GECHTER®

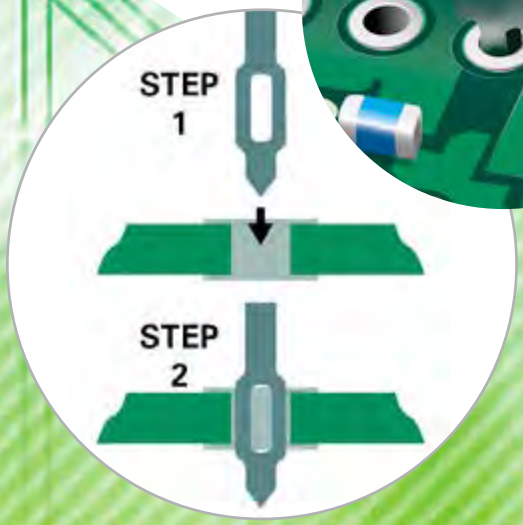
Der Pressenspezialist

PRESS-FIT

TOP optimal

HKPL DS
mit definiertem Start des Krafthubs

with defined start of the power stroke



Servopressen
Servo presses

SRV 10
SRV 20
SRV 40

TOP optimal

Komplettlösungen aus einer Hand
Der Pressenspezialist

Package solutions from one source
Your specialist in presses

Fournisseur de solution complète
Spécialiste en presses d' établi

Soluzioni complete da un unico fornitore
Lo specialista di pressatura

Soluciones completas de un solo proveedor
El especialista en prensa

gechter.com

GECHTER®
Der Pressenspezialist

Produktübersicht
Product Overview
Etendue de la gamme
Panoramica prodotti
Productos

Deutschland
English
France
Italia
España

Als Maschinenbauer wissen wir, Qualität setzt sich aus Planung, Know-How und absoluter Präzision zusammen!
As a mechanical engineering company we know that quality is a combination of planning, know-how and absolute precision!
Notre longue spécialisation dans la Mécanique nous a appris que la Qualité s' obtient par l' association de : prévision , savoir faire et absolue précision.
Come produttori di macchinari sappiamo che la qualità è il risultato di pianificazione, know-how e precisione assoluta!
Como ingenieros mecánicos, sabemos que la calidad se compone de planificación, experiencia y precisión absoluta.

Crimppresse CR10

Crimp press CR10

Sertissage de cosses CR10

Aggraffatrice CR10

Prensa de engaste CR10

colored crimping

Zahnstangenpressen
Typ 2 und Typ 4

Manual rack and pinion presses
type 2 and type 4

Presses manuelles pignon/crémaillère
type 2 et type 4

Pressette manuali a cremagliera
tipo 2 e tipo 4

Prensas de cremallera
tipo 2 y tipo 4

Hand-Kniehebelpressen
von Typ 2,5 bis Typ 50

Manual toggle presses
type 2.5 to type 50

Presses manuelles à genouillère
type 2.5 à type 50

Pressette manuali a ginocchiera
dal tipo 2,5 al tipo 50

Manual Prensas basculantes
de tipo 2,5 a tipo 50

Handhebelpressen mit Luftunterstützung
von 2 kN bis 56 kN

Manual pneumatic aided presses
from 2 kN to 56 kN

Presses manuelles avec assistance pneumatique
de 2 kN à 56 kN

Pressette manuali a ginocchiera assistite pneumaticamente
da 2 kN a 56 kN

Prensas de palanca manual con soporte neumático
de 2 kN a 56 kN

TOP optimal
PRESS-FIT

Pneumatikpressen
4 kN - 56 kN mit elektropneumatischen Sicherheitssteuerungen

Straight acting pneumatic presses
4 kN - 56 kN with electro-pneumatic safety controls

Presses à action directe
4 kN - 56 kN avec contrôle de sécurité électro-pneumatique

Pressette pneumatiche ad azione diretta
4 kN - 56 kN con con controlli di sicurezza elettropneumatici

Prensas neumáticas
de 4 kN – 56 kN con electroneumático de seguridad

Pneumatische Kniehebelpressen
20 kN - 100 kN mit elektropneumatischen Sicherheitssteuerungen

Pneumatic toggle presses
20 kN - 100 kN with electro-pneumatic safety controls

Presses pneumatiques à genouillère
20 kN - 100 kN avec contrôle de sécurité électro-pneumatique

Pressette pneumatiche a ginocchiera
20 kN - 100 kN con controllo di sicurezza elettro-pneumatico

Neumática Prensas de palanca
de 20 kN – 100 kN con electroneumático de seguridad

Hydropneumatische C-Ständer-Pressen
60 kN und 110 kN

C-Frame hydro-pneumatic straight acting presses
60 kN and 110 kN

Presses hydro-pneumatiques avec bâti en C et action directe
60 kN et 110 kN

Presse idropneumatiche ad azione diretta con struttura a C
60 kN e 110 kN

Hidroneumáticas Prensas de bastidor en C
60 kN y 110 kN

Hydropneumatische H-Ständer-Pressen
150 kN - 500 kN mit elektropneumatischen Sicherheitssteuerungen

H-Frame hydro-pneumatic straight acting presses
150 kN - 500 kN with electro-pneumatic safety controls

Presses hydro-pneumatiques à portique et action directe
150 kN - 500 kN avec contrôle de sécurité électro-pneumatique

Presse idropneumatiche ad azione diretta con struttura ad H (portale)
150 kN - 500 kN con controllo di sicurezza elettro-pneumatico

Hidroneumáticas Prensas de bastidor en H
150 kN - 500 kN con electroneumático controles de seguridad

NEU

Die Servopresse SRV mit integrierter Kraft-Weg-Überwachung

The SRV servo press with integrated force-displacement monitoring

La servopresse SRV avec contrôle force/course intégré

La servopressa SRV con monitoraggio integrato della forza e dello spostamento

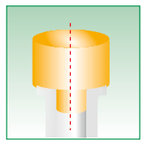
La servoprensa SRV con control integrado de fuerza-desplazamiento

TOP optimal
PRESS-FIT

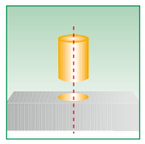
maXYmos Messsystem Basic Level

maXYmos Messsystem Top Level

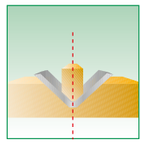
Anwendungsbeispiele
Examples of application
Exemples d'application
Esempi d'impiego
Ejemplos de aplicación



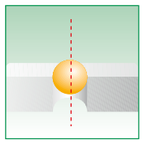
Bördeln
Flaring
Ecraser
Bordatura
Rebordeado



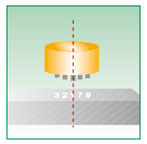
Einpressen
Pressing
Presser
Piantaggio
Presionando



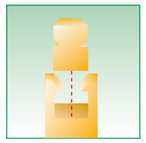
Formen
Forming
Former
Formatura
Moldes



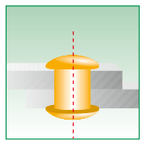
Kalibrieren
Calibrating
Calibrer
Calibratura
Calibre



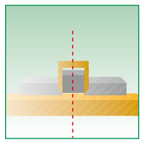
Markieren
Marking
Marquer
Marcatura
Marcado



Montieren
Assembling
Assembler
Montaggio
Monte

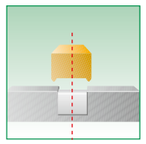


Nieten
Riveting
Riveter
Ribaditura
Remaches



Schneiden
Cutting
Couper
Taglio
Corte

PRESS-FIT
PRESS-FIT
S.4



Verstemmen
Crimping
Sertir
Aggraffatura
Calafateo

INFO

Ausführlichere Informationen erhalten Sie bei Ihrem zuständigen Händler und im Internet.

Detailed information is available from your distributor or the Internet.

Pour plus de détails, veuillez vous adresser au représentant ou consulter notre site Internet.

Informazioni dettagliate sono disponibili presso il vostro rivenditore o su www.camarspa.it.

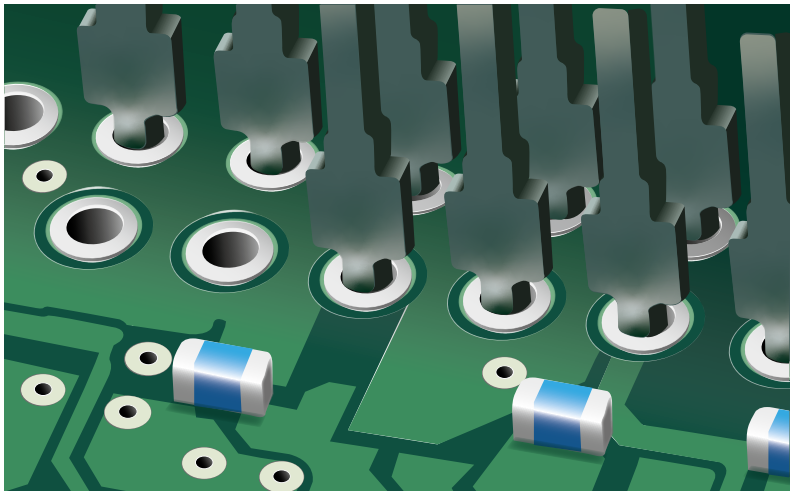
Puede obtener información más detallada su distribuidor local y en Internet.

TOP optimal PRESS-FIT

Erfahren Sie mehr über unsere Neuerungen:
Find out more about our innovations:
En savoir plus sur nos nouveautés :
Scoprite di più sulle nostre innovazioni:
Más información sobre nuestras innovaciones:
https://gechter.com/de/agency-worldwide

GECHTER®
Der Pressenspezialist

PRESS-FIT



Eine Press-Fit-Verbindung besteht im Prinzip darin, dass eine Kontaktklemme in eine Leiterplatte gedrückt wird. Gemäß IEC-Norm ist die Technik der Press-Fit-Verbinung mindestens zehn Mal zuverlässiger als herkömmliche Löt- oder Schneid-klemmkontaktanschlüsse.

Die beiden nachstehend gezeigten Pressen sind bestens für die PRESS-FIT-Technik geeignet.

In principle, a press-fit connection consists of pressing a contact terminal into a printed circuit board. According to the IEC standard, the press-fit connection technique is at least ten times more reliable than conventional solder or insulation displacement contact connections.

The two presses shown below are ideally suited for the PRESS-FIT technique.

Servopressen SRV10|SRV20|SRV40

Die Servopressen SRV mit integrierter Kraft-Weg-Überwachung eignen sich besonders zum Einsatz bei hochpräzisen Montageprozessen.

Durch die exakte Regelbarkeit und Positionierung lassen sich kraftgeregelte Anwendungen, wie Fügen, Verstemmen, Crimpen, Biegen sowie Prüf-/Messverfahren, effizient und rationell realisieren.

The SRV servo presses with integrated force-displacement monitoring are particularly suitable for use in high-precision assembly processes.

Due to the exact controllability and positioning, force-controlled applications such as joining, caulking, crimping, bending and testing/measuring processes can be realized efficiently and economically.

HKPL DS mit definierter Startauslösung
with defined start release

Der Gesamthub der HKPL DS setzt sich aus einem Zustell- und einem pneumatischen Krafthub (5,9 mm) zusammen, der durch Drehung des Handhebels oder Betätigung des Druckknopfes ausgelöst wird.
Handhebelpressen mit Luftunterstützung
von 2 kN bis 56 kN

The total stroke of the HKPL DS consists of an infeed stroke and a pneumatic power stroke (5.9 mm), which is activated by turning the hand lever or operation of the push button is triggered.
Hand lever presses with air support
from 2 kN to 56 kN

www.gechter.com

GECHTER GmbH
Werkzeug und Maschinenbau

Ostring 3
D-90587 Obermichelbach

Telefon +49 (0) 911 982873-20
Telefax +49 (0) 911 982873-99
E-Mail verkauf@gechter.com
Internet www.gechter.de

Ihr Firmenstempel:
Distributor:
Contact:
Rappresentata da:
El sello de su empresa: