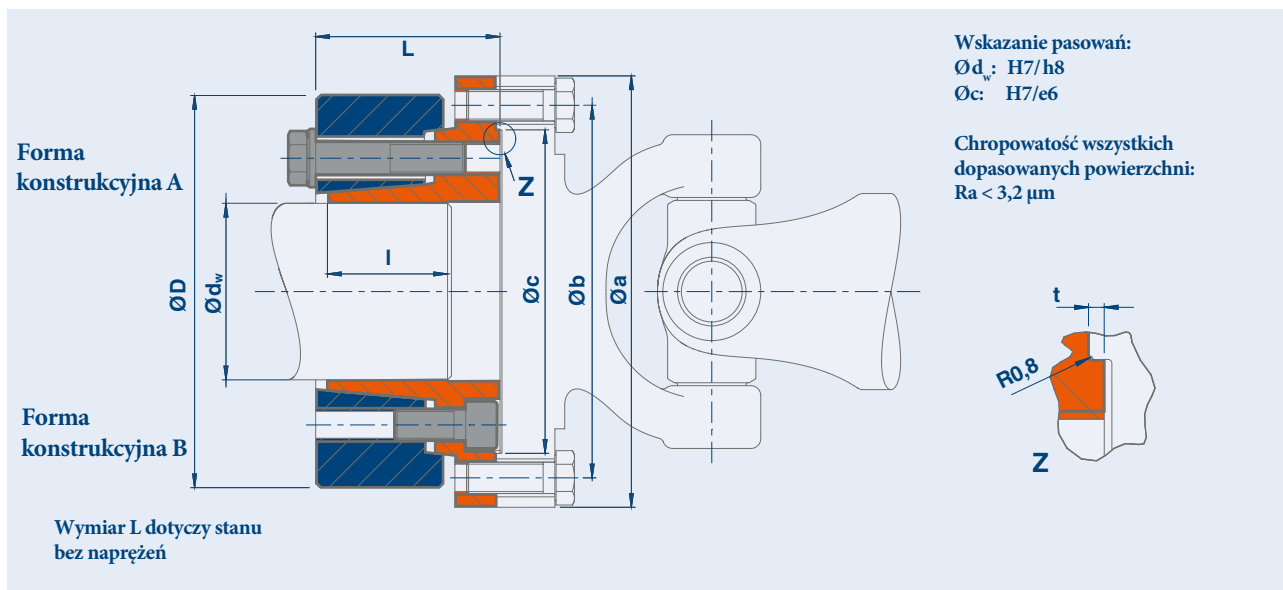
Wymiary przyłączy mogą być dostosowane na życzenie.

Forma konstrukcyjna B: Dla M16 i powyżej stosuje się podkładki zgodne z DIN EN ISO 7416.

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x $\varnothing d_w$ x wykonanie), n.p. GF 120 - 21 x 60 x A

Dodatkowo: wzór otworów, rozmiar i liczba śrub, jeśli się od danych z tabeli różnią.

STÜWE® Kołnierz przyłączeniowy wału przegubowego typu GF – Seria 22



Wyjaśnienia

- M_t Maksymalny przenoszony moment kołnierza przyłączeniowego przy $P_{ax} = 0$
 P_{ax} Maksymalna przenoszona siła osiowa kołnierza przyłączeniowego przy $M_t = 0$
 M_a Maksymalny moment dokręcenia śrub zaciskowych (patrz także "Instrukcja montażu i demontażu")

Kołnierz przyłączeniowy wału przegubowego typu GF – Seria 22

Typ	d_w^* mm	M_t kNm	śruby zaciskowe	M_a Nm	D mm	I mm	L mm	a mm	b mm	c mm	t mm	śruby kołnierzowe	M_a Nm	kg
GF 180 - 22	65	7	M14	160	170	40	71	180	155,5	110	2	8 x M14	160	10,5
	75	10												
	85	15												
GF 225 - 22	80	12	M16	240	197	51	86	225	196	140	4	8 x M16	240	17,7
	90	17												
	100	24												
GF 250 - 22	90	18	M16	240	215	54	91	250	218	140	4	8 x M18	340	22,5
	100	25												
	110	33												
GF 285 - 22	90	20	M20	470	230	62	102	285	245	175	5	8 x M20	470	31,6
	110	34												
	120	43												
GF 315 - 22	110	37	M24	820	290	73	122	315	280	175	5	8 x M22	640	52,4
	130	58												
	140	71												
GF 350 - 22	130	52	M24	820	320	83	137	350	310	220	7	10 x M22	640	71,2
	160	91												
	180	124												
GF 390 - 22	160	95	M24	820	370	104	154	390	345	250	7	10 x M24	820	100,0
	180	131												
	200	172												
GF 435 - 22	180	136	M27	1210	405	115	181	435	385	280	8	10 x M27	1210	132,6
	200	179												
	220	229												

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

*Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach **Jakość 10.9

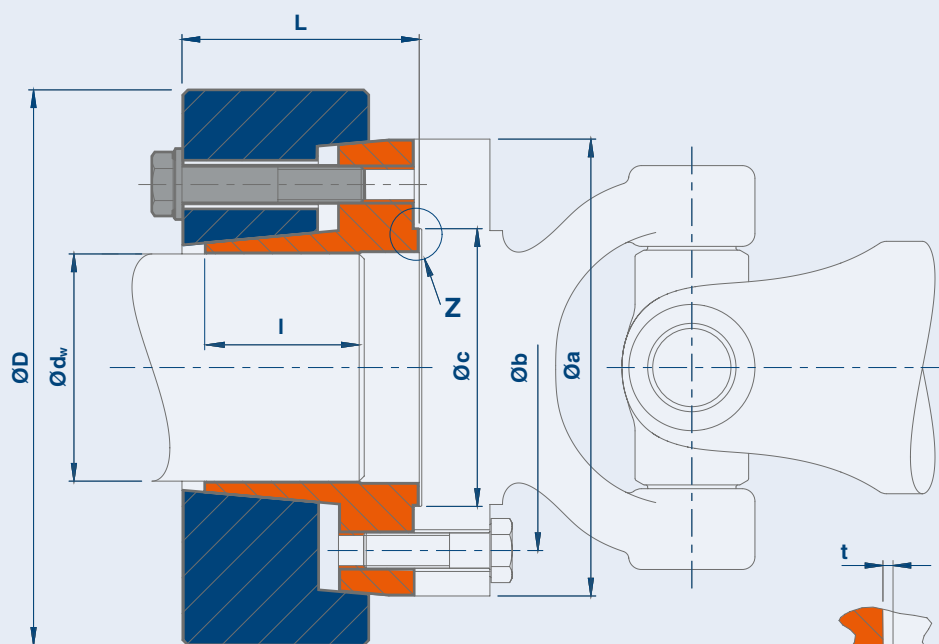
Wymiary przyłączy mogą być dostosowane na życzenie.

Forma konstrukcyjna B: Dla M16 i powyżej stosuje się podkładki zgodne z DIN EN ISO 7416.

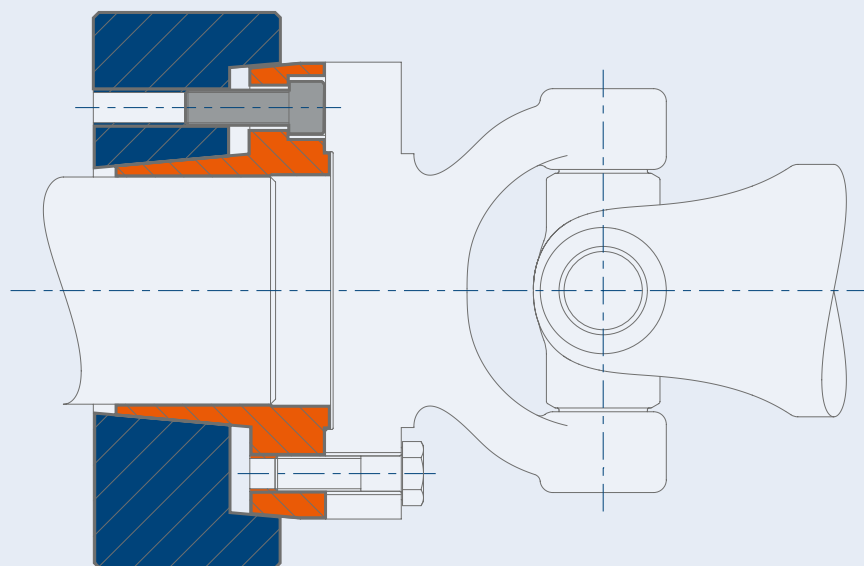
Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x $\varnothing d_w$ x wykonanie), n.p. GF 250 - 22 x 100 x A

Dodatkowo: wzór otworów, rozmiar i liczba śrub, jeśli się od danych z tabeli różnią.

STÜWE® Kołnierz przyłączeniowy wału przegubowego typu GF – Seria 23



Forma konstrukcyjna A



Forma konstrukcyjna B

Wskazanie pasowań:

Ød_w : H7/h8

Øc : H7/e6

Chropowość wszystkich

dopasowanych

powierzchni:

$Ra < 3,2 \mu\text{m}$

Wymiar L dotyczy stanu

bez naprężeń

Wyjaśnienia

M_t Maksymalny przenoszony moment kołnierza przyłączeniowego przy $P_{ax} = 0$

P_{ax} Maksymalna przenoszona siła osiowa kołnierza przyłączeniowego przy $M_t = 0$

M_a Maksymalny moment dokręcenia śrub zaciskowych (patrz także "Instrukcja montażu i demontażu")

Kołnierz przyłączeniowy wału przegubowego typu GF – Seria 23

Typ	d _w [*] mm	M _t kNm	śruby zaciskowe	M _a Nm	D mm	l mm	L mm	a mm	b mm	c mm	t mm	śruby kołnierzowe	M _a Nm	kg
GF 180 - 23	90	13	M14	160	215	42	76	180	155,5	110	2,5	8 x M14	160	14,8
	110	23												
	120	29												
GF 225 - 23	110	26	M16	240	263	50	87	225	196	140	4	8 x M16	240	24,9
	130	41												
	150	60												
GF 250 - 23	120	35	M16	240	300	61	99	250	218	140	5	8 x M18	340	35,6
	150	65												
	170	90												
GF 285 - 23	130	56	M20	470	320	74	117	285	245	175	5	8 x M20	470	49,1
	160	94												
	180	127												
GF 315 - 23	150	81	M24	820	370	88	138	315	280	175	5	8 x M22	640	80,2
	180	131												
	200	171												
GF 350 - 23	190	147	M24	820	430	103	155	350	310	220	7	10 x M22	640	113,0
	220	213												
	240	265												
GF 390 - 23	210	213	M24	820	460	123	177	390	345	250	7	10 x M24	820	146,5
	240	298												
	260	363												
GF 435 - 23	230	262	M27	1210	520	128	192	435	385	280	7	10 x M27	1210	206,0
	260	356												
	300	507												

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

*Średnica otworu jest dowolnie do wyboru w określonych granicach **Jakość 10.9

Wymiary przyłączy mogą być dostosowane na życzenie.

Forma konstrukcyjna B: Dla M16 i większych stosuje się podkładki zgodne z DIN EN ISO 7416.

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød_w x wykonanie), n.p. GF 250 - 23 x 150 x A

Dodatkowo: wzór otworów, rozmiar i liczba śrub, jeśli się od danych z tabeli różnią.

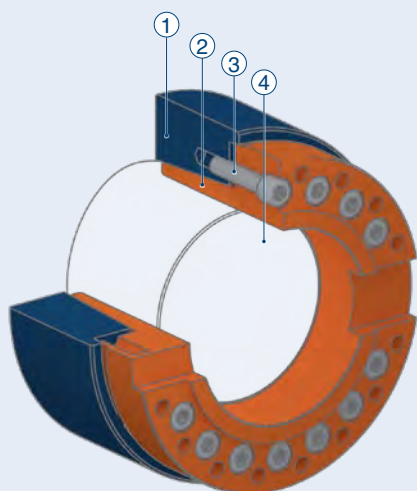
Nie znalazłeś tego, czego szukasz w naszej szerokiej ofercie produktów standardowych?

Z przyjemnością zajmiemy się produkcją specjalną, w tym produkcją z materiałów specjalnych, takich jak 1.3974, oraz wszelkimi nowymi pomysłami dotyczącymi rozwoju. Prosimy o kontakt z nami.

KOŁNIERZ PRZYŁĄCZENIOWY WAŁU PRZEGUBOWEGO TYPU GF – ROZWIĄZANIA SPECJALNE

STÜWE® GF z poprzecznym rowkiem czołowym

Łatwy w montażu kołnierz przyłączeniowy wału przegubowego

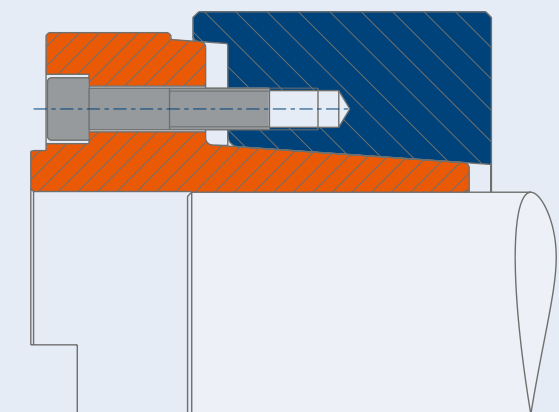


Zalety

- Przenoszenie większych momentów obrotowych
- Uproszczenie pozycjonowania

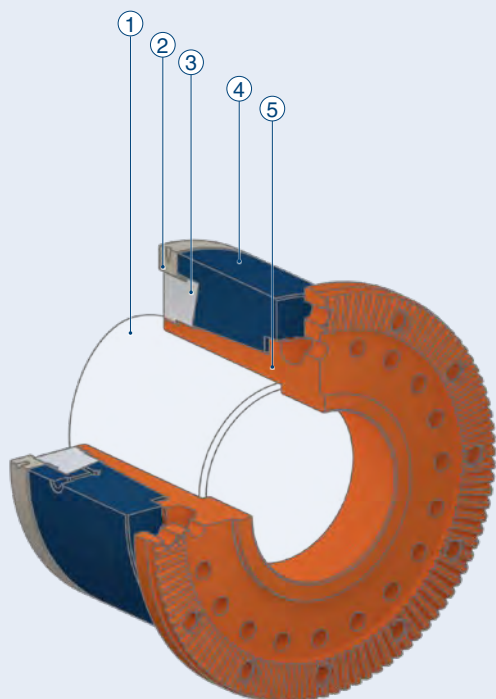
- ① Pierścień zewnętrzny*
- ② Pierścień wewnętrzny*
- ③ Śruby zaciskowe* z podkładką*, jeśli wymagane
- ④ Wał

*Objęte w zakresie dostawy



STÜWE® GFHYD z uzębieniem Hirtha

Optymalne pozycjonowanie dzięki przedniemu uzębieniu

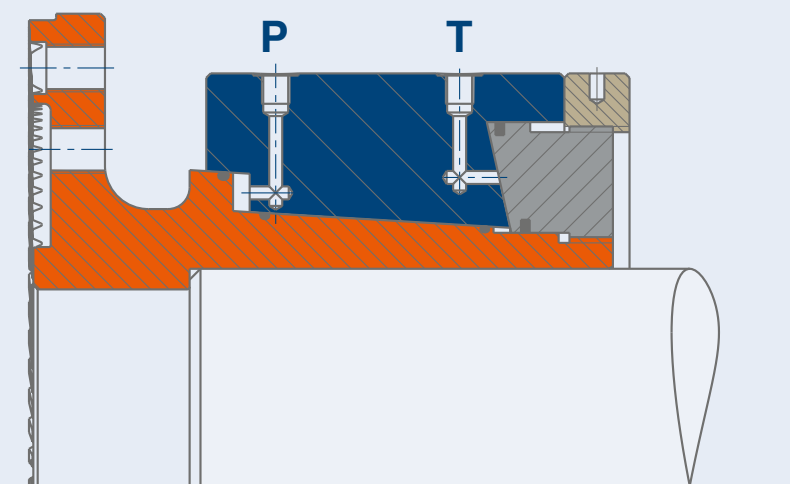


Zalety

- Skrócony czas montażu
- Uprozczone pozycjonowanie
- Przenoszenie większych momentów obrotowych

- ① Wał
- ② Nakrętka*
- ③ Pierścień podporowy*
- ④ Pierścień zewnętrzny*
- ⑤ Pierścień wewnętrzny*

*Objęte w zakresie dostawy





STÜWE®

WEWNĘTRZNY ZESTAW ZACISKOWY TYPU IS



WEWNĘTRZNY ZESTAW ZACISKOWY TYPU IS – INFORMACJE OGÓLNE

Opis zastosowania

Do połączeń wał-piasta należą również wewnętrzne zestawy zaciskowe. Tworzą one połączenie cierne pomiędzy wałem a otworem piasty. Dzięki temu, że zestaw zaciskowy zaciska się od wewnątrz, poza piastą nie jest zajmowana żadna dodatkowa przestrzeń montażowa przez elementy zewnętrzne, co pozwala na uzyskanie smukłej konstrukcji. Każdy typ oferuje następujące zalety: Posiada samoblokujące się kąty stożkowe, jest samocentrujący i dzięki temu osiąga wzrost współosiowości poprzez wstępne centrowanie.

Obszary zastosowania



Technika napędowa



Technologia rozdrabniania



Technologia metalurgiczna i walcownicza



Technologia mieszania & miksowania

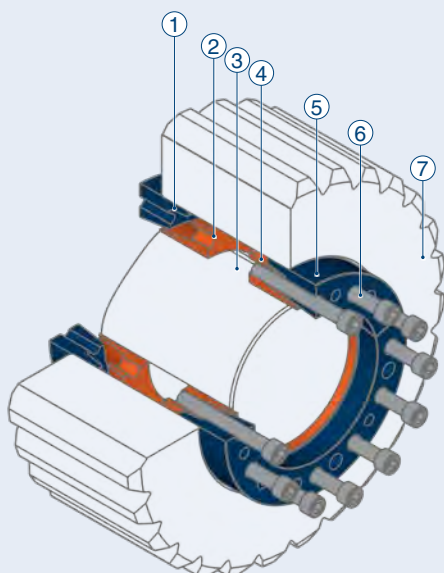


Technologia przenośników

WEWNĘTRZNY ZESTAW ZACISKOWY TYPU IS – SERIE

Oznaczenie	Średnica wału	Przenoszone momenty obrotowe	Właściwości
IS1	20 - 500 mm	0,3 - 880 kNm	Mała przestrzeń montażowa Przesunięcie piasty podczas zaciskania
ISN1	20 - 500 mm	0,3 - 723 kNm	Mocowanie osiowe Brak przesunięcia piasty podczas mocowania
IS2	70 - 600 mm	7,3 - 1258,5 kNm	Dla wysokich momentów obrotowych, brak przesunięcia piasty podczas mocowania
IS3	45 - 600 mm	3,1 - 1458,6 kNm	Dla najwyższych momentów obrotowych, brak przesunięcia piasty podczas mocowania
IS4	70 - 600 mm	0,9 - 1266 kNm	Dla wysokich momentów obrotowych, brak przesunięcia piasty podczas mocowania
IS4.1	100 - 600 mm	11 - 903 kNm	Zmniejszony nacisk powierzchniowy Szczególnie nadaje się do bębnow przENOŚNIKÓW TAŚMOWYCH Brak przesunięcia piasty podczas mocowania

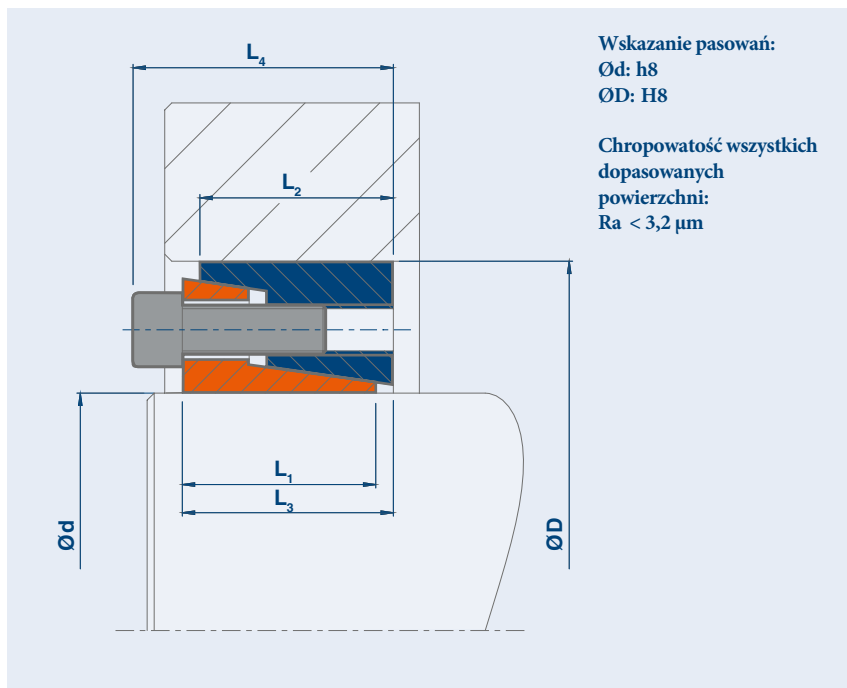
*Wszystkie momenty obrotowe oparte są na założonym współczynniku tarcia 0,12.



- ① Pierścień zewnętrzny 1*
- ② Pierścień wewnętrzny 1*
- ③ Wał
- ④ Pierścień wewnętrzny 2*
- ⑤ Pierścień zewnętrzny 2*
- ⑥ Śruby zaciskowe*
- ⑦ Piasta (n.p. koło zębate)

*Objęte w zakresie dostawy

STÜWE® Wewnętrzny zestaw zaciskowy typu IS – Seria IS 1



Wyjaśnienia

- M_t** Maksymalny przenoszony moment obrotowy zestawu zaciskowego przy $P_{ax} = 0$
- P_{ax}** Maksymalna przenoszona siła osiowa zestawu zaciskowego przy $M_t = 0$
- M_a** Wymagany moment dokręcenia śrub zaciskowych
- P_w** Nacisk powierzchniowy pomiędzy zestawem zaciskowym a wałem
- P_n** Nacisk powierzchniowy pomiędzy zestawem zaciskowym a piastą

Wymiary L_3 i L_4 dotyczą stanu bez naprężeń

Wewnętrzny zestaw zaciskowy typu IS – Seria IS 1

Typ	d	x	D	M_t kNm	P_{ax} kN	L_1 mm	L_2 mm	L_3 mm	L_4 mm	B* Jakość 12.9	M_a Nm	P_w N/mm ²	P_n	kg
IS1	20	x	47	0,3	34	20	17	23	29	5 x M6	17	242	121	0,2
IS1	22	x	47	0,4	34	20	17	23	29	5 x M6	17	220	121	0,2
IS1	24	x	50	0,4	34	20	17	23	29	5 x M6	17	202	114	0,2
IS1	25	x	50	0,4	34	20	17	23	29	5 x M6	17	194	114	0,2
IS1	28	x	55	0,6	43	20	17	23	29	6 x M6	17	208	124	0,3
IS1	30	x	55	0,6	43	20	17	23	29	6 x M6	17	194	124	0,3
IS1	35	x	60	0,9	51	20	17	23	29	7 x M6	17	194	133	0,3
IS1	40	x	65	1,0	51	20	17	23	29	8 x M6	17	194	140	0,3
IS1	45	x	75	1,8	80	24	20	28	36	6 x M8	41	198	142	0,6
IS1	50	x	80	2,3	92	24	20	28	36	7 x M8	41	208	156	0,6
IS1	55	x	85	2,9	105	24	20	28	36	8 x M8	41	216	167	0,7
IS1	60	x	90	3,2	107	24	20	28	36	8 x M8	41	198	158	0,7
IS1	65	x	95	3,8	117	24	20	28	36	9 x M8	41	205	169	0,8
IS1	70	x	110	6,0	171	29	24	35	45	8 x M10	83	223	172	1,3
IS1	75	x	115	6,4	171	29	24	35	45	8 x M10	83	208	164	1,4
IS1	80	x	120	6,8	170	29	24	35	45	8 x M10	83	195	157	1,5
IS1	85	x	125	8,1	191	29	24	35	45	9 x M10	83	207	170	1,6
IS1	90	x	130	9,6	213	29	24	35	45	10 x M10	83	217	181	1,7
IS1	95	x	135	10,1	213	29	24	35	45	10 x M10	83	206	175	1,7
IS1	100	x	145	11,2	224	33	28	38	50	8 x M12	145	200	163	2,3
IS1	110	x	155	13,9	252	33	28	39	51	9 x M12	145	205	171	2,5

*Śruby zaciskowe: DIN EN ISO 4762: Jakość 12.9

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød_w x ØD), z. B. IS 1 100 x 145

Wewnętrzny zestaw zaciskowy typu IS – Seria IS 1

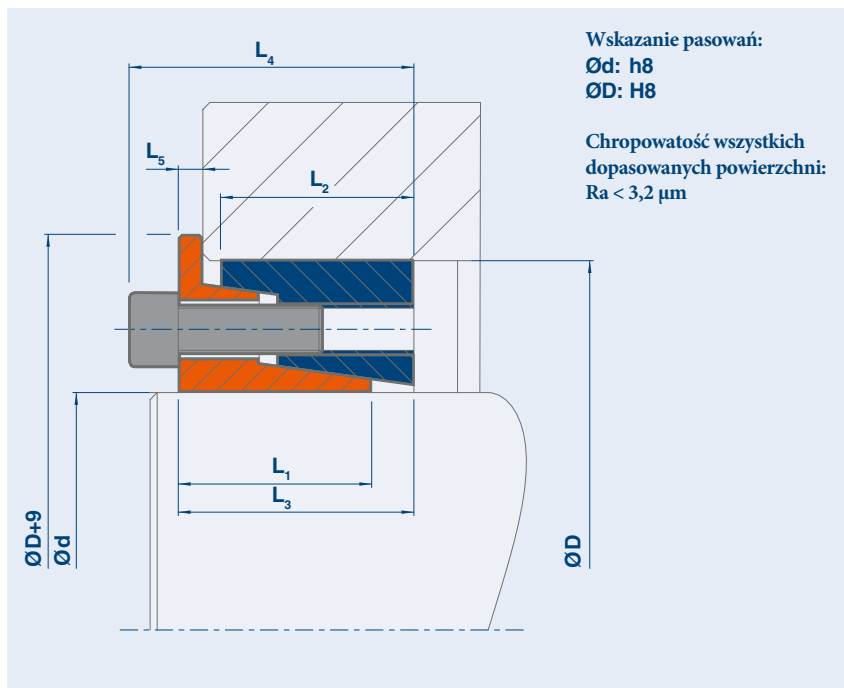
Typ	d	x	D	M _t kNm	P _{ax} kN	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₄ mm	B* Jakość 12.9	M _a Nm	P _w N/mm ²	P _n	kg
IS1	120	x	165	16,8	280	33	28	39	51	10 x M12	145	209	179	2,8
IS1	130	x	180	23,1	355	38	33	43	55	12 x M12	145	201	167	4,0
IS1	140	x	190	23,5	336	38	33	43	55	12 x M12	145	186	158	4,1
IS1	150	x	200	30,4	406	38	33	43	55	14 x M12	145	203	175	4,2
IS1	160	x	210	34,8	435	38	33	43	55	15 x M12	145	204	179	4,5
IS1	170	x	225	41,5	488	43	38	49	63	12 x M14	230	186	159	6,0
IS1	180	x	235	51,2	569	43	38	50	64	14 x M14	230	205	178	6,3
IS1	190	x	250	61,1	643	51	46	58	72	16 x M14	230	187	158	8,5
IS1	200	x	260	71,6	716	51	46	57	71	18 x M14	230	200	171	9,3
IS1	220	x	285	99,5	905	55	50	62	78	16 x M16	355	207	175	12
IS1	240	x	305	108,0	900	55	50	62	78	16 x M16	355	189	164	13
IS1	260	x	325	129,5	996	55	50	62	78	18 x M16	355	197	173	15
IS1	280	x	355	169,7	1212	65	60	73	91	18 x M18	485	188	161	20
IS1	300	x	375	199,8	1332	65	60	73	91	20 x M18	485	195	169	22
IS1	320	x	405	274,5	1716	77	72	86	106	18 x M20	690	198	167	31
IS1	340	x	425	289,8	1705	77	72	88	108	20 x M20	690	187	160	33
IS1	360	x	455	384,7	2137	89	84	100	122	20 x M22	930	190	159	44
IS1	380	x	475	430,0	2263	89	84	99	121	21 x M22	930	189	160	46
IS1	400	x	495	449,7	2249	89	84	99	121	21 x M22	930	180	154	48
IS1	420	x	515	545,5	2597	89	84	100	122	24 x M22	930	196	169	51
IS1	440	x	545	659,9	3000	101	96	114	138	24 x M24	1200	190	161	66
IS1	460	x	565	689,9	3000	101	96	113	137	24 x M24	1200	182	156	69
IS1	480	x	585	719,9	3000	101	96	114	138	24 x M24	1200	174	150	71
IS1	500	x	605	880,4	3522	101	96	113	137	28 x M24	1200	195	170	75

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

*Śruby zaciskowe: DIN EN ISO 4762: Jakość 12.9

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød_w x ØD), n.p. IS 1 200 x 260

STÜWE® Wewnętrzny zestaw zaciskowy typu IS – Seria ISN 1



Wyjaśnienia

M_t Maksymalny przenoszony moment obrotowy zestawu mocującego przy P_{ax} = 0

P_{ax} Maksymalna przenoszona siła osiowa zestawu zaciskowego przy M_t = 0

M_a Wymagany moment dokręcenia śrub zaciskowych

P_w Nacisk powierzchniowy pomiędzy zestawem zaciskowym a wałem

P_n Nacisk powierzchniowy pomiędzy zestawem zaciskowym a piastą

Wymiary L₃ i L₄ dotyczą stanu bez naprężeń.

Wewnętrzny zestaw zaciskowy typu IS – Seria ISN 1

Typ	d	x	D	M _t kNm	P _{ax} kN	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₄ mm	L ₅ mm	B* Jakość 12.9	M _a Nm	P _w N/mm ²	P _n	kg
ISN 1	20	x	47	0,3	28	20	17	23	29	3	6 x M6	17	185	93	0,2
ISN 1	22	x	47	0,3	28	20	17	23	29	3	6 x M6	17	168	93	0,2
ISN 1	24	x	50	0,3	28	20	17	23	29	3	6 x M6	17	154	87	0,3
ISN 1	25	x	50	0,3	28	20	17	23	29	3	6 x M6	17	148	87	0,3
ISN 1	28	x	55	0,5	37	20	17	23	29	3	8 x M6	17	176	105	0,3
ISN 1	30	x	55	0,6	37	20	17	23	29	3	8 x M6	17	164	105	0,3
ISN 1	35	x	60	0,7	42	20	17	23	29	3	9 x M6	17	158	109	0,3
ISN 1	40	x	65	0,9	46	20	17	23	29	3	10 x M6	17	154	112	0,4
ISN 1	45	x	75	1,6	69	24	20	28	36	4	8 x M8	41	168	121	0,6
ISN 1	50	x	80	2,0	80	24	20	28	36	4	9 x M8	41	170	127	0,7
ISN 1	55	x	85	2,4	87	24	20	28	36	4	10 x M8	41	171	133	0,7
ISN 1	60	x	90	2,6	87	24	20	28	36	4	10 x M8	41	157	126	0,8
ISN 1	65	x	95	3,4	105	24	20	28	36	4	12 x M8	41	174	143	0,8
ISN 1	70	x	110	4,8	137	29	24	35	45	5	10 x M10	83	177	136	1,4
ISN 1	75	x	115	5,1	137	29	24	35	45	5	10 x M10	83	166	130	1,4
ISN 1	80	x	120	6,1	151	29	24	34	44	5	10 x M10	83	171	138	1,5
ISN 1	85	x	125	7,0	165	29	24	35	45	5	12 x M10	83	175	144	1,7
ISN 1	90	x	130	7,4	165	29	24	34	44	5	12 x M10	83	166	138	1,8
ISN 1	95	x	135	8,0	163	29	24	35	45	5	12 x M10	83	157	133	1,9
ISN 1	100	x	145	10	196	33	28	39	51	5	11 x M12	145	175	142	2,5
ISN 1	110	x	155	11	196	33	28	39	51	5	11 x M12	145	159	133	2,7

*Śruby zaciskowe DIN EN ISO 4762: Jakość 12.9

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød x ØD), n.p. ISN 1 110 x 155

Wewnętrzny zestaw zaciskowy typu IS – Seria ISN 1

Typ	d	x	D	M _t kNm	P _{ax} kN	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₄ mm	L ₅ mm	B* Jakość 12.9	M _a Nm	P _w N/mm ²	P _n	kg
ISN 1	120	x	165	16	264	33	28	39	51	5	12 x M12	145	186	159	2,9
ISN 1	130	x	180	20	301	38	33	43	55	5	16 x M12	145	170	142	3,9
ISN 1	140	x	190	21	301	38	33	43	55	5	16 x M12	145	158	134	4,2
ISN 1	150	x	200	25	332	38	33	43	55	5	18 x M12	145	166	143	4,4
ISN 1	160	x	210	27	339	38	33	43	55	5	18 x M12	145	156	137	4,7
ISN 1	170	x	225	35	414	44	38	50	64	6	16 x M14	230	158	135	6,0
ISN 1	180	x	235	42	465	44	38	50	64	6	18 x M14	230	168	145	6,6
ISN 1	190	x	250	51	537	52	46	58	72	6	21 x M14	230	156	132	9,0
ISN 1	200	x	260	62	620	52	46	58	72	6	24 x M14	230	170	145	9,1
ISN 1	220	x	285	79	719	57	50	64	80	7	21 x M16	355	164	139	12
ISN 1	240	x	305	92	763	57	50	64	80	7	21 x M16	355	158	137	13
ISN 1	260	x	325	112	863	57	50	64	80	7	24 x M16	355	167	147	14
ISN 1	280	x	355	145	1039	70	60	78	96	10	24 x M18	485	159	136	21
ISN 1	300	x	375	175	1168	72	60	80	91	12	24 x M18	485	167	145	23
ISN 1	320	x	405	242	1510	87	72	95	105	15	24 x M20	690	170	144	32
ISN 1	340	x	425	257	1510	87	72	96	106	15	24 x M20	690	160	137	35
ISN 1	360	x	455	338	1879	99	84	110	122	15	24 x M22	930	156	130	47
ISN 1	380	x	475	357	1879	99	84	110	122	15	24 x M22	930	147	125	46
ISN 1	400	x	495	438	2192	99	84	110	122	15	28 x M22	930	163	140	48
ISN 1	420	x	515	493	2349	99	84	110	122	15	30 x M22	930	167	144	51
ISN 1	440	x	545	566	2573	111	96	123	137	15	30 x M24	1200	161	137	67
ISN 1	460	x	565	592	2573	111	96	123	137	15	33 x M24	1200	154	132	70
ISN 1	480	x	585	617	2571	111	96	123	137	15	33 x M24	1200	148	128	73
ISN 1	500	x	605	723	2892	111	96	123	137	15	36 x M24	1200	160	139	80

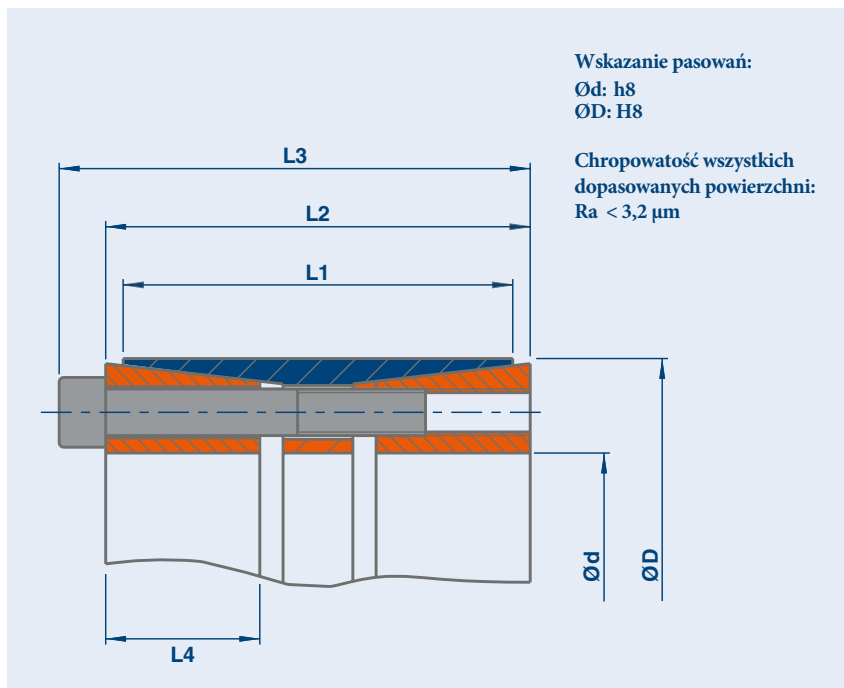
Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

*Śruby zaciskowe: DIN EN ISO 4762: Jakość 12.9

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød x ØD), n.p. ISN 1 200 x 260

STÜWE® Wewnętrzny zestaw zaciskowy typu IS

– Seria IS 2



Wyjaśnienia

- M_t** Maksymalny przenoszony moment obrotowy zestawu zaciskowego przy $P_{ax} = 0$
- P_{ax}** Maksymalna przenoszona siła osiowa zestawu zaciskowego przy $M_t = 0$
- M_a** Wymagany moment dokręcenia śrub zaciskowych
- P_w** Nacisk powierzchniowy pomiędzy zestawem zaciskowym a wałem
- P_n** Nacisk powierzchniowy pomiędzy zestawem zaciskowym a piastą

Wymiary L_2 i L_3 dotyczą stanu bez naprężeń.

Wewnętrzny zestaw zaciskowy typu IS – Seria IS 2

Typ	d x D	M_t kNm	P_{ax} kN	L_1 mm	L_2 mm	L_3 mm	L_4 mm	B* Güte 12.9	M_a Nm	P_w N/mm ²	P_n	kg
IS 2	70 x 110	7,3	208	50	60	70	21	8 x M10	83	187	100	2,2
IS 2	80 x 120	10,6	264	50	60	70	21	9 x M10	83	209	117	2,5
IS 2	85 x 125	11,0	260	50	60	70	21	10 x M10	83	193	110	2,6
IS 2	90 x 130	11,7	260	50	60	70	21	10 x M10	83	182	106	2,7
IS 2	95 x 135	12,3	260	50	60	70	21	10 x M10	83	173	102	2,8
IS 2	100 x 145	19,0	379	60	70	82	25	10 x M12	145	201	116	4,1
IS 2	110 x 155	20,9	379	60	70	82	25	10 x M12	145	183	108	4,4
IS 2	120 x 165	25,0	417	60	70	82	25	11 x M12	145	184	112	4,7
IS 2	130 x 180	29,6	455	65	79	91	27	12 x M12	145	172	103	6,2
IS 2	140 x 190	36,0	514	65	79	91	27	12 x M12	145	180	110	6,6
IS 2	150 x 200	39,8	531	65	79	91	27	14 x M12	145	174	108	7,0
IS 2	160 x 210	42,5	531	65	79	91	27	14 x M12	145	163	103	7,4
IS 2	170 x 225	61,6	725	78	92	106	32	14 x M14	230	177	110	10,4
IS 2	180 x 235	65,2	725	78	92	106	32	14 x M14	230	167	105	10,9
IS 2	190 x 250	78,7	828	88	102	116	36	16 x M14	230	161	100	14,3
IS 2	200 x 260	93,7	937	88	102	116	36	16 x M14	230	173	109	14,9
IS 2	220 x 285	118,3	1075	96	108	124	40	15 x M16	355	162	104	19,4
IS 2	240 x 305	137,6	1147	96	108	124	40	16 x M16	355	158	104	20,9
IS 2	260 x 325	167,7	1290	96	108	124	40	18 x M16	355	165	110	22,4
IS 2	280 x 355	219,6	1569	96	110	130	40	14 x M20	690	186	122	28,1
IS 2	300 x 375	252,1	1681	96	110	130	40	15 x M20	690	186	124	29,8

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

*Śruby zaciskowe: DIN EN ISO 4762: Jakość 12.9

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød x ØD), n.p. IS 2 x 500 x 595

Wewnętrzny zestaw zaciskowy typu IS – Seria IS 2

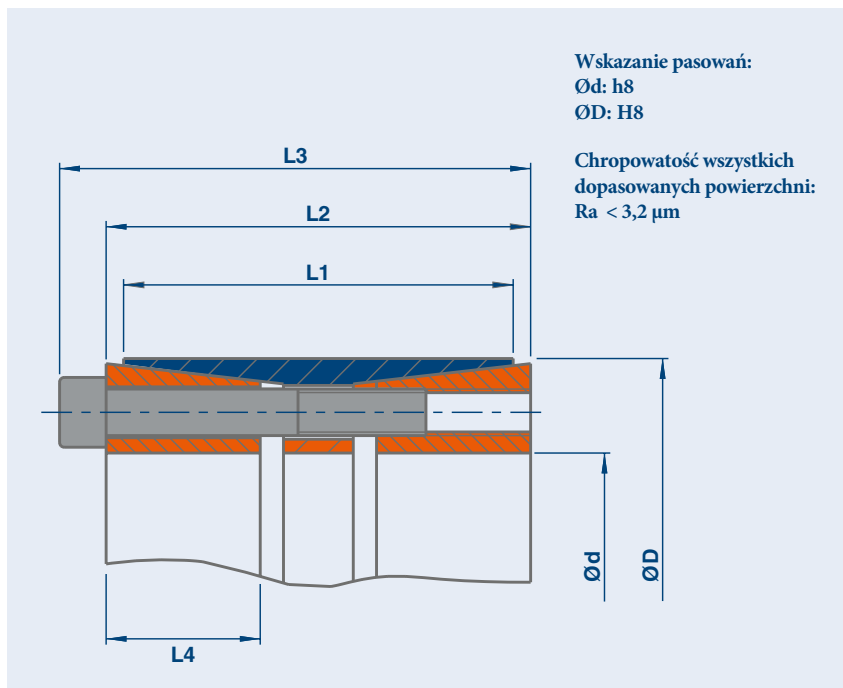
Typ	d x D	M _t kNm	P _{ax} kN	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₄ mm	B* Jakość 12.9	M _a Nm	P _w N/mm ²	P _n	kg
IS 2	320 x 405	322,7	2017	124	136	156	52	18 x M20	690	161	107	46,9
IS 2	340 x 425	361,9	2129	124	136	156	52	19 x M20	690	160	107	49,5
IS 2	360 x 455	453,0	2517	140	155	177	58	18 x M22	930	160	105	66,7
IS 2	380 x 475	504,8	2657	140	155	177	58	19 x M22	930	160	106	69,8
IS 2	400 x 495	559,3	2797	140	155	177	58	20 x M22	930	160	107	73,1
IS 2	420 x 515	616,6	2936	140	155	177	58	21 x M22	930	160	108	76,4
IS 2	440 x 535	676,8	3076	140	155	177	58	22 x M22	930	160	109	79,6
IS 2	460 x 555	739,7	3216	140	155	177	58	23 x M22	930	160	110	82,9
IS 2	480 x 575	805,4	3356	140	155	177	58	24 x M22	930	160	111	86,2
IS 2	500 x 595	873,9	3496	140	155	177	58	25 x M22	930	160	111	89,4
IS 2	520 x 615	945,2	3636	140	155	177	58	26 x M22	930	160	112	92,7
IS 2	540 x 635	1019,4	3775	140	155	177	58	27 x M22	930	160	113	96,0
IS 2	560 x 655	1096,3	3915	140	155	177	58	28 x M22	930	160	113	99,2
IS 2	580 x 675	1176,0	4055	140	155	177	58	29 x M22	930	160	114	102,5
IS 2	600 x 695	1258,5	4195	140	155	177	58	30 x M22	930	160	114	105,8

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

*Śruby zaciskowe: DIN EN ISO 4762: Jakość 12.9

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød x ØD), n.p. IS 2 x 500 x 595

STÜWE® Wewnętrzny zestaw zaciskowy typu IS – Seria IS 3



Wyjaśnienia

M_t Maksymalny przenoszony moment obrotowy zestawu zaciskowego przy P_{ax} = 0

P_{ax} Maksymalna przenoszona siła osiowa zestawu zaciskowego przy M_t = 0

M_a Wymagany moment dokręcenia śrub zaciskowych

P_w Nacisk powierzchniowy pomiędzy zestawem zaciskowym a wałem

P_n Nacisk powierzchniowy pomiędzy zestawem zaciskowym a piastą

Wymiary L₂ i L₃ dotyczą stanu bez naprężeń.

Wewnętrzny zestaw zaciskowy typu IS – Seria IS 3

Typ	d x D	M _t kNm	P _{ax} kN	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₄ mm	B* Jakość 12.9	M _a Nm	P _w N/mm ²	P _n	kg
IS 3	45 x 75	3,1	139	56	64	72	23	7 x M8	41	179	88	1,2
IS 3	50 x 80	3,9	155	56	64	72	23	8 x M8	41	179	92	1,3
IS 3	55 x 85	4,8	175	56	64	72	23	9 x M8	41	183	97	1,4
IS 3	60 x 90	5,8	194	56	64	72	23	9 x M8	41	187	102	1,5
IS 3	65 x 95	6,3	194	56	65	72	23	9 x M8	41	173	97	1,7
IS 3	70 x 110	10,8	309	70	78	88	30	9 x M10	83	195	107	3,1
IS 3	75 x 115	10,4	278	70	78	88	30	9 x M10	83	164	92	3,3
IS 3	80 x 120	12,4	309	70	78	88	30	10 x M10	83	171	98	3,4
IS 3	85 x 125	13,1	309	70	78	88	30	10 x M10	83	161	94	3,6
IS 3	90 x 130	15,3	340	70	82	92	30	11 x M10	83	167	99	3,8
IS 3	95 x 135	16,1	340	70	82	92	30	12 x M10	83	158	95	4,0
IS 3	100 x 145	22,5	451	90	100	112	36	10 x M12	145	166	92	6,1
IS 3	110 x 155	27,3	496	90	100	112	36	11 x M12	145	166	94	6,6
IS 3	120 x 165	32,4	541	90	100	112	36	12 x M12	145	166	97	7,1
IS 3	130 x 180	44,0	677	104	116	130	43	12 x M14	230	164	96	9,9
IS 3	140 x 190	54,5	778	104	116	130	42	12 x M14	230	176	104	10,5
IS 3	150 x 200	55,4	739	104	116	130	42	12 x M14	230	155	94	11,2
IS 3	160 x 210	67,5	843	104	116	130	42	13 x M14	230	166	102	11,8
IS 3	170 x 225	91,6	1077	134	146	162	53	12 x M16	355	159	95	17,9
IS 3	180 x 235	100,7	1119	134	146	162	55	13 x M16	355	156	94	18,8
IS 3	190 x 250	113,3	1193	134	146	162	55	14 x M16	355	157	94	21,7

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

*Śruby zaciskowe: DIN EN ISO 4762: Jakość 12.9

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød x ØD), n.p. IS 3 x 500 x 595

Wewnętrzny zestaw zaciskowy typu IS – Seria IS 3

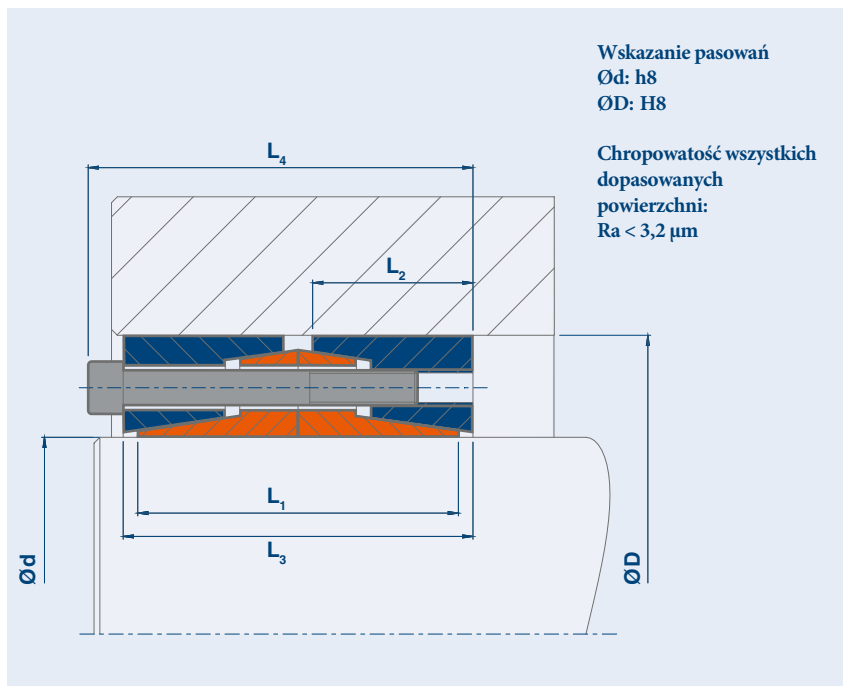
Typ	d x D	M _t kNm	P _{ax} kN	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₄ mm	B* Jakość 12.9	M _a Nm	P _w N/mm ²	P _n	kg
IS 3	200 x 260	119,3	1193	134	150	166	55	14 x M16	355	149	91	22,7
IS 3	220 x 285	149,9	1363	134	146	162	53	16 x M16	355	155	95	27,0
IS 3	240 x 305	173,8	1448	134	146	162	55	18 x M16	355	151	94	29,2
IS 3	260 x 325	199,3	1533	134	146	162	53	18 x M16	355	148	93	31,3
IS 3	280 x 355	298,3	2131	165	177	197	69	16 x M20	690	146	96	48,3
IS 3	300 x 375	339,6	2264	165	177	197	69	17 x M20	690	145	97	51,3
IS 3	32 x 405	383,6	2397	165	177	197	69	18 x M20	690	144	95	62,5
IS 3	340 x 425	430,2	2530	165	177	197	69	19 x M20	690	143	96	65,9
IS 3	360 x 455	538,5	2992	190	206	228	82	18 x M22	930	157	92	90,4
IS 3	380 x 475	585,0	3079	190	206	228	82	19 x M22	930	154	91	94,8
IS 3	400 x 495	648,3	3241	190	206	228	82	20 x M22	930	154	91	99,2
IS 3	420 x 515	714,7	3403	190	206	228	82	21 x M22	930	154	92	103,7
IS 3	440 x 535	784,4	3565	190	206	228	83	24 x M22	930	154	93	108,1
IS 3	460 x 555	857,3	3727	190	206	228	83	24 x M22	930	154	94	112,5
IS 3	480 x 575	933,5	3890	190	206	228	83	24 x M22	930	154	94	117,0
IS 3	500 x 595	1012,9	4052	190	206	228	83	25 x M22	930	154	95	121,4
IS 3	520 x 615	1095,5	4214	190	206	228	83	26 x M22	930	154	96	125,8
IS 3	540 x 635	1211,7	4488	190	206	228	83	28 x M22	930	157	99	130,3
IS 3	560 x 655	1270,6	4538	190	206	228	83	28 x M22	930	154	97	134,7
IS 3	580 x 675	1363,0	4700	190	206	228	83	29 x M22	930	154	97	139,1
IS 3	600 x 695	1458,6	4862	190	206	228	83	30 x M22	930	154	98	143,6

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

*Śruby zaciskowe: DIN EN ISO 4762: Jakość 12.9

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød x ØD), n.p. IS 3 x 500 x 595

STÜWE® Wewnętrzny zestaw zaciskowy typu IS – Seria IS 4



Wyjaśnienia

- M_t** Maksymalny przenoszony moment obrotowy zestawu zaciskowego przy $P_{ax} = 0$
- P_{ax}** Maksymalna przenoszona siła osiowa zestawu zaciskowego przy $M_t = 0$
- M_a** Wymagany moment dokręcenia śrub zaciskowych
- P_w** Nacisk powierzchniowy pomiędzy zestawem zaciskowym a wałem
- P_n** Nacisk powierzchniowy pomiędzy zestawem zaciskowym a piastą

Wymiary L₃ i L₄ dotyczą stanu bez naprężeń.

Wewnętrzny zestaw zaciskowy typu IS – Seria IS 4

Typ	d	x	D	M _t kNm	P _{ax} kN	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₄ mm	B* Jakość 12.9	M _a Nm	P _w N/mm ²	P _n	kg
IS 4	30	x	55	0,9	60	40	17	46	52	6 x M6	17	132	85	0,5
IS 4	35	x	60	1,2	71	40	17	46	52	7 x M6	17	135	93	0,6
IS 4	40	x	65	1,5	75	40	17	46	52	8 x M6	17	125	90	0,6
IS 4	45	x	75	2,5	111	48	20	56	64	6 x M8	41	136	98	1,1
IS 4	50	x	80	3,0	120	48	20	56	64	7 x M8	41	133	100	1,1
IS 4	55	x	85	3,8	138	48	20	56	64	8 x M8	41	139	108	1,2
IS 4	60	x	90	4,3	143	48	20	56	64	8 x M8	41	132	106	1,3
IS 4	65	x	95	5,3	163	48	20	56	64	9 x M8	41	139	114	1,4
IS 4	70	x	110	7,6	217	58	24	70	80	8 x M10	83	142	109	2,6
IS 4	75	x	115	8,2	219	58	24	70	80	8 x M10	83	133	105	2,7
IS 4	80	x	120	8,7	217	58	24	70	80	8 x M10	83	124	100	2,8
IS 4	85	x	125	10,4	245	58	24	70	80	9 x M10	83	132	108	3,0
IS 4	90	x	130	12	272	58	24	70	80	10 x M10	83	138	116	3,1
IS 4	95	x	135	13	271	58	24	70	80	10 x M10	83	131	111	3,3
IS 4	100	x	145	16	317	66	28	76	88	8 x M12	145	127	104	4,5
IS 4	110	x	155	19	340	66	28	78	90	9 x M12	145	124	104	4,8
IS 4	120	x	165	23	377	66	28	78	90	10 x M12	145	126	108	5,2
IS 4	130	x	180	29	453	76	33	86	98	12 x M12	145	122	101	7,2
IS 4	140	x	190	32	453	76	33	86	98	12 x M12	145	113	96	7,7
IS 4	150	x	200	40	528	76	33	86	98	14 x M12	145	123	106	8,2
IS 4	160	x	210	45	566	76	33	86	98	15 x M12	145	123	108	8,6

*Śruby zaciskowe DIN EN ISO 4762: Jakość 12.9

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød x ØD), n.p. IS 4 x 100 x 145

Wewnętrzny zestaw zaciskowy typu IS – Seria IS 4

Typ	d	x	D	M _t kNm	P _{ax} kN	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₄ mm	B* Jakość 12.9	M _a Nm	P _w N/mm ²	P _n	kg
IS 4	170	x	225	53	622	86	38	98	112	12 x M14	230	113	96	11
IS 4	180	x	235	65	726	86	38	98	112	14 x M14	230	124	108	12
IS 4	190	x	250	79	829	102	46	114	128	16 x M14	230	114	96	17
IS 4	200	x	260	93	933	102	46	114	128	18 x M14	230	121	103	17
IS 4	220	x	285	126	1141	110	50	124	140	16 x M16	355	125	106	22
IS 4	240	x	305	137	1141	110	50	124	140	16 x M16	355	115	99	24
IS 4	260	x	325	167	1284	110	50	124	140	18 x M16	355	119	106	26
IS 4	280	x	355	219	1562	130	60	146	164	18 x M18	485	114	97	38
IS 4	300	x	375	260	1735	130	60	146	164	18 x M18	485	118	102	40
IS 4	320	x	405	357	2230	154	72	172	192	18 x M20	690	120	101	58
IS 4	340	x	425	379	2230	154	72	176	196	20 x M20	690	113	97	62
IS 4	360	x	455	501	2784	178	84	200	222	18 x M22	930	115	97	85
IS 4	380	x	475	555	2923	178	84	198	220	20 x M22	930	115	97	89
IS 4	400	x	495	585	2923	178	84	198	220	20 x M22	930	109	93	93
IS 4	420	x	515	658	3132	178	84	200	222	22 x M22	930	111	96	97
IS 4	440	x	545	796	3616	202	96	220	244	22 x M24	1200	108	92	128
IS 4	460	x	565	832	3616	202	96	226	250	22 x M24	1200	103	88	134
IS 4	480	x	585	868	3616	202	96	228	252	24 x M24	1200	99	85	139
IS 4	500	x	605	984	3938	202	96	226	250	26 x M24	1200	103	90	144
IS 4	520	x	630	1024	3938	202	96	226	250	25 x M24	1200	99	86	157
IS 4	540	x	650	1063	3938	202	96	226	250	26 x M24	1200	96	84	162
IS 4	560	x	670	1181	4219	202	96	226	250	27 x M24	1200	99	87	168
IS 4	580	x	690	1224	4219	202	96	226	250	27 x M24	1200	96	84	173
IS 4	600	x	710	1266	4219	202	96	226	250	27 x M24	1200	92	82	179

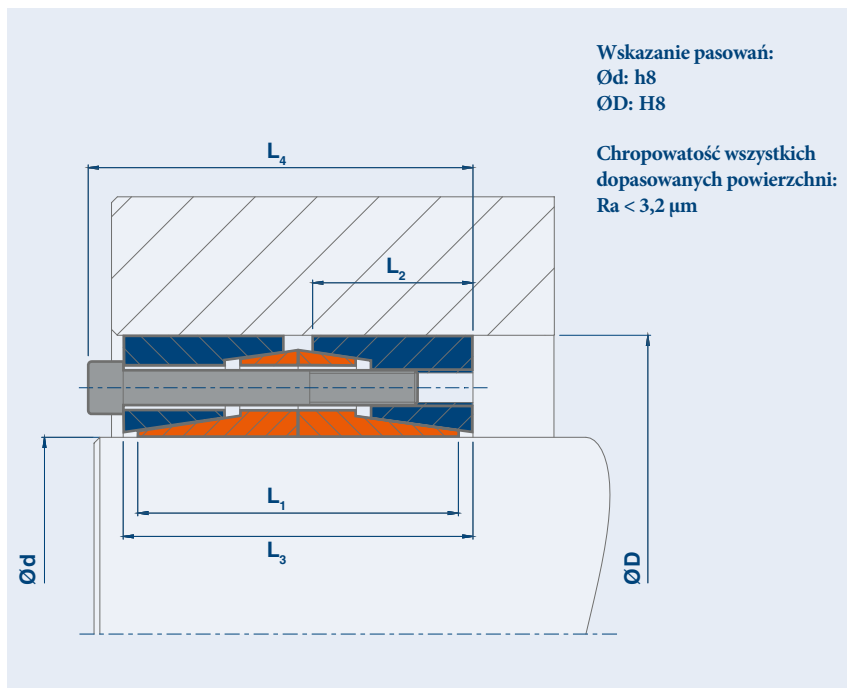
Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

*Śruby zaciskowe: DIN EN ISO 4762; Jakość 12.9

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød x ØD), n.p. IS 4 200 x 260

STÜWE® Wewnętrzny zestaw zaciskowy typu IS

– Seria IS 4.1



Wyjaśnienia

- M_t** Maksymalny przenoszony moment obrotowy zestawu zaciskowego przy P_{ax} = 0
- P_{ax}** Maksymalna przenoszona siła osiowa zestawu zaciskowego przy M_t = 0
- M_a** Wymagany moment dokręcenia śrub zaciskowych
- P_w** Nacisk powierzchniowy pomiędzy zestawem zaciskowym a wałem
- P_n** Nacisk powierzchniowy pomiędzy zestawem zaciskowym a piastą

Wymiary L₃ i L₄ dotyczą stanu bez naprężeń.

Wewnętrzny zestaw zaciskowy typu IS – Seria IS 4.1

Typ	d	x	D	M _t kNm	P _{ax} kN	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₄ mm	B* Jakość 12.9	M _a Nm	P _w N/mm ²	P _n	kg
IS 4.1	100	x	145	11	224	66	28	76	86	8 x M10	83	90	73	4
IS 4.1	110	x	155	13	240	66	28	78	88	9 x M10	83	88	73	5
IS 4.1	120	x	165	16	267	66	28	78	88	10 x M10	83	89	77	5
IS 4.1	130	x	180	20	312	76	33	86	96	12 x M10	83	84	70	7
IS 4.1	140	x	190	22	320	76	33	86	96	12 x M10	83	80	68	8
IS 4.1	150	x	200	27	364	76	33	86	96	14 x M10	83	85	73	8
IS 4.1	160	x	210	31	390	76	33	86	96	15 x M10	83	85	75	9
IS 4.1	170	x	225	38	449	86	38	98	110	12 x M12	145	82	70	11
IS 4.1	180	x	235	47	524	86	38	98	110	14 x M12	145	90	78	12
IS 4.1	190	x	250	57	599	102	46	114	126	16 x M12	145	82	69	17
IS 4.1	200	x	260	67	674	102	46	114	126	18 x M12	145	88	75	17
IS 4.1	220	x	285	91	828	110	50	124	138	16 x M14	230	91	77	22
IS 4.1	240	x	305	99	822	110	50	124	138	16 x M14	230	83	72	24
IS 4.1	260	x	325	122	937	110	50	124	138	18 x M14	230	87	76	26
IS 4.1	280	x	355	181	1294	130	60	146	162	18 x M16	355	94	81	38
IS 4.1	300	x	375	215	1431	130	60	146	162	20 x M16	355	97	84	40
IS 4.1	320	x	405	276	1725	154	72	172	190	18 x M18	485	93	78	58
IS 4.1	340	x	425	294	1732	154	72	176	194	20 x M18	485	88	75	62
IS 4.1	360	x	455	372	2065	178	84	200	218	22 x M18	485	85	72	85
IS 4.1	380	x	475	393	2068	178	84	198	216	22 x M18	485	81	69	89
IS 4.1	400	x	495	414	2068	178	84	198	216	24 x M18	485	77	66	93

*Śruby zaciskowe DIN EN ISO 4762: Jakość 12.9

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød x ØD), n.p. IS 4.1 170 x 225

Wewnętrzny zestaw zaciskowy typu IS – Seria IS 4.1

Typ	d	x	D	M _t kNm	P _{ax} kN	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₄ mm	B* Jakość 12.9	M _a Nm	P _w N/mm ²	P _n	kg
IS 4.1	420	x	515	507	2412	178	84	200	218	26 x M18	485	86	74	97
IS 4.1	440	x	545	530	2409	202	96	228	248	24 x M20	690	72	61	128
IS 4.1	460	x	565	554	2409	202	96	226	246	22 x M20	690	69	59	134
IS 4.1	480	x	585	578	2409	202	96	228	248	24 x M20	690	66	57	139
IS 4.1	500	x	605	703	2811	202	96	226	246	26 x M20	690	74	64	144
IS 4.1	520	x	630	731	2811	202	96	226	246	26 x M20	690	71	62	157
IS 4.1	540	x	650	759	2811	202	96	226	246	26 x M20	690	68	60	162
IS 4.1	560	x	670	843	3012	202	96	226	246	30 x M20	690	71	62	168
IS 4.1	580	x	690	873	3012	202	96	226	246	30 x M20	690	68	60	173
IS 4.1	600	x	710	903	3012	202	96	226	246	30 x M20	690	66	59	179

Inne rozmiary na życzenie, techniczne zmiany zastrzeżone

*Śruby zaciskowe: DIN EN ISO 4762: Jakość 12.9

Informacje dotyczące zamawiania: (rodzaj x Ød x ØD), n.p IS 4.1 420 x 515

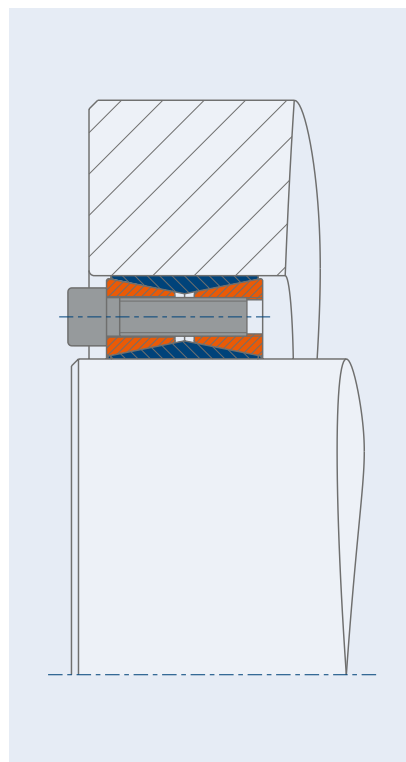
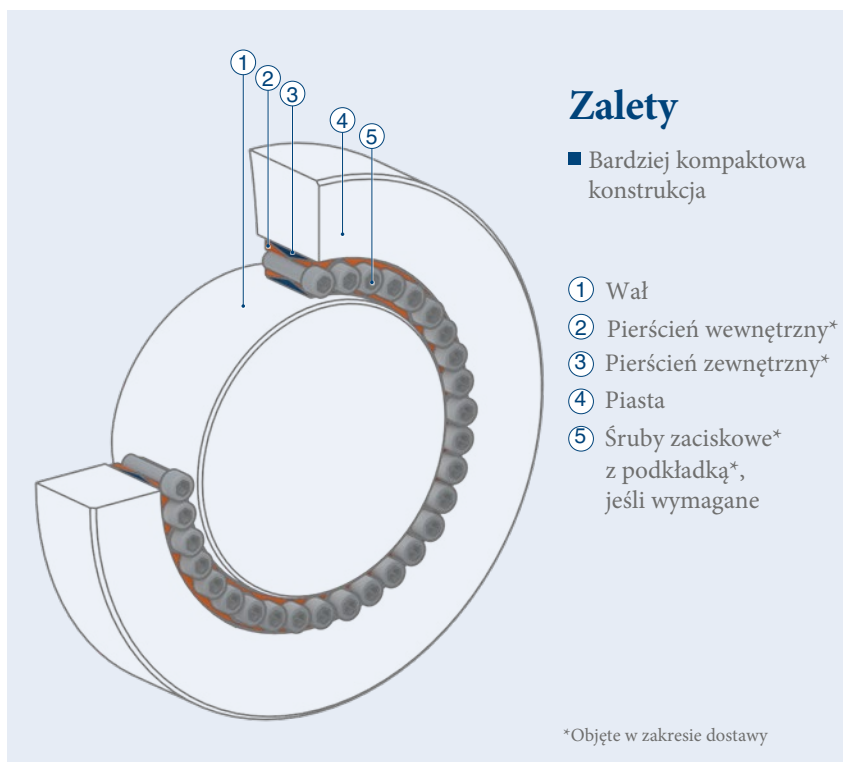
Nie znalazłeś tego, czego szukasz w naszej szerokiej ofercie produktów standardowych?

Z przyjemnością zajmiemy się produkcją specjalną, w tym produkcją z materiałów specjalnych, takich jak 1.3974, oraz wszelkimi nowymi pomysłami dotyczącymi rozwoju. Prosimy o kontakt z nami

WEWNĘTRZNY ZESTAW ZACISKOWY TYP IS – ROZWIĄZANIA SPECJALNE

STÜWE® Indywidualny zestaw zaciskowy

Czteroczęściowy wewnętrzny zestaw zaciskowy dla małych przestrzeni montażowych



STÜWE®

USŁUGI



Wysoka wydajność

Oprócz naszego standardowego asortymentu oferujemy szeroki wybór rozwiązań specjalnych. Dzięki nowoczesnym metodom projektowania zapewniamy stały rozwój naszego portfolio produktów i projektujemy indywidualne rozwiązania specjalne na podstawie Państwa wymagań.

Czy to w przypadku nowych systemów, czy też integracji elementu zaciskowego w istniejącym systemie - nasi inżynierowie specjaliści, jak również nasi przedstawiciele przemysłowi są zawsze do Państwa dyspozycji w zakresie zapytań, sugestii i adaptacji. Chętnie podejmiemy z Państwem indywidualne wyzwania dotyczące materiału, lakierowania, powlekania lub nawet specjalnego smarowania, korzystając z naszego bogatego know-how.

Material

Oprócz standardowo stosowanej stali ulepszonej, jesteśmy w stanie zaprojektować i wykonać połączenia ciernie z materiałów specjalnych, takich jak 1.4501 i wielu innych stopów.

Malowanie i powlekanie

Dzięki własnej lakierni jesteśmy w stanie zrealizować dla Państwa szeroki zakres możliwości malowania i lakierowania. Wszystkie tarcze skurczowe mogą być lakierowane na kolory z palety RAL i na życzenie z odpowiednią klasą ochrony antykorozyjnej wg DIN EN ISO 12944. W celu zapewnienia odporności na korozję połączeń ciernych, wszystkie tarcze skurczowe mogą być oprócz lakierów dodatkowo wyposażone w powłoki takie jak niklowanie lub cynkowanie. Inne procesy lakiernicze są możliwe po konsultacji.

Smarowanie

W celu uzyskania najlepszych wartości tarcia, środki smarne stosowane w naszych komponentach oparte są standardowo na oleju mineralnym. Jako alternatywę dla standardu oferujemy modyfikację ze środkami smarnymi sklasyfikowanymi w NSF H1, które mogą być również stosowane w przypadku kontaktu z produktem, np. w przemyśle spożywczym i napojów oraz farmaceutycznym.

Certyfikaty produktów

Nasz doświadczony zespół programistów kompetentnie i sprawnie realizuje Państwa wymagania techniczne i ekonomiczne, uwzględniając cechy jakościowe i np. wymagania firm odbiorczych. W tym celu ściśle współpracujemy z różnymi firmami odbiorczymi z sektora morskiego, jak również z sektora energetyki wiatrowej.

Produkcja na zlecenie i technika pomiarowa

Posiadamy bogaty park maszynowy i jesteśmy w stanie wyprodukować elementy obrotowo symetryczne o średnicy 20 mm - 2200 mm i wysokości 1400 mm przy maksymalnej masie komponentów 10t. Ponadto dysponujemy rozbudowaną techniką pomiarową 3D, która umożliwia nam bezpośrednie sprawdzenie wyprodukowanych elementów pod kątem dokładności wymiarowej.

STÜWE®

STÜWE® GmbH & Co. KG

Zum Ludwigstal 35 · 45527 Hattingen

Tel. +49 2324 394-41

sales@stuewe.de · process@stuewe.de

www.stuewe.de



Informacje o naszych przedstawicielach na całym świecie można znaleźć na stronie www.stuewe.de/kontakt.